

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528113-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528113-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528113-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528113-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528113-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528113-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528113-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL CUST CRIMP SPECS

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	1.00mm ²
INSUL	2.54 [.100 IN]	F	1.80-2.40 [.071-.094 IN]
WIRE STRIP LENGTH	1.93-2.72 [.076-.107 IN]	APPL INSTRUCTION	
APPL SPEC 114-3118		FEED 10.00 [.394 IN]	

TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-3118	10.00 [.394 IN]

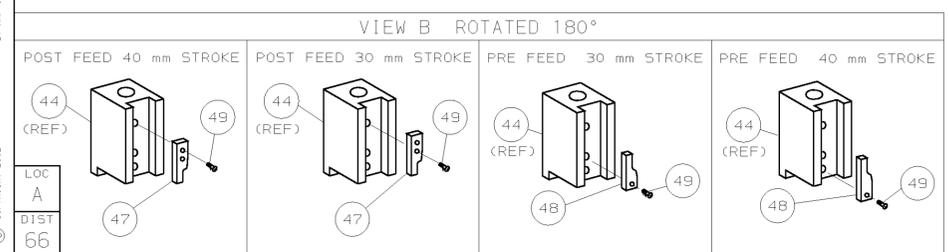
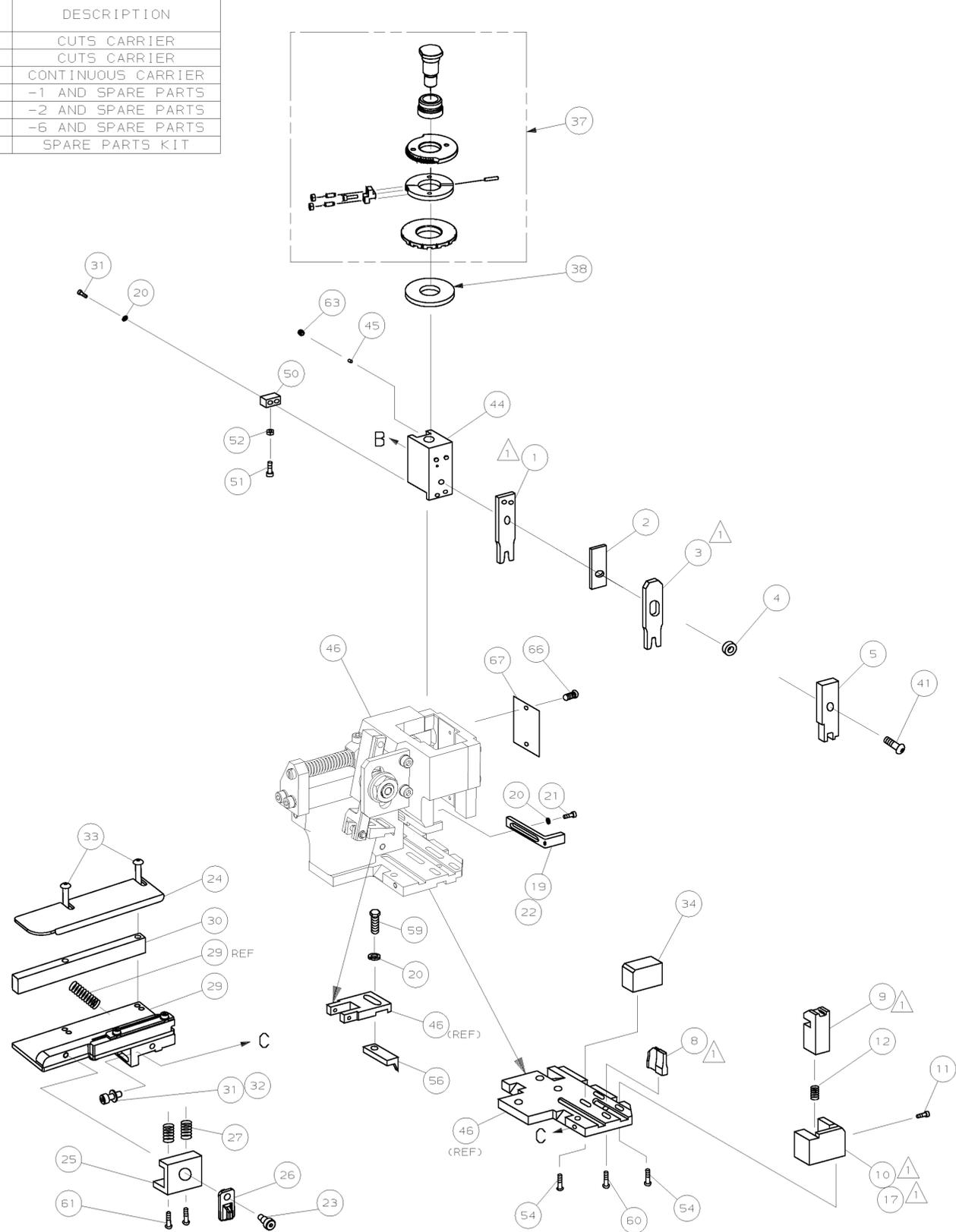
TERMINALS APPLIED

AMP TERM PN	MFR TERM PN	-	-	-
1572100-1	56052 8000	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

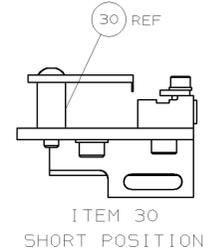
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
1.00mm ²	1.07 ±0.05 [.042 ±.002 IN]	C2
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1528113

- ▲ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- ▲ STRIP LENGTH CALCULATED FROM TERMINAL, NOT 114-3118.
- ▲ CRIMP WIDTHS AS PER ORIGINAL CUSTOMERS REQUEST. CRIMP HEIGHT AS DEVELOPED BY TYCO.
- ▲ WIRE AND INSULATION RANGE QUOTED IS THE RANGE OF THE APPLICATOR, NOT THE TERMINAL RANGE.
- ▲ TENSILE VALUE TO BE 90N.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO				
-	1	1	1	1	1	1528113	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1			70
-	1	1	1	1	1			69
-	1	1	1	1	1			68
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1			65
-	1	1	1	1	1			64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1			62
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1			58
-	1	1	1	1	1			57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	1	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	44
-	1	1	1	1	1			43
-	1	1	1	1	1			42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1			40
-	1	1	1	1	1			39
-	1	1	1	1	1	469367-8	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	1	1	1	1	1			36
-	1	1	1	1	1			35
-	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	28
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1			16
-	1	1	1	1	1			15
-	1	1	1	1	1			14
-	1	1	1	1	1			13
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	-	-	-	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
▲	1	2	2	2	2	4-1333204-9	ANVIL	8
▲	1	1	1	1	1			7
▲	1	1	1	1	1			6
▲	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
▲	1	1	1	1	1	1-238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
▲	1	2	2	2	2	2-683453-9	CRIMPER, INSULATION	3
▲	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
▲	1	2	2	2	2	3-456405-8	CRIMPER, WIRE	1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

REV	DESCRIPTION	DATE				
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1

DR: 01MAY02 APP: 01MAY02
M.CLIFFORD F.BACKHURST
CHK: REL 11JUN02 M.CLIFFORD

NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL

SCALE: DWG NO: 1528113

REVISION RECORD

TE: 12-03
MC: JUN02
APP: DATE

DIMENSIONS: mm [INCHES] MATL: HT TR: FIN:

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
1 PLC DEC ±
2 PLC DEC ±
3 PLC DEC ±
ANGLES ±
SURF TEXTURE: ✓
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru