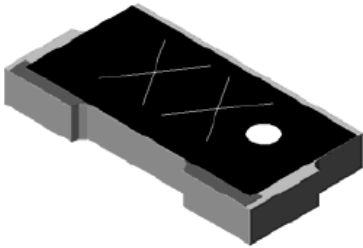


Surface Mount Attenuator 10 Watts



The D10AAXXZ4 is high performance Alumina (Al_2O_3) surface mount attenuator intended as a lower cost alternative to Aluminum Nitride (AlN) and Beryllium Oxide (BeO). The attenuator is well suited to all cellular frequency bands such as; AMPS, GSM, DCS, PCS, PHS and UMTS. The high power handling makes the part ideal for inter-stage matching, directional couplers, and for use in isolators.

Features:

- RoHS Compliant
- 10 Watts
- Low Cost
- DC – 3.0GHz
- Alumina Ceramic
- Non-Nichrome Resistive Element
- Low VSWR
- 100% Tested

General Specifications

Resistive Element	Thick film
Substrate	Alumina Ceramic
Terminal Finish	Matte Tin over Sulfamate Nickel
Operating Temperature	-55 to +125°C (see de rating chart)

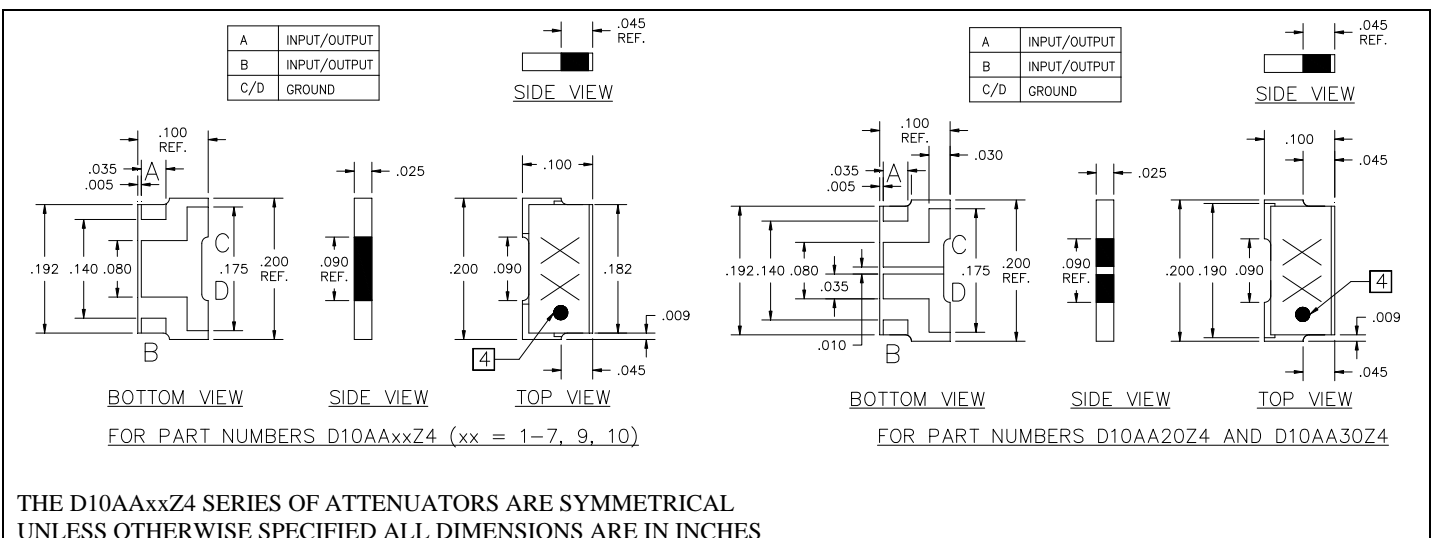
Tolerance is $\pm 0.010"$, unless otherwise specified. Designed to meet or exceed applicable portions of MIL-E-5400. **All dimensions in inches.**

Electrical Specifications

Attenuation Value:	1 – 7, 9, 10, 20 & 30dB
Power:	10 Watts
Frequency Range:	DC – 3.0GHz
VSWR	<1.25:1

Specification based on unit properly installed using suggested mounting instructions and a 50 ohm nominal impedance. **Specifications subject to change.**

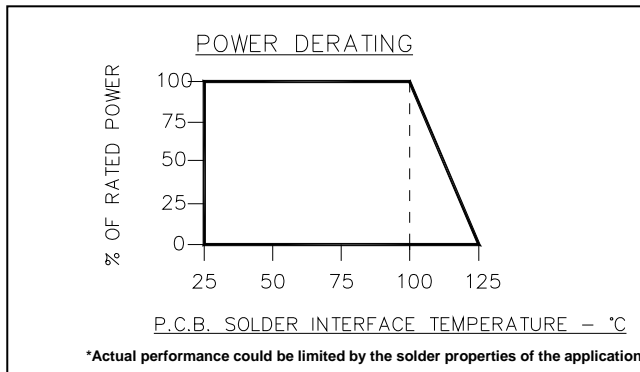
Outline Drawing



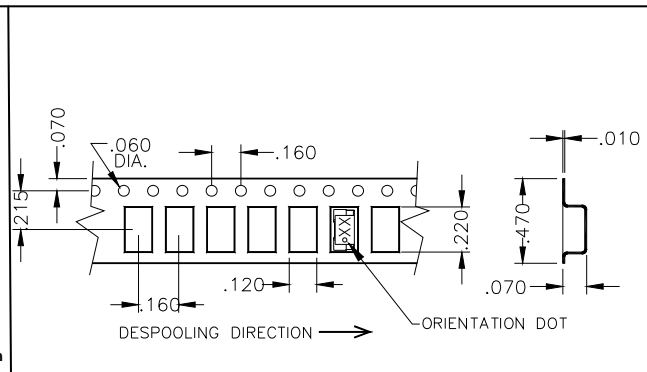
Specifications

PART NUMBER	ATTENUATION (dB)	TOL. (\pm dB)	POWER (WATTS)	VSWR	FREQ (GHZ)
D10AA1Z4	1	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA2Z4	2	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA3Z4	3	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA4Z4	4	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA5Z4	5	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA6Z4	6	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA7Z4	7	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA9Z4	9	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA10Z4	10	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA20Z4	20	0.50	10	1.25:1	3.0
D10AA30Z4	30	1.50	10	1.25:1	3.0

Power De-rating



Tape and Reel



Mounting Footprint and Procedure

Dimensions: .034 typ., .241, .131, .040, .066, .034, .101

Labels: 50 ohm line, Ground, 2x 2-56 Screw Hole

Labels: SOLDER PASTE, SOLDER PASTE, PCB BOARD, HEATSINK, MOUNTING PROCEDURE

1. DRILL THERMAL VIAS THROUGH PCB AND FILL WITH SOLDER, SUCH AS Sn98.
2. SOLDER PART IN PLACE USING Sn98 TYPE SOLDER WITH A CONTROLLED TEMPERATURE IRON (230°C)
3. TO ENSURE GOOD THERMAL CONNECTIVITY TO HEAT SINK, DRILL AND TAP HEATSINK AND MOUNT PCB BOARD TO HEATSINK USING SCREWS.

Dimension given in inches.
For best thermal performance the PCB should be placed with thermal joint compound to the heat sink.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru