



Photointerrupter Product Data Sheet

LTH-301-07

Spec No.: DS-55-92-0003

Effective Date: 06/29/2000

Revision: A

LITE-ON DCC

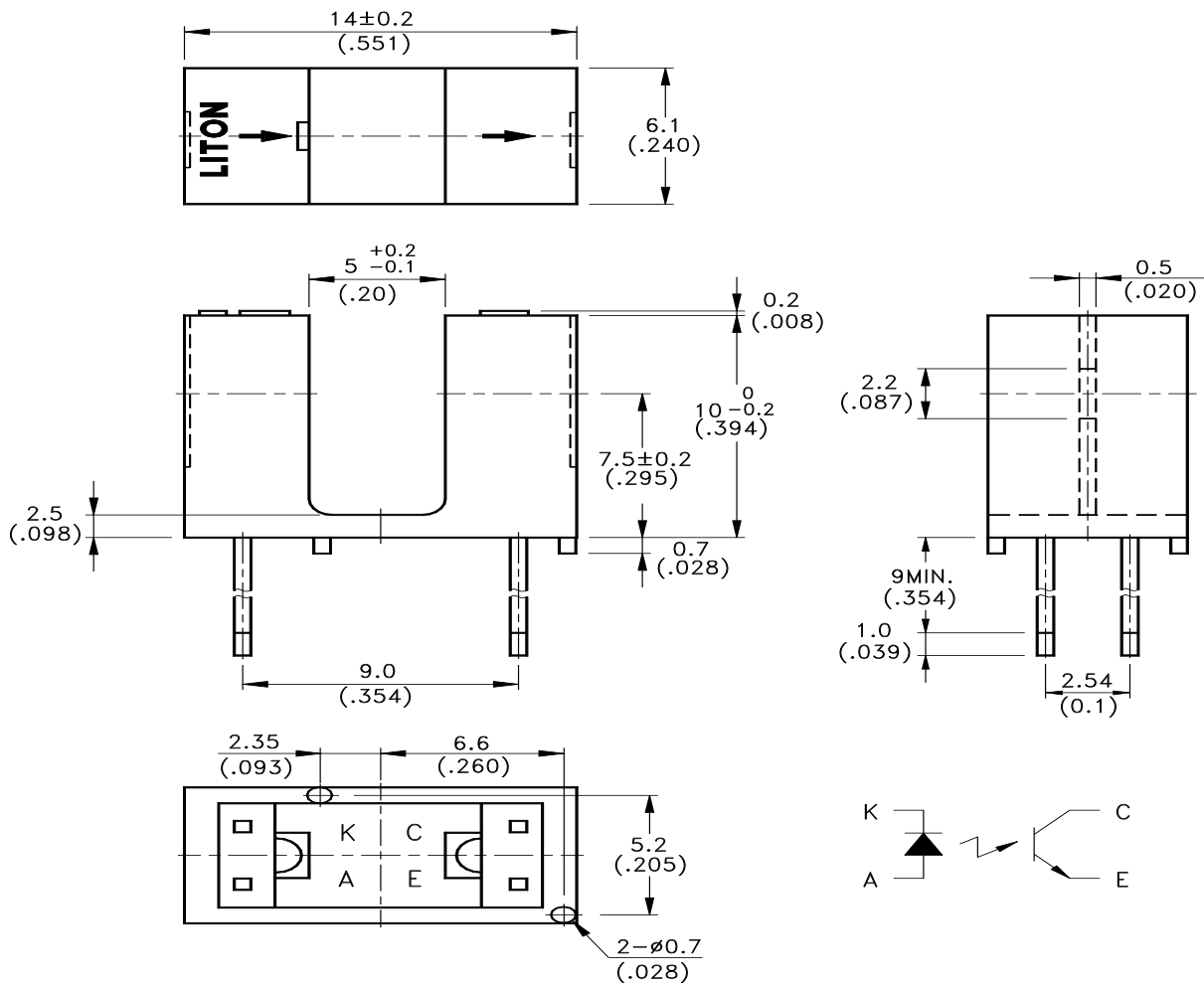
RELEASE

BNS-OD-FC001/A4

FEATURES

- * NON-CONTACT SWITCHING.
- * FOR DIRECT PC BOARD OR DUAL-IN-LINE SOCKET MOUNTING.
- * FAST SWITCHING SPEED.

