

RoHS  **383 Series, TR5®, Time-Lag Fuse**


Description

TR5®, Time-lag type, 300V rated and designed in accordance to IEC60127-3.




Features

- Lead-free
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shocksafe casing
- Vibration resistant
- Halogen free

Applications

- Electronic Ballast

Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|--|--|-----------------------|
|  | 5007679-1170-0038/92585 | 4A - 5A |
|  | JET1896-31007-2001 JET1896-31007-1003 | 1A - 5A 6.3A - 10A |
|  | E67006 | 1A - 10A |




Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time (1A-6.3A) |
|--------------------|------------------------------|
| 150% | 1 Hour, Minimum |
| 210% | 120 sec., Maximum |
| 275% | 400 ms., Min.; 10 sec., Max. |
| 400% | 150 ms., Min.; 3 sec., Max. |
| 1000% | 20 ms., Min.; 150 ms., Max. |

Electrical Characteristics for Series

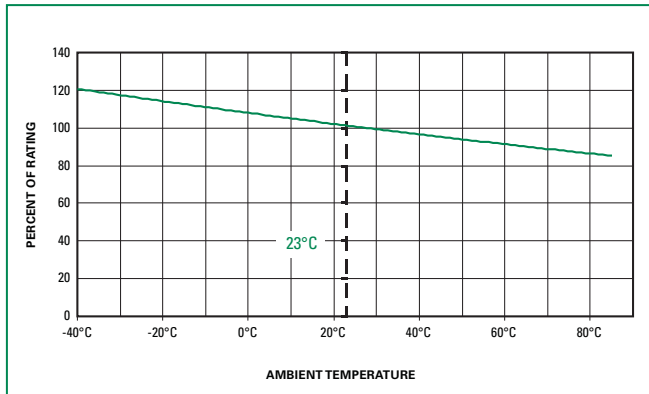
| % of Ampere Rating | Opening Time (8A-10A) |
|--------------------|-----------------------------|
| 150% | 1 Hour, Minimum |
| 210% | 300 sec., Maximum |
| 275% | 1 sec., Min.; 20 sec., Max. |
| 400% | 150 ms., Min.; 3 sec., Max. |
| 1000% | 20 ms., Min.; 150 ms., Max. |

Electrical Characteristics Specifications by Item

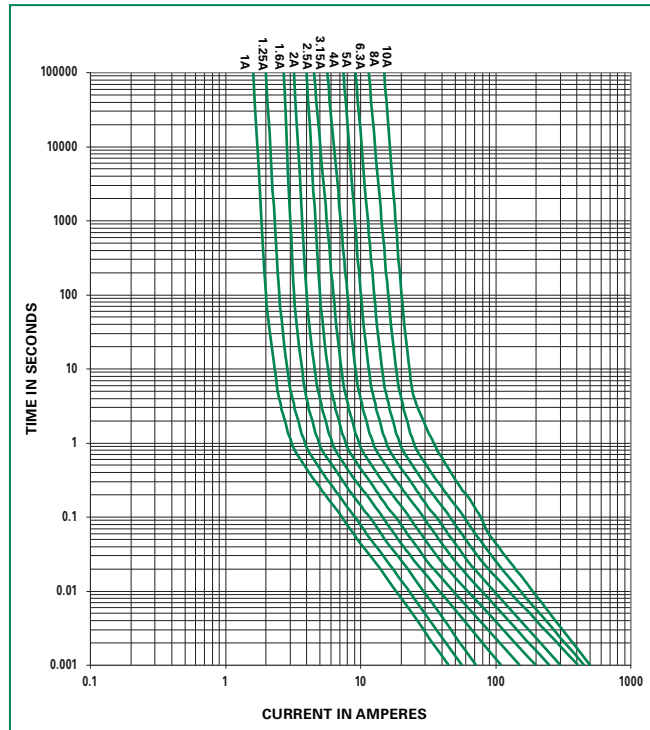
| Amp Code | Amp Rating (A) | Max Voltage Rating (V) | Breaking Capacity 50-60Hz/cosφ =1 | Voltage Drop 1.0 x 1 _N max. (mV) | Power Dissipation 1.5 x 1 _N max. (mW) | Melting Integral 10 x 1 _N min. (A ² s) | Agency Approvals | | |
|----------|----------------|------------------------|-----------------------------------|---|--|--|---|---|---|
| | | | | | | |  |  |  |
| 1100 | 1.00 | 300 | 100A@300VAC 50A@300VAC | 100 | 400 | 3.0 | | X | X |
| 1125 | 1.25 | 300 | | 95 | 465 | 4.5 | | X | X |
| 1160 | 1.60 | 300 | | 90 | 490 | 9.0 | | X | X |
| 1200 | 2.00 | 300 | | 85 | 670 | 12 | | X | X |
| 1250 | 2.50 | 300 | | 80 | 750 | 22 | | X | X |
| 1315 | 3.15 | 300 | | 75 | 900 | 32 | | X | X |
| 1400 | 4.00 | 300 | 50A@300VAC | 70 | 1200 | 58 | X | X | X |
| 1500 | 5.00 | 300 | | 65 | 1250 | 90 | X | X | X |
| 1630 | 6.30 | 300 | | 65 | 1400 | 105 | | | X |
| 1800 | 8.00 | 300 | | 63 | 1600 | 180 | | | X |
| 2100 | 10.00 | 300 | | 57 | 1600 | 260 | | | X |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

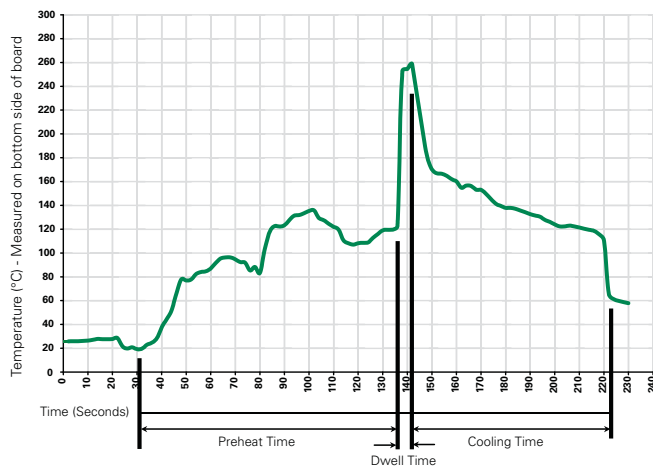
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
Heating Time: 5 seconds max.

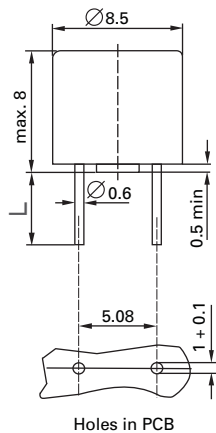
Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|----------------------------------|--|
| Materials | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA6.6, UL 94 V0 Round Pins: tin-plated Copper |
| Lead Pull Strength | 10 N (IEC 60068-2-21) |
| Solderability | 260°C, ≤ 3s (Wave) 350°C, ≤ 1s (Soldering Iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, 10s (IEC60068-2-20) 350°C, 3s (Soldering Iron) |

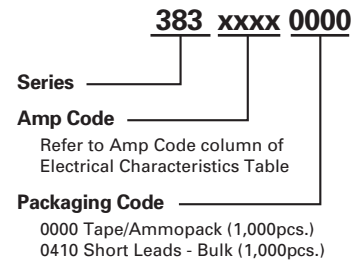
| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | -65°C to +125°C (based on internal thermal cycle test up to 125°C consider de-rating) |
| Climatic Category | -40°C / +85°C / 21days (EN60068-1,-2-1,-2-2,-2-78) |
| Stock Condition | +10°C to +60°C relative humidity 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 15min. Each (EN60068-2-6) 10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude 60 - 2000 Hz at 10g acceleration |

Dimensions



Long Leads (L=18.8mm)
Short Leads (L=4.3mm)

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| 383 Series | | | | |
| Tape & Ammopack | N/A | 1,000 | 0000 | N/A |
| Short Leads | N/A | 1,000 | 0410 | N/A |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru