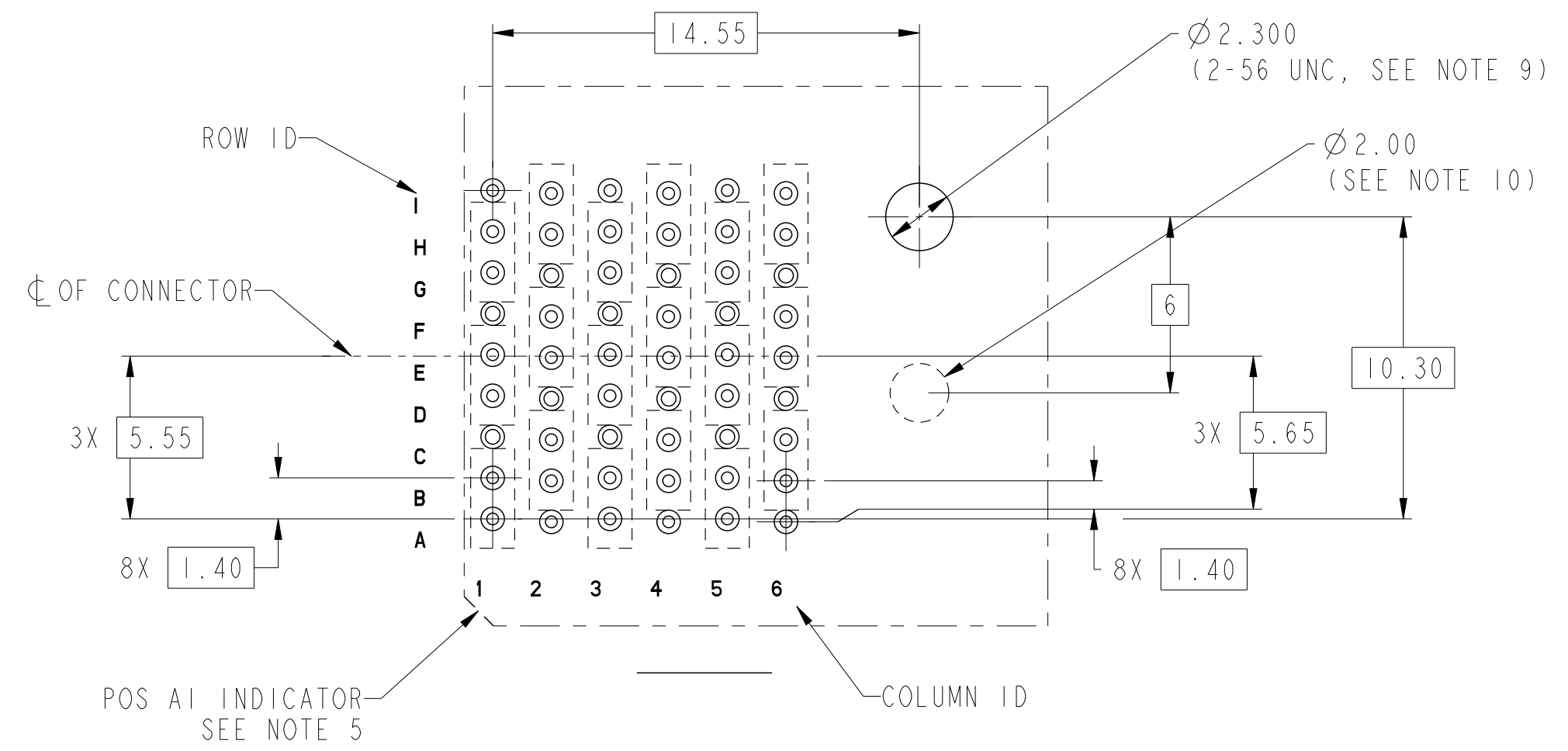
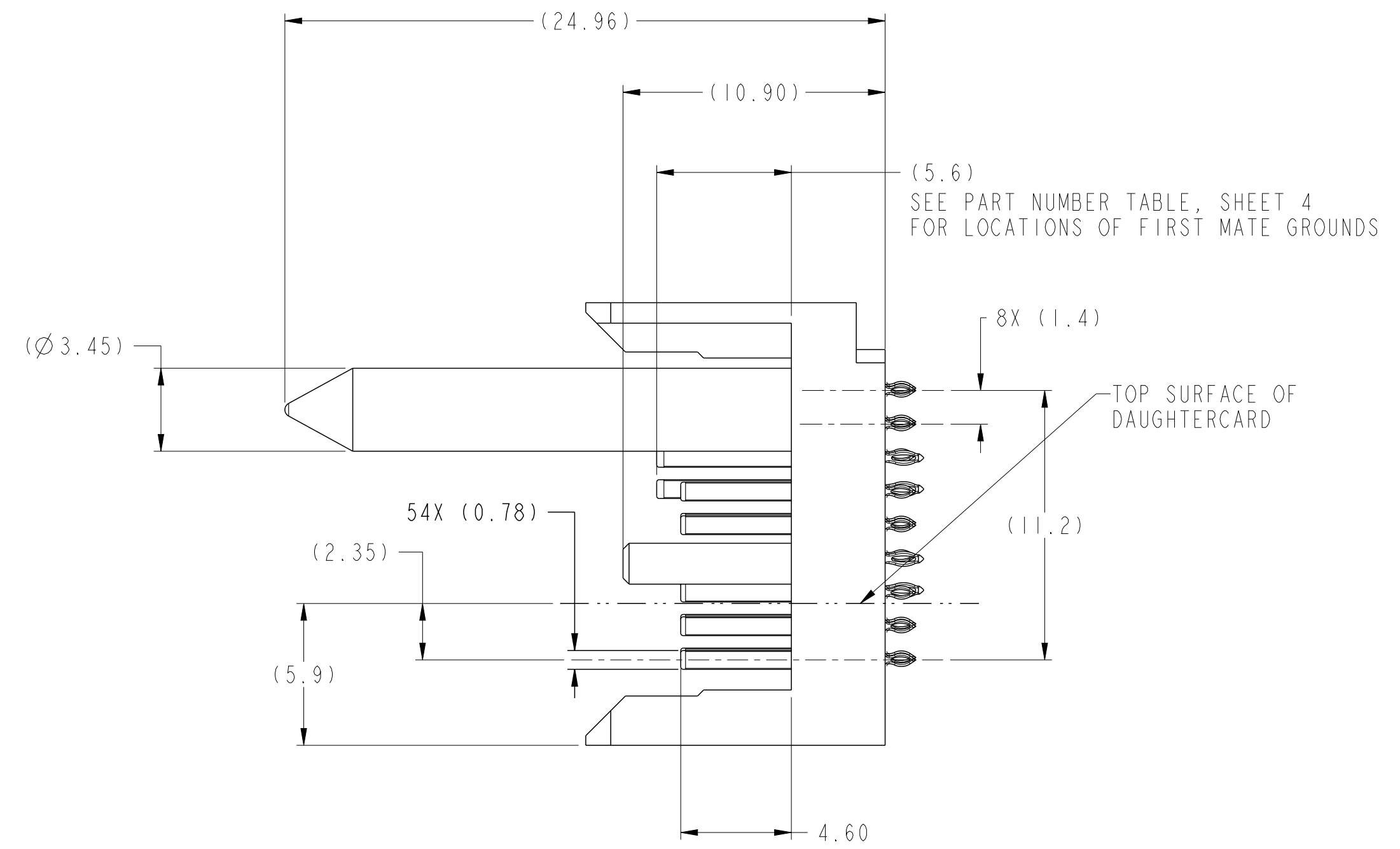
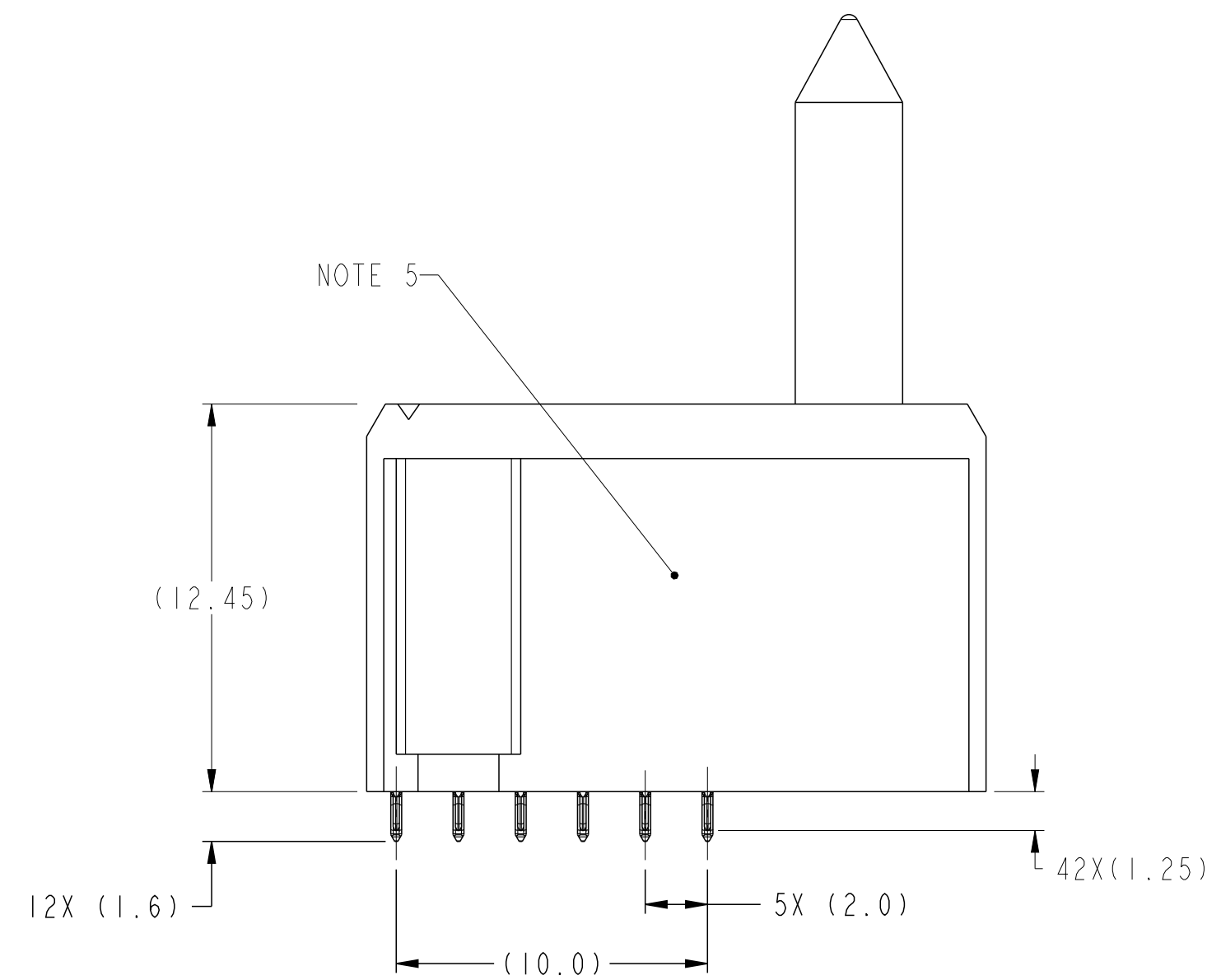
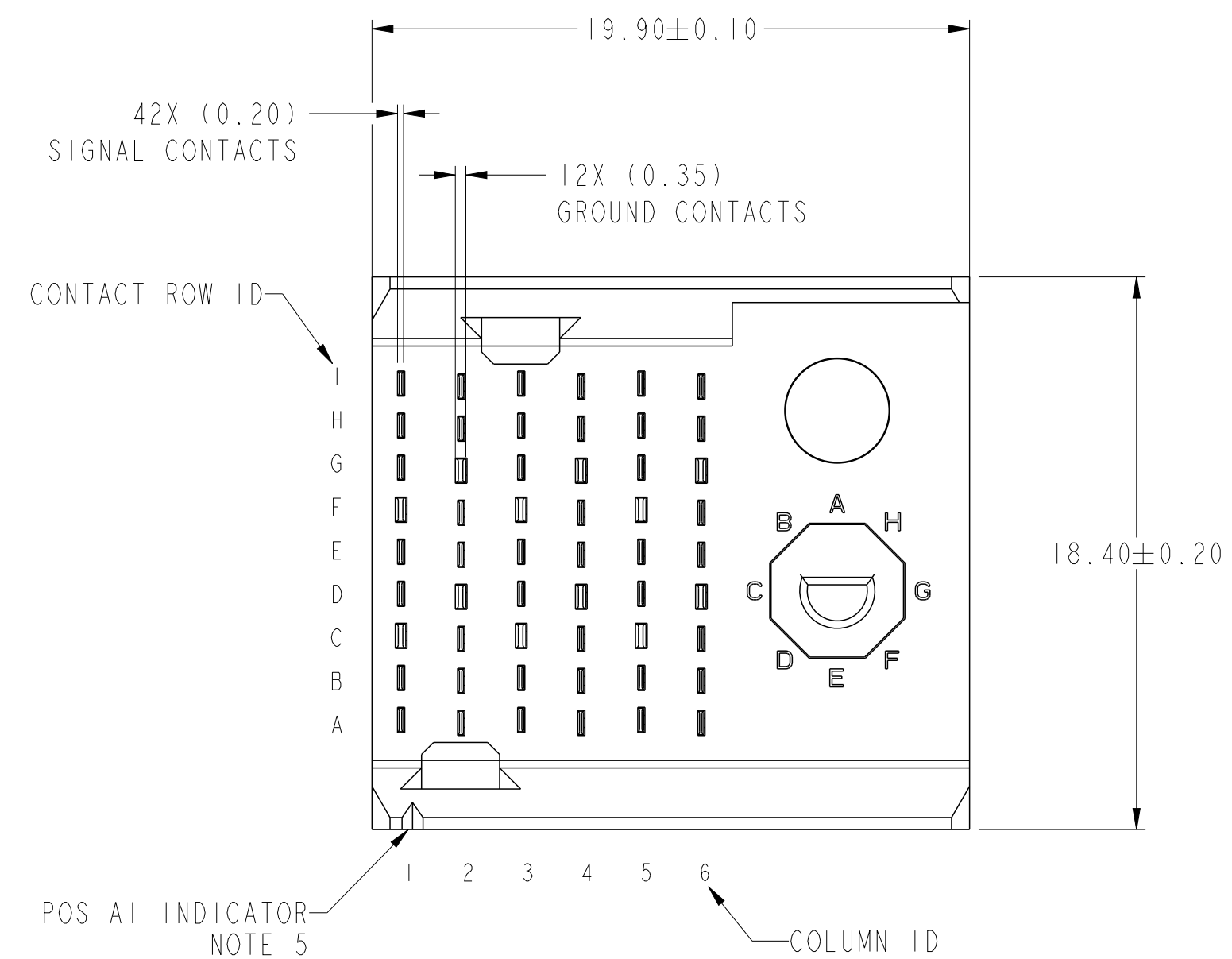


Amphenol
FCI

© 2016 APCI

RIGHT POLARIZING WITH GUIDE



RECOMMENDED PCB DETAILS
SCALE 5:1

spec ref	-	dr	Jerry Ren	2015/09/15	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	2016/09/19	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	-	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/19	product family	AIRMAX VS2	rel level	Released	rev	A
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.15 0.XXX ±0.050	Amphenol FCI	AIRMAX VERTICAL HEADER	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4			
angular	0° ±2°		PRESS-FIT, 3-PAIR, 54 POS, W/G							

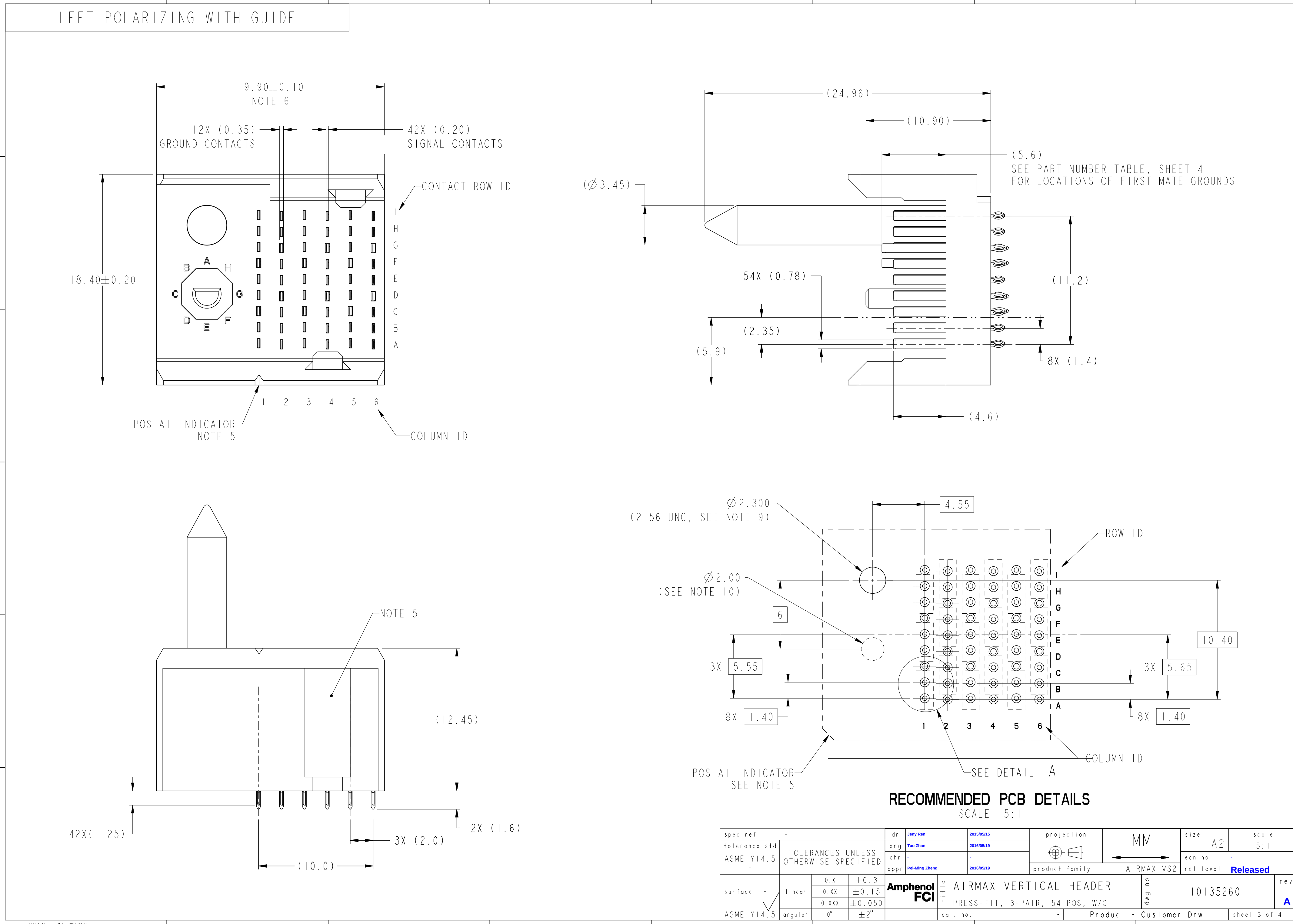
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: May 19, 2016

Amphenol
FCi

© 2016 AFCi



RECOMMENDED PCB DETAILS
SCALE 5:1

spec ref	-	dr	Jeny Ren	2015/09/15	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	2016/09/19	chr	-	ecn no	-		
surface	-	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/19	product family	AIRMAX VS2	rel level	Released		
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.15 0.XXX ±0.050	Amphenol FCi	title	AIRMAX VERTICAL HEADER PRESS-FIT, 3-PAIR, 54 POS, W/G	dwg no	10135260	rev	A		
angular	0° ±2°	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4					

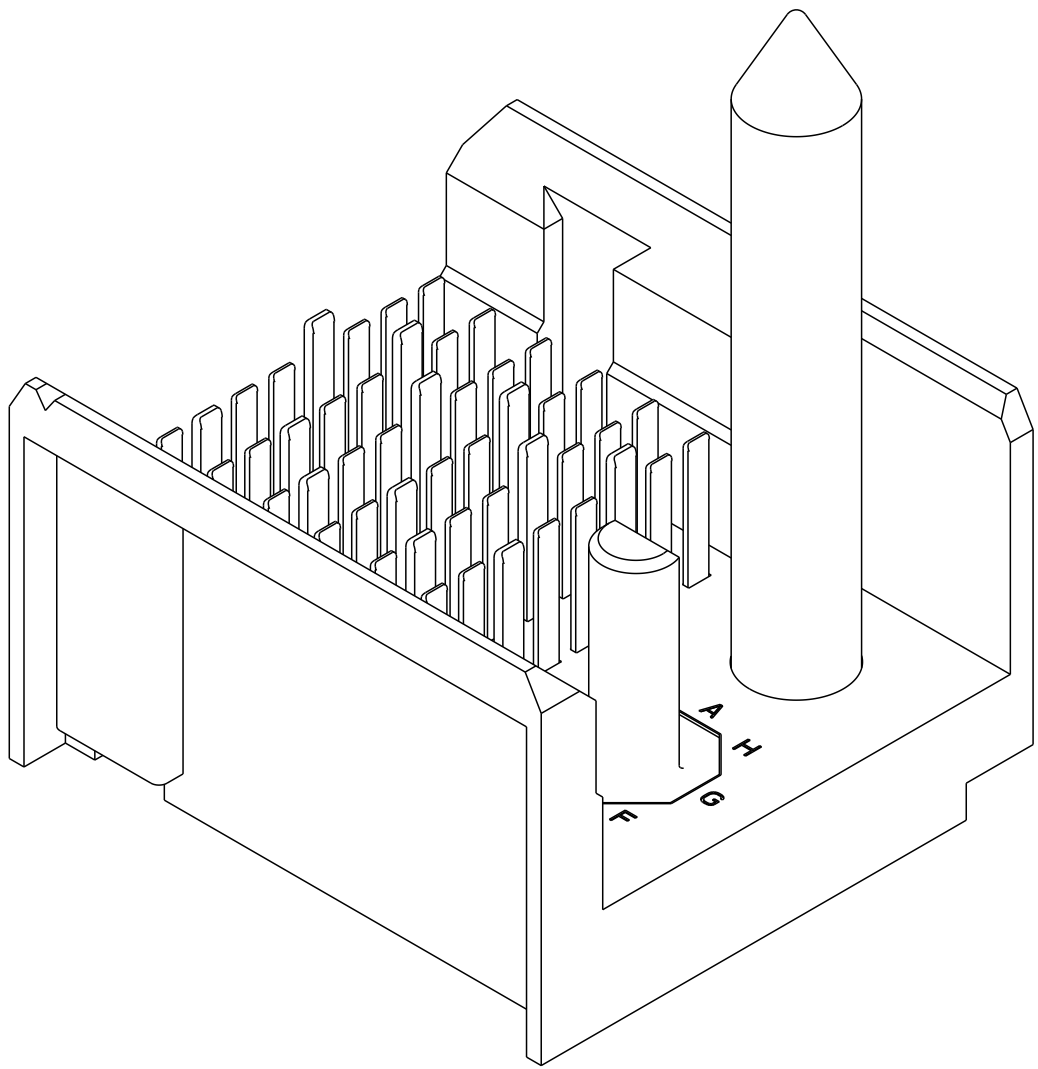
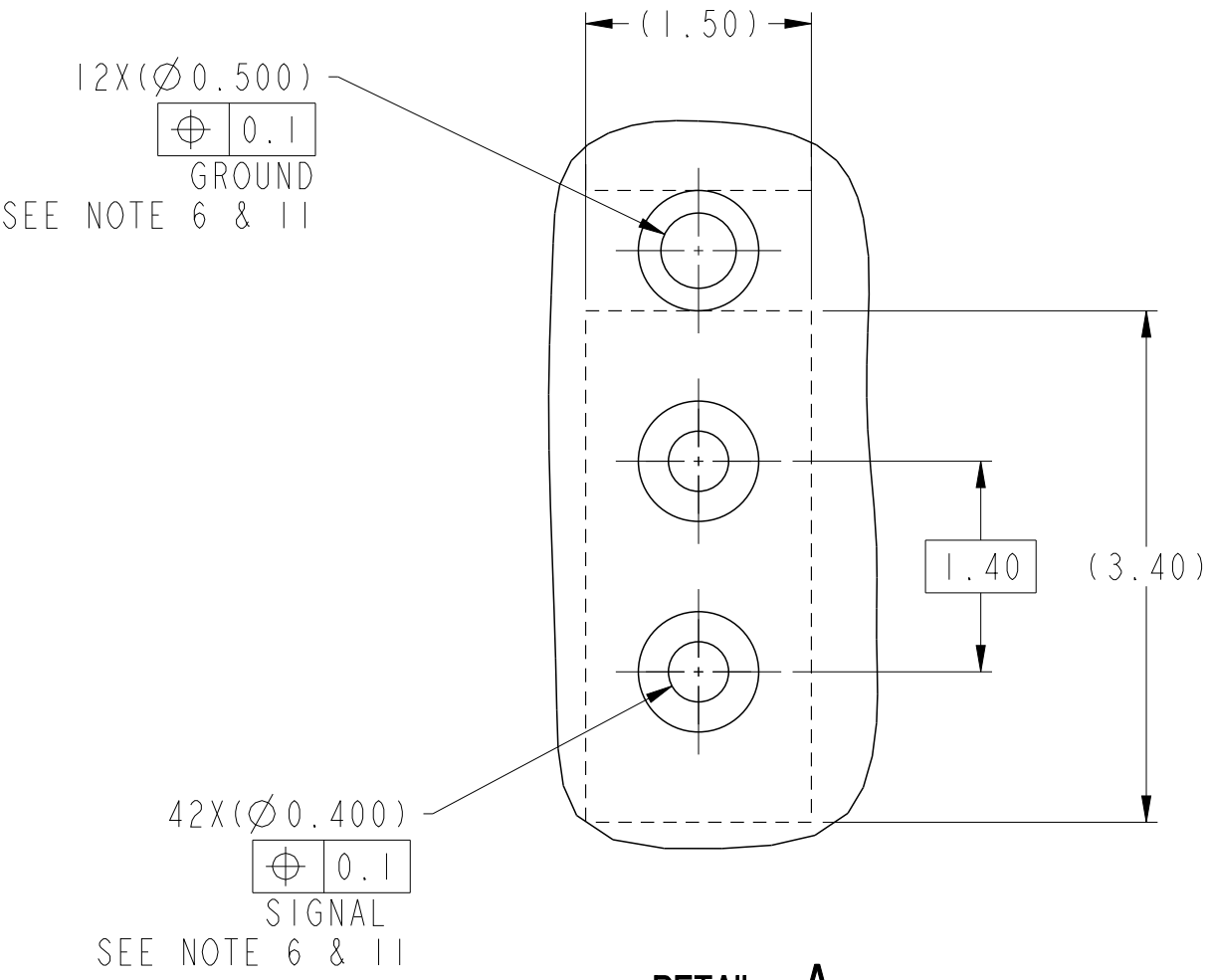
PDS: Rev :A

STATUS:Released

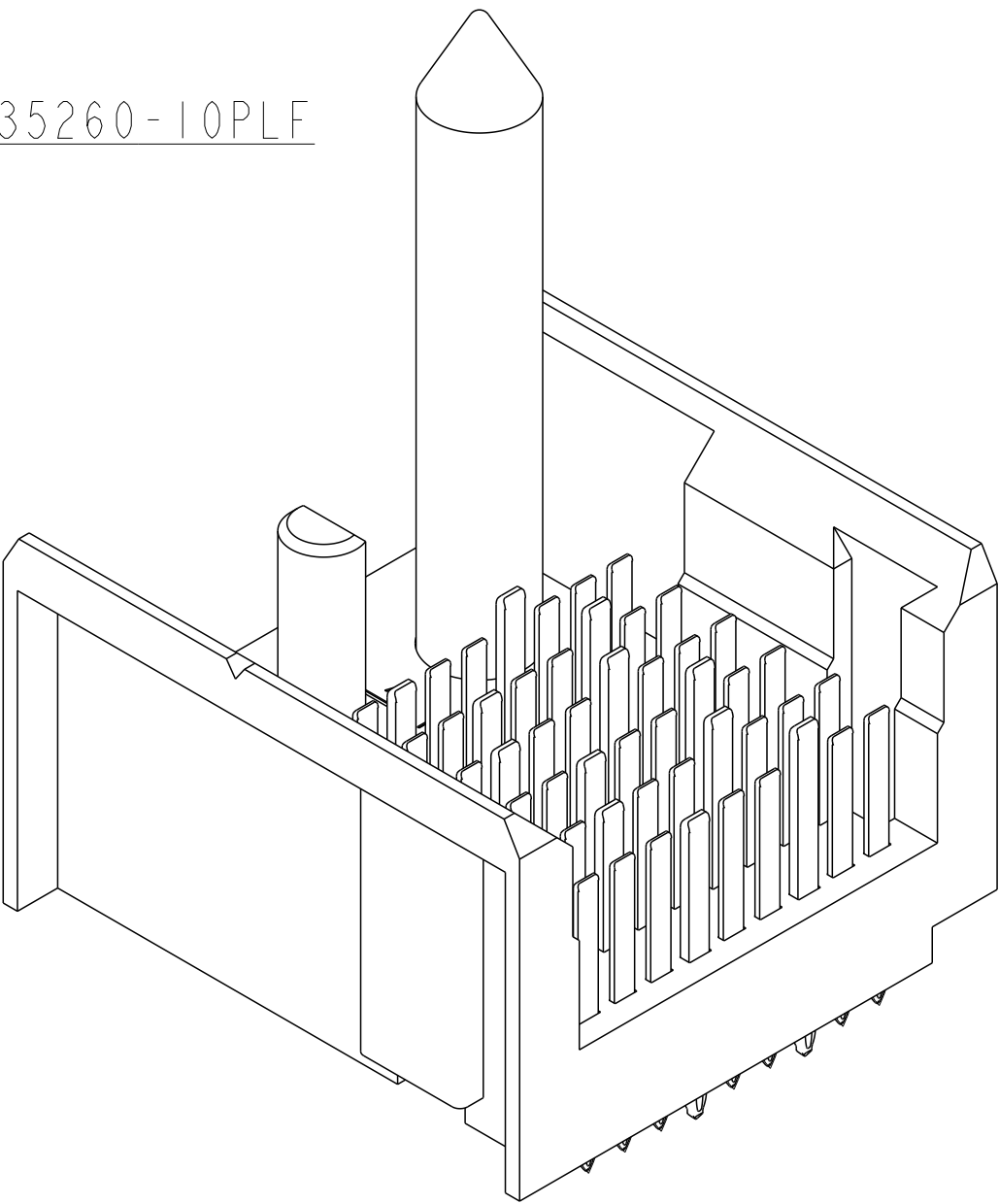
Printed: May 19, 2016

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	FIRST MATE PIN LOCATIONS
10135260-10*LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	F1, F3, F5 G2, G4, G6

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239.
 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035.
 - CONNECTOR OUTLINE WITH HOUSING POS AI INDICATOR MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
 - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
 - THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
 - THE SCREW THREAD ON THE CONNECTOR IS 2-56 UNC -2B TAP 8.60 MM, #50 DRILL (1.778) TAP 8.80 MM.
 - NO CIRCUIT IN THIS AREA SURFACE.
 - GROUND VIAS IN POSITIONS C, F FOR ODD COLUMNS AND POSITIONS D, G FOR EVEN COLUMNS REQUIRE (Ø0.50) FINISHED HOLES. ALL OTHER VIAS REQUIRE (Ø0.40) FINISHED HOLES.



10135260-10PLF



10135260-10ALF

spec ref	-	dr	Jeny Ren	2015/09/15	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Tao Zhan	2016/09/19	chr	-	ecn no	-		
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/19	product family	AIRMAX VS2	rel level	Released		
surface	-	linear	0.X	±0.3	Amphenol FCI	title	AIRMAX VERTICAL HEADER PRESS-FIT, 3-PAIR, 54 POS, W/G	dwg no	10135260	rev
			0.XX	±0.15						
			0.XXX	±0.050						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru