

## Dual Monitor Mount Stand for 10" to 26" Flat-Screen Displays

MODEL NUMBER: DDR1026SD



### Description

The VESA-compliant DDR1026SD Dual Monitor Mount Stand mounts two monitors on a sturdy base, allowing you to free up valuable workspace on your desk, table or workstation. Ideal for home and office, the DDR1026SD fits most flat-panel displays from 10 to 26 inches.

Position your monitors with one-touch ease to optimize viewing angle and height to fit your environment and comfort level. A 180° swivel and -15° to +15° tilt capability minimizes glare and provides comfortable viewing from multiple angles. A 360° rotation lets you view your monitors in portrait or landscape orientation.

Each mount supports up to 30 pounds. The durable all-metal frame with scratch-resistant powder-coated finish tolerates frequent handling and blends with any décor. Mounting hardware is included. Conforms to VESA-compliant displays with any of the following mounting hole patterns: 75 x 75 mm and 100 x 100 mm.

### Features

#### Mounts 2 Monitors on a Base

- Frees up valuable workspace on your desk, table or workstation
- Fits most flat-panel displays from 10 to 26 in.
- Mounts adjust independently for viewing angle
- Ideal for home and office use

#### Convenient One-Touch Adjustment

- 180° swivel and -15° to +15° tilt capability provides comfortable viewing
- Full 360° rotation for viewing in portrait or landscape orientation

#### Durable Metal Construction

- Each mount supports up to 30 lb.
- Scratch-resistant powder-coated finish blends with any décor

### Highlights

- Fits most flat-panel displays from 10 to 26 in.
- One-touch adjustment for comfortable viewing
- 5-year warranty
- 180° swivel and -15° to +15° tilt for wide range of motion
- Each mount supports up to 30 lb.

### Package Includes

- Pole
- Base
- Mounting assembly
- Top cap
- (8) M6 screws
- (8) M4 screws
- (8) Lock washers
- (8) Washers
- (8) Spacers
- Handle and washer
- Hex key, 2.5 mm
- Hex key, 4 mm
- Owner's manual



- Mounting hardware included

#### VESA Compliance

- Supports the following VESA mounting hole patterns: 75 x 75 mm and 100 x 100 mm

## Specifications

PHYSICAL	
Mounting Location	Desktop
Unit Dimensions (hwd / in.)	15.7 x 28.9 x 10.2
Unit Dimensions (hwd / cm)	39.88 x 73.41 x 25.91
Unit Weight (lbs.)	8.5
Unit Weight (kg)	3.86
Color	Black
Screen Size Compatibility (in.)	10 - 26
Screen Size Compatibility (cm)	25.4 - 66.04
VESA Pattern (mm)	75x75; 100x100
Motion	Full
Degrees of Motion	-15/+15 Tilt; 180 swivel; 360 rotate
Maximum Weight Capacity (lbs.)	30
Maximum Weight Capacity (kg)	14
FEATURES & SPECIFICATIONS	
Tools Necessary	Yes
WARRANTY	
Product Warranty Period (Worldwide)	5-year limited warranty
Product Warranty Period (U.S. & Canada)	5-year limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)