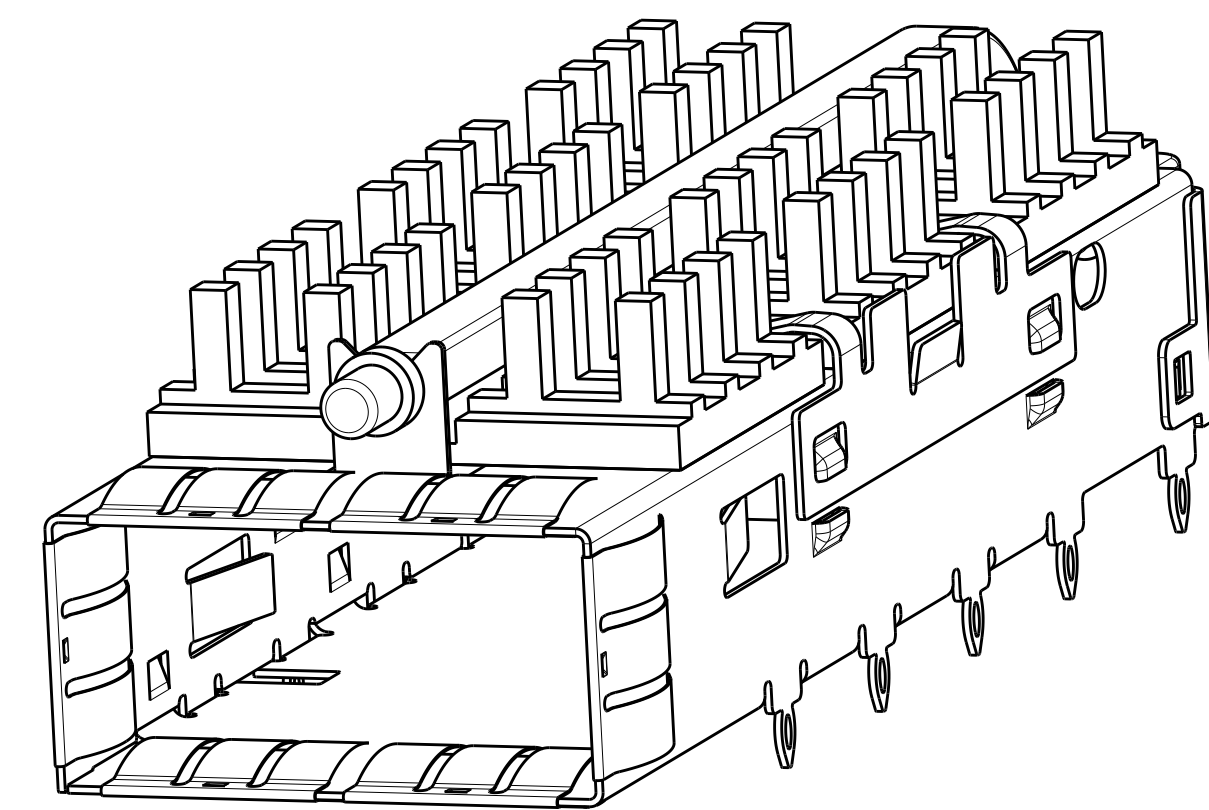
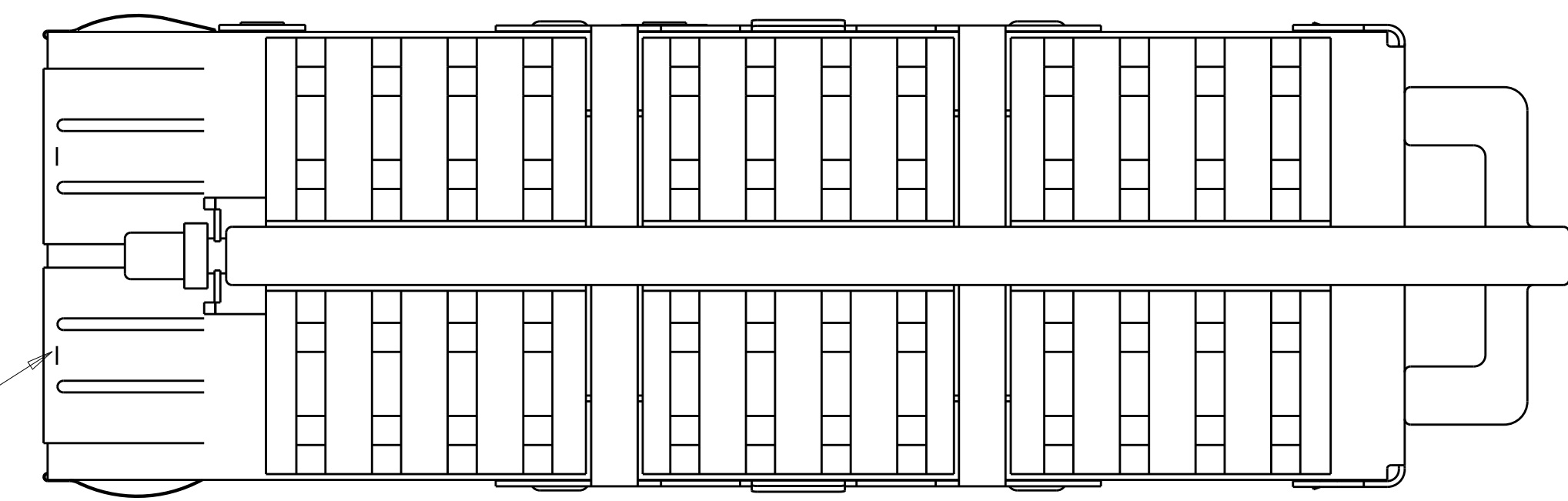


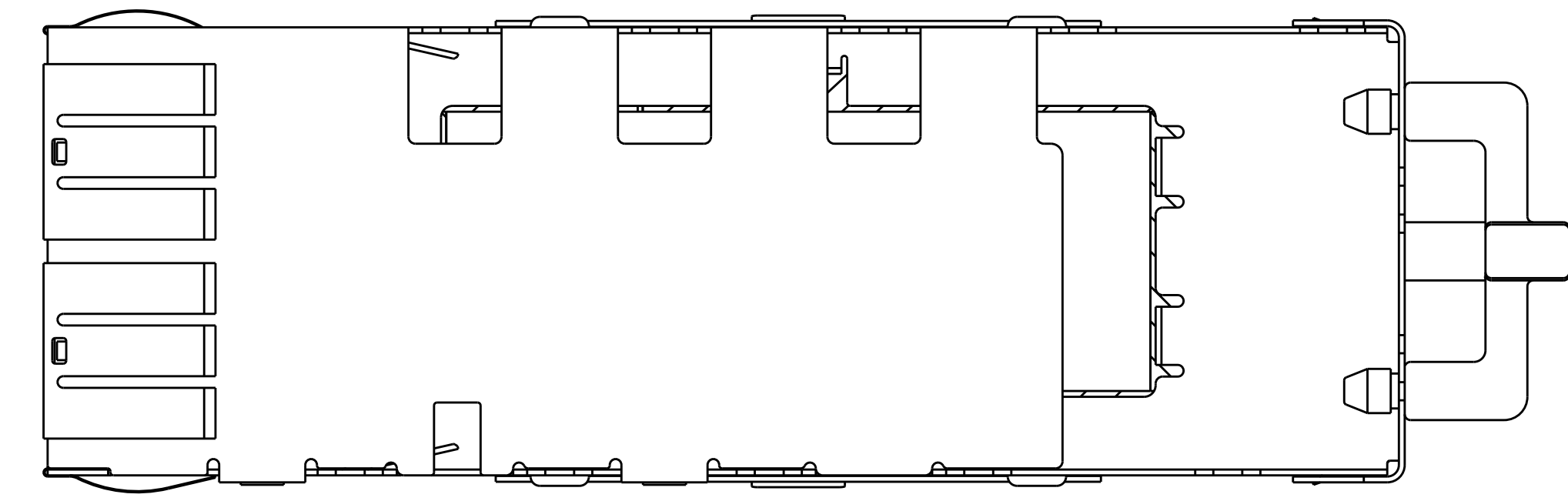
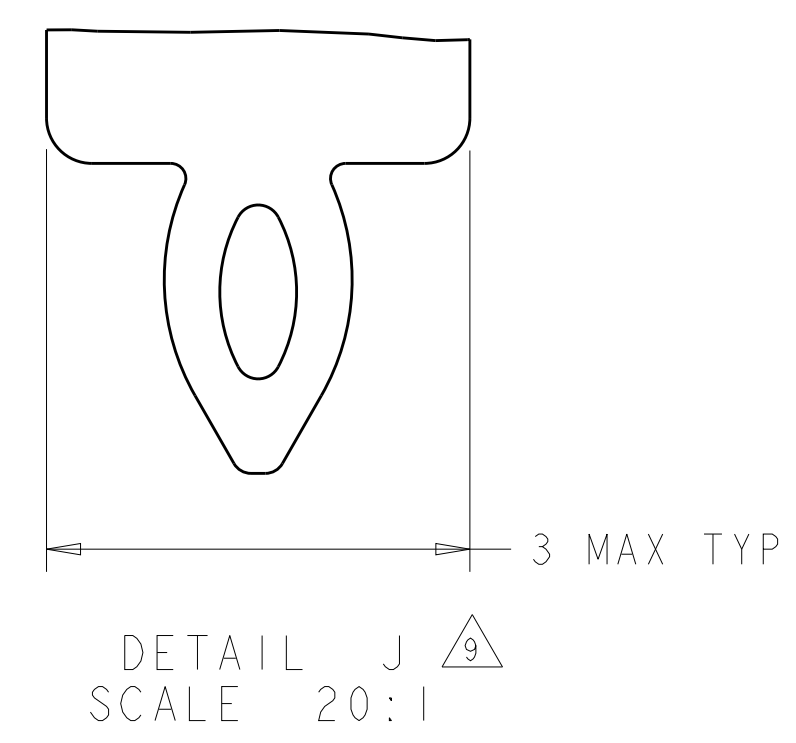
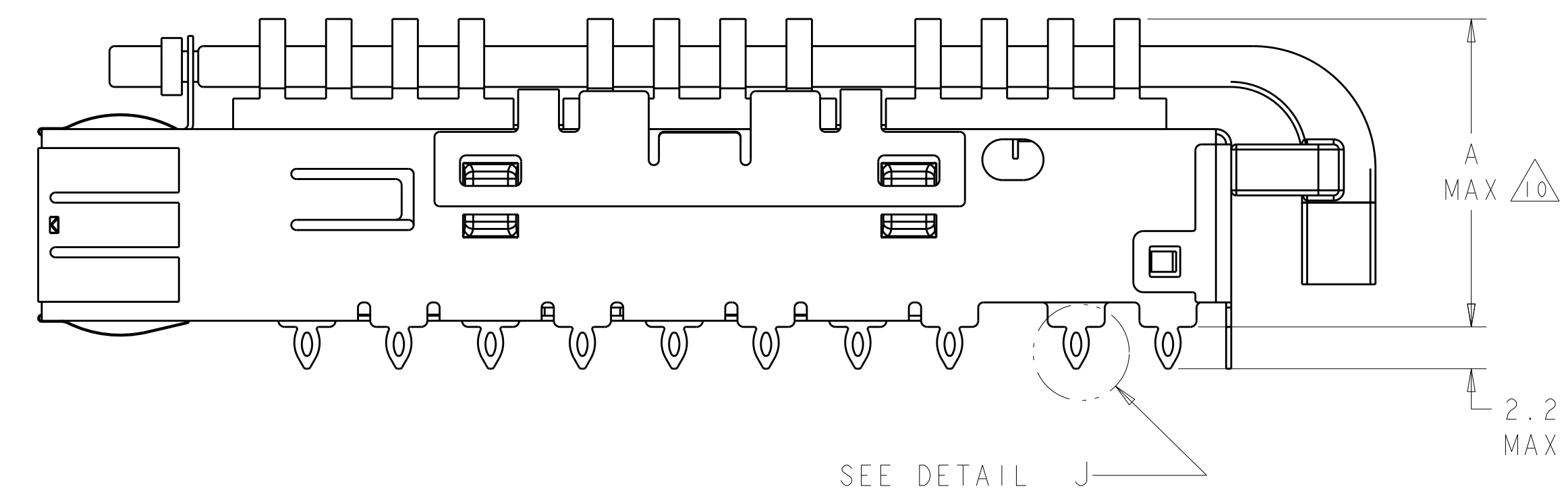
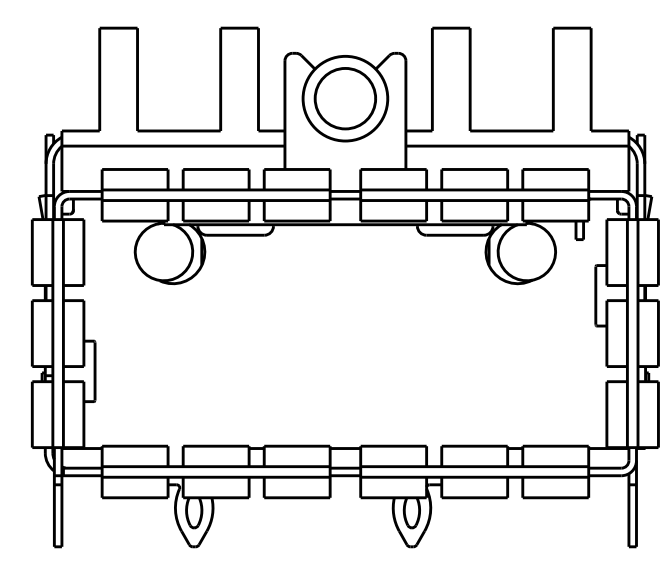
REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
B		REV PER ECO-09-020440	11SEP2009	CR JP
BI		REVISE PER ECR-15-013438	11SEP2015	RG SH



Sn42Bi58 SOLDER
6 PLACES



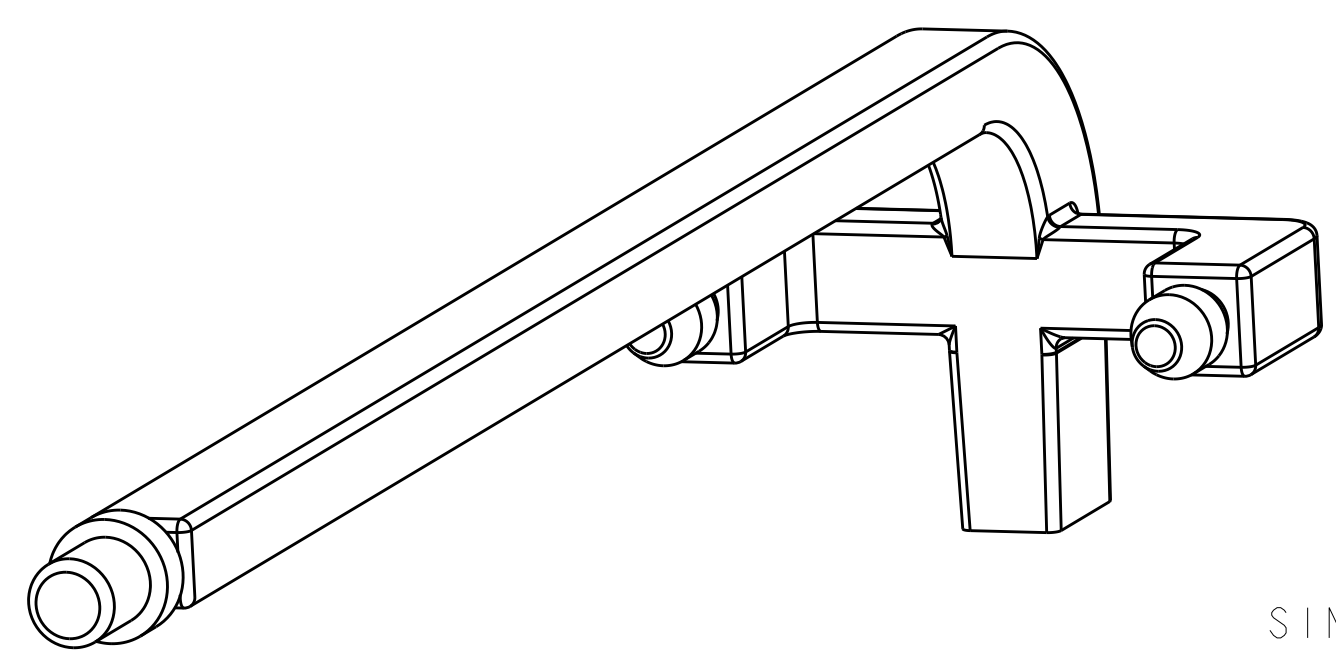
- 1. CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
 HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
 HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
 LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE, UL-94V-0 RATED.
 EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
- 2. MINIMUM PITCH DIMENSION.
- 3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 4. REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13217 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5. DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6. MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
 SINGLE SIDED = 1.45mm (shown, pg. 4)
 DOUBLE SIDED = 2.2mm
- 7. HEAT SINK, CLIP, AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8. DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- 9. SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- 10. DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE TO TOP OF HEAT SINK.
- 11. MAXIMUM HEIGHT OF CUSTOMER SUPPLIED LED OFF PC BOARD: 1.70mm.
- 12. DATE CODE (YYWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- 13. SPRING FINISH: 0.8µm MIN TIN OVER 0.8µm MIN NICKEL. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
- 14. HEAT SINK AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT PIPE MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SEATED ON THE PCB.



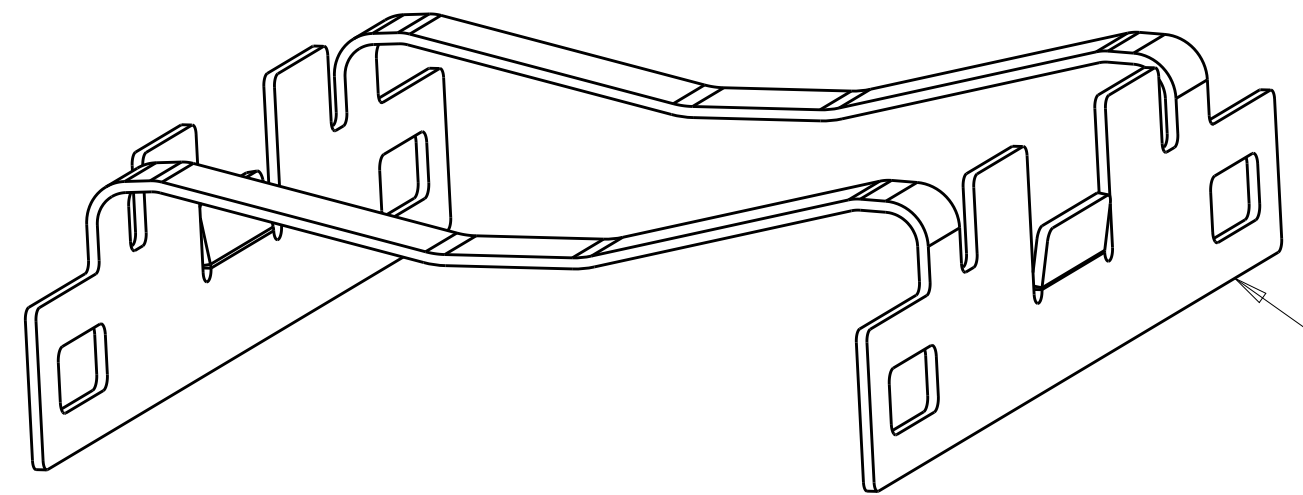
13.7	PCI HEAT SINK	1888972-3
23.0	NETWORKING HEAT SINK	1888972-2
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	1888972-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: C. VALENTINE 09MAR2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: E. BRIGHT 09MAR2007	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: E. BRIGHT 09MAR2007	NAME: CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND SINGLE LIGHT PIPE PRODUCT SPEC: 108-2286 APPLICATION SPEC: 114-13217
0 PLC ±.05 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001 ANGLES ±.0001		SIZE: CAGE CODE DRAWING NO WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL: TBD		FINISH: 13	RESTRICTED TO: - A100779C=1888972 SCALE 4:1 SHEET 1 OF 4 REV BI

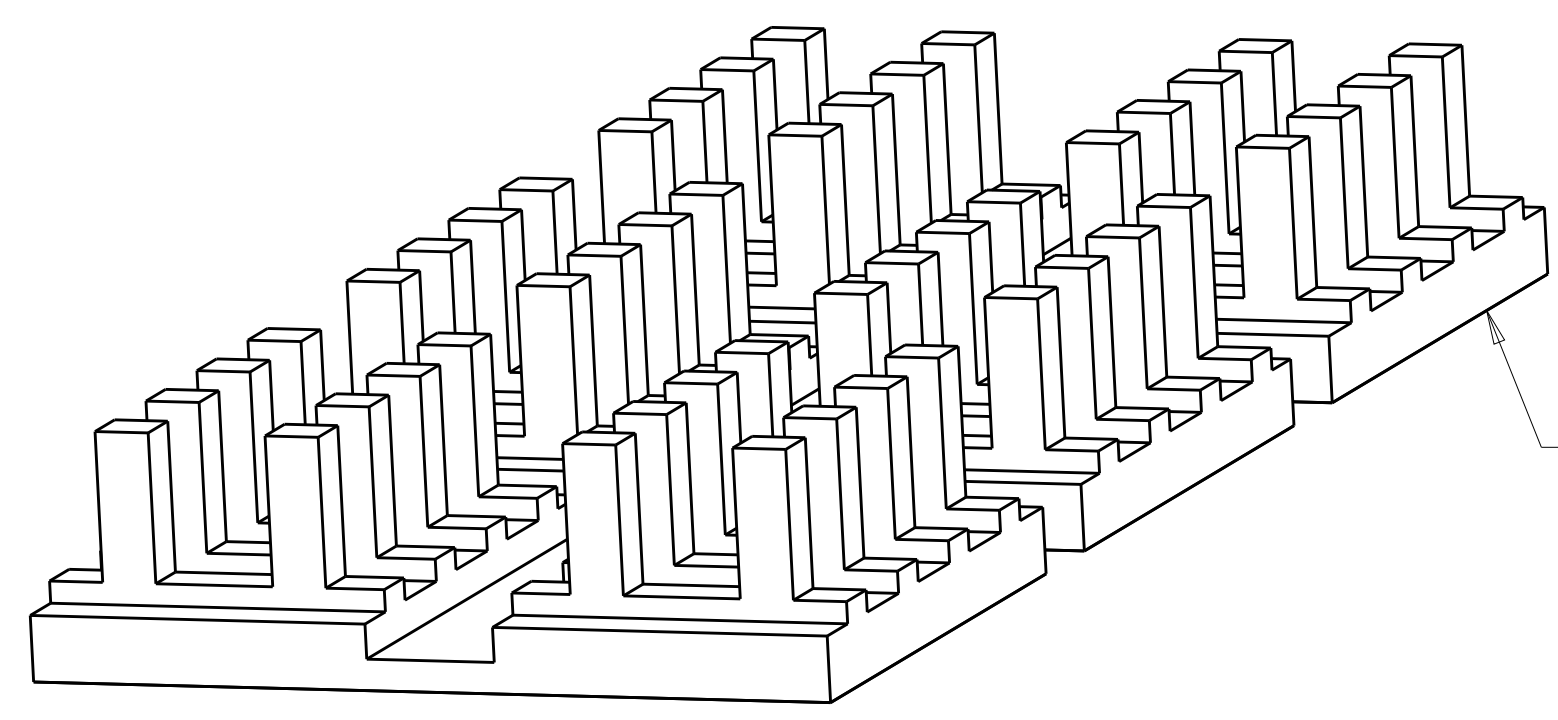
REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



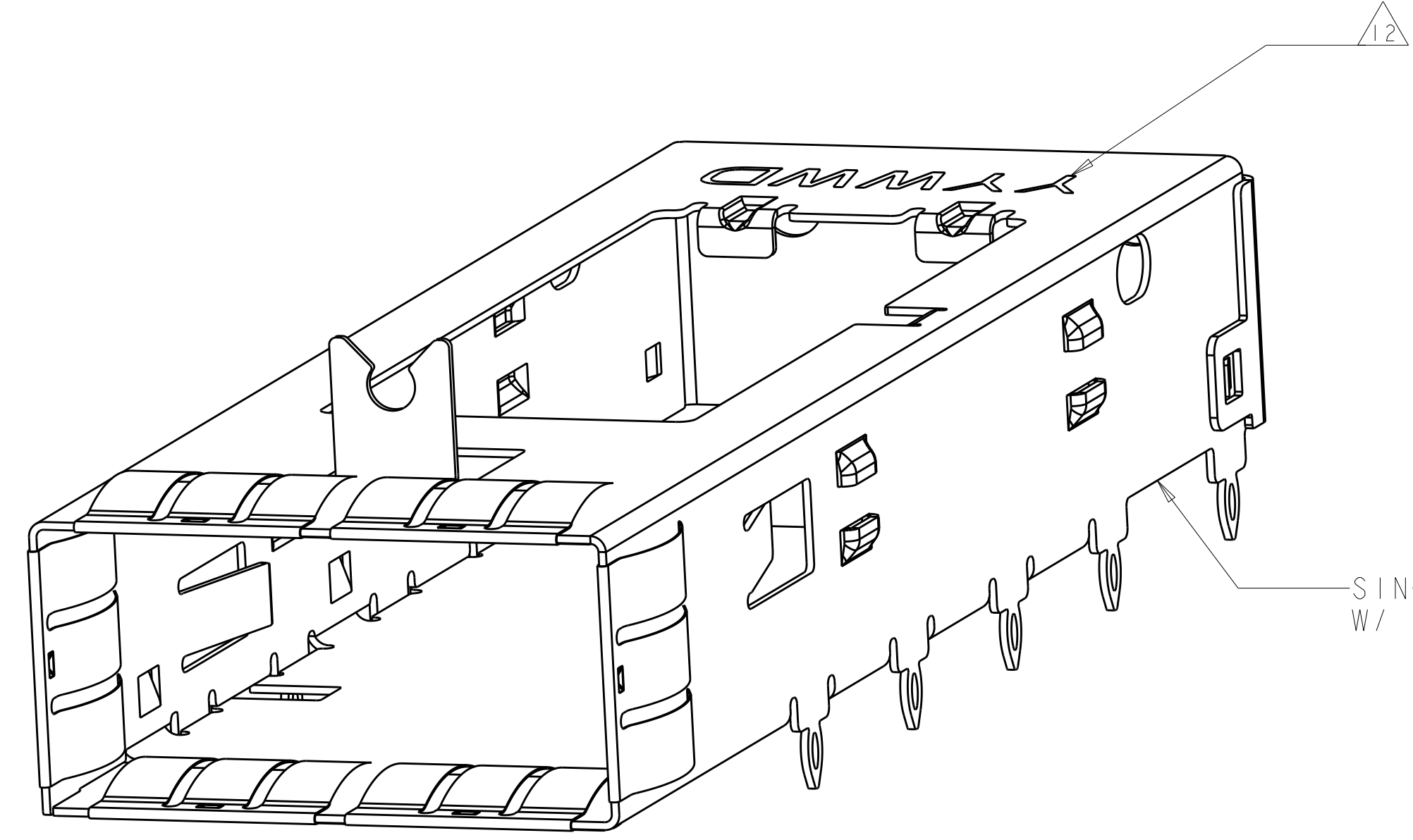
SINGLE LIGHT PIPE $\nabla 15$



HEAT SINK CLIP $\nabla 15$



HEAT SINK $\nabla 15$

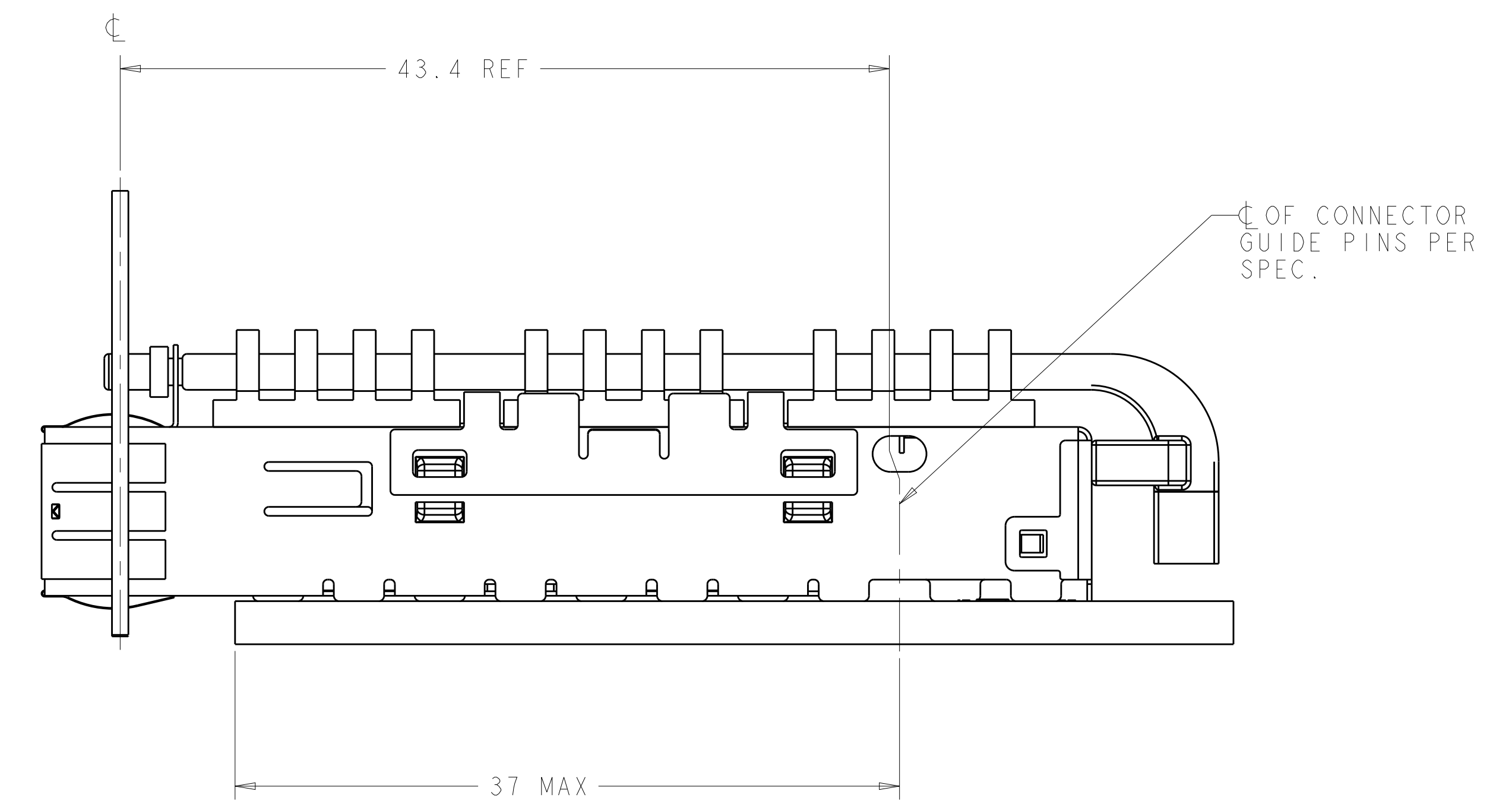
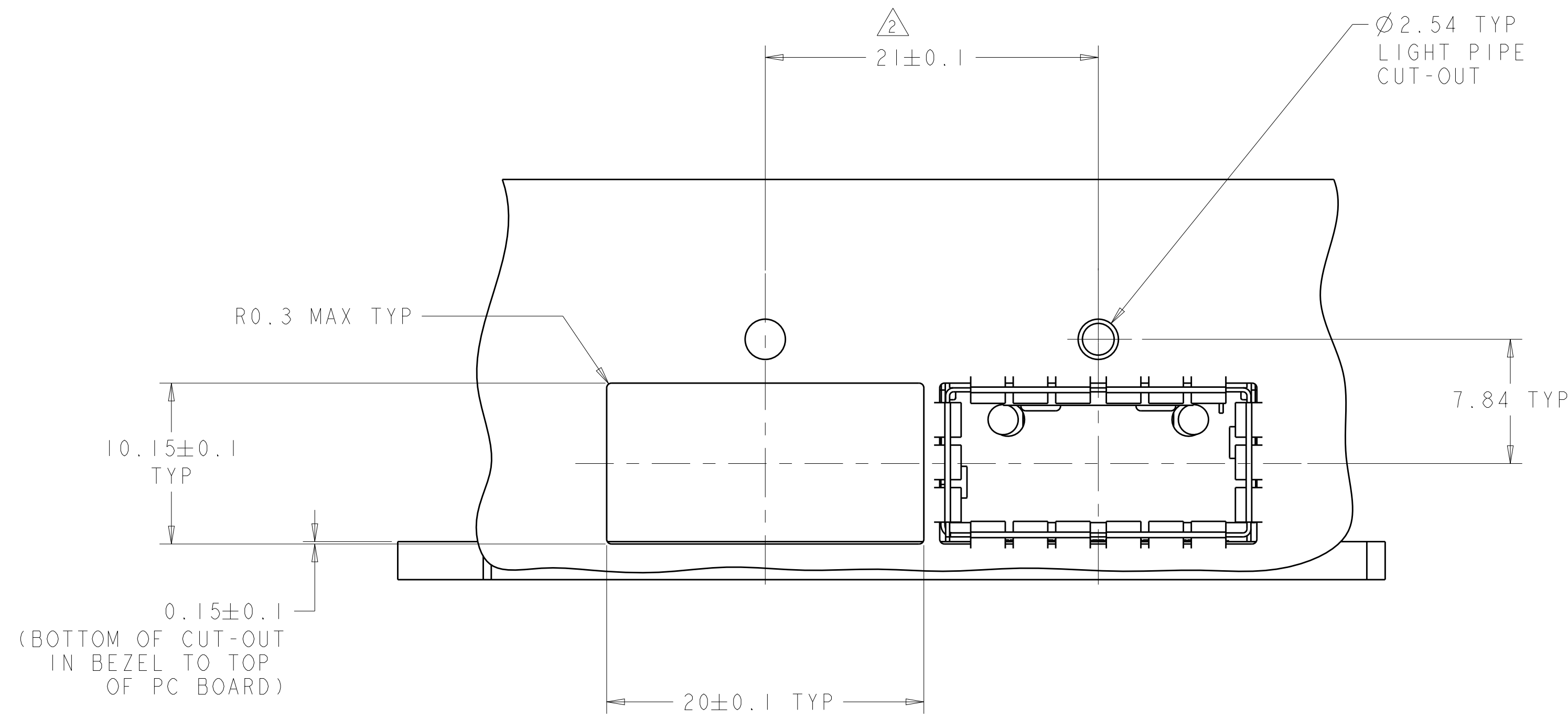


SINGLE QSFP CAGE
W/ LIGHT PIPE HOLDER $\nabla 12$

EXPLODED ISOMETRIC VIEW
SCALE 6:1

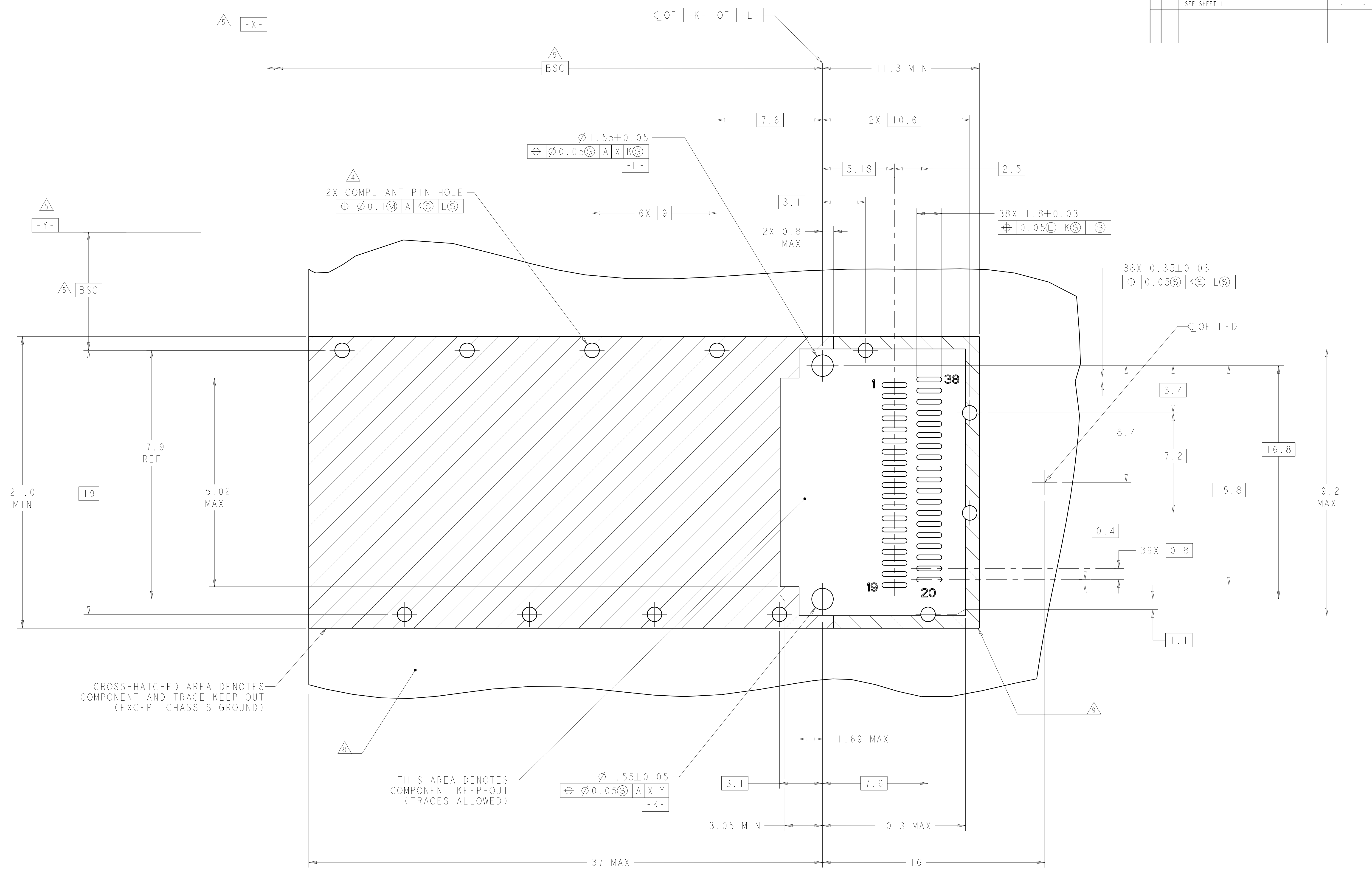
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTINE 09MAR2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK E. BRIGHT 09MAR2007	
		APVD E. BRIGHT 09MAR2007	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND SINGLE LIGHT PIPE
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO
0 PLC	±	108-2286	SIZE CAGE CODE DRAWING NO
1 PLC	±0.5	APPLICATION SPEC	A100779C=1888972
2 PLC	±0.13	114-13217	WEIGHT
3 PLC	±0.013		CUSTOMER DRAWING
4 PLC	±0.001		SCALE 4:1 SHEET 2 OF 4 REV B1
ANGLES	±		
MATERIAL	FINISH		
TBD	-		

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTINE 09MAR2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK E. BRIGHT 09MAR2007	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD E. BRIGHT 09MAR2007	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND SINGLE LIGHT PIPE
0 PLC \pm	1 PLC ± 0.5	PRODUCT SPEC	108-2286
2 PLC ± 0.13	3 PLC ± 0.013	APPLICATION SPEC	114-13217
4 PLC ± 0.001	ANGLES \pm	WEIGHT	-
MATERIAL TBD	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE 4:1 SHEET 3 OF 4 REV B

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	APP'D
-	-	SEE SHEET 1	-	-



CROSS-HATCHED AREA DENOTES COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT (EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS AREA DENOTES COMPONENT KEEP-OUT (TRACES ALLOWED)

RECOMENDED PC BOARD LAYOUT
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 09MAR2007 CHK E. BRIGHT 09MAR2007 APVD E. BRIGHT 09MAR2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001 ANGLES ±	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND SINGLE LIGHT PIPE PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC SIZE 114-13217 WEIGHT CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL TBD	FINISH	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C=1888972	RESTRICTED TO SCALE 4:1 SHEET 4 OF 4 REV B1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru