

**ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG**

Bachmühle 2

74673 Mulfingen

Phone: +49 7938 81-0

Fax: +49 7938 81-110

www.ebmpapst.com

info1@de.ebmpapst.com

**Nominal data**

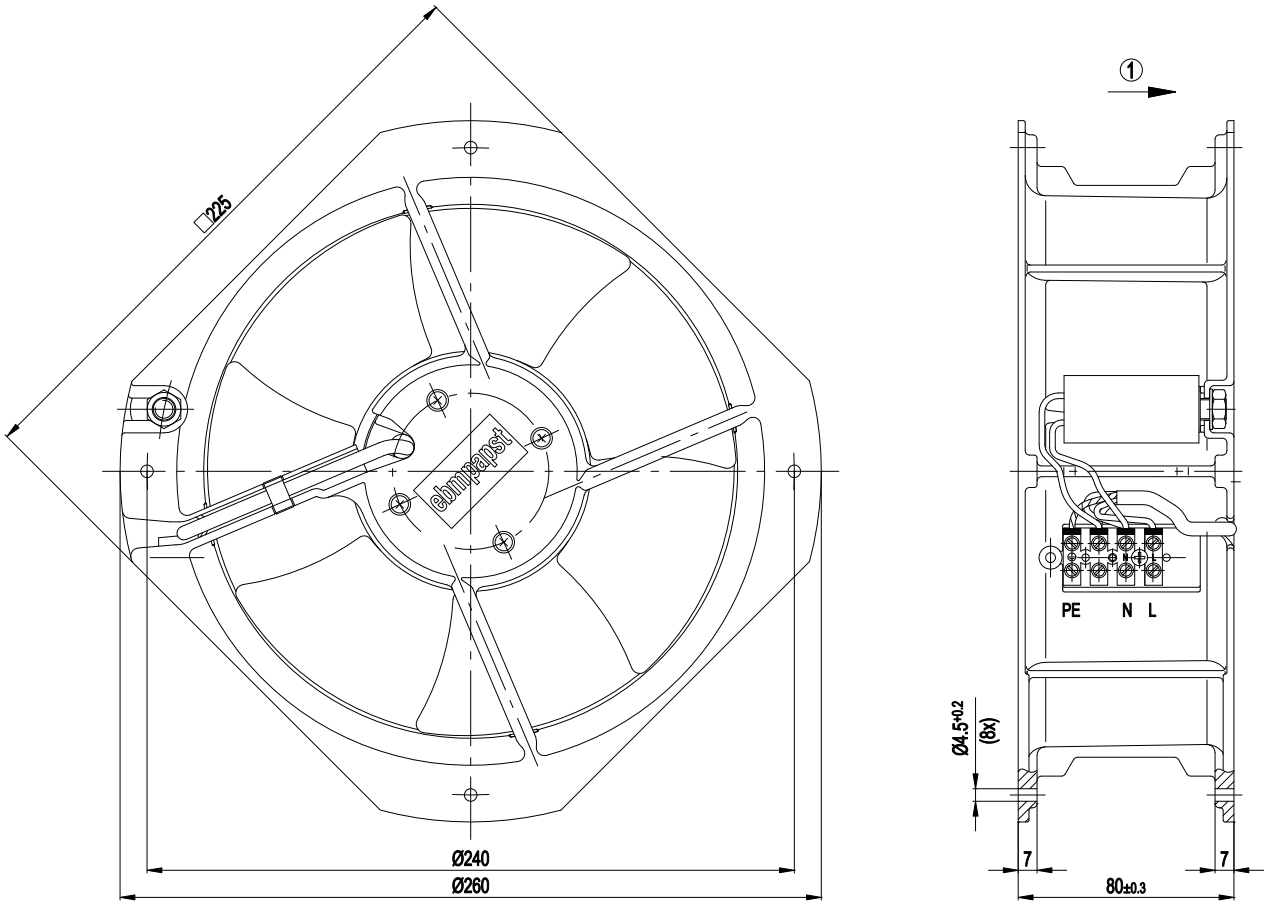
<b>Type</b>	<b>W2E200-HK38-01</b>		
<b>Motor</b>	<b>M2E068-BF</b>		
Phase		1~	1~
Nominal voltage	[V]	230	230
Frequency	[Hz]	50	60
Type of data definition		rfa	rfa
Valid for approval / standard		CE	CE
Speed	[min <sup>-1</sup> ]	2550	2800
Power input	[W]	64	80
Current draw	[A]	0.29	0.35
Motor capacitor	[µF]	1.5	1.5
Capacitor voltage	[VDB]	450	450
Capacitor standard		P0 (CE)	P0 (CE)
Max. back pressure	[Pa]	80	95
Max. ambient temperature	[°C]	60	65

ml = max. load · me = max. efficiency · rfa = running at free air · cs = customer specs · cu = customer unit  
 Subject to alterations

## Technical features

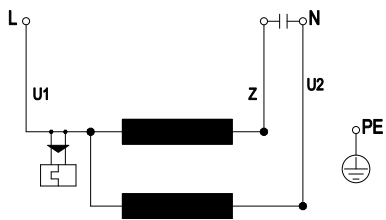
Leakage current	< 0.75 mA
Size	200 mm
Operation mode	S1
Direction of rotation	Counter-clockwise, seen on rotor
Mounting position	Any
Electrical leads	Via terminal strips, integrated capacitor connected via terminal strips
Humidity class	F0
Direction of air flow	"V"
Insulation class	"B"
Cable exit	Variable
Condensate discharge holes	None
Bearing motor	Ball bearing
Mass	2.1 kg
Material of blades	Sheet steel, coated in black
Material of wall ring	Die-cast aluminium
Motor protection	Thermal overload protector (TOP) wired internally
Product conforming to standard	CE; EN 60335-1
Surface of rotor	Coated in black
Number of blades	7
Type of protection	IP 44; Depending on installation and position
Protection class	I
Max. permissible ambient motor temp. (transp./ storage)	+ 80 °C
Min. permissible ambient motor temp. (transp./storage)	- 40 °C
Approval	CCC; CSA C22.2 Nr.77; GOST; UL 2111; VDE

## Product drawing



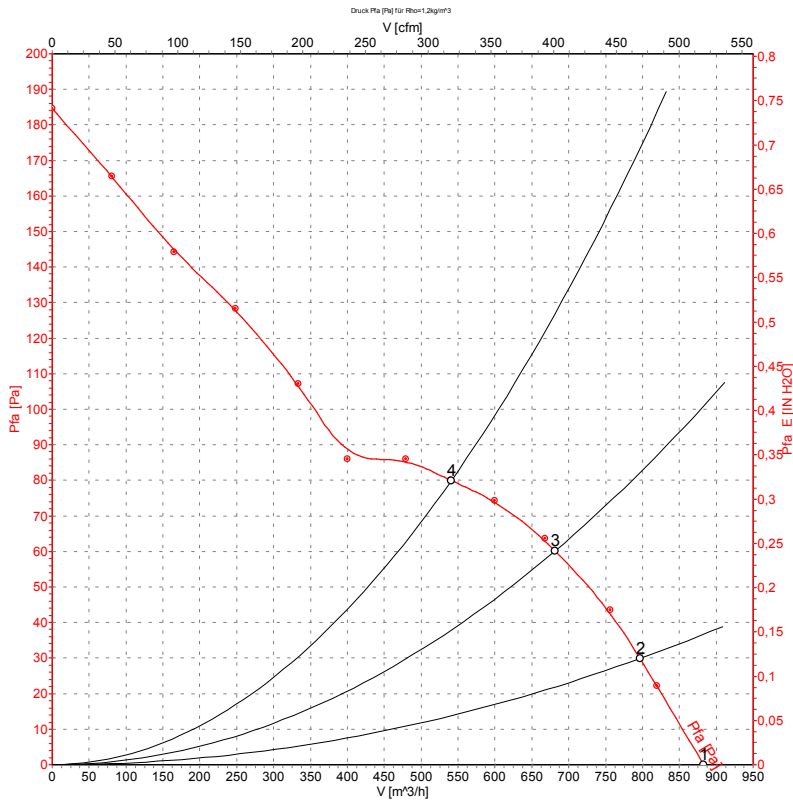
1 Direction of air flow "V"

## Connection screen



U1	blue	Z	brown	U2	black
PE	green/yellow				

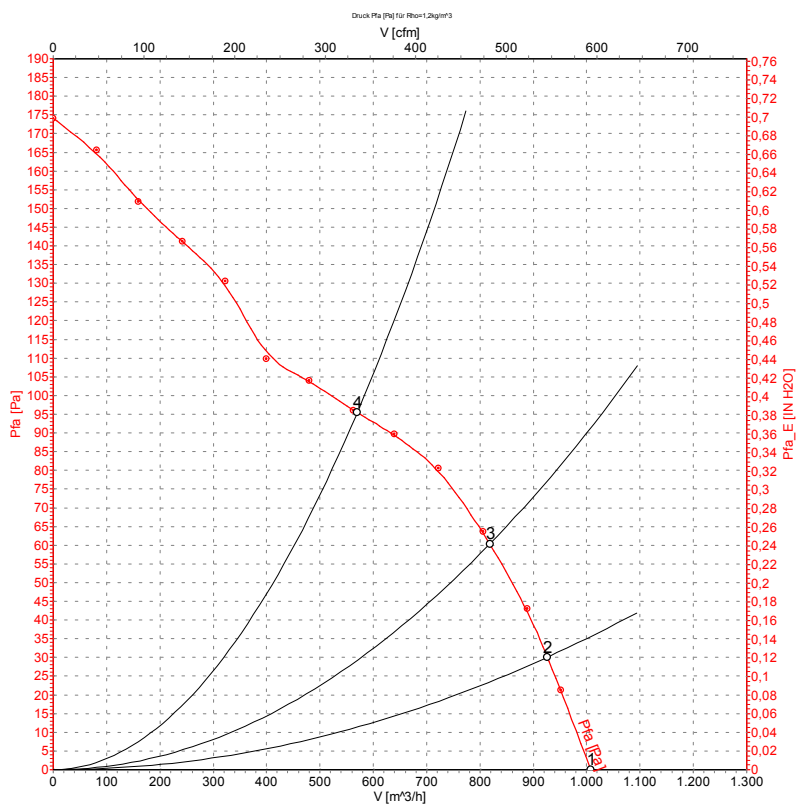
## Charts: Air flow 50 Hz



### Measured values

	U	f	n	P <sub>1</sub>	I	Ŷ	P <sub>fa</sub>
	[V]	[Hz]	[min <sup>-1</sup> ]	[W]	[A]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]
1	230	50	2630	60	0.30	880	0
2	230	50	2585	64	0.31	795	30
3	230	50	2530	66	0.31	680	60
4	230	50	2480	69	0.32	540	80

## Charts: Air flow 60 Hz



## Measured values

	U	f	n	P <sub>1</sub>	I	$\hat{V}$	P <sub>fa</sub>
	[V]	[Hz]	[min <sup>-1</sup> ]	[W]	[A]	[m³/h]	[Pa]
1	230	60	3000	70	0.31	1000	0
2	230	60	2935	73	0.32	925	30
3	230	60	2850	77	0.34	820	60
4	230	60	2705	83	0.36	570	95

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)