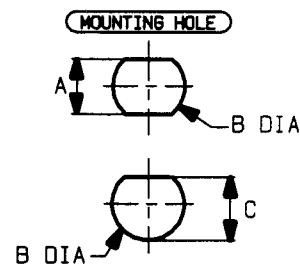
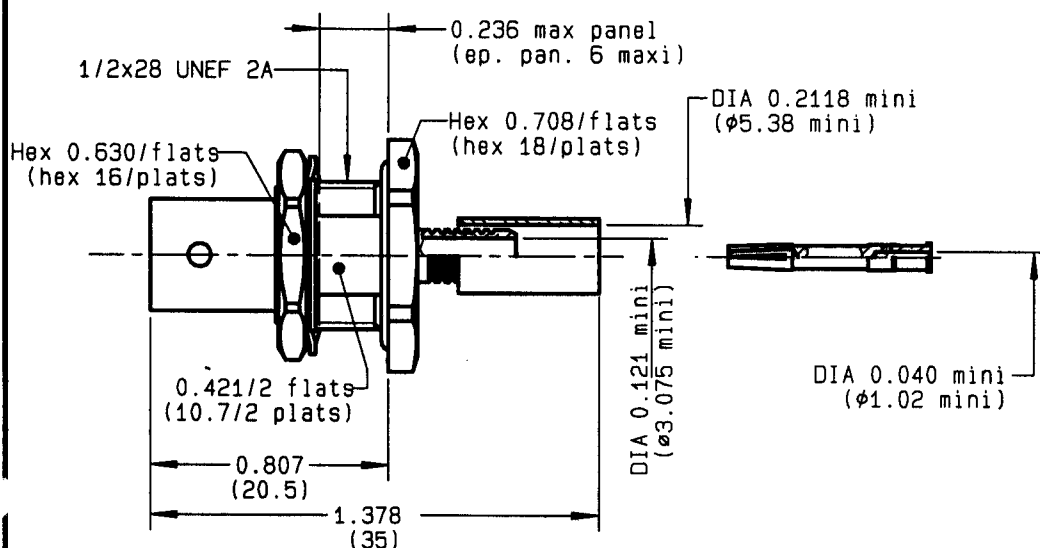


# STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL

## REAR MOUNT CRIMP TYPE - CABLE 5/50 S

**R141.332.500****SERIES****BNC**

|   | MM   |      | INCH |      |
|---|------|------|------|------|
|   | min  | max  | min  | max  |
| A | 10.8 | 10.9 | .425 | .429 |
| B | 12.7 | 12.8 | .5   | .503 |
| C | 12   | 12.1 | .472 | .476 |

|                                 |                 |                                        |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                               |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-4</b>      | GHz                                    |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-65/+165</b> | $^{\circ}\text{C}$                     |
| V.S.W.R                         | <b>1.3 +</b>    | <b>0 x F(GHz)Maxi</b>                  |
| RF INSERTION LOSS               | <b>TBD</b>      | $\sqrt{F}(\text{GHz}) \text{ dB Maxi}$ |
| VOLTAGE RATING                  | <b>500</b>      | $V_{\text{eff}} \text{ Maxi}$          |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>1500</b>     | $V_{\text{eff}} \text{ Mini}$          |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | $M \Omega \text{ Mini}$                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | $\text{Atm.cm}^3/\text{s}$             |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>NA</b>       |                                        |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                                 |
| WEIGHT                          |                 | gr                                     |
| SPECIFICATION                   |                 |                                        |

CABLES : **KX 15**  
**RG 141**  
**RG 58**

**OTHERS CHARACTERISTICS**

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>90</b>  | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>370</b> | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

**CONNECTOR PARTS MATERIALS****FINISH**

(all values are given in micrometers)

|                |                  |
|----------------|------------------|
| BODY           | BRASS            |
| OUTER CONTACT  |                  |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER |
| INSULATOR      | PTFE             |
| GASKET         | SILICONE RUBBER  |
| OTHERS PIECES  | BRASS            |

|                        |
|------------------------|
| NICKEL 2               |
| GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| -                      |
| -                      |
| NICKEL 2               |

ISSUE

CREATION DATE

FILE PART-NUMBER

**9910B02****01-DEC-88****RADIALL**

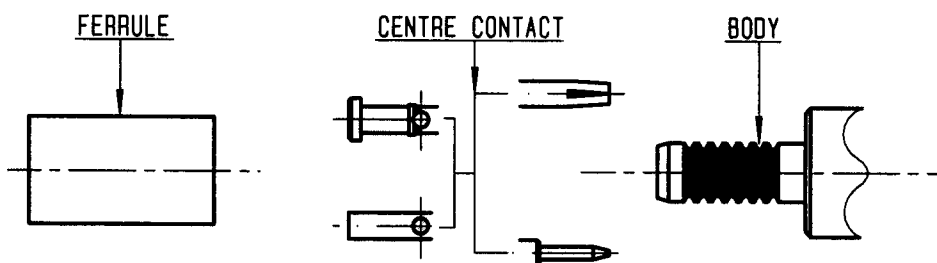
The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product.

*Connect to the future*


**RADIALL®**
**R141.332.500**

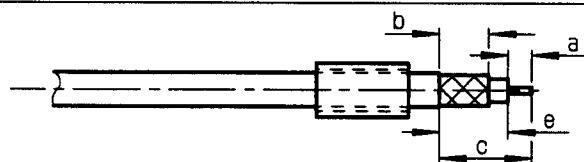
ISSUE 9910B02 SERIES

BNC


**①**

Slide onto the cable the ferrule  
Strip the cable .

-  
-



| Stripping | a     | b     | c     | d | e     |
|-----------|-------|-------|-------|---|-------|
| inch      | 0.157 | 0.335 | 0.591 | 0 | 0.433 |
| mm        | 4     | 8.5   | 15    |   | 11    |

**②**

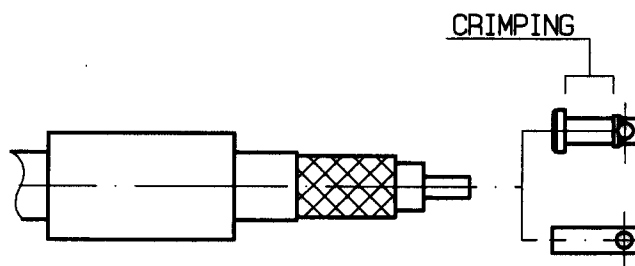
Slide on centre contact until it  
bottoms against cable dielectrique .  
Crimp centre contact .

Crimping tool : R282 223 000 ( Hex. : .068 )

or R282 293 000 ( M22520/5-01 )

+ dies R282 235 011 ( M22520/5-11 ) .

-  
-  
-

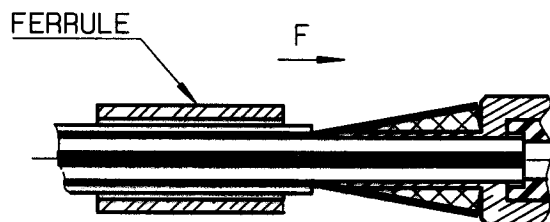

**③**

Fan the braid .

Slide cable into the body until  
bottoms against insulator .

Slide ferrule over the braid .

(In direction F)

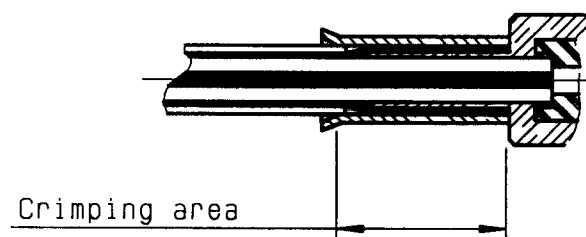

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool  
R 282 223 000 ( Hex. : .213 ) or  
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)

Cut the excess of braid .

-  
-  
-  
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)