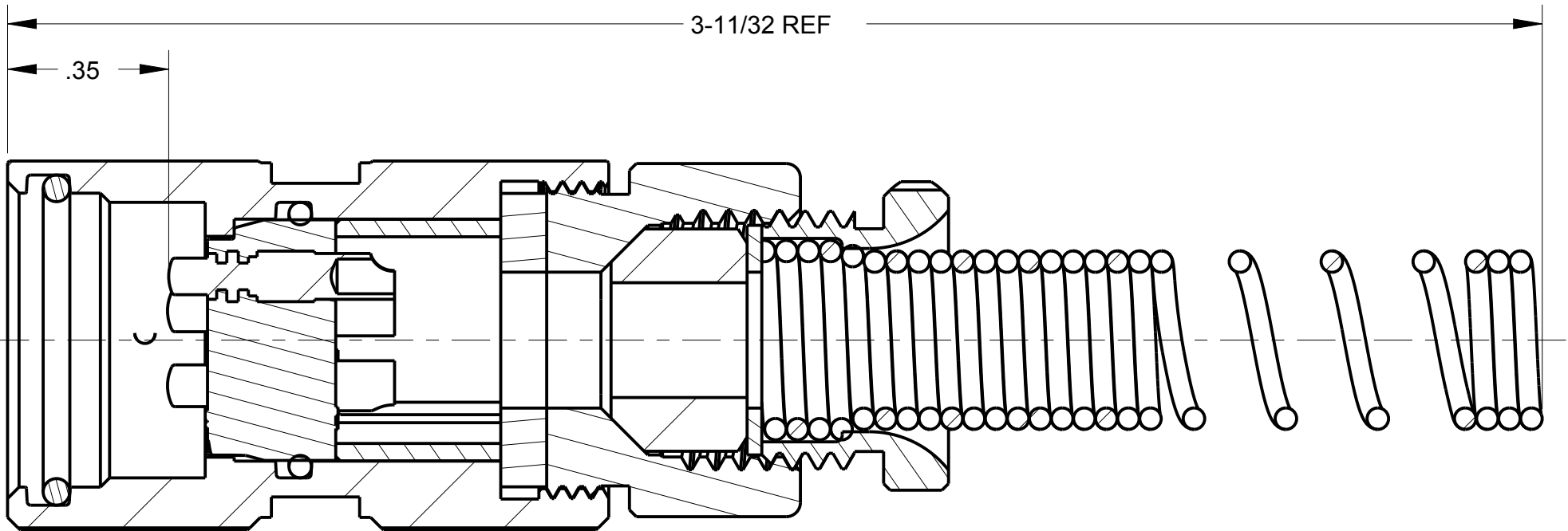
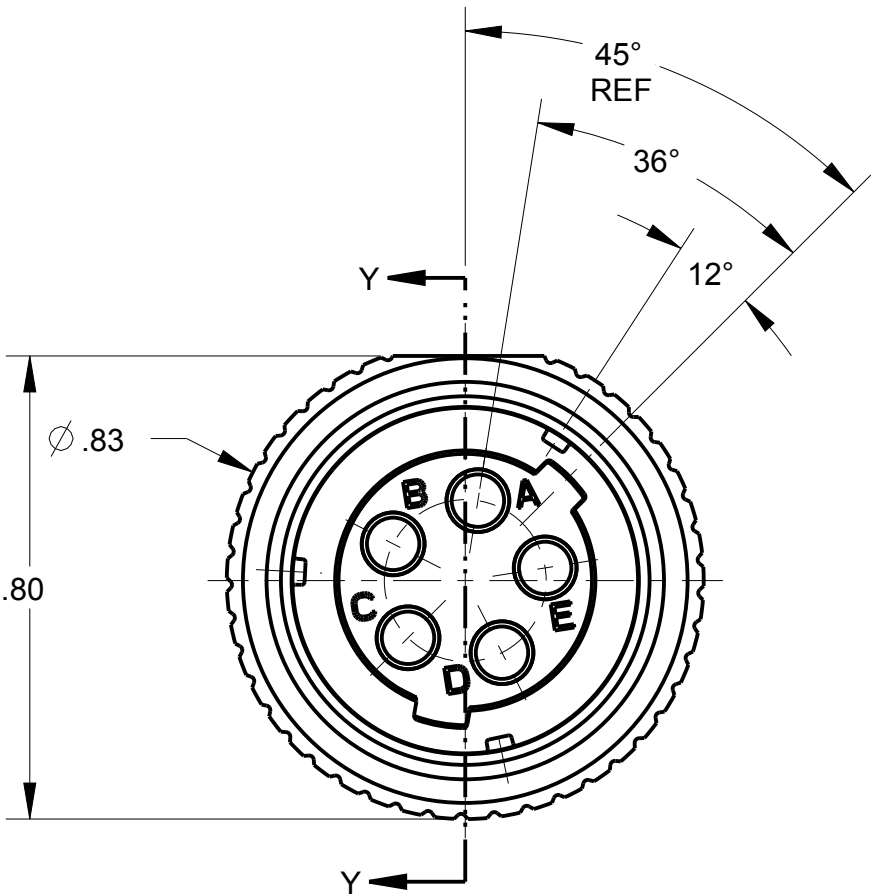
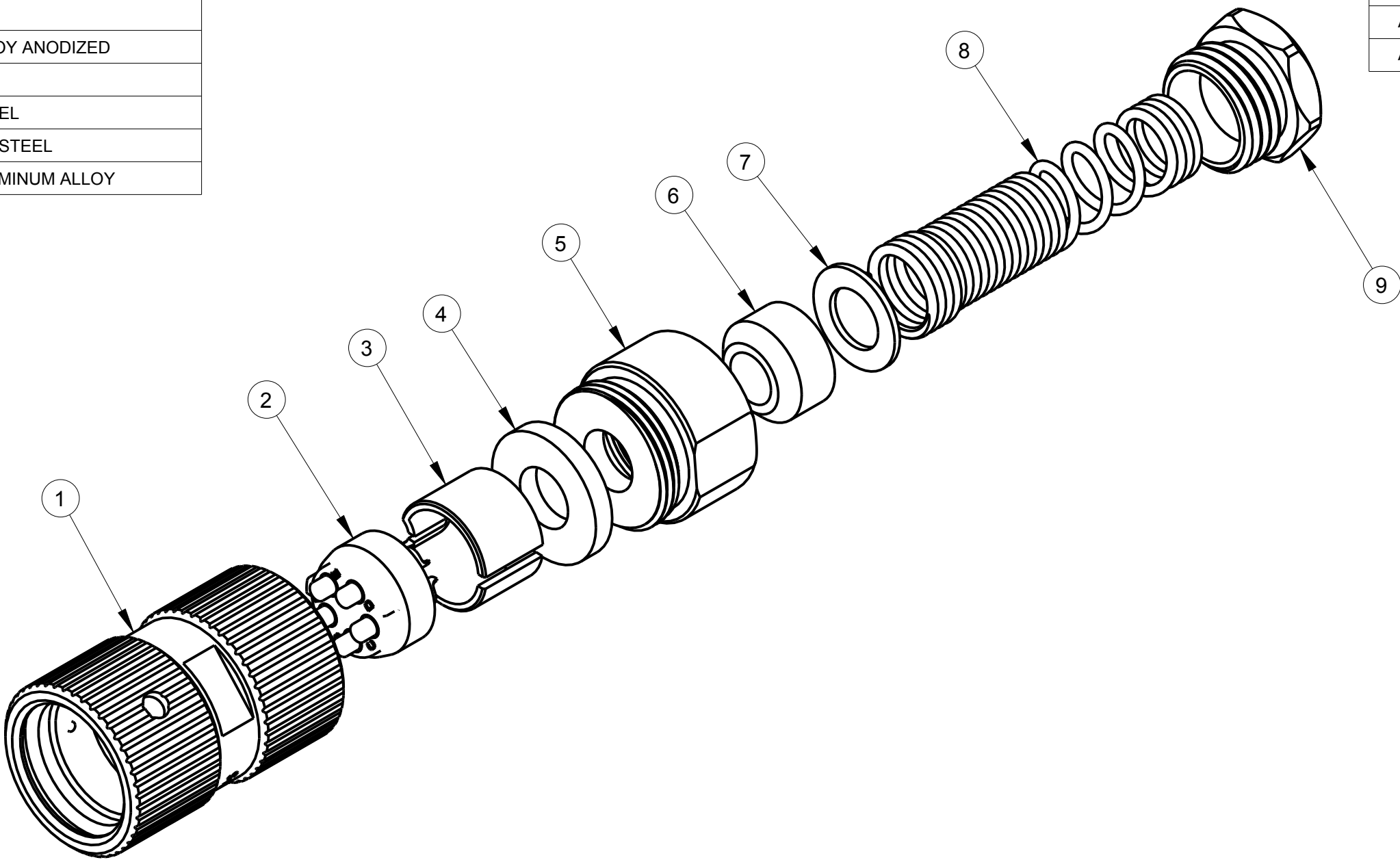


| ITEM # | PART #       | QTY | DESCRIPTION   | MATERIAL                                       |
|--------|--------------|-----|---------------|------------------------------------------------|
| 1      | AP-145-1M    | 1   | SHELL ASS'Y   | 303 SS & NEOPRENE                              |
| 2      | AP-145-6     | 1   | INSERT ASS'Y  | DIALLYPHTHALATE, TYPE SDGF & GOLD PLATED BRASS |
| 3      | AP-105-5     | 1   | STRAIN RELIEF | NYLON                                          |
| 4      | AP-116-3     | 1   | WASHER        | RUBBER                                         |
| 5      | AP-116-7     | 1   | NUT ADAPTER   | ALUMINUM ALLOY ANODIZED                        |
| 6      | SEE TABLE #1 | 1   | BUSHING       | RUBBER                                         |
| 7      | SEE TABLE #1 | 1   | WASHER        | STAINLESS STEEL                                |
| 8      | SEE TABLE #1 | 1   | SPRING        | 302 STAINLESS STEEL                            |
| 9      | AP-116-6     | 1   | STUD          | ANODIZED, ALUMINUM ALLOY                       |

NOTES:  
1) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, THIS CONNECTOR MEETS ALL GENERAL REQUIREMENTS & SPECIFICATIONS OF MIL-C-55116  
2) MATES WITH U-183/U PANEL MOUNT CONNECTOR & U-228/U INLINE CONNECTOR

C AP-145M-CP

| TABLE #1  |              |           |           |           |
|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| PART #    | CABLE SIZE   | BUSHING   | WASHER    | SPRING    |
| AP-145M-1 | Ø .165± .010 | AP-116-17 | AP-116-2  | AP-116-4  |
| AP-145M-2 | Ø .228± .010 | AP-116-18 | AP-116-2  | AP-116-4  |
| AP-145M   | Ø .250± .010 | AP-116-8  | AP-116-2  | AP-116-4  |
| AP-145M-4 | Ø .290± .010 | AP-116-19 | AP-116-2  | AP-116-4  |
| AP-145M-5 | Ø .320± .010 | AP-116-20 | AP-116-22 | AP-116-21 |



SECTION Y-Y  
SCALE 3.000

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF NEXUS, INCORPORATED AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR ANY PURPOSE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF NEXUS.

|      |                                                                                                                                       |      |               |     |                                                                                                       |     |                   |              |              |                 |  |                                                                                                                  |  |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------|--------------|--------------|-----------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| E    | DEL: 36° ,ADD: 45° REF: 36° ;BOM                                                                                                      | 226  | 8/24<br>2015  | HR  | DWN.BY                                                                                                | GPH | DATE<br>9/14/09   | MATERIAL     |              |                 |  |                                                                                                                  |  |
| D    | ADD P/N's TO P/L                                                                                                                      | 101  | 2/25<br>2011  | HR  | CHECKED BY                                                                                            | GPH | DATE<br>9/14/09   | FINISH       |              |                 |  |                                                                                                                  |  |
| C    | ADDED WASHER & SPRING TO TABLE,<br>ADDED "REF" TO O-RING, ADDED SEE<br>TABLE 1 TO WASHER & SPRING CALLOUT,<br>CHANGE MARKING TO NEXUS | 052  | 3/26<br>2010  | GPH | APPR.BY                                                                                               | GPH | DATE<br>9/14/09   | WEIGHT _____ |              | SCALE = 1.00 :1 |  | <div>NEXUS</div> <div>STAMFORD,CONN</div> <div>SIZE</div> <div>DWG. NO.</div> <div>C</div> <div>AP-145M-CP</div> |  |
| B    | REMOVE "U-220/U"<br>FROM NOTE 2                                                                                                       | 034  | 12/14<br>2009 | GPH | UNLESS OTHERWISE SPECIFIED<br>DIMENSIONS ARE IN INCHES & OR (mm)                                      |     | AUDIO PLUG        |              |              |                 |  |                                                                                                                  |  |
| A    | INITIAL RELEASE                                                                                                                       | 028  | 9/14<br>2009  | GPH | TOLERANCES:<br>DECIMAL:<br>±.XX(X.X) ±.XXX(X.XX) ±.XXXX(X.XXX)<br>±.0X(0.X) ±.00X(0.0X) ±.000X(0.0XX) |     |                   |              |              |                 |  |                                                                                                                  |  |
| LET. | REVISION                                                                                                                              | CN # | DATE          | CHK | FRACTION: ± X/XX<br>ANGLES: ± X °<br>± X °                                                            |     | DO NOT SCALE DWG. |              | SHEET 1 OF 1 |                 |  |                                                                                                                  |  |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)