

AMPHENOL PART NUMBER CONFIGURATION

U79 - A 1 X 1 - 2 0 0 X

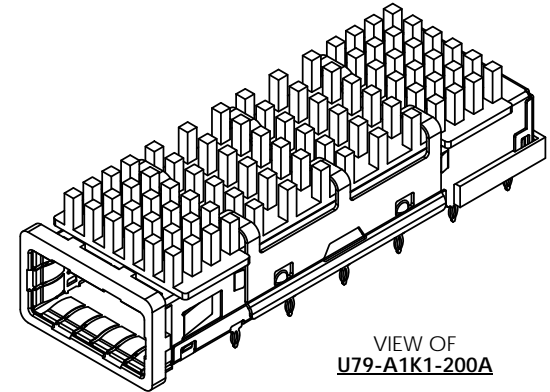
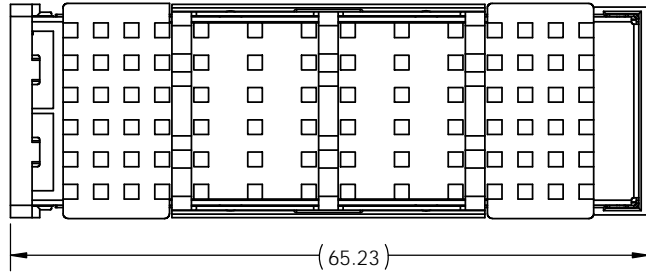
PACKAGING

- 1 = TRAY PACKAGING (HEAT SINK AND CLIP SHIPPED SEPARATELY IF ORDERED)
- A = TRAY PACKAGING (HEAT SINK & CLIP ASSEMBLED TO CAGE)

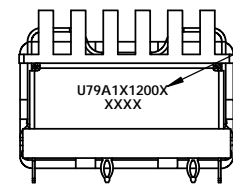
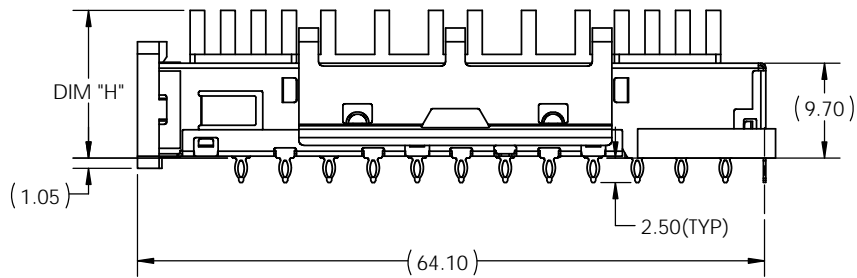
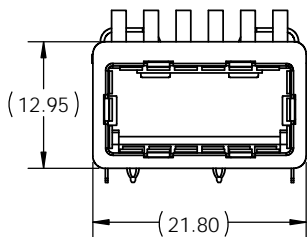
HEAT SINK OPTION

- K = POST HEAT SINK & CLIP (J=6.5mm)
- M = POST HEAT SINK & CLIP (J=4.2mm)
- W = POST HEAT SINK & CLIP (J=13.5mm)

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI



VIEW OF U79-A1K1-200A



INK MARKING INFO. PART NUMBER AND DATE CODE (YYWW)

NOTES:
 1. MATERIAL AND SURFACE FINISH:
 CAGE AND FRONT EMI SPRINGS:
 COPPER ALLOY AND 2.54µm [100µ"] MIN. NICKEL

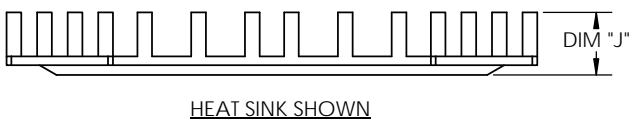
FRONT FLANGE:
 ZINC ALLOY AND 2.54µm [100µ"] MIN. NICKEL

REAR GASKETS: CONDUCTIVE ELASTOMER

HEAT SINK: ALUMINUM ALLOY AND BLACK ANODIZATION

HEAT SINK CLIP: STEEL ALLOY

2. CAGE COMPLIANT TO XFP TRANSCEIVER SPECIFICATION.



HEAT SINK SHOWN

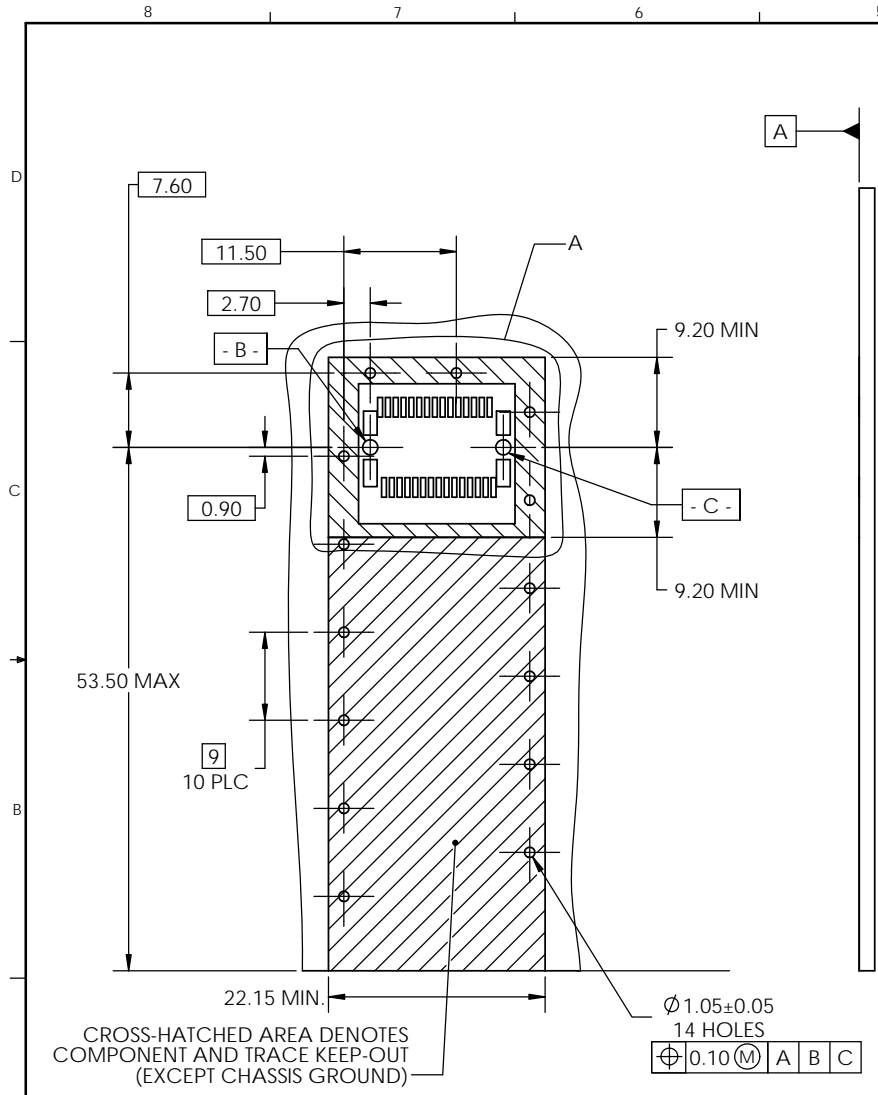
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

PART NUMBER	DIM "H"	DIM "J"
U79-A1K1-200X	15.8 MAXIMUM	6.5 ± 0.2
U79-A1M1-200X	13.6 MAXIMUM	4.2 ± 0.2
U79-A1W1-200X	22.5 MAXIMUM	13.5 ± 0.2

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE	Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com TITLE XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED	
DECIMALS	ANGLES	DRAWN	Hisen.X	2015/12/12		
X.X ± 0.25	± 1°	DESIGNED	Chigow.X	2015/12/12		
X.XX ± 0.15		CHECKED	J.SI	2015/12/12		
		MATERIAL AND FINISH				
REF.	E APPD			SIZE	DWG. NO.	REV.
CODE IDENT. NO.	DWG APPD			A3	P-U79-A1X1-200X	A
03554	J.SI			SCALE	PROJECT	SHEET
				2:1		1 OF 3

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI

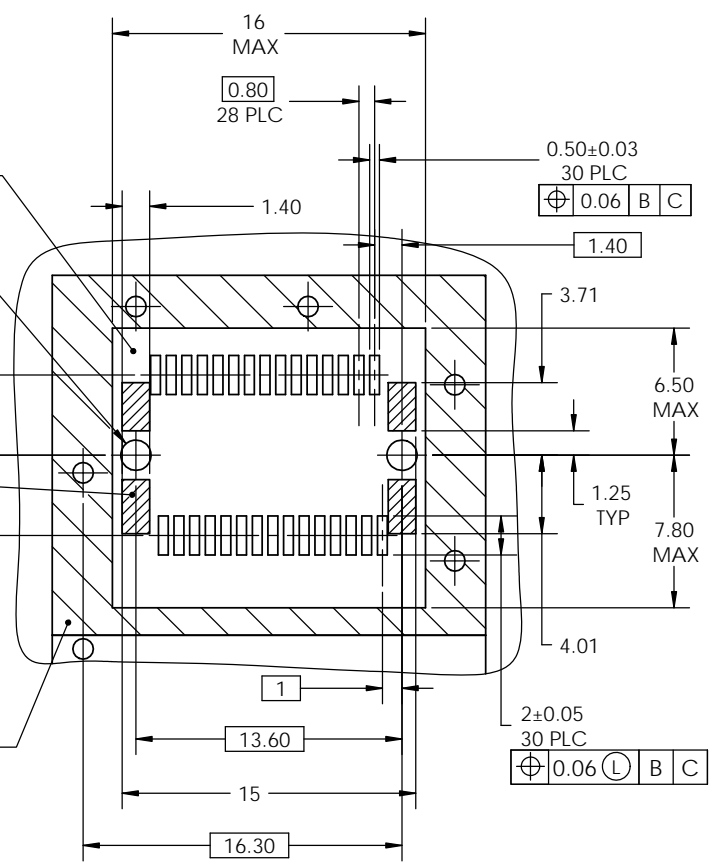


RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

AREA DONATES
COMPONENT
KEEP-OUT
(TRACES ALLOWED)

CROSS-HATCHED
AREA DENOTES
COMPONENT AND
TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS
GROUND)

AREA TO BE
CONDUCTIVE AND
CONNECTED TO
CHASSIS GROUND



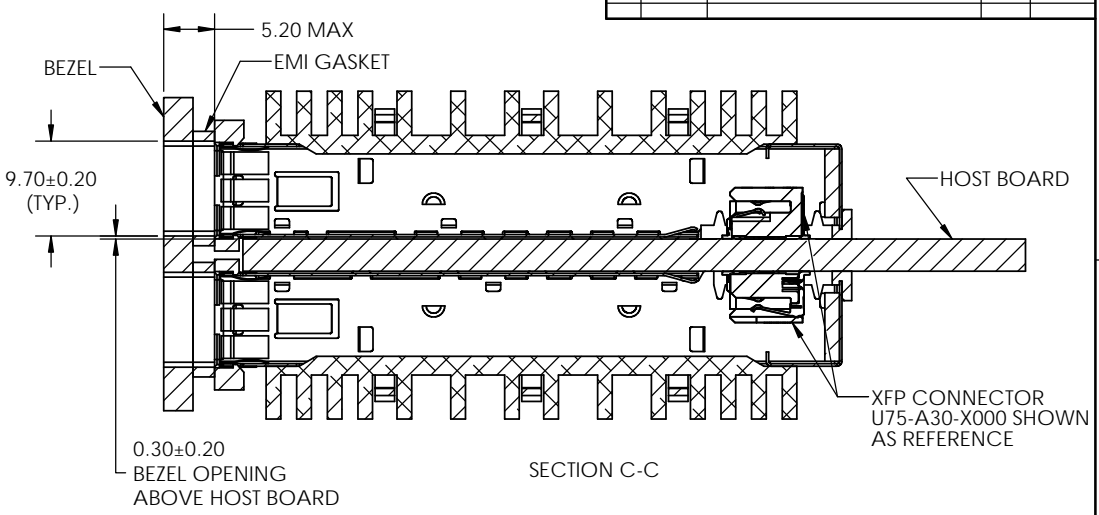
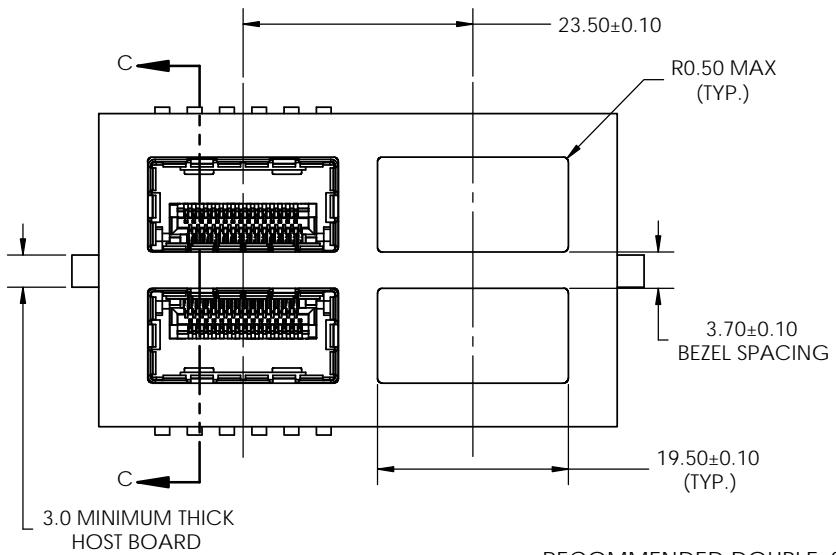
DETAIL A
SCALE 4 : 1

DO NOT SCALE DRAWING

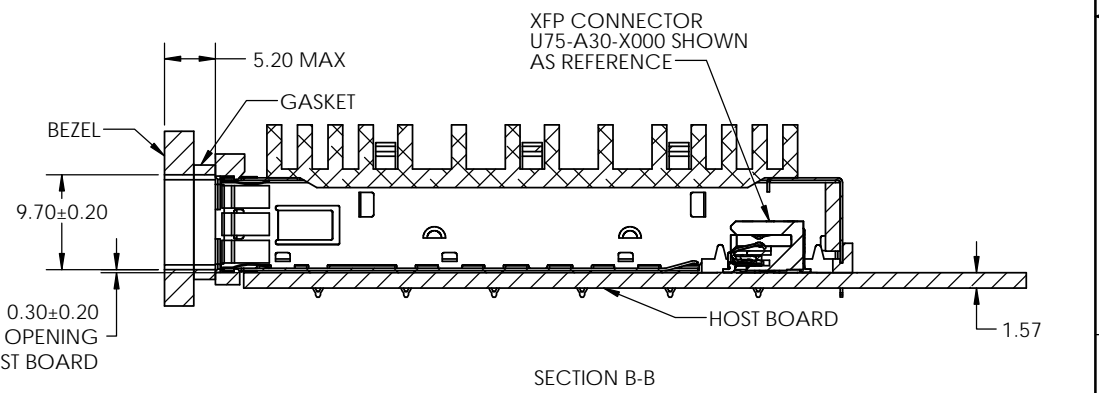
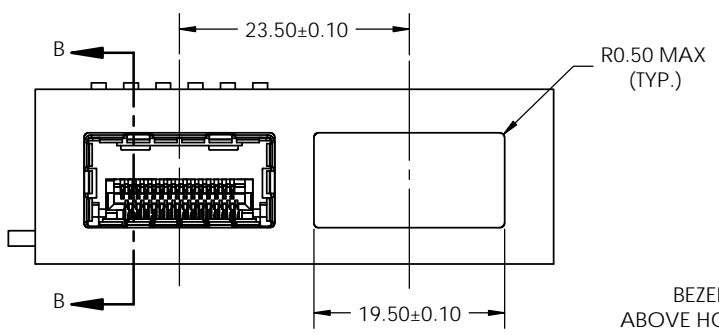
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE		Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com	
DECIMALS	ANGLES	DRAWN	Hisen.X	2015/12/12	TITLE		
X.X ± 0.25	± 1°	DESIGNED	Chigow.X	2015/12/12	XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED		
X.XX ± 0.15		CHECKED	J.SI	2015/12/12	SCALE		
MATERIAL AND FINISH		C/A APPD		SCALE		PROJECT	
REF		E APPD		SCALE		PROJECT	
CODE IDENT NO: 03554		DWG APPD		SCALE		PROJECT	
		J.SI		2015/12/12		SCALE 2:1	
						PROJECT	
						SHEET 2 OF 3	

REVISIONS				
REV	ECN/E/R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI



RECOMMENDED DOUBLE SIDED MOUNTING BEZEL DESIGN



RECOMMENDED SINGLE SIDED BEZEL DESIGN

DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS X.X ± 0.25 X.XX ± 0.15 MATERIAL AND FINISH REF. CODE IDENT NO. 03554	APPROVALS	DATE	Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com	
	DRAWN Hisen.X	2015/12/12	TITLE	
	DESIGNED Chigow.X	2015/12/12	XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED	
	CHECKED J.SI	2015/12/12		
	QA APPD		SIZE A3	DWG. NO. P-U79-A1X1-200X
	E APPD		SCALE 2:1	PROJECT
	DWG APPD J.SI	2015/12/12	SCALE	SHEET 3 OF 3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru