

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	G3	ECR-12-014646		16AUG2012	MY	TE	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151056-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528068
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528068

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

B

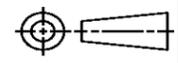
A

D

C

B

A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. YOUNGER	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK T. ELBIN		
		APVD T. ELBIN	NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC
MATERIAL		FINISH	APPLICATION SPEC	
			SIZE A3	CAGE CODE
			DRAWING NO C- 1528068	
			RESTRICTED TO	
			SCALE	SHEET 1 OF 2
				REV G3

Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION. IT IS NOT TO BE DISCLOSED TO ANY OTHER PERSONS WITHOUT THE AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, USA.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528068-1	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528068-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528068-6	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528068-1	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528068-2	G	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528068-6	G	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528068-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)
 TERMINAL NAME: MICRO TIMER 2 CONTACT

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.20 - 0.50 mm ²
INSUL	3.30 [.130 IN]	0	1.15-1.60 [.045-.063 IN]

WIRE STRIP LENGTH APPL INSTRUCTION
 SEE RELEVANT 114- SPEC. 408-8322 & 408-8490

TERMINAL	114-18081 (A)	-	FEED
APPL SPEC	114-18082 (B)	-	11.00 [.433 IN]

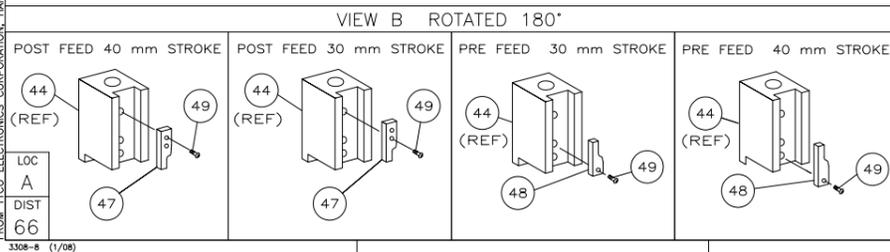
TERMINALS APPLIED

TERMINAL	SEAL	SEAL	-	-
969005 (A)	964971 (I & II)	-	-	-
1241730 (A)	964971 (I & II)	-	-	-
969028 (B)	964971 (II)	963530 (I)	-	-
2141902 (A)	964971 (II)	-	-	-
2141884 (B)	-	-	-	-

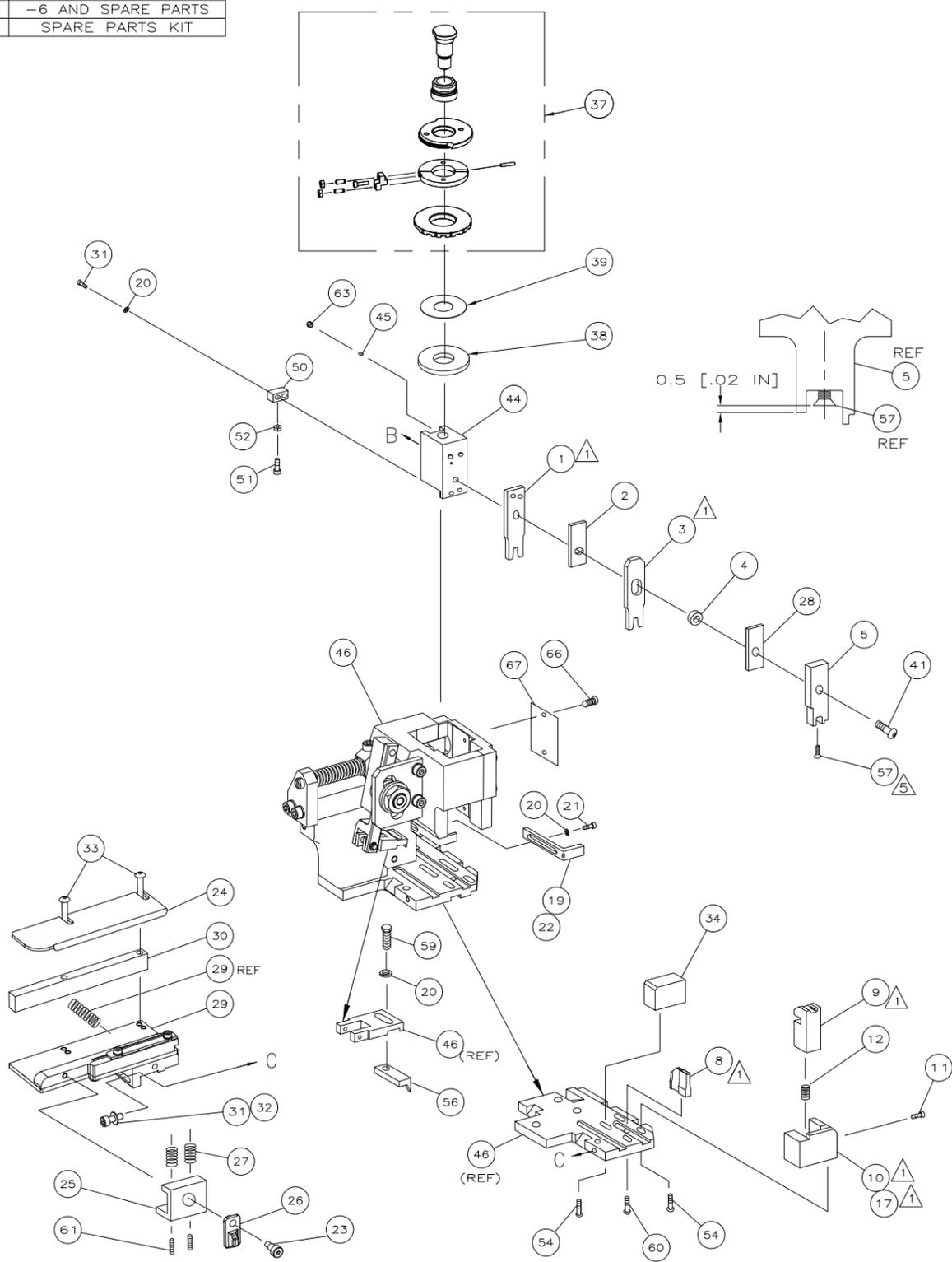
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
0.50mm ² (I)	1.12 ±0.03 [.044 ±0.001 IN]	B6
0.35mm ² (II)	1.05 ±0.03 [.041 ±0.001 IN]	C1
0.25mm ²	1.00 ±0.03 [.039 ±0.001 IN]	C4
0.20mm ² -0.22mm ²	0.98 ±0.03 [.039 ±0.001 IN]	C4
0.35mm ²	1.08 ±0.03 [.042 ±0.001 IN]	C0

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1426016

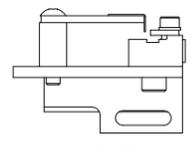
- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIAMETER DEPENDENT UPON SEAL BEING APPLIED.
- APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- SEAL P/N 964971 APPLIES INS Ø1.2-1.6mm. SEAL P/N 963530 APPLIES INS Ø1.4-1.9mm.
- THIS TERMINAL ONLY RUNS 0.35mm² WIRE.



*** WARNING:**
 ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1528068	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR_DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR_SKT SET(M6X6 LW)RAM	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR_SOC SET(M5X20)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR_BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR_HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR_FHC(M3X10)DEP	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR_BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT_HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR_BHC(M3X10)CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR_BHC(M8X25)RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-8	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR_BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR_SKT_CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR_SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR_SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER_LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	1	-	1	-	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1333202-4	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	1338680-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	9-683454-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	1-456403-3	CRIMPER, WIRE	1



G2	ECR-12-014082	8-2012	XZ	TE	APVD	07NOV01	07NOV01	MATERIAL	HEAT TREAT
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DIN	APVD	SURFACE TEXTURE	SCALE	SIZE	DRAWING NO
DIMENSIONS: INCHES							TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
APVD: F.BACKHURST							NAME: FINE ADJ SIDE_FD HD-1 APPL		
SCALE: A1							REV: G2		

TE Connectivity
 Harrisburg, PA 17105-3608

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru