

IDK-2117

17" 1,200 cd/m² Ultra High Brightness Industrial Display Kit with LED B/L

NEW



Features

- 17" LCD supports 1280 x 1024 pixels and wide operating temperature (0 ~ 50° C)
- Ultra-high brightness of 1200cd/m² with LED backlight
- High contrast ratio of 1000:1
- High uniformity of 80%
- Superior sunlight readability
- LVDS signal interface
- Low power consumption 17W
- Anti-Reflection surface treatment(optional)
- Manually VR brightness control (optional)
- Auto-dimming solution with light sensor (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

The Advantech IDK-2117 series comes with a 17" 1200 cd/m² industrial grade LCD display, and an LED driving board. The series is also available with flexible options for touch screens and enhanced treatment such as AR surface treatment and optical bonding solution. IDK-2117 series supports 1200 cd/m² high brightness with low power consumption at the maximum consumption of 17W. Equipped with high level of brightness and wide operating temperature, IDK-2117 provides superior sunlight readability and is perfect for applications whether in semi-outdoor or outdoor environments.

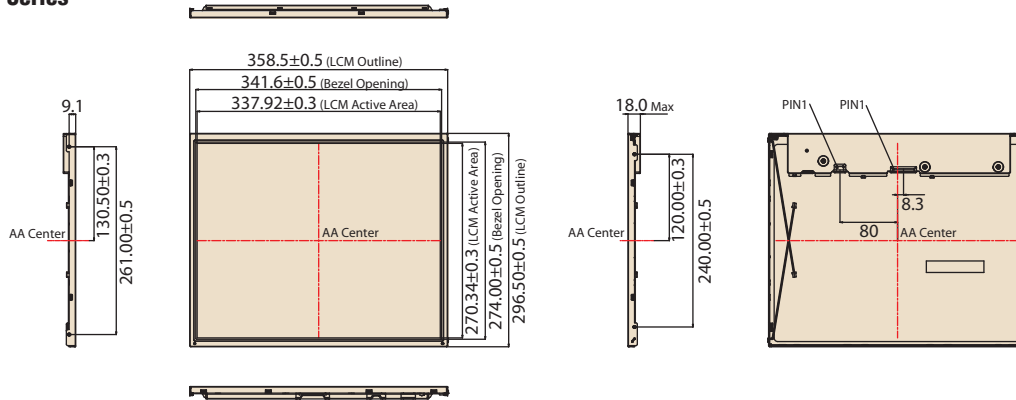
Specifications

LCD Panel	Display Size	17" LED backlight panel
	Resolution	1280 x 1024
	Viewing Angle (Horizontal/Vertical)	170°/160°
	Brightness	1200 cd/m ²
	Contrast Ratio	1000 : 1
	Response Time (ms)	5 ms
	Colors	16.2 M
	Voltage	5 V
	Power Consumption	17W
	Signal Interface	2 channel LVDS
	Weight	1300 g (N series) 1760 g (R series)
	Dimensions (W x H x D)	N series: 358.5 x 296.5 x 18 mm R series: 358.5 x 296.5 x 20.9 mm
LED Driver Board	Efficiency	90%
	Input Current & Voltage	1.3A/12V
	Dimensions (W x H x D)	80 x 54.2 x 10 mm
Touch Screen (R series)	Touch Screen	5-Wire Resistive
	Light Transmission	80 ± 2%
	Durability	10 million times
Environment	Operating Temperature	0 ~ 50° C
	Storage Temperature	-20 ~ 60° C
	Humidity	5 ~ 90% @ 40° C, non-condensing

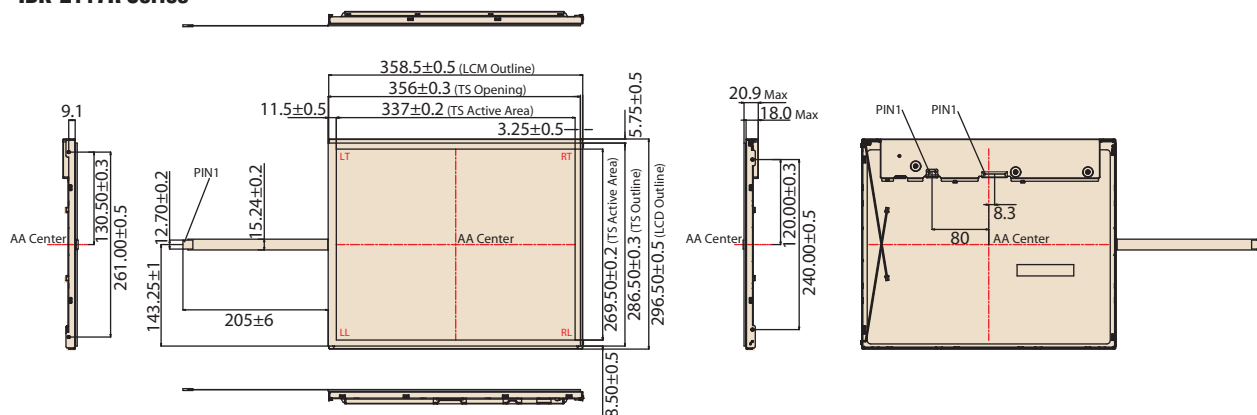
Dimensions

Unit: mm

IDK-2117N Series



IDK-2117R Series



Ordering Information

Part No.	Size	LCD Panel Brightness (cd/m ²)	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-2117N-K2SXA2E	17"	1200	LVDS	N/A	N/A
IDK-2117R-K2SXA2E	17"	1200	LVDS	5-Wire Resistive	RS-232/USB

Packing List

Part Number	Description
ETM-RES04C-EEH4EE	1 x 5-wire USB touch controller
1700020324-01	1 x USB cable for Touch controller
968AD00014	1 x LED driver board

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Optional Order

SBC Part No.	LVDS cable P/N	Display interface	B/L cable P/N	Touch interface	Touch power input
MIO-5270	96CB-L3040PAF5	Dual channel 24bit LVDS (FHD)	N/A (external power was required)	USB	5V
AIMB-270	96CB-L3040PAF5	Dual channel 24bit LVDS (FHD)	N/A (external power was required)	USB	5V

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru