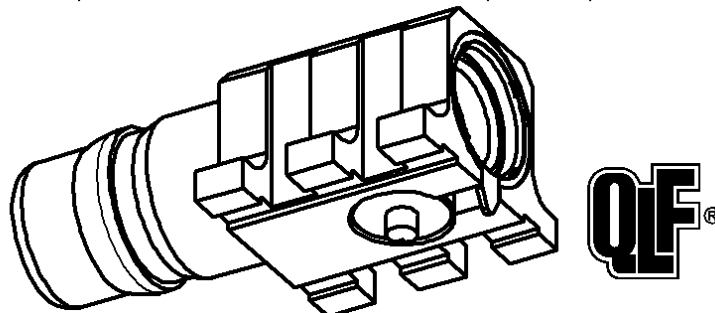
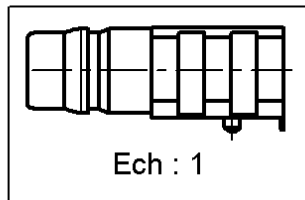
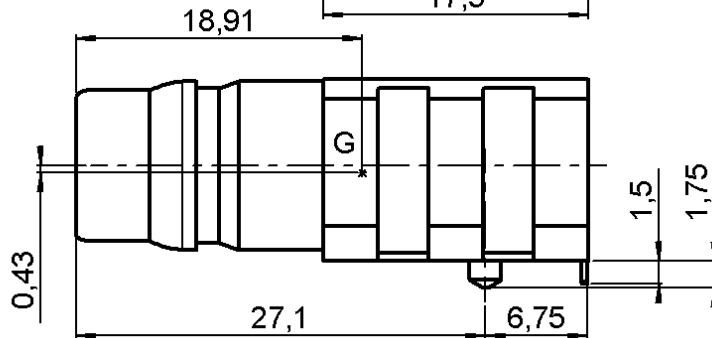
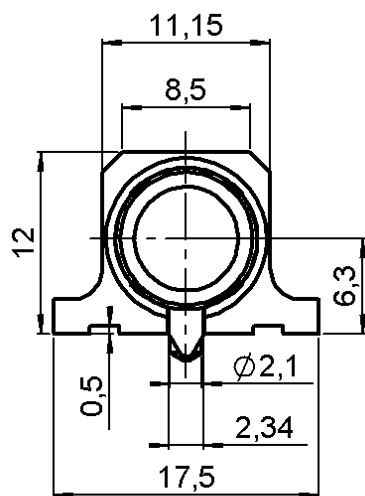
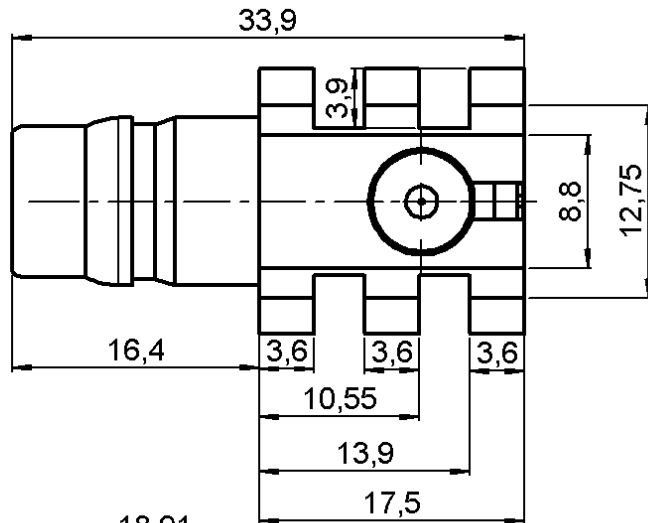
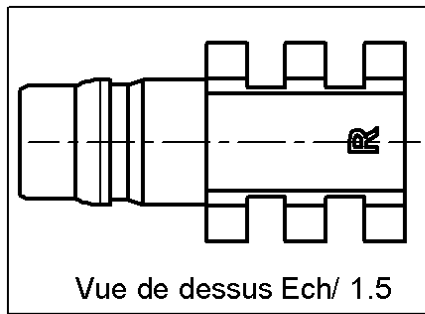


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

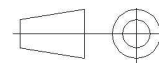
REEL 100

R164.682.803

Series : QN



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GBR 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.8 OVER COPPER 0.5
-	-	-
-	-	-

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

R164.682.803

REEL 100

Series : QN

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-6* GHz
VSWR	1.05 +	0.025 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.048 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	**90 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1500 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125° ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

*usable 0-11GHz(ligne adaptée seulement)

**RF Leakage : -80dB min 3<F<6GHz

***PIM3: -112 dBm (2 x 20W at 1.8GHz)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	18 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	21.100 g

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



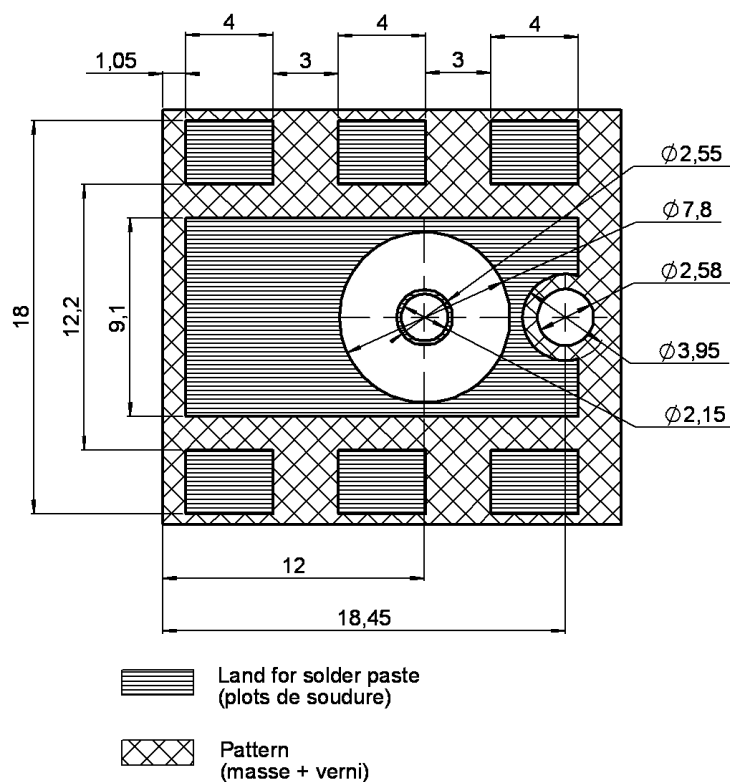
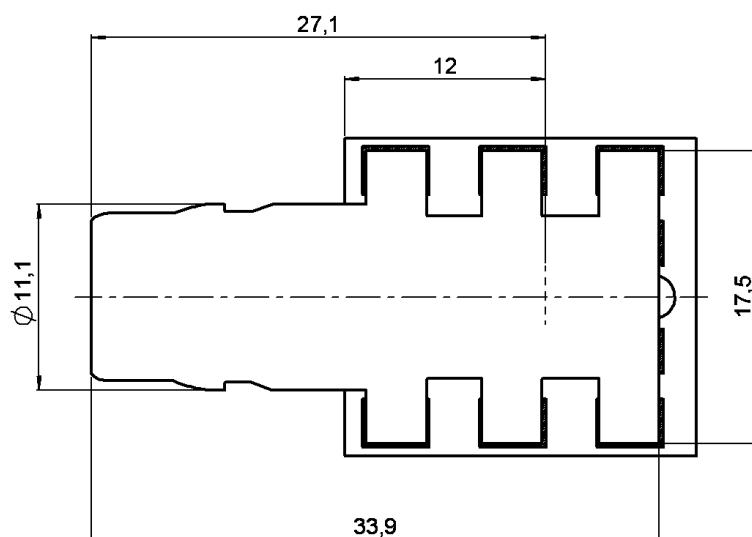
RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**REEL 100****R164.682.803**

Series : QN

QN SERIES - INFORMATIONS

Coplanar line : pattern and signal are on the same side . Thickness of PCB : .063(1.6mm)

The material of PCB is the epoxy resin of glass fabrics bacs . (Er = 4.8) . The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB .

**SHADOW OF QN RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA**

Issue : 0420 B

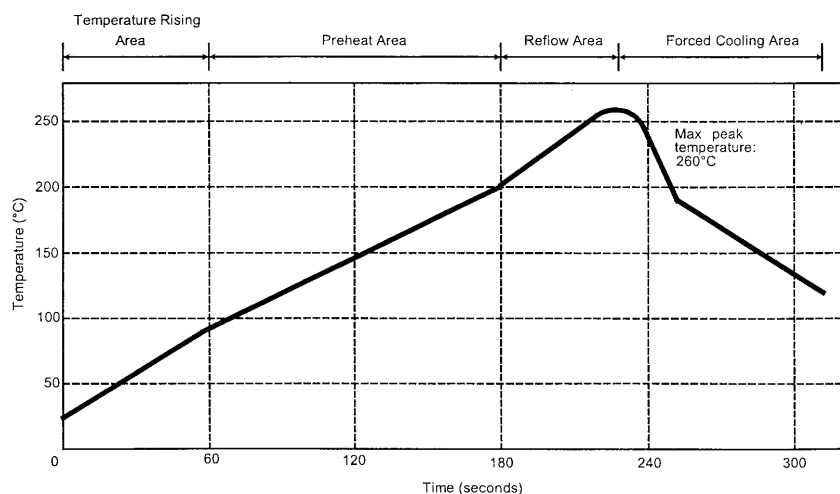
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**REEL 100****R164.682.803**

Series : QN

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application.
We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is preferred to check the positioning of the compnent. Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

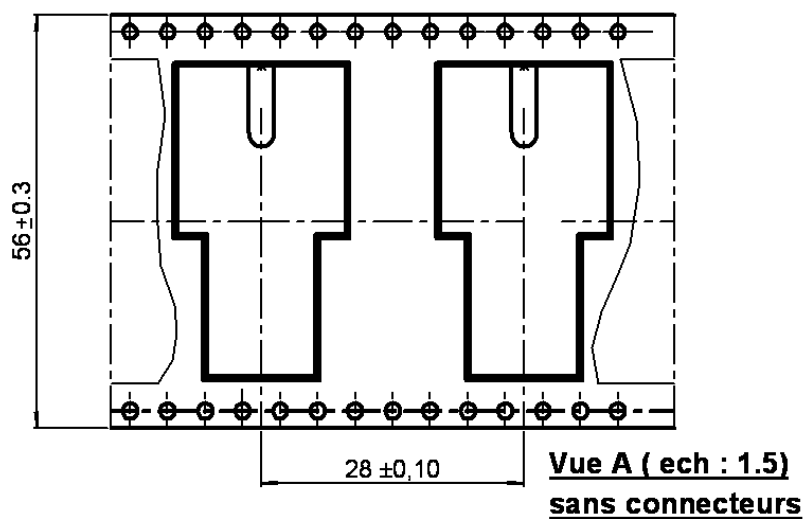
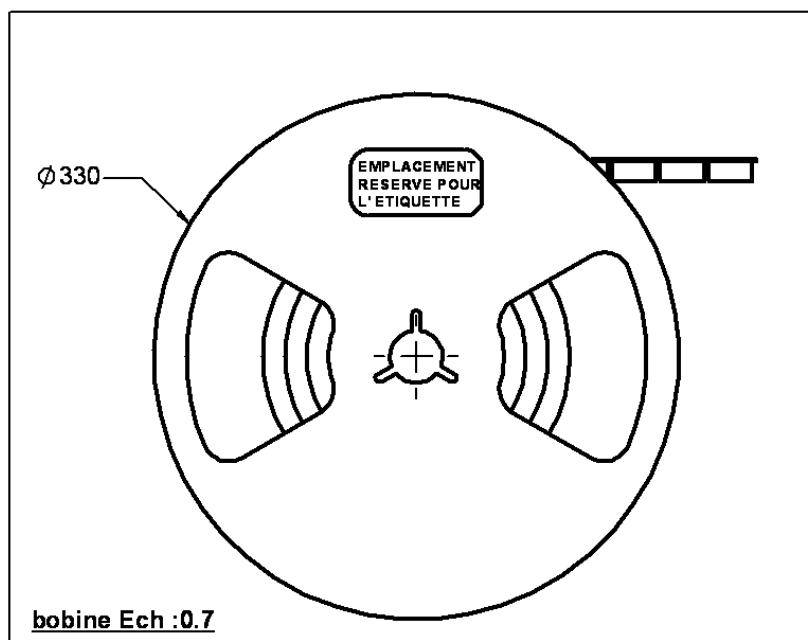


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

REEL 100

R164.682.803

Series : QN



Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru