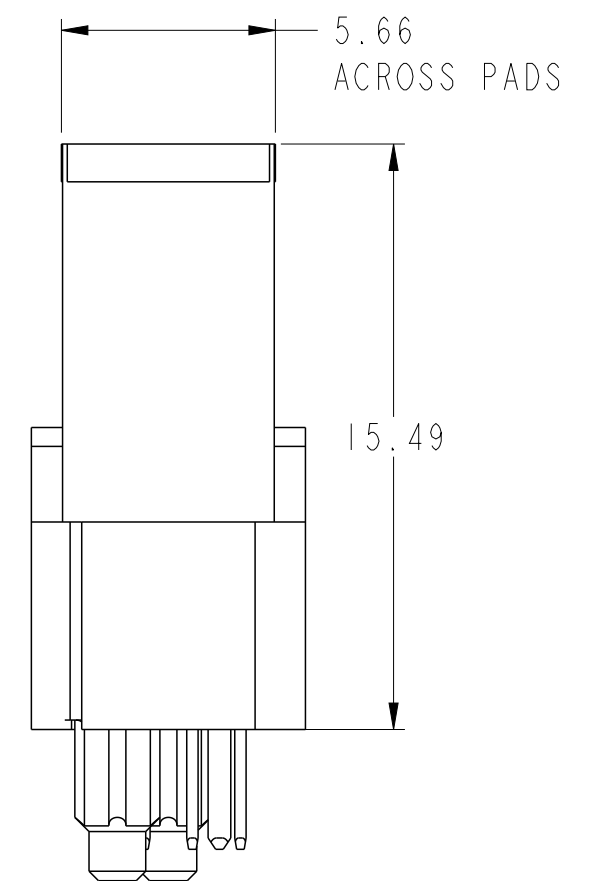
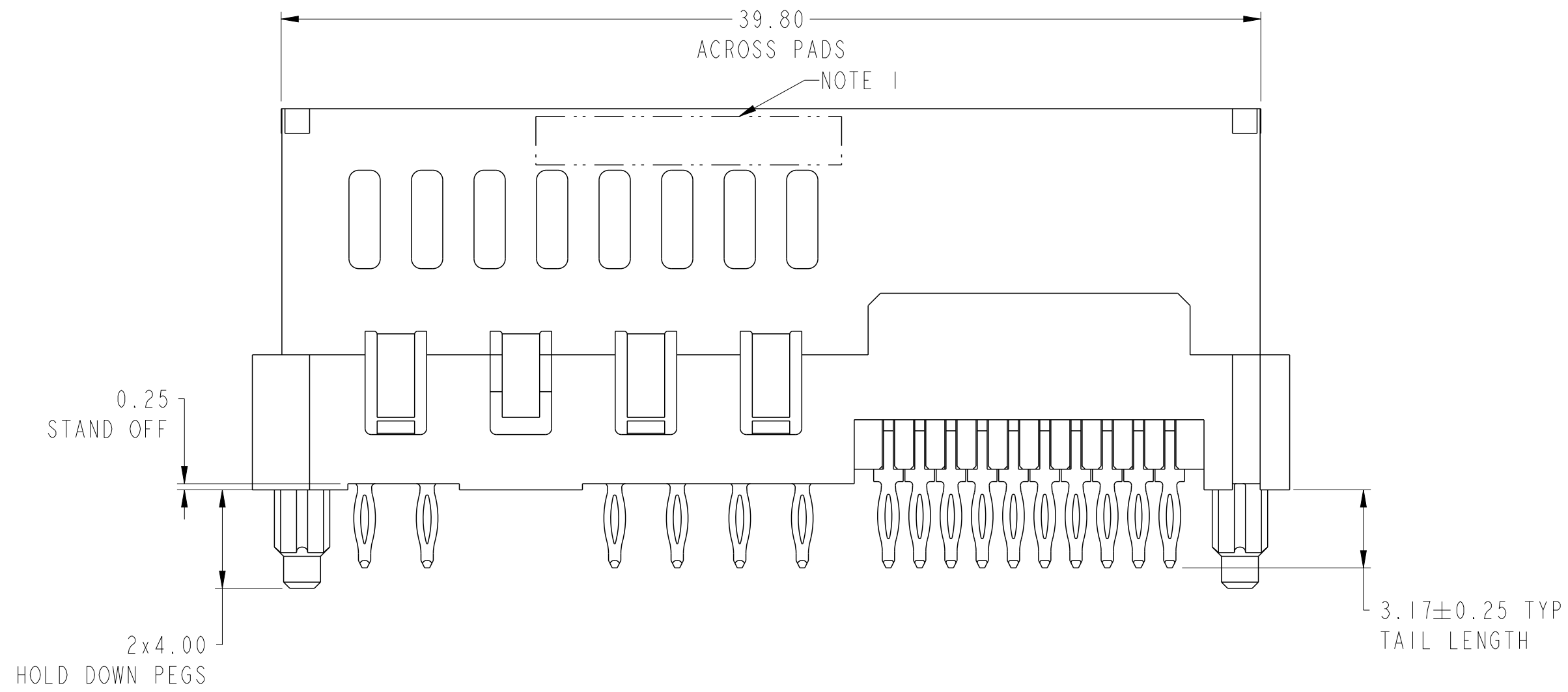
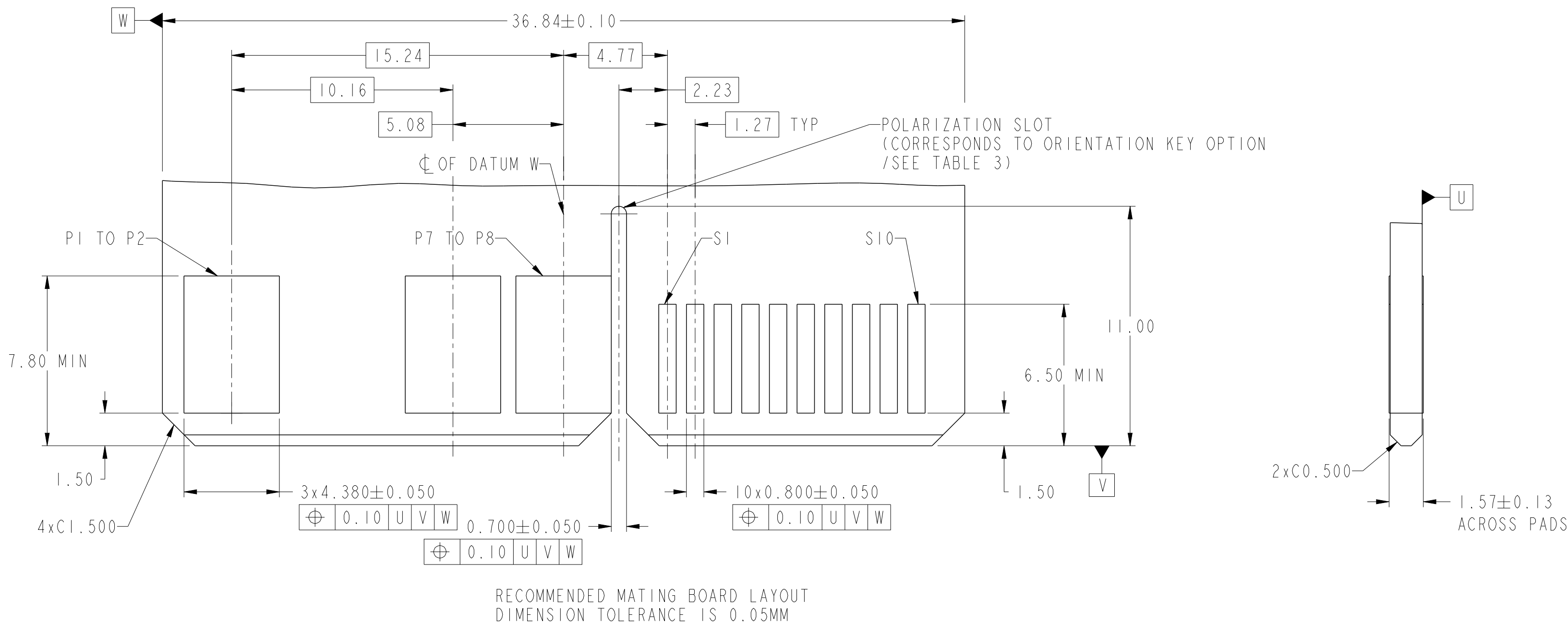
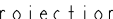
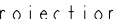


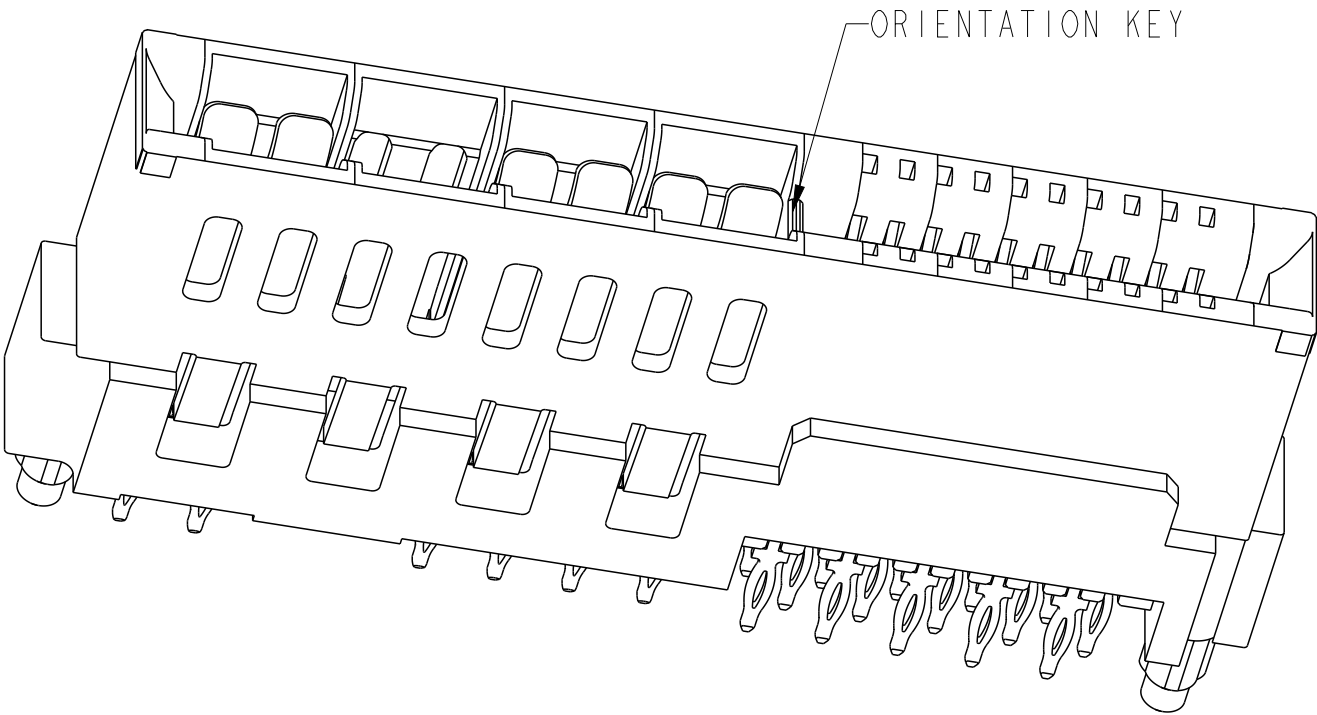


spec ref		-		dr		Sunny2 Liu		2016/06/28		projection				size		A2		scale		4:1	
tolerance std		-		eng		Sunny2 Liu		2016/09/23		chr		Terris Liu		2016/09/23		ecn no		-			
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr		Pei-Ming Zheng		2016/09/23		product family		HPCE		rel level		Released					
surface		-		linear		0.X		±0.50		Amphenol FCI		title		HPCE VT RECET		dwg no		10139839		rev	
						0.XX		±0.25						8LP20S OMITTED 2LP						A	
ASME Y14.5		angular		0°		±2°				cat. no.		-		Product -		Customer Drw		sheet 1 of 4			



spec ref		-		dr		Sunny2 Liu		2016/06/28		projection				MM		size		A2		scale		1:1	
tolerance std		-		eng		Sunny2 Liu		2016/09/23						ecn no		-		rel level		Released			
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr		Terris Liu		2016/09/23															
				appr		Pei-Ming Zheng		2016/09/23															
										product family													
surface		-		linear		0.X		±0.50		Amphenol FCI		title		HPCE VT RECET 8LP20S OMITTED 2LP		dwg no		10139839		rev		A	
				0.XX		±0.25																	
				0.XXX		±0.10																	
ASME Y14.5				angular		0°		±2°				cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4			

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	TAIL LENGTH	DIM B RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10139839-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	2.36±0.13
10139839-002LF		NO		
10139839-003LF	PERSS FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10139839-004LF		NO		



NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
-CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) CONTACT FINISH REF: GS-12-604 SECTION 5.2.
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 6) MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
Ø2.40+/-0.1 FOR PRESS FIT TAILS
- 7) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS
IN A WAVE SOLDER PROCESS.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-604.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-128.
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-937.
- 10) PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING:10119453.

spec ref -				dr Sunny2 Liu		2016/06/28		projection		MM		size A2		scale 4:1					
tolerance std -				eng Sunny2 Liu		2016/09/23						ecn no -		rel level Released					
ASME Y14.5				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr Terris Liu										2016/09/23			
				appr Pei-Ming Zheng		2016/09/23		product family				HPCE							
surface -		linear		0.X		±0.50		Amphenol FCI				title HPCE VT RECET 8LP20S OMITTED 2LP				dwg no 10139839		rev A	
				0.XX		±0.25													
				0.XXX		±0.10													
		ASME Y14.5		angular		0°		±2°		cat. no. -				Product - Customer Drw				sheet 4 of 4	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru