

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

19

© COPYRIGHT 19 BY AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS MAY BE COVERED BY U.S. AND FOREIGN PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

REVISIONS

ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
0		RELEASED 3725-023 m.s.	12-85	
A		REVISED PER ECN AB-1581	6-85	ab
B		REVISED PER ECN DF-5007	TA 3-92	TA
C		REVISED PER PH14-0139-05	AA 8/05	AA
D		ECO-09-006327	PY 04-09	JW

- 1 GOLD PL PER MIL-G-45204, .000010 MIN THK OVER NICKEL PL. PER QQ-N-290 .000100 MIN THK.
- 2 GOLD PL. PER MIL-G-45204, .000050 MIN THK OVER NICKEL PL. PER QQ-N-290 .000100 MIN THK.
- 3 HOUSING MATERIAL IS GLASS FILLED POLYETHERIMIDE

- 4 PLATED HOLE SIZE OF $.029 \pm .002$ DIA WILL PROVIDE AN INTERFERENCE FIT SUITABLE FOR AUTOMATIC SOLDER OPERATIONS. FOR HAND SOLDER, THE A HOLE AS SPECIFIED PER AMP SPEC 106-14018 OR 106-14019 AS APPLICABLE IS RECOMMENDED.
- 5 MOUNTING HARDWARE; SCREW, BIND HD MACHINE (1-72 UNF X .250) NUT, HEX MACHINE SCREW (1-72 UNF).

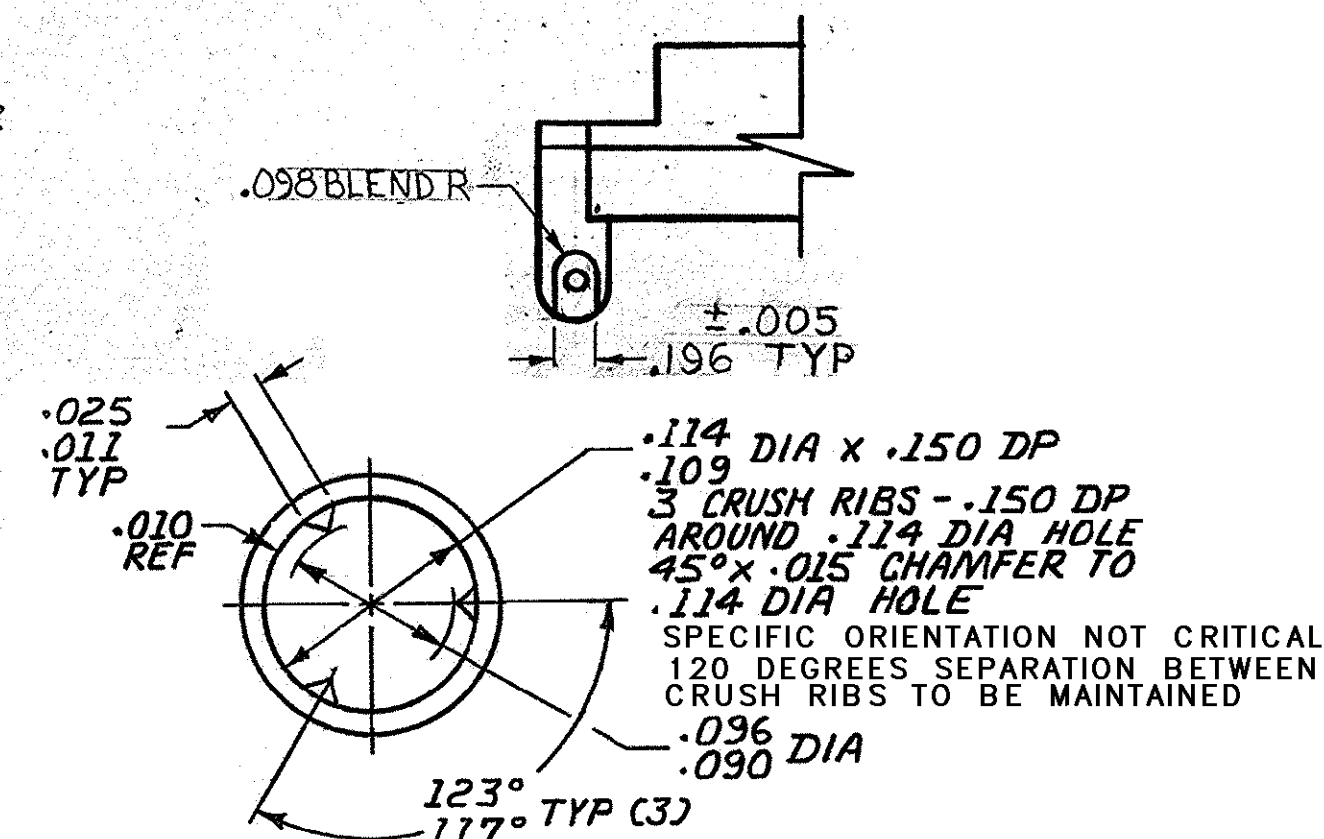
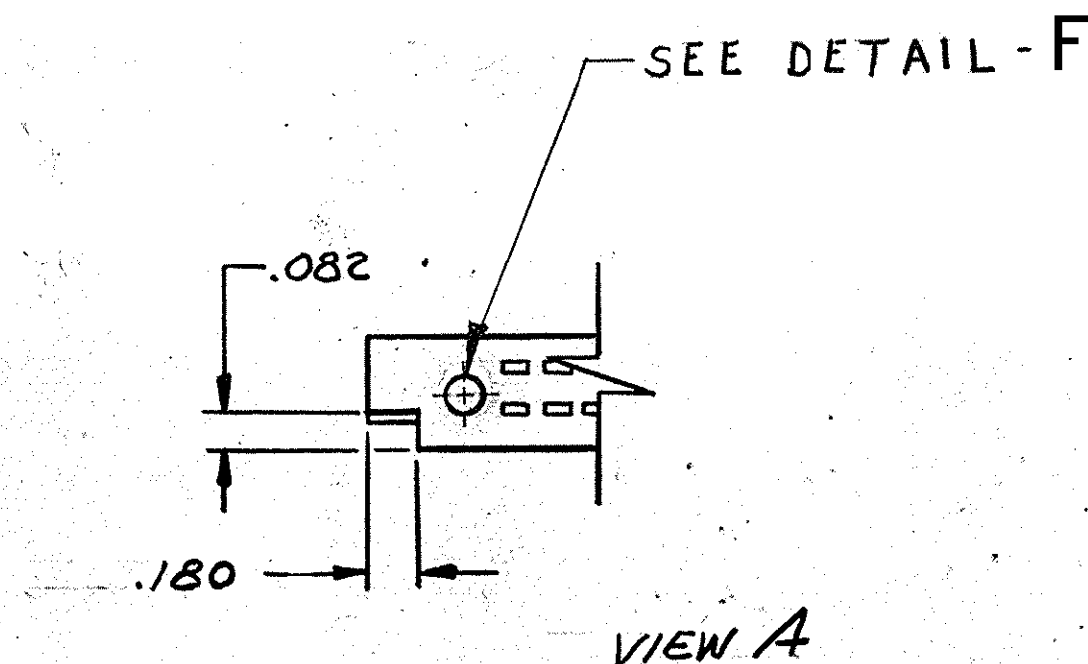
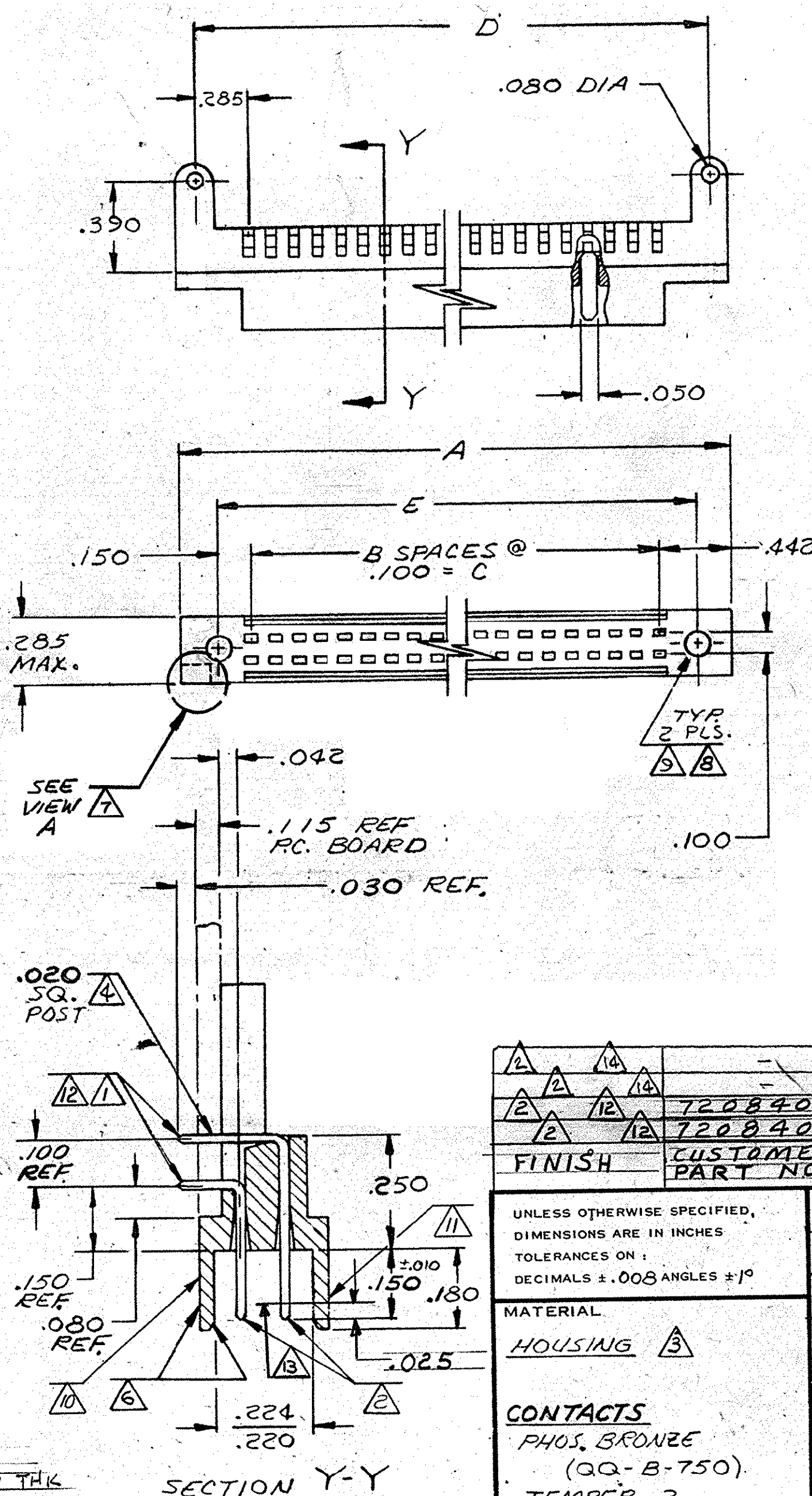
- 6 THIS SURFACE MUST BE PROTECTED FROM DIRECT CONTACT WITH THE SOLDER WAVE. A SHIELD MACHINED FROM REINFORCED PHENOLIC HAS PROVEN SATISFACTORY DURING PROTO-TYPE WORK CONDUCTED BY AMP INC. DUE TO THE VARIETY OF APPLICATIONS, AMP RECOMMENDS EXPERIMENTATION BY THE CUSTOMER TO DETERMINE THE MOST PRACTICAL METHOD OF PROTECTION FOR SPECIFIC APPLICATIONS.

- 7 CUTOUT ON BOTH ENDS OF HOUSING IS APPLICABLE ON -1 & -2 ONLY.
- 8 THESE MOUNTING HOLES ARE MADE TO ACCEPT PARTS MADE TO THE REQUIREMENTS OF MIL-C-28754/24A AMP PART NUMBERS 117139, 117140, 117141. THESE COMPONENTS MUST BE BONDED TO THE HEADERS. A NON CONDUCTIVE EPOXY IS RECOMMENDED BY AMP, BUT A CYANOACRYLATE TYPE ADHESIVE MAY BE ACCEPTABLE FOR MOST CUSTOMER APPLICATIONS.

- 9 WHEN KEYING PINS MEETING THE REQUIREMENTS OF MIL-C-28754/24A ARE INSTALLED, THE MATING RECEPTACLE PANEL IS TO HAVE A CLEARANCE HOLE OF .158 DIA TO PERMIT COMPLETE ENGAGEMENT OF THE HEADER. (REF PART NO 116975 RECEPTACLE)

- 10 STAMP AMP PART NO. AND DATE CODE AND CUSTOMER PART NO. PER MIL-STD METHOD 215.
- 11 STAMP IDENTIFICATION NUMBERS FOR END CONTACTS PER MIL-STD-202, METHOD 215.
- 12 CONTACT TAILS PLATED WITH .000150 TO .000200 THK. TIN-LEAD (93/7).

- 13 POINT OF MEASUREMENT
- 14 CONTACT TAILS PLATED WITH .000150 TO .000200 THK TIN PER ASTM-B-545.



FINISH	CUSTOMER PART NO.	E	D	C	B	A	NO.	PART
							POSN	NUMBER

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ON: DECIMALS $\pm .008$ ANGLES $\pm 1^\circ$

MATERIAL

HOUSING 3

CONTACTS

PHOS. BRONZE (QQ-B-750) TEMPER 2

CONTRACT NO.

9-16-85

M. Smith

CHK

A. Shopie

APRD

A. Shopie

REL

E. Pansum

DSGN APPD

OTHER APPD

AMP

AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNSYLVANIA

NAME

ECONOMATE II CONNECTOR, ASS'Y BLADE, HEADER (.100 X .100)

SIZE

C 00779

SCALE NTS

CODE IDENT NO.

533311

SHEET

533311

REV

D

CUSTOMER DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru