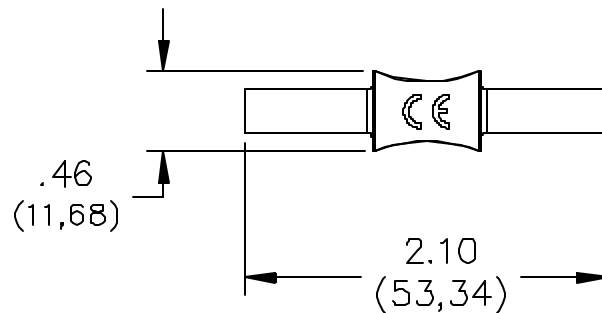




FEATURES:

- Interfaces to safety style sheathed 4 mm plugs.
- Provides a fast and easy method to splice two cables together to increase cable length.
- Complies to IEC 1010-2-031, which is the latest international safety standard for test accessories.
- For added safety, the insulation material is Polypropylene, Fire Retardant – UL94 V-2 rated.
- Mates to Pomona's Models 5907A, 5908A and 5909A flexible test leads.

MATERIALS:

Tubing: Brass, Nickel Plated

Insulation: Polypropylene, Color: One black and one red

RATINGS:

IEC 1010 2-031, Category III, P2 Compliant

Operating Temperature: 80°C (176°F) Max.

Operating Voltage: 1,000 VRMS/DC Max.

Current: 10 Amperes Max.

ORDERING INFORMATION: Model 6252

(Set of one black and one red)

Couplers are also included in many Pomona DMM Test Kits.

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = $\pm .02$ " (.51 mm), .xxx = $\pm .005$ " (.127 mm).

All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice.

Registered trademarks are the property of their respective companies. Made in USA

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru