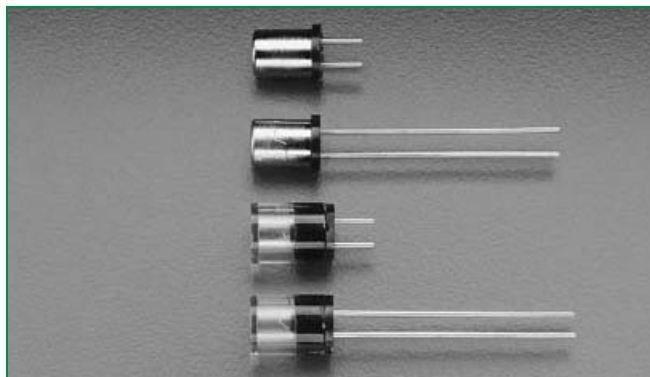


272/273/274/278/279 Series, MICRO™ Very Fast-Acting Fuse



Description

Developed originally for the U.S. Space Program, MICRO™ fuse provides reliability in a compact design. The MICRO™ fuse is available in plug-in or radial lead styles and a complete range of ampere ratings from 1/500 to 5A to suit a wide variety of design needs.




Features

- Military grade available
- High breaking capacity
- Clear cover option to view fuse element status
- Available from very low ampere of 2mA to 5A
- Plug-in with short or long leads option

Applications

- Printed circuit boards and similar equipment
- Electronic components




Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|--------------------|--------------|
|  | E10480 | 2mA - 5A |
|  | LR 29862 | 2mA - 5A |
|  | FM02 | 2mA - 5A |

Electrical Characteristics

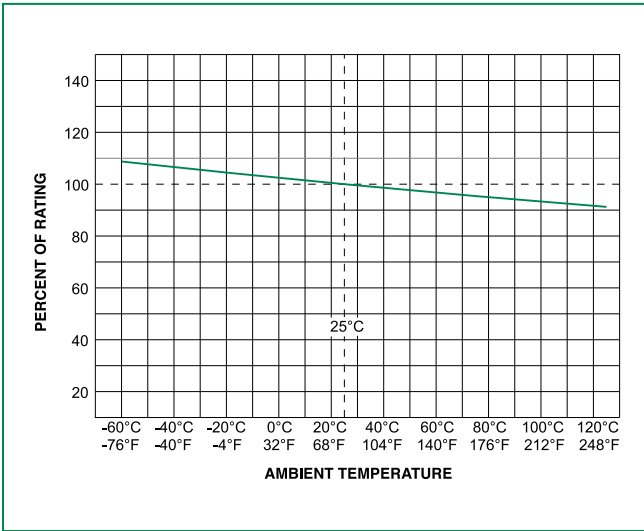
| % of Ampere Rating | Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|---------------|------------------------|
| 100% | 1/500–5 | 4 Hours, Min. |
| 200% | 1/500–3/10 | 5 Seconds, Max. |
| | 4/10-5 | 2 Seconds, Max. |

Electrical Characteristics

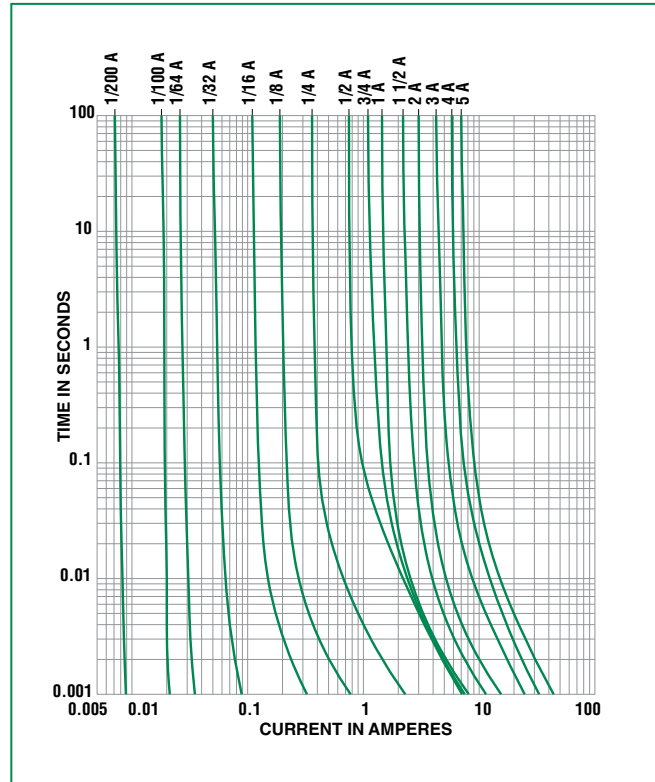
| Ampere Rating (A) | Amp Code (for all above series) | Max Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I ² t (A ² sec) | Agency Approvals | | |
|-------------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|---|---|---|
| | | | | | |  |  |  |
| .002 | .002 | 125 | 10,000 amperes at 125 VAC/VDC. | 2200 | 0.0000000845 | X | X | X |
| .005 | .005 | 125 | | 280 | 0.0000000810 | X | X | X |
| .010 | .010 | 125 | | 80.0 | 0.000000462 | X | X | X |
| .015 | .015 | 125 | | 44.0 | 0.00000123 | X | X | X |
| .031 | .031 | 125 | | 16.0 | 0.00000810 | X | X | X |
| .050 | .050 | 125 | | 3.20 | 0.0000666 | X | X | X |
| .062 | .062 | 125 | | 2.32 | 0.000115 | X | X | X |
| .100 | .100 | 125 | | 1.25 | 0.000385 | X | X | X |
| .125 | .125 | 125 | | 1.0 | 0.000691 | X | X | X |
| .200 | .200 | 125 | | 2.30 | 0.00409 | X | X | X |
| .250 | .250 | 125 | | 1.75 | 0.00640 | X | X | X |
| .300 | .300 | 125 | | 1.25 | 0.00945 | X | X | X |
| .400 | .400 | 125 | | 0.227 | 0.0251 | X | X | X |
| .500 | .500 | 125 | | 0.167 | 0.0716 | X | X | X |
| .600 | .600 | 125 | | 0.430 | 0.0411 | X | X | X |
| .700 | .700 | 125 | | 0.324 | 0.0710 | X | X | X |
| .750 | .750 | 125 | | 0.293 | 0.0900 | X | X | X |
| .800 | .800 | 125 | | 0.271 | 0.113 | X | X | X |
| 1.00 | .001 | 125 | | 0.0880 | 0.0648 | X | X | X |
| 01.5 | 01.5 | 125 | | 0.0578 | 0.160 | X | X | X |
| 2.00 | 002. | 125 | | 0.0425 | 0.300 | X | X | X |
| 3.00 | 003. | 125 | | 0.0275 | 0.759 | X | X | X |
| 4.00 | 004. | 125 | | 0.0202 | 1.38 | X | X | X |
| 5.00 | 005. | 125 | | 0.0156 | 2.21 | X | X | X |

272-4/278-9

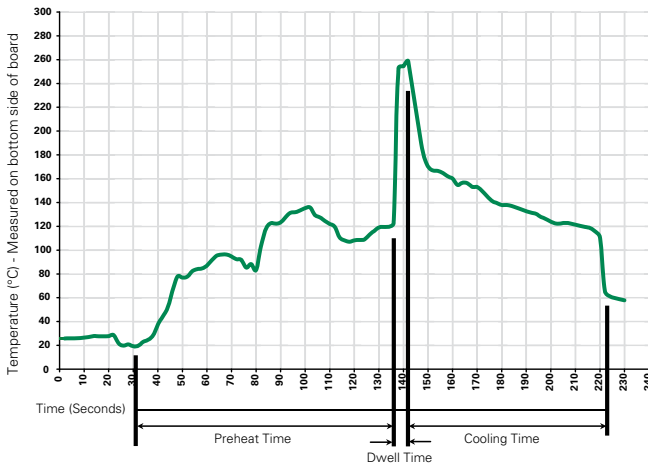
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C
 Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|-------------------------------|---|
| Operating Temperature: | 273 and 279: -55°C to +85°C; 272 and 278: -55°C to +125°C |
| Fuses to MIL SPEC | 273 Series is available in CSA LR 29862. Military QPL type (FM02). To order, change 273 to 274. |
| Materials | 272 and 278 series cap: Nickel Plated Brass 273, 274 and 279 series cap: Mirror polished Polycarbonate Base: R-4 Ryton Pins: Tin Plated Copper |
| Product Marking | Current and voltage ratings stamped on cap |

Part Numbering System



Dimensions

272 000 Series (Short Lead, Metal Cap)



278 000 Series (Long Lead, Metal Cap)



273 000 and 274 000 Series (Short Lead, Clear Plastic Cap)



279 000 Series (Long Lead, Clear Plastic Cap)



NOTE: Amperage and voltage rating stamped on cap.
Leads are tin plated copper; .025" diameter.

Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code |
|------------------|-------------------------|----------|---------------------------|
| Bulk | N / A | 5 | V |
| Bulk | N / A | 100 | H |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru