

SPECIFICATIONS:	
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA:1600G-CM ² (.0227 OZ-IN-SEC ²)NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 0.049N-m (6.9 OZ-IN) MIN
STEP TO STEP ACCURACY:±.09 DEGREES [1], [2]	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY:±.09 DEGREES [1], [3]	BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED
HYSTERESIS:N/A	WEIGHT: 2.1 KG (4.6 LB) MAX
SHAFT RUNOUT: 0.05mm T.I.R. MAX	TEMP. RISE: 80 °C MAX. [9]
RADIAL PLAY:0.025mm MAX W/ .5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.075mm MAX W/ 1KG AXIAL LOAD	STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO +70 °C
	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %

	[7]	[8]		[1]	[1]
SPECIFICATION CONNECTION	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	HOLDING TORQUE Nm Min	HOLDING TORQUE oz-in Min.
BI-POLAR SERIES	0.72	6.0	4.2	3.92	555
BI-POLAR PARALLEL	0.18	1.5	8.5	3.92	555
UNI-POLAR	0.36	1.5	6.0	3.25	460

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

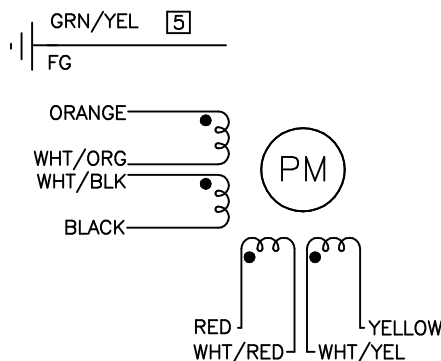
- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
- [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 1150 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- [5] LEADS: 8, AWG 22, 7 STRAND MIN.,UL AND CSA APPROVED, DRAIN: 1,AWG 24, UL 1430.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
- [8] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz.
- [9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN.
11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
- [12] ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED.
DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.

PARALLEL CONNECTION

SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION
FACING MOUNTING END

CW	STEP	BLK& WHT/ORG	ORANGE& WHT/BLK	RED& WHT/YEL	YELLOW& WHT/RED
	0	+	-	+	-
	1	-	+	+	-
	2	-	+	-	+
	3	+	-	-	+
	4	+	-	+	-

CCW

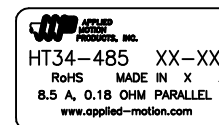


HT34-485

REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
4383	A	INITIAL RELEASE	2/16/02	J.D.
4391	B	ADD ENCODER HOLES	3/14/02	J.D.
4393	C	CHG DRAIN, WAS: AWG 22		
5235	D	ADD EU COMPLIANCE NOTES	8/25/05	R. Hazelwood
5958	E	SPEC CHANGES	8/17/10	J. Kordik
6340	F	ADD ENCODER MTG HOLES, SPECS	9/12/11	E. Rice
6386	G	DOC CLEANUP	1/24/12	E. Rice
6554	H	DOC CLEANUP	7/3/12	E. Rice

13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH
EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".

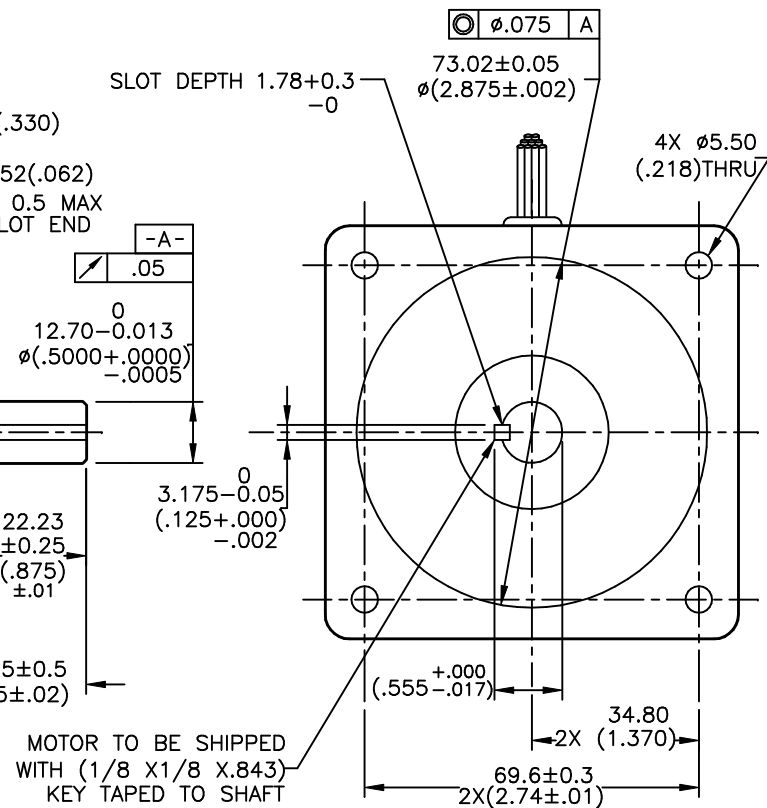
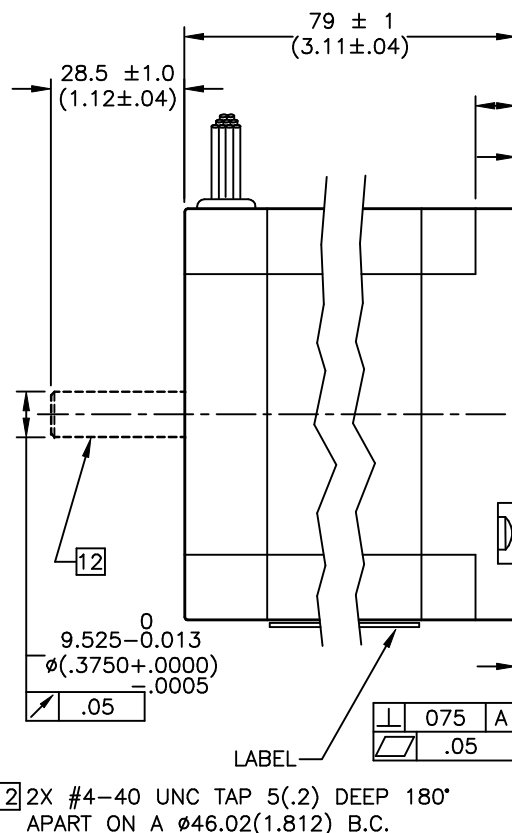
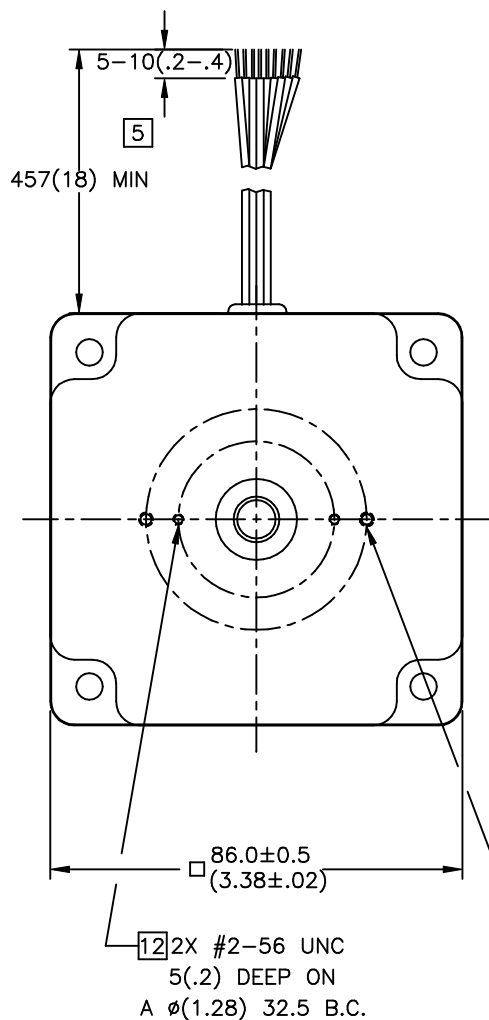
[14] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)'
AND DATE CODE.



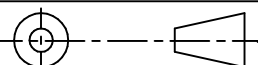
LABEL DETAIL

[14]

CONTRACT NO. CAT TS3864N2435		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.			
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE			
DRAWN <i>R. BARRICK</i>	<i>2/14/02</i>				
CHECKED <i>R. Hazelwood</i>	<i>2/15/02</i>	B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT34-485	REV H
APPROVED <i>J. Daley</i>	<i>2/16/02</i>				
APPROVED					



SINGLE/DOUBLE SHAFT VERSION

TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.				
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX= ± (.005) X.XX = ±0.13 (.010) X.X = ±0.25 (.020) ANGLES: MACH. = ±5° CHAM. = ±5°				STEP MOTOR OUTLINE				
COMPUTER DATA BASE DRAWING		APPROVALS		DATE		B	DWG NO. HT34-485	REV H
		DRAWN R. BARRICK		2/14/02				
		CHECKED R. Hagelwood		2/15/02				
		APPROVED J. Daley		2/16/02		SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru