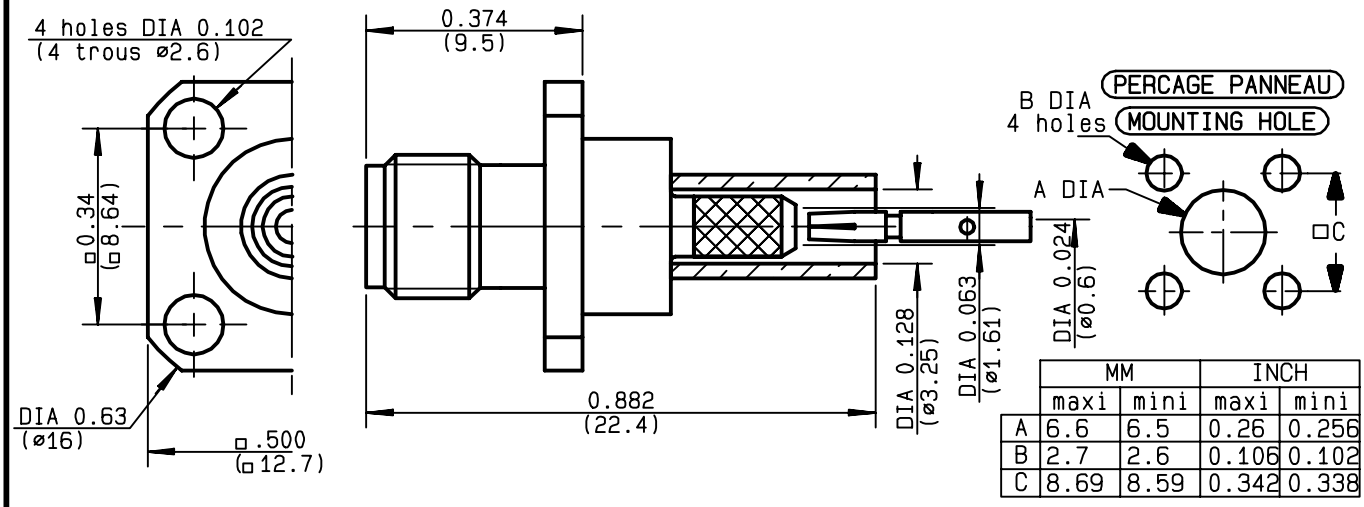
STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK
FULL CRIMP-TYPE - CABLE 2.6/50 S

R124.272.120
SERIES SMA-COM



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	6.6	6.5	0.26	0.256
B	2.7	2.6	0.106	0.102
C	8.69	8.59	0.342	0.338

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.05 √F(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	250	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	$Atm.cm^3/s$
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	4.35	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 22A**
RG 188
RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	90	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9847A00	02/12/1996	96-1200-123

RADIALL®

TRIQUES

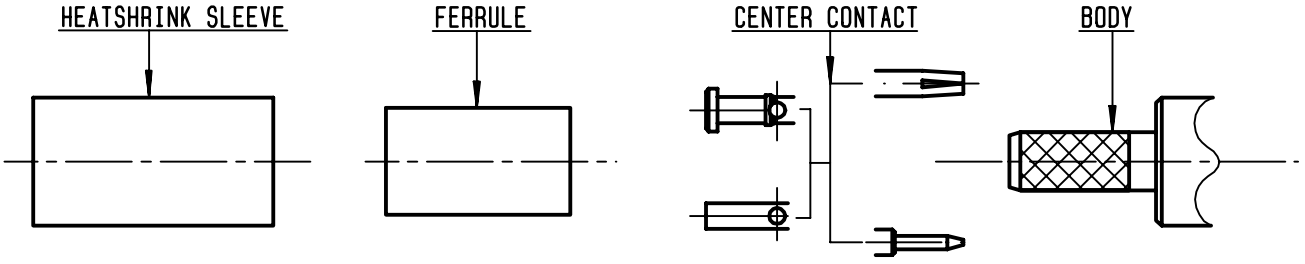
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

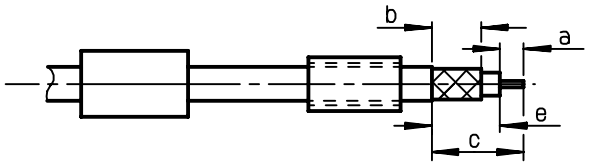
RADIALL®

R124.272.120

ISSUE 9847A00 SERIES SMA-COM

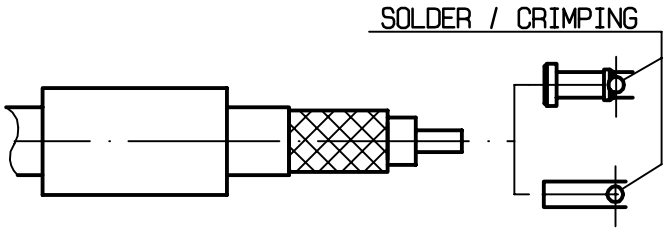


① Slide heatshrink sleeve (R280.637.020-Option) and ferrule onto cable.
Strip the cable.

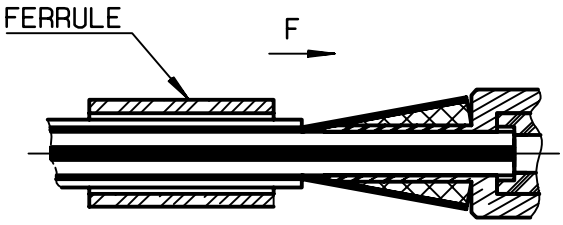


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.248	0.425	0	0.307
mm	3	6.3	10.8		7.8

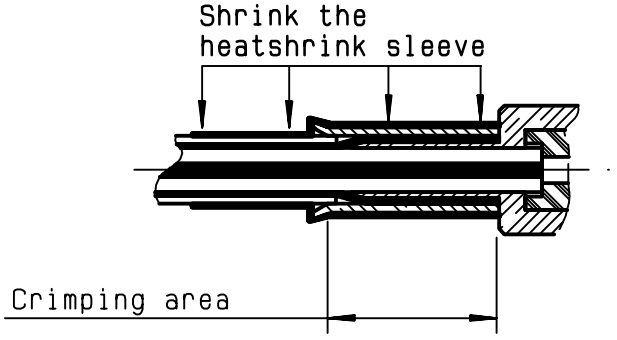
② Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282.281.000 (2 x 4 pts) position 5
+ positionner R282.967.012.
-



③ Fan the braid .
Slide cable into the body by overtaking the insulator hard mountind point.
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④ Crimp the ferrule with crimping tool R282.271.000 (Hex. : .128)(3.25) or crimping tool R282.293.000 (M22520/5-01)
+ dies R282.235.003 (M22520/5-03)
Cut excess of braid if necessary .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)
-
-



TRIQUES

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru