

FEATURES:

- Attaches to your wire with commonly available crimp tools or by soldering.
- Can be used on stranded wire from 18 to 22 AWG with an insulation diameter from 0.060" to 0.150".
- Provides safe and secure connections to 4mm shrouded banana jacks recessed for shrouded plugs.
- Compatible with most digital multimeters from Fluke, Wavetek, Agilent, Amprobe, Greenlee and others.
- Will comply with IEC1010 CAT II, 300V when properly assembled.

MATERIALS:

Banana Plug: Nickel plated Brass and Beryllium Copper.

Insulation: Santoprene® (Thermoplastic Elastomer).

RATINGS:

Operating Voltage: 300V Max. (Hand Held); 1,500V Max. (Non-Hand Held)

Current: 5 Amperes 20-22 AWG, 15 Amperes 18 AWG

Operating Temperature: -20°F to 275°F (-29°C to 135°C)

Storage: -40°F to 302°F (-40°C to 150°C)

ORDERING INFORMATION: Model 6383-(*).

* = Color, (-0) Black, (-2) Red, (10 per package). (-02) 1 of each color.

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = ±.02" (.51 mm), .xxx = ± .005" (.127 mm).

All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice.

Registered trademarks are the property of their respective companies. Made in USA

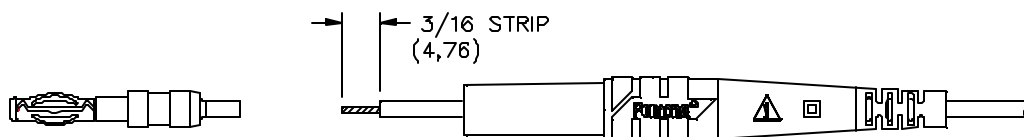


FIG. 1



FIG. 2

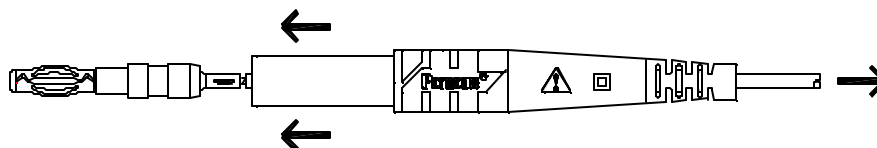


FIG. 3

FIGURE #1

- A. Slide plastic housing over wire.
- B. Place stripped wire (18, 20, or 22 AWG) end into terminal hole.

FIGURE #2

- C. Crimp terminal using a bare-terminal style crimper. Retention force of joint should exceed 12 pounds to assure no damage occurs to joint when housing is snapped into place.

FIGURE #3

- D. Slide housing over plug and pull on wire until snap engages.

All dimensions are in inches. Tolerances (except noted): .xx = ±.02" (.51 mm), .xxx = ±.005" (.127 mm).
 All specifications are to the latest revisions. Specifications are subject to change without notice.
 Registered trademarks are the property of their respective companies. Made in USA

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru