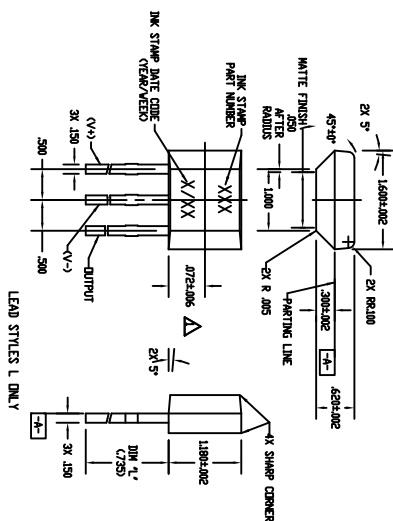
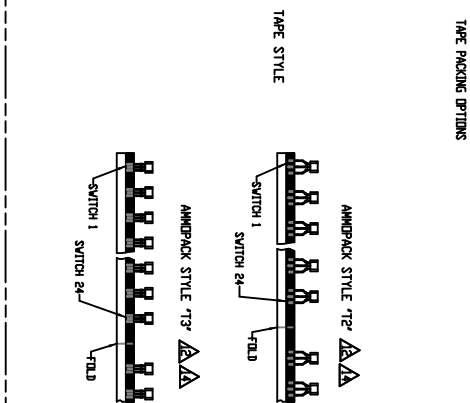




CATALOG LISTING	TAPE STYLE	DIM L"	DIM W"	COMMENTS	
SS49E	NONE	.590	.050	BULK - 1000/BAG	
SS49E-12	T2	.590	.100	5000/BUX	
SS49E-13	T3	.590	.050	5000/BUX	
SS49E-L	NONE	.735	.050	BULK - 1000/BAG	
SS49E-F	NONE	.590	.100	BULK - 1000/BAG	

NOTES

2. CENTRAL LINE OF HALL CELL
THE + MAGNETIC FLUX IS IN THE DIRECTION SHOWN (THIS ASSUMES THE CONVENTION THAT THE DIRECTION OF THE EXTERNAL FLUX OF A MAGNET IS FROM THE NORTH TO THE SOUTH POLE OF THE MAGNET)

3. THE USE OF THE CANNOT BE MANAGED BY MAGNETIC OVEREXPOSE

4. LEADS MUST BE ADEQUATELY SUPPORTED DURING ANY FORMING/SHEERING OPERATION TO ASSURE THAT THE LEADS ARE NOT STRESSED WITHIN THE PLASTIC

5. PER VAVE SOLDERING GUIDELINES ARE AS FOLLOWS:
260°C TO 260°C SOLDERING TEMPERATURE 3 SECONDS MAX SOLDERING THE BURS ARE ALLOWED ONLY IF FULL LENGTH OF LEADS WILL PASS THROUGH Ø023 HOLE.

6. LEAD REFERENCE DIMENSIONS DO NOT INCLUDE SOLDER THICKNESS

7. DIMENSION REFERS TO THE LOCATION OF LEAD CENTRINES AS THE EXIT THE PLASTIC PACKAGING

8. SOME COMBINATIONS OF BASIC LIFTING AND PACKAGE OPTIONS MAY NOT BE AVAILABLE

9. ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS AND THE SERVICE ELECTRICAL AND MECHANICAL CHARACTERISTICS ARE NOT GUARANTEED IF THE RATED VOLTAGE AND/OR CURRENTS ARE EXCEEDED OR WILL

10. LEAD STRAIGHTNESS MAY BE DEGRADATED IN SOME UNITS BY BULK PACKAGING, APPLICATIONS HAVING A CRITICAL LEAD STRAIGHTNESS REQUIREMENT SHOULD USE A TAPE PACKAGING OPTION

11. AMPMUCK STYLE "72" & "73" 3- SWITCHES (FLASH, SKIP 1 SPACE AT FOLD, MAY BE REFERRED TO AS "74" FOLD)

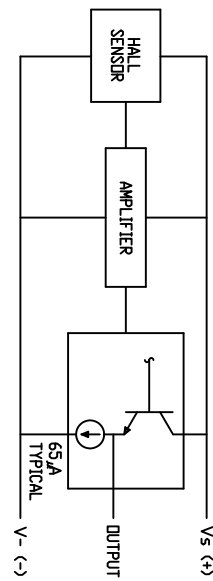
12. MOLDED PART DIMENSIONS DO NOT INCLUDE FLASH, FLASH IS LIMITED TO .005 MAX

13. THE AMPMUCK PER EIA-468

CHARACTERISTICS ARE AT $V_s=5.00$ WITH 10K OUTPUT TO MINUS
WITH $T_A=-40^{\circ}\text{C}$ TO $+85^{\circ}\text{C}$ UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

PARAMETER	CONDITIONS	MIN	TYP	MAX	UNITS
SENSITIVITY	$T_A = 25^{\circ}\text{C}$	1.0	1.4	1.75	nV/GAUSS
NULL	$T_A = 25^{\circ}\text{C}$	2.25	2.50	2.75	VOLTS
SUPPLY CURRENT	$V_s > 3.0$	6	10		mA
OUTPUT CURRENT SOURCE		1	1.5		mA
RESPONSE TIME			3		s
OUTPUT VOLTAGE SWING					VOLTS
FROM -	-B APPLIED	1.05	.95		
TO +	+B APPLIED	$V_s - 1.05$	$V_s - .95$		
B LIMITS FOR LINEAR OPERATION	-B MAX	-650	-1000		GAUSS
	+B MAX	+650	+1000		GAUSS
Vnull DRIFT	$B = 0, T_A = -40^{\circ}\text{C}$ TO $+85^{\circ}\text{C}$	-10		+10	% / $^{\circ}\text{C}$
SENSITIVITY DRIFT	$T_A = +25^{\circ}\text{C}$ TO $+125^{\circ}\text{C}$	-01		+05	% / $^{\circ}\text{C}$
SENSITIVITY DRIFT	$T_A = -40^{\circ}\text{C}$ TO $+25^{\circ}\text{C}$	0		+06	% / $^{\circ}\text{C}$
SENSITIVITY DRIFT	$T_A = +125^{\circ}\text{C}$ TO $+150^{\circ}\text{C}$	-04		+08	% / $^{\circ}\text{C}$
LINEARITY	$B = -650$ TO $+650$	-7			% OF SPAN
SUPPLY VOLTAGE	-40°C TO $+100^{\circ}\text{C}$	2.7	5.0	6.5	VOLTS
OPERATING TEMP		-40		+100	$^{\circ}\text{C}$

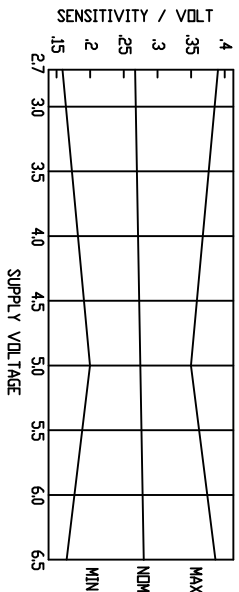
BLOCK DIAGRAM CURRENT SOURCING OUTPUT



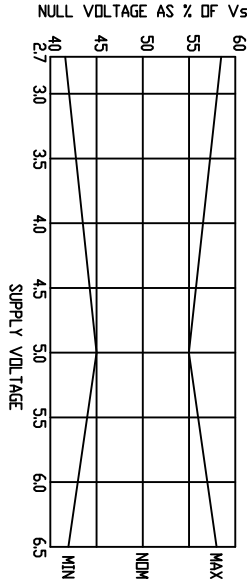
ABSOLUTE MAXIMUM CHARACTERISTICS

CHARACTERISTIC	SYMBOL	TEST CONDITION	MIN	MAX	UNITS
SUPPLY VOLTAGE	V_s		-0.5	8	V
OUTPUT VOLTAGE	V_{out}		-0.5	8	V
OUTPUT CURRENT	I_{out}	SOURCE		10	mA
TEMPERATURE	T_A	OPERATING	-40	100	$^{\circ}\text{C}$
	T_S	STORAGE ($V_s=0$)	-55	165	$^{\circ}\text{C}$

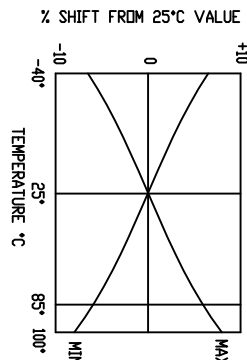
SENSITIVITY/V VERSUS V_s
(mV/Gauss/Volt)



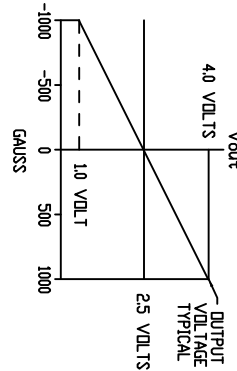
RATIO OF V_{null} TO V_s



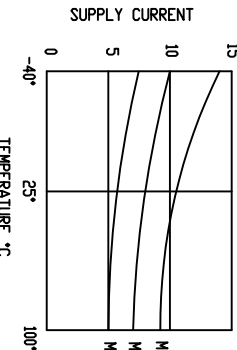
NULL SHIFT VERSUS TEMPERATURE



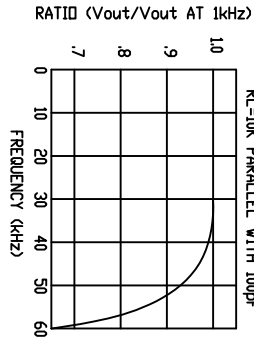
TRANSFER CHARACTERISTICS
AT $V_s=5.0$ VDC



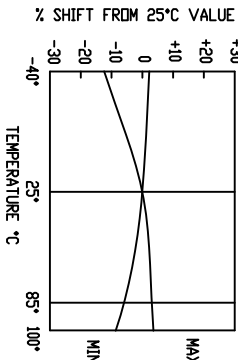
SUPPLY CURRENT
VERSUS TEMPERATURE



TYPICAL FREQUENCY RESPONSE
 $R_L=10K$ PARALLEL WITH $100pF$



SENSITIVITY
SHIFT VERSUS TEMPERATURE



THIS DRAWING CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF THE ISO 9001 CERTIFICATION PROGRAM. THE DRAWING IS NOT TO BE USED FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DRAWING ENGINEER.

ISO 9001 CERTIFICATION
CLASS 3

ISO 9001 CERTIFICATION
CLASS 3

THIRD ANGLE PROJECTION
SCALE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
ONE PLACE (0.0) +0.00
TWO PLACE (0.00) +0.00
THREE PLACE (0.000) +0.00
ANGLES
DECIMAL

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru