

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	A1	ECR-13-019974		27DEC2013	RS	LZ	

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151499-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426683  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1426683

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN	 <b>TE Connectivity</b>		
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG			
		APVD U.GUO	NAME SIDE FEED HDI APPLICATOR		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC		
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		WEIGHT	SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C-1426683
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2
FINISH				RESTRICTED TO	REV A1

PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426683-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426683-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426683-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426683-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426683-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426683-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426683-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

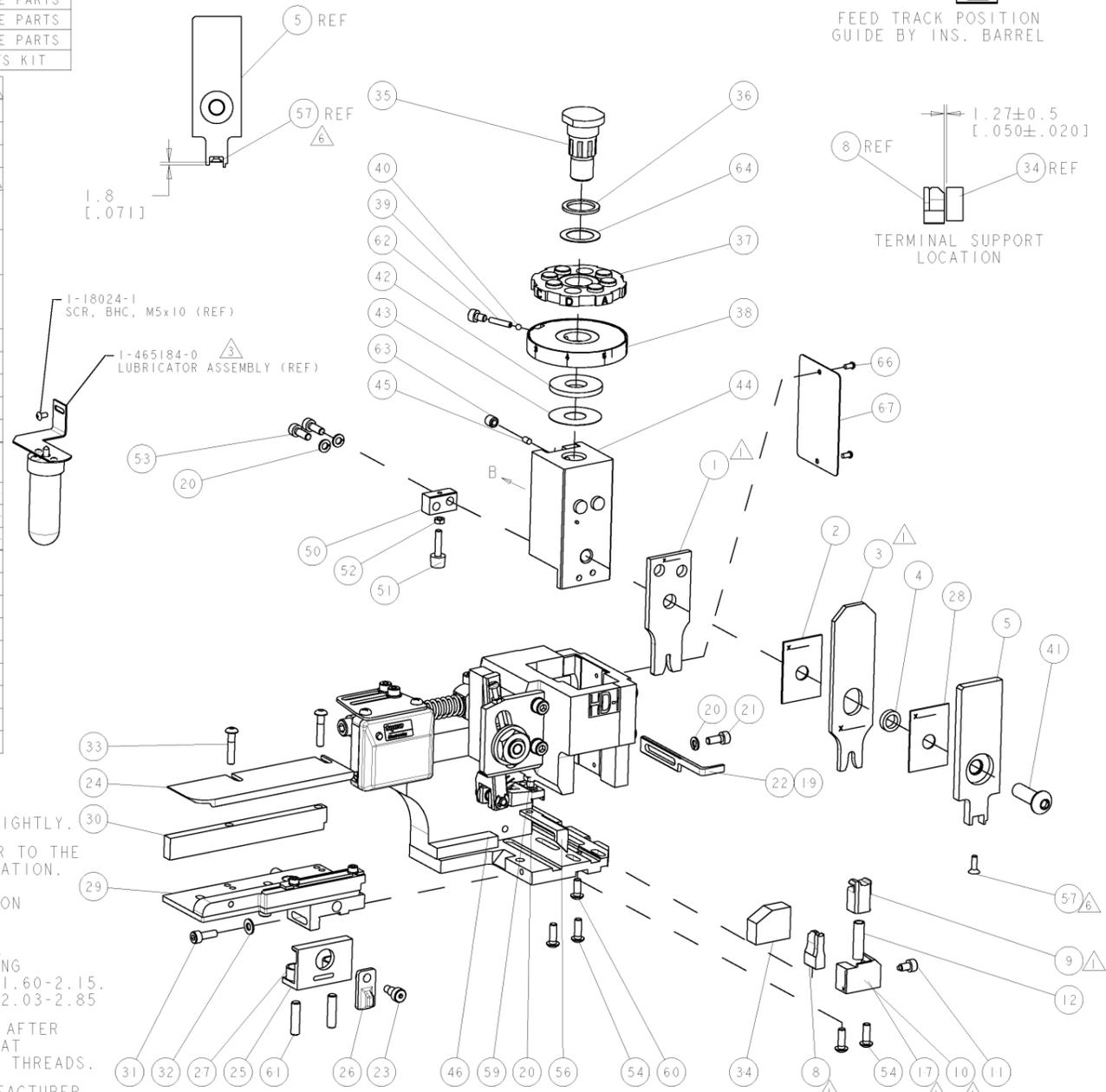
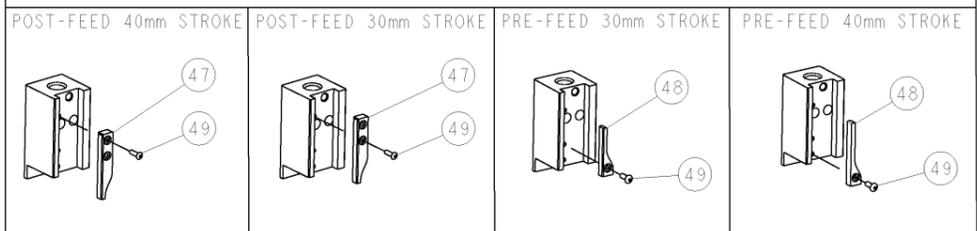
CRIMP DATA	DELPHI TERMINAL	DELPHI CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: TAXI TERMINAL W/P 1-PIN		
CRIMP	SIZE	TYPE
WIRE	2.39 [ .094 IN ]	F
INSUL	4.32 [ .170 IN ]	O
WIRE STRIP LENGTH	5.60 [ .220 IN ]	APPL INSTRUCTIONS
		408-8322

TERMINALS APPLIED			
TYCO TERM PN	MANUF TERM PN	TYCO SEAL PN	MANUF SEAL PN
1949091-1	12089040	1949092-1	15324985
286551-1	12089188	286553-1	12015323

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
0.80mm <sup>2</sup>	1.15 ± 0.05 [ .045 ± .002 IN ]	4-354779-0 [ .3190 ]
0.75mm <sup>2</sup>	1.10 ± 0.05 [ .043 ± .002 IN ]	5-354779-0 [ .3240 ]
0.50mm <sup>2</sup>	1.10 ± 0.05 [ .043 ± .002 IN ]	5-354779-1 [ .3245 ]

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. SEAL PN 1949092-1 INS. DIA RANGE IS 1.60-2.15. SEAL PN 286553-1 INS. DIA RANGE IS 2.03-2.85
- △ APPLY TORO-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- △ ALL CRIMP DATA SUPPLIED BY THE TERMINAL MANUFACTURER. SEE DELPHI DATA SHEET FOR SPECIFIC WIRE DETAILS.
- △ CRIMPED WIRE BARREL MUST HAVE FRONT AND REAR BELLMOUTH KEPT TO A MINIMUM.
- △ 0.80mm<sup>2</sup> WIRE SIZE ACHIEVES DELPHI MINIMUM TENSILE VALUE, BUT MAY NOT PASS A CAPABILITY STUDY.
- △ STRIP GUIDE MAY REQUIRE ADJUSTING WHEN CHANGING FROM ONE TERMINAL TO ANOTHER.

VIEW B ROTATED 180°



REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION
A	170CT2008	DM	DM	RELEASED

REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	-	-	-	-	73		
-	-	-	-	-	72		
-	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	70	
-	-	-	-	-	-	69	
-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	65	
-	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	1	1	1	1	18023-9	SCR, SKT HD CAP M4 X 6.0	62
-	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	-	-	-	-	-	58	
-	1	1	1	1	985575-3	SCR, FLT SKT HD CAP M3 X 10.0	57
-	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	55	
-	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	2	2	2	2	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	53
-	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX, REG M3	52
-	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	1	1	1	1	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	48
-	1	1	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46
-	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	43
-	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM (.115)	42
-	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1-1320922-0	DISC, ADJUST, INSULATION CRIMP	38
-	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	22480-5	SPRING, COMPRESSION	36
-	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	1	1	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	18	
-	1	1	1	1	1338684-2	SHEAR HOLDER, FRONT	17
-	-	-	-	-	-	16	
-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1-1320921-0	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	1	1	1	1	318707-3	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	2	2	2	1-1633703-5	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	7	
-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	2	2	2	9-904741-5	CRIMPER, INSUL O PREMIUM	3
-	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2-1490019-6	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION	ITEM NO				
-	-	-	-	-	84				
-	-	-	-	-	83				
-	-	-	-	-	82				
-	-	-	-	-	81				
-	-	-	-	-	80				
-	-	-	-	-	79				
-	-	-	-	-	78				
-	-	-	-	-	77				
-	-	-	-	-	76				
-	-	-	-	-	75				
-	-	-	-	-	74				
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

DIMENSIONS mm [IN]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWG M BETTIS	DATE 21AUG2008
0 PLC ±.15 1 PLC ±.20 2 PLC ±.25 3 PLC ±.30 4 PLC ±.40	FINISH -	CHKD M LLEFFORD	NAME SIDE FEED HDI APPLICATOR
MATERIAL -	WEIGHT -	APPLICATION SPEC See Table	SIZE A1
CUSTOMER DRAWING	SCALE 3:5	CASE CODE 00779	DRAWING NO 1426683

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)