PACKAGE DIMENSIONS



NOTES:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ± 0.25 mm(.010") unless otherwise noted.

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS AT T_A=25°C

PARAMETER	MAXIMUM RATING	UNIT
IR Diode Continuous Forward Current	60	mA
IR Diode Reverse Voltage	5	V
Transistor Collector Current	20	mA
Transistor Power Dissipation	75	mW
IR Diode Peak Forward Current (Pulse Wide = 10 μ S, 300 pps)	1	A
Diode Power Dissipation	100	mW
Phototransistor Collector-Emitter Voltage	30	V
Phototransistor Emitter-Collector Voltage	5	V
Operating Temperature Range	-25°C to + 85°C	
Storage Temperature Range	-40°C to + 100°C	
Lead Soldering Temperature [1.6mm(.063") From Case]	260°C for 5 Seconds	

ELECTRICAL OPTICAL CHARACTERISTICS AT TA=25°C

PARAMETER	SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	TEST CONDITION
INPUT LED						
Forward Voltage	VF		1.2	1.6	V	IF = 20mA
Reverse Current	IR			100	μA	VR=5V
OUTPUT PHOTOTRANSISTOR						
Collector-Emitter Breakdown Voltage	V(BR)CEO	30			V	IC=1mA
Emitter-Collector Breakdown Voltage	V(BR)ECO	5			V	IE=100 μA
Collector-Emitter Dark Current	ICEO			100	nA	VCE=10V
COUPLER						
Collector-Emitter Saturation Voltage	VCE(SAT)			0.4	V	IC=0.25mA IF=20mA
On State Collector Current	Ic(ON)	0.6			mA	VCE=5V IF=20mA
Response Time	Rise Time	tr	3	15	μS	VCE=5V, Ic=2mA RL=100Ω
	Fall Time	tf	4	20		

TYPICAL ELECTRICAL / OPTICAL CHARACTERISTICS CURVES

(25°C Ambient Temperature Unless Otherwise Noted)

Fig.1 Power Dissipation vs. Ambient Temperature

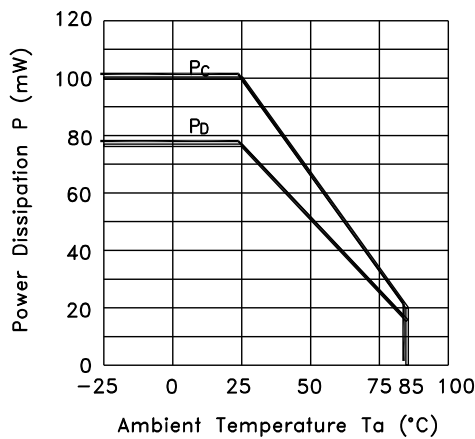


Fig.2 Forward Current vs. Forward Voltage

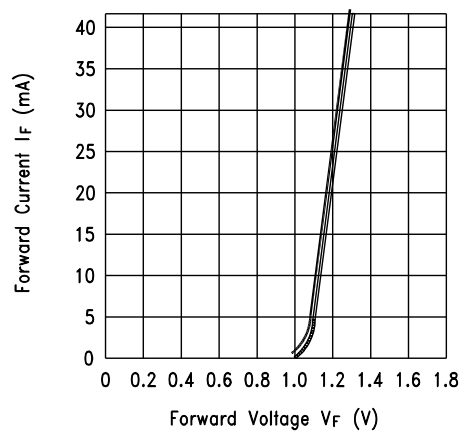


Fig.3 Collector Current vs. Forward Voltage

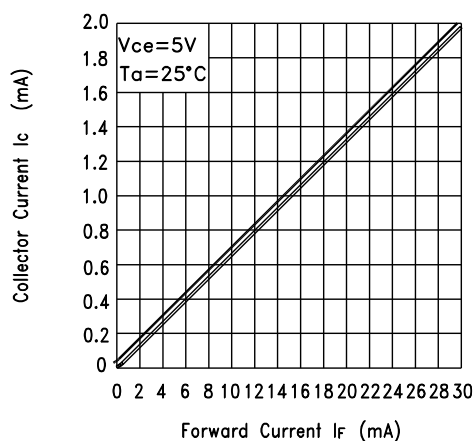
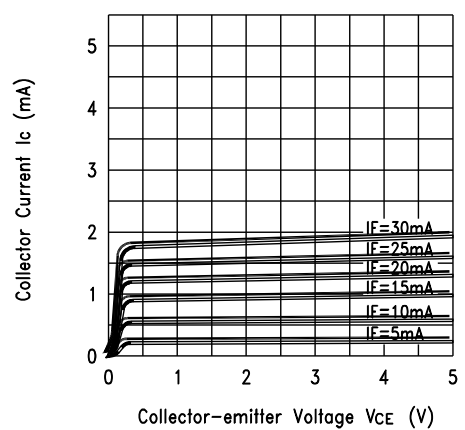


Fig.4 Collector Current vs. Collector-emitter Voltage



TYPICAL ELECTRICAL / OPTICAL CHARACTERISTICS CURVES

(25°C Ambient Temperature Unless Otherwise Noted)

Fig.5 Collector Current vs. Ambient Temperature

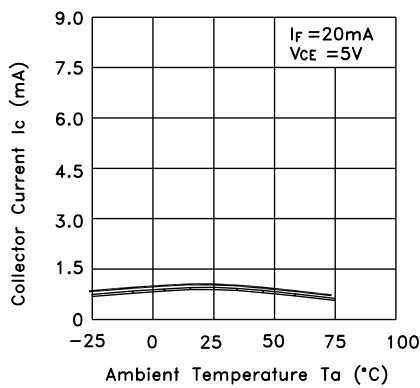


Fig.6 Collector-emitter Saturation Voltage vs. Ambient Temperature

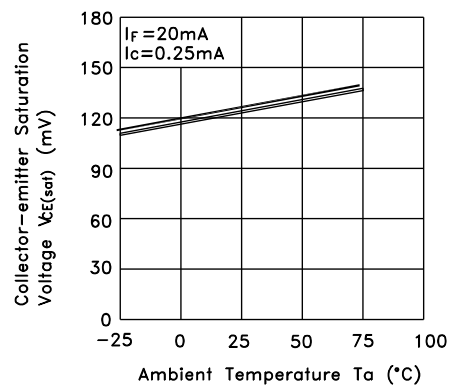
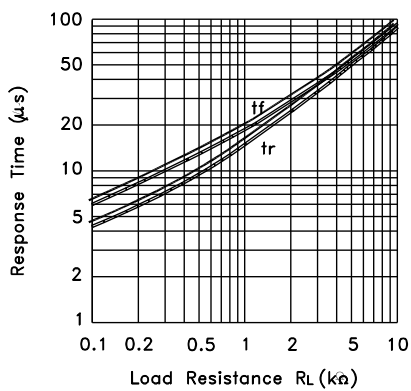
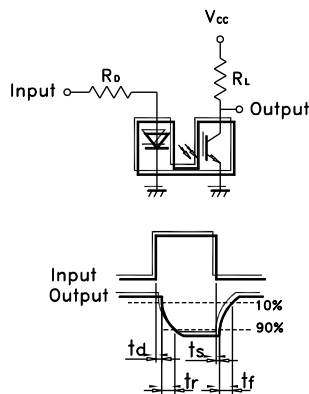


Fig.7 Response Time vs. Load Resistance



Test Circuit for Response Time



Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Lite-On:](#)

[LTH-301-07](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru