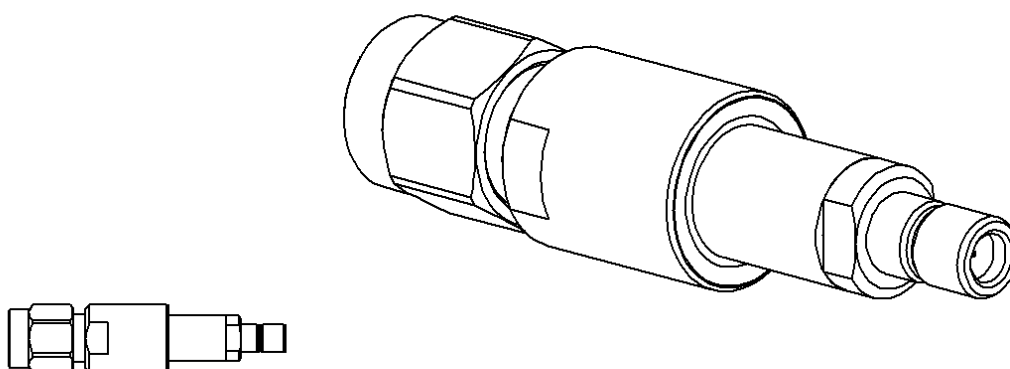
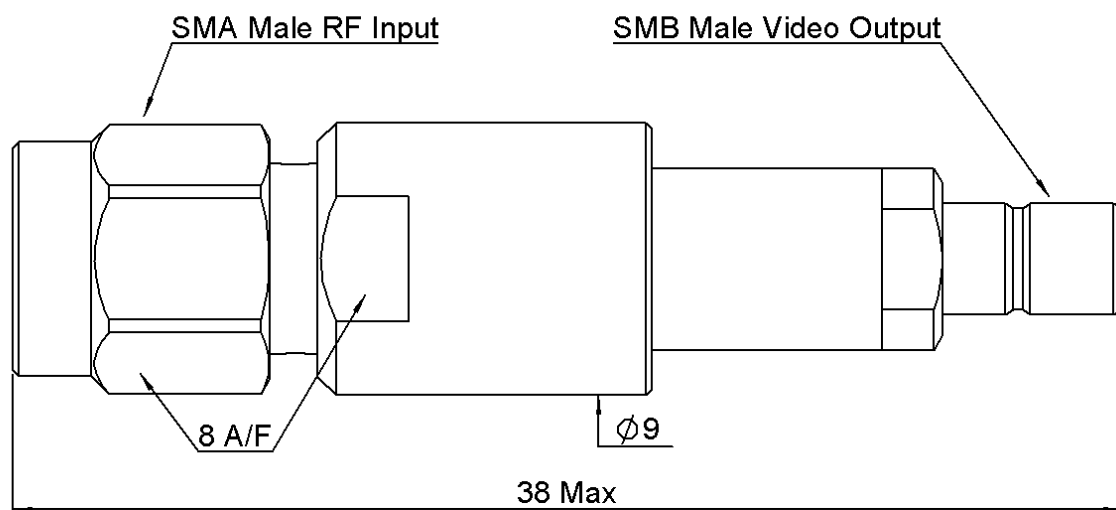


**SMA - SMB DETECTOR**

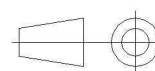
**R451.539.411**

**10 - 15 GHz**

Series : **DETECTOR**



SCALE 1:1



All dimensions are in mm.

Weight **9,0300 g**

Specification

**Issue : 1002 J**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

**SMA - SMB DETECTOR****10 - 15 GHZ****R451.539.411**Series : **DETECTOR****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                            |                      |
|--------------------------------------------|----------------------|
| FREQUENCY RANGE (GHz)                      | 10 – 15              |
| IMPEDANCE                                  | 50 Ohms              |
| SENSITIVITY LEVEL (Input Power <= -20 dBm) | > 500 mV / mW        |
| FREQUENCY RESPONSE<br>10 – 15 GHz          | ± 0.30 dB            |
| VSWR<br>10 – 15 GHz                        | <= 1.50              |
| AVERAGE POWER                              | 200 mW at 25°C       |
| PEAK POWER                                 | 2W (10 nS , 1mS)     |
| OUTPUT POLARITY                            | Positive             |
| FILTERING CAPACITY (Typical)               | 20 pF                |
| DIODE                                      | Schottky “Zero Bias” |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| RF INPUT CONNECTOR     | SMA Male Per MIL C 39012 |
| VIDEO OUTPUT CONNECTOR | SMB Male Per MIL C 39012 |

**ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS**

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| OPERATING TEMPERATURE RANGE (°C) | - 25 / +65 |
| STORAGE TEMPERATURE RANGE (°C)   | - 50 / +70 |

**Issue : 1002 J**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)