

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	A1	ECR-13-018173		29NOV13	RS	LZ	

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151164-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855123  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

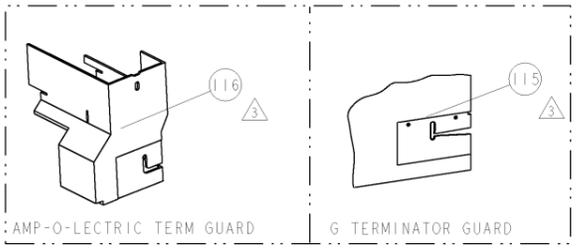
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1855123

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN	 <b>TE Connectivity</b>		
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG			
		APVD U.GUO	NAME FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC		
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		WEIGHT	SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C-1855123
MATERIAL		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2
FINISH				REV A1	

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855123-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855123-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855123-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855123-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855123-7	A	-	-	-	SPARE PARTS

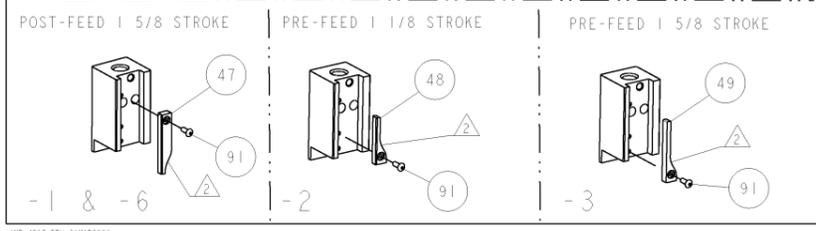
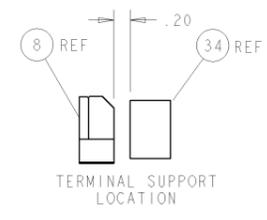
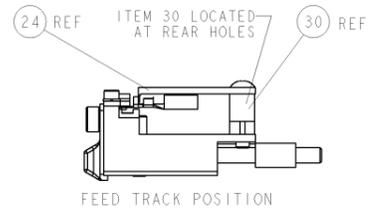
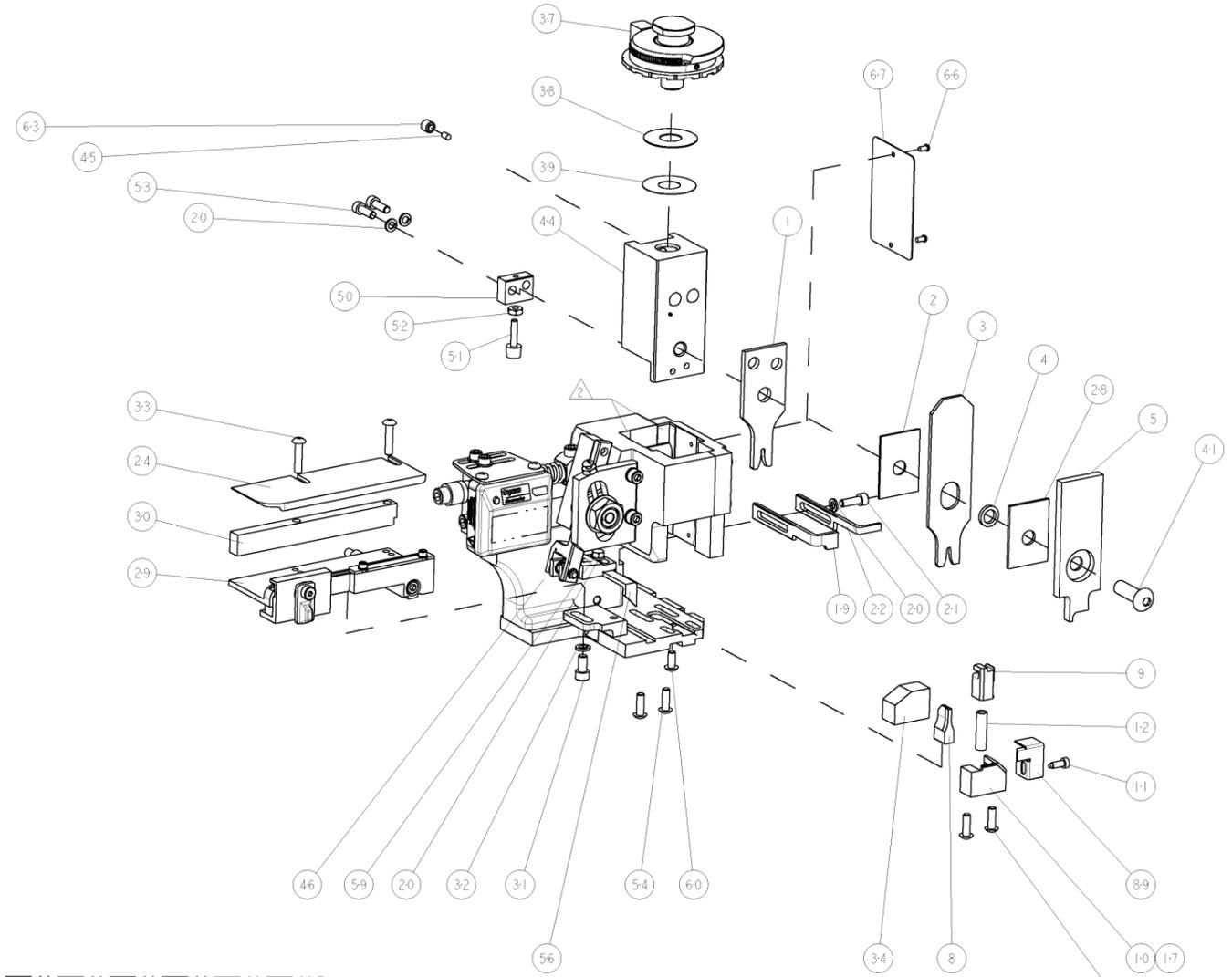
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

4. USE SPEC 114-18148-1 FOR TERMINAL 968849  
 USE SPEC 114-18144-0 FOR TERMINAL 967702  
 USE SPEC 114-18144-1 FOR TERMINAL 967705



TERMINAL NAME: MCP 2.8 FLAT TYPE RECEPTACLE				
968849	-	AMP TERMINAL	-	AMP CRIMP SPECS
967702	-			
967705	-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	.054±.002(1.36±0.05mm)	16AWG	B7
-	-	.050±.002(1.27±0.05mm)	18AWG	C4
-	-	.046±.002(1.18±0.05mm)	20AWG	D2
-	-			
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE
-	-	WIRE	.080 [2.03mm]	F
-	-	INSUL	.100 [2.54mm]	OV
-	-			
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS	SET UP GAGE
.150 - .165	SEE NOTE 4	.472	408-8040 & 408-8490	458637-1

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
A	66				



\* WARNING  
 ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

△	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
△	-	-	-	REF	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	-		1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	-		318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	1	1	1	1	-		4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	-		217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	-		461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-		21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	-		21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	-		22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	-		2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	-		458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-		2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	-		2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	53
-	1	1	1	1	-		21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	1	1	1	-		811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	-		690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	..		690602-6	CAM, PRE FEED, 1/8	49
-	-	-	-	-	..		690602-5	CAM, PRE FEED, 1/8	48
-	-	-	-	-	..		690501-4	CAM, POST FEED, 1/8	47
-	1	1	1	1	-		459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	1	1	1	1	-		690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	-		455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	-		7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	-		690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	-		469367-9	SHIM	38
-	1	1	1	1	-		879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	-		690786-4	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	-		2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	1	1	1	-		21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-		3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	-		1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	-		1633091-3	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	-		1-455888-5	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	-		1320928-5	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	-		690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	-		2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	-		21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	1	1	1	1	-		691353-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	-		679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	1	1	1	1	-		3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	-		690461-1	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	-		690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	1	1	1	1	-		1-454276-9	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	1	1	1	-		8-662186-3	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	1	1	1	-		1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	-		2-238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	1	1	1	-		2-854830-4	CRIMPER, INSULATION SPECIAL	3
-	1	1	1	1	-		455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	1	1	1	-		1-456405-5	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATERIAL:		FINISH:		CUSTOMER DRAWING	
INCHES		0 PLC	±.01	0					
		1 PLC	±.01	1					
		2 PLC	±.01	2					
		3 PLC	±.001	3					
		4 PLC	±.0001	4					
		ANGLES							

AMP 4085 REV 31MAR2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)