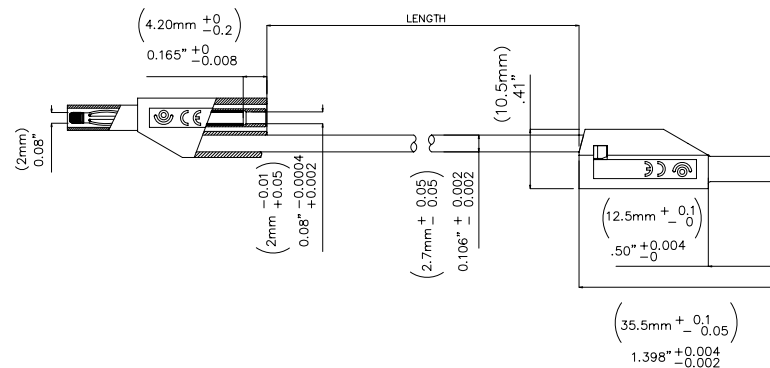


Model 72920 2mm SAFETY Sheathed Patch Cords



Features

- Multi-stacking 2mm safety sheathed male/male patch cord, PVC
- Rating: 600V Cat II
- 10A Max.

Materials

- Plug Body: Nickel Plated Brass
- Spring: Nickel plated Beryllium copper
- Spring tip: Polysulfone
- Insulation: Polypropylene.
- Wire Insulation: PVC.

Ordering Information

Model: 72920-Length-Color
Lengths: 20 inch (50cm) or 39in (100mm)
Colors: Black (-0) or Red (-2)

Specifications

Operating Temperature	-20 °C to +80 °C
Max Current	10A
Max Voltage	600 V CAT II
Max Resistance	15 m Ω at 20 inch 20 m Ω at 39 inch

USA: Sales: 800-490-2361 Technical Support: 800-241-2060 Fax: 888-403-3360

Europe: 31-(0) 40 2675 150 International: 425-446-5500

e-mail: technicalsupport@pomonatest.com

Where to Buy: www.pomonaelectronics.com

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = $\pm 0.02''$ (.51 mm), .xxx = $\pm 0.005''$ (.127 mm). All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice. Registered trademarks are the property of their respective companies.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru