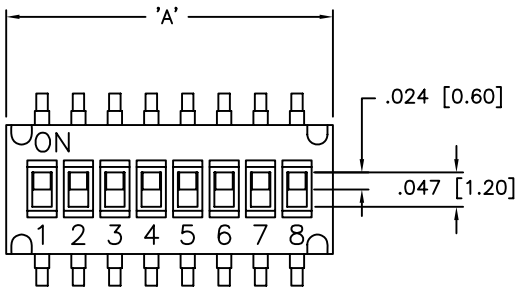
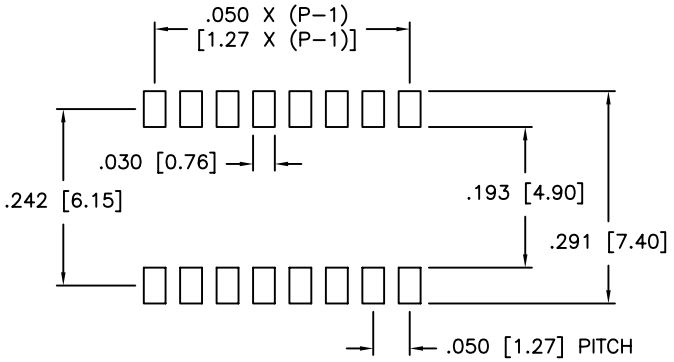
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF APEM COMPONENTS AND SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR USED AS THE BASIS FOR MANUFACTURING OR SALE WITHOUT PERMISSION OF A DULY AUTHORIZED REPRESENTATIVE OF APEM COMPONENTS INC.

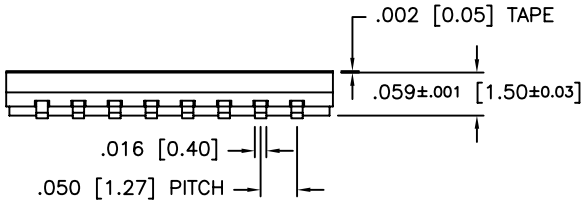
DATE	SYM	REVISION RECORD	DWN.	CK.
3/08	B	ECO# 765	CD	

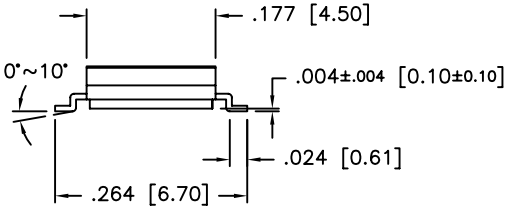


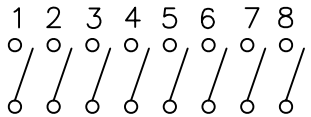


P.C. LAYOUT

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
P.C. TOLERANCES ARE ±.002 [0.05]







CIRCUIT DIAGRAM

MODEL NUMBER	NO. OF POSITIONS	DIMENSION 'A' ±.012 [0.30]
DHN02	2	.148 [3.77]
DHN04	4	.248 [6.31]
DHN06	6	.348 [8.85]
DHN08	8	.448 [11.39]
DHN10	10	.548 [13.93]

PROD. NO.: DHN******

PROD. SERIES:

NUMBER OF POSITIONS
02 = 2
04 = 4
06 = 6
08 = 8
10 = 10

PLATING
□ = 3μ" GOLD MIM
A = 10μ" GOLD MIN.

PAKAGING
□ = TUBE
T/R = TAPE & REEL

SEALING
□ = REGULAR
T = TOP TAPE SEAL

□ = IN ON POSITION
F = IN OFF POSITION

DESCRIPTION: SURFACE MOUNT DIP SWITCH WITH TAPE SEAL OPTION.

SPECIFICATIONS:

SWITCHING RATING: 25mA, 24VDC.
NON-SWITCHING RATING: 100MA, 50VDC.
CONTACT RESISTANCE: 100 mOHMS MAX
DIELECTRIC STRENGTH: 300VAC for 1 MINUTE.
INSULATION RESISTANCE: 100mOHMS MIN. AT 500VDC
CAPACITANCE: 5PF AT 1MHz±10kHz MAX.
OPERATING FORCE: 500 gf MAX.
STROKE: 0.6mm
OPERATING TEMP: -40° to 85° C.
STORAGE TEMP: -40° to 85° C.
ELECTRICAL LIFE: 1,000 CYCLES.
MECHANICAL LIFE: 1,000 OPERATIONS.
CIRCUT: 1 POLE 1 THROW.
VIBRATION TEST: PASSES METHOD 201A. MIL-STD-202F.
SHOCK TEST: 50g PER METHOD 213B. MIL-STD-202F.

MATERIALS:

BASE & COVER: UL94V-0 NYLON HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC COLOR, BLACK
ACTUATOR: LCP HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC. COLOR, WHITE
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE WITH GOLD PLATING
TERMINAL: BRASS WITH GOLD PLATING
TAPE: KAPTON

SOLDERING:

HAND SOLDERING: 350°C FOR 5 SECONDS MAX.
REFLOW: 260°C FOR 5-10 SECONDS

Q.A. INSPECT. △ DESIGNATES CRITICAL DIMENSION

TOLERANCES (EXCEPT AS NOTED)
.XX=±.02[0.5]
.XXX=±.008[0.20]
.XXXX=±.0008[0.02]
ANGLE = ±0.5°

DO NOT SCALE DRAWING

APEM COMPONENTS INC.
63 Neck RD.
Haverhill, MA 01835
Tel:978-372-1602
Fax:978-372-3534

DRN. BY: CJD
CHK. BY: PJD

INCH (MM) | SHEET 1 OF 1 | SIZE B | SCALE B:1 | THIRD ANGLE PROJECTION

TITLE: HALF PITCH DIP SWITCH

DATE 3/20/08 | DRAWING NO. DHN****** | REV B

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru