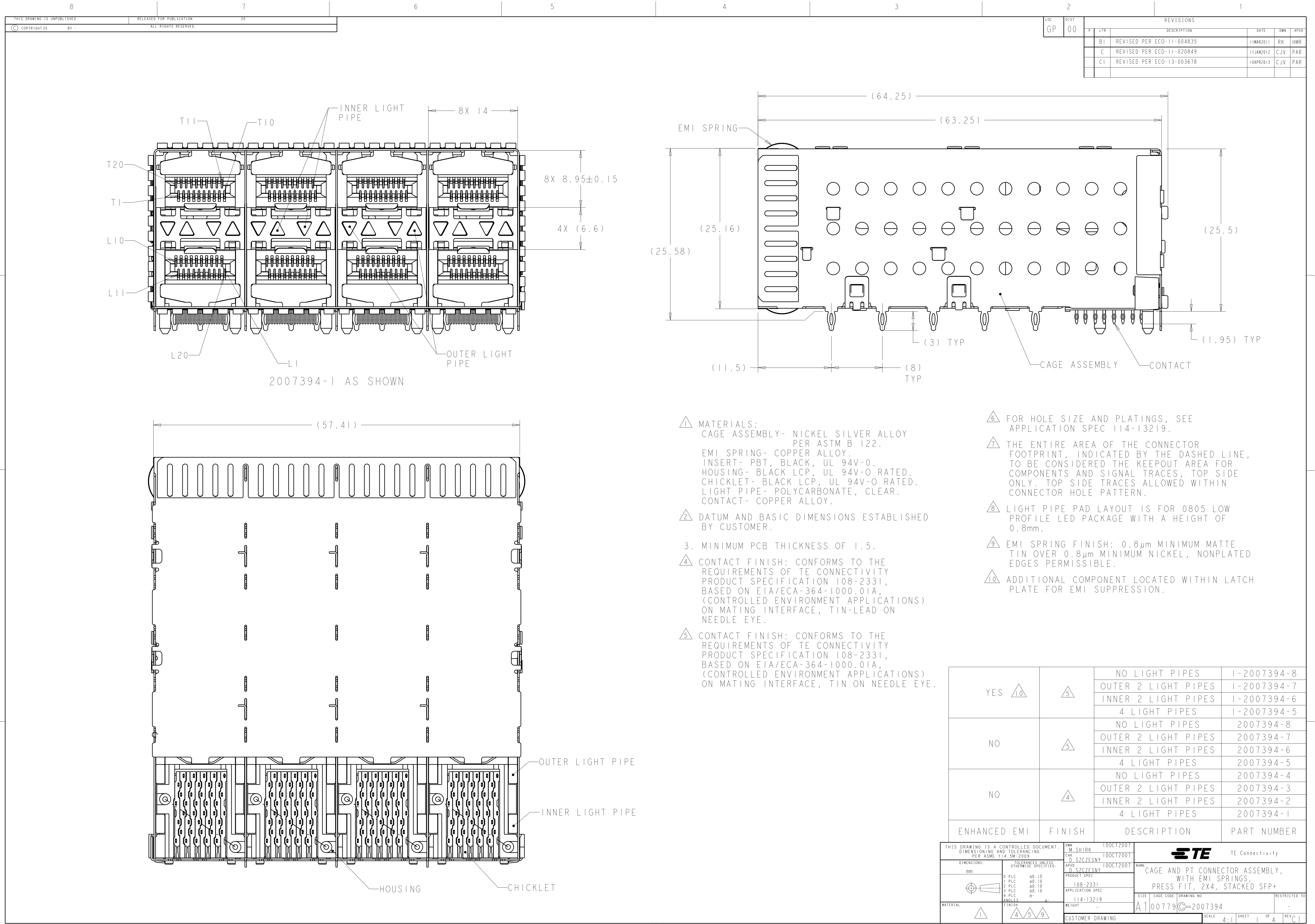




LOC	DIST	REVISONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
GP	00	B1		REVISED PER ECO-11-004835	11MAR2011	RK
		C		REVISED PER ECO-11-020849	11JAN2012	CJV
		C1		REVISED PER ECO-13-003678	10APR2013	CJV

- ⚠

MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY
PER ASTM B 122.
EMI SPRING- COPPER ALLOY.
INSERT- PBT, BLACK, UL 94V-0.
HOUSING- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.
CHICKLET- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.
LIGHT PIPE- POLYCARBONATE, CLEAR.
CONTACT- COPPER ALLOY.
- ⚠

DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED
BY CUSTOMER.
3.

MINIMUM PCB THICKNESS OF 1.5.
- ⚠

CONTACT FINISH: CONFORMS TO THE
REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY
PRODUCT SPECIFICATION 108-2331,
BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A,
(CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS)
ON MATING INTERFACE, TIN-LEAD ON
NEEDLE EYE.
- ⚠

CONTACT FINISH: CONFORMS TO THE
REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY
PRODUCT SPECIFICATION 108-2331,
BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A,
(CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS)
ON MATING INTERFACE, TIN ON NEEDLE EYE.
- ⚠

FOR HOLE SIZE AND PLATINGS, SEE
APPLICATION SPEC 114-13219.
- ⚠

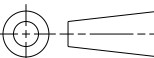
THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR
FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE,
TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR
COMPONENTS AND SIGNAL TRACES, TOP SIDE
ONLY. TOP SIDE ALLOWED WITHIN
CONNECTOR HOLE PATTERN.
- ⚠

LIGHT PIPE PAD LAYOUT IS FOR 0805 LOW
PROFILE LED PACKAGE WITH A HEIGHT OF
0.8mm.
- ⚠

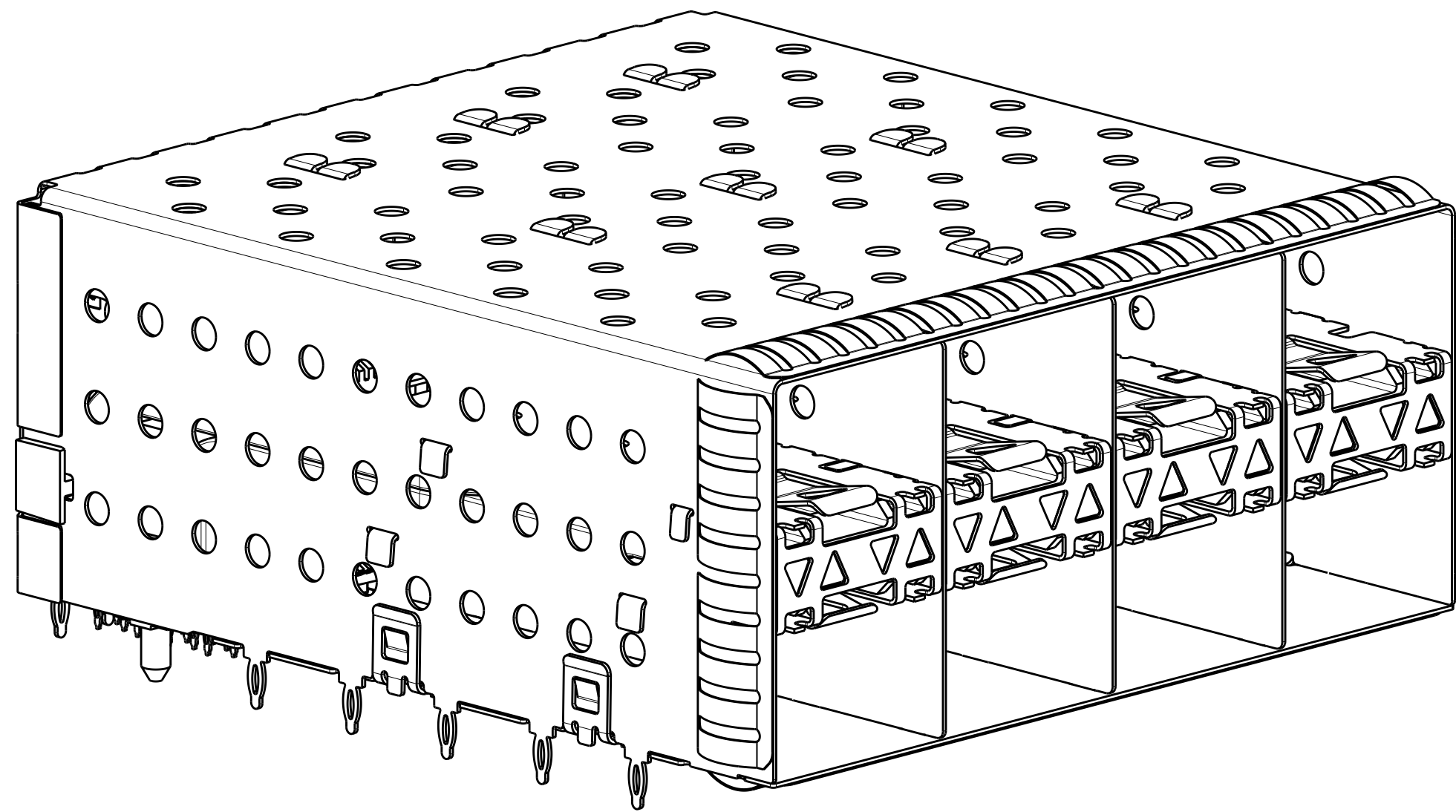
EMI SPRING FINISH: 0.8µm MINIMUM MATTE
TIN OVER 0.8µm MINIMUM NICKEL, NONPLATED
EDGES PERMISSIBLE.
- ⚠

ADDITIONAL COMPONENT LOCATED WITHIN LATCH
PLATE FOR EMI SUPPRESSION.

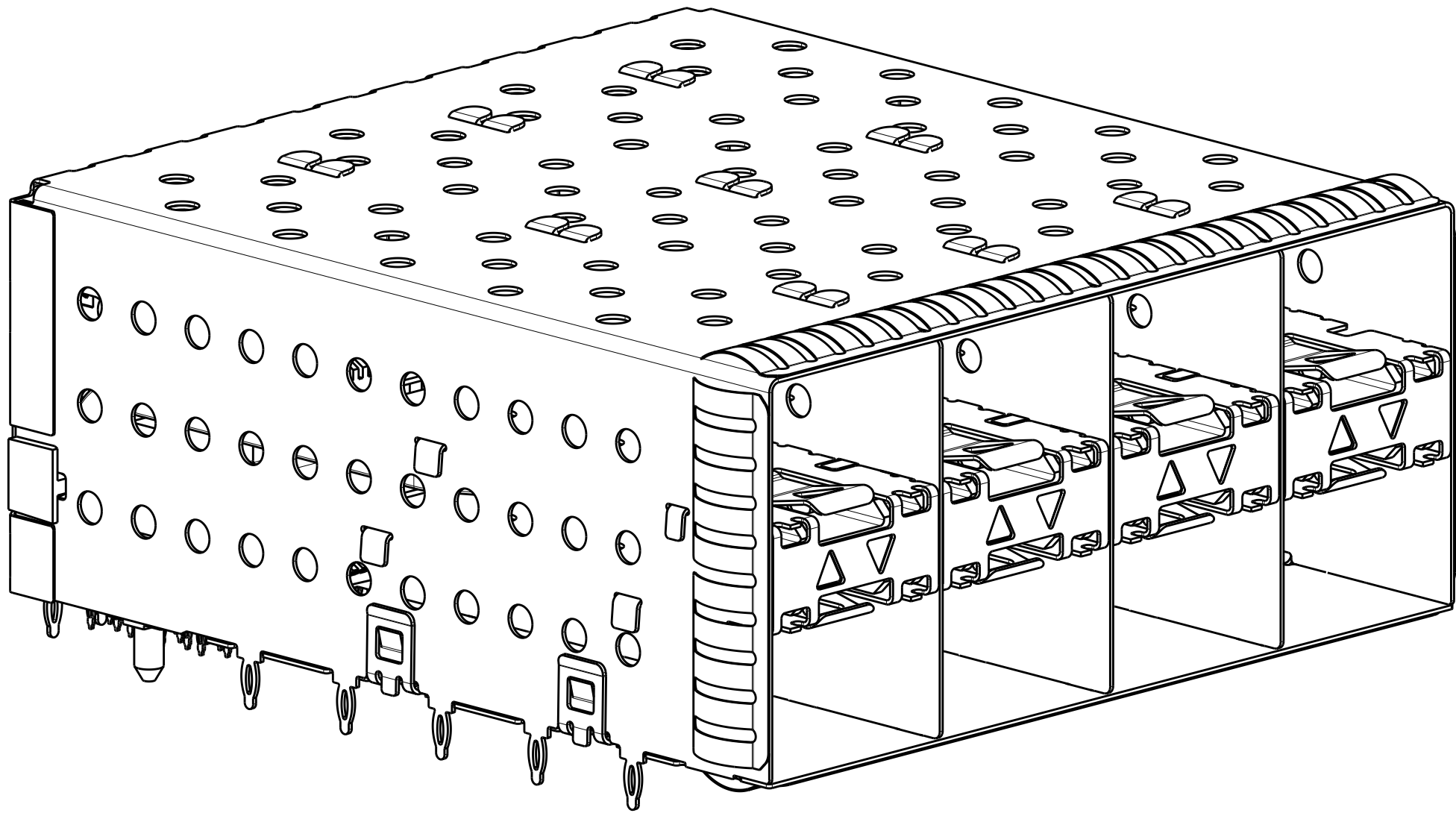
YES			NO LIGHT PIPES	I-2007394-8
			OUTER 2 LIGHT PIPES	I-2007394-7
			INNER 2 LIGHT PIPES	I-2007394-6
			4 LIGHT PIPES	I-2007394-5
NO			NO LIGHT PIPES	2007394-8
			OUTER 2 LIGHT PIPES	2007394-7
			INNER 2 LIGHT PIPES	2007394-6
			4 LIGHT PIPES	2007394-5
NO			NO LIGHT PIPES	2007394-4
			OUTER 2 LIGHT PIPES	2007394-3
			INNER 2 LIGHT PIPES	2007394-2
			4 LIGHT PIPES	2007394-1
ENHANCED EMI		FINISH	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN M. SHIRK CHK D. SZCZESNY APVD D. SZCZESNY	100CT2007 100CT2007 100CT2007
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC 108-2331 APPLICATION SPEC 114-13219	NAME CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X4, STACKED SFP+
	0 PLC ±0.10 1 PLC ±0.10 2 PLC ±0.10 3 PLC ±0.10 4 PLC ± ANGLES ±	WEIGHT -	SIZE A1
MATERIAL 	FINISH   	DRAWING NO C=2007394	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1	RESTRICTED TO SHEET 1 OF 4 REV C1

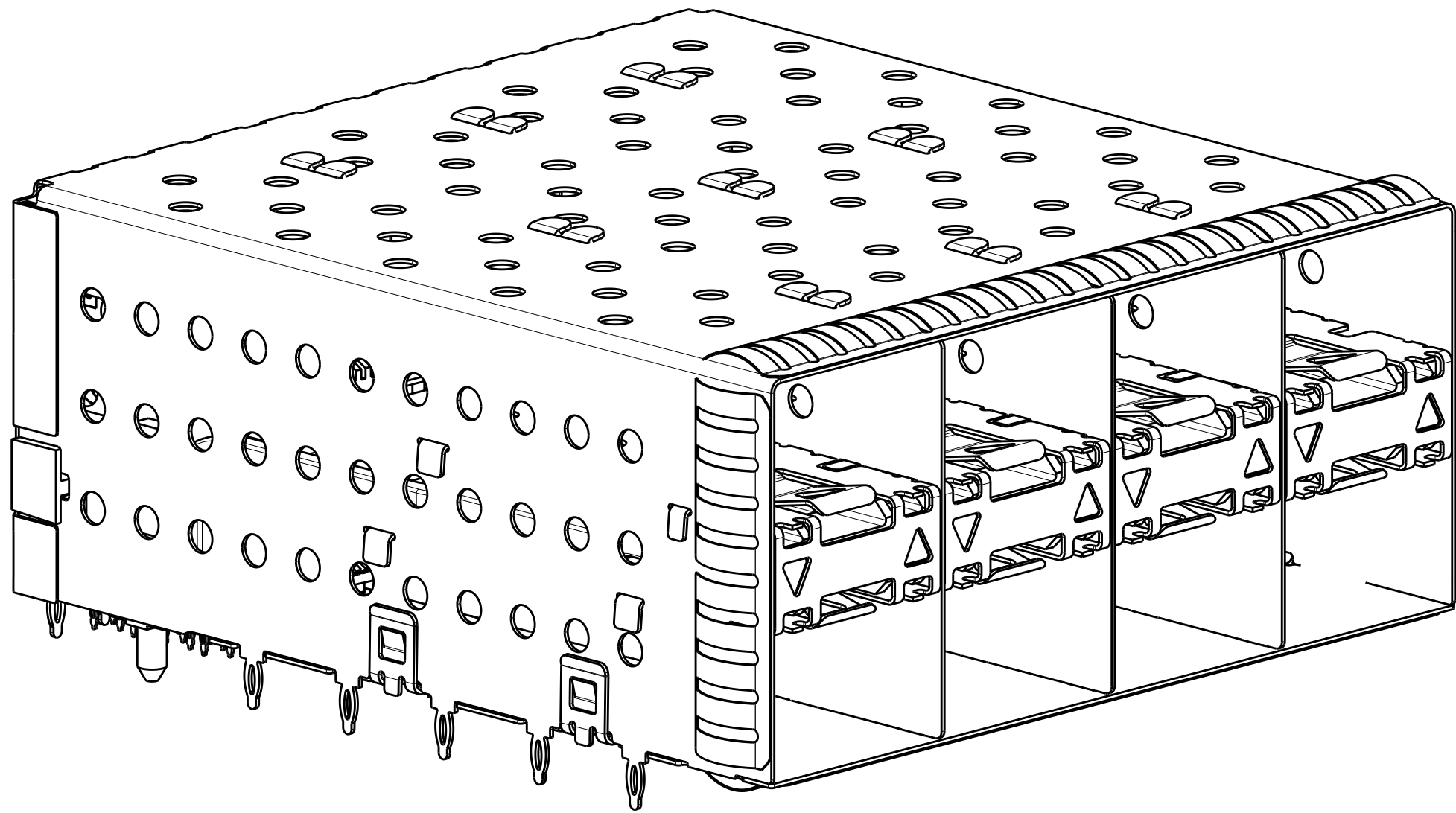
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



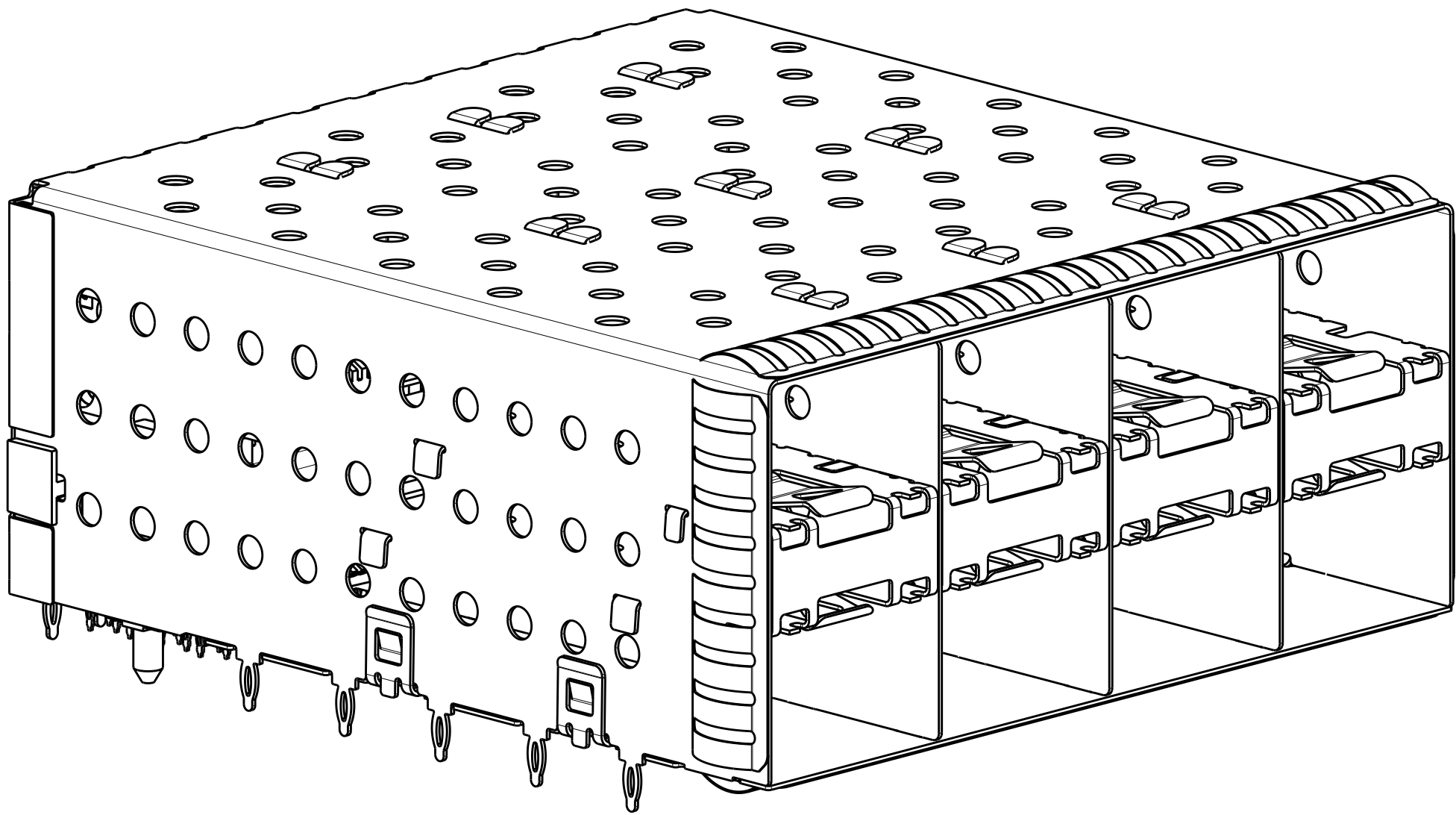
2007394-1, 2007394-5 AND 1-2007394-5
SCALE 3:1



2007394-2, 2007394-6 AND 1-2007394-6
SCALE 3:1



2007394-3, 2007394-7 AND 1-2007394-7
SCALE 3:1



2007394-4, 2007394-8 AND 1-2007394-8
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING
PER ASME Y14.5M-2009

DIMENSIONS:

mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±0.10
1 PLC ±0.10
2 PLC ±0.10
3 PLC ±0.10
4 PLC ±
ANGLES ±
FINISH

DWN
M. SHIRK
CHK
D. SZCZESNY
APVD
D. SZCZESNY

10OCT2007
10OCT2007
10OCT2007

PRODUCT SPEC
108-2331
APPLICATION SPEC
114-13219

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME
CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY,
WITH EMI SPRINGS,
PRESS FIT, 2X4, STACKED SFP+

SIZE
A1

CAGE CODE
100779

DRAWING NO
C=2007394

RESTRICTED TO
-

SCALE
4:1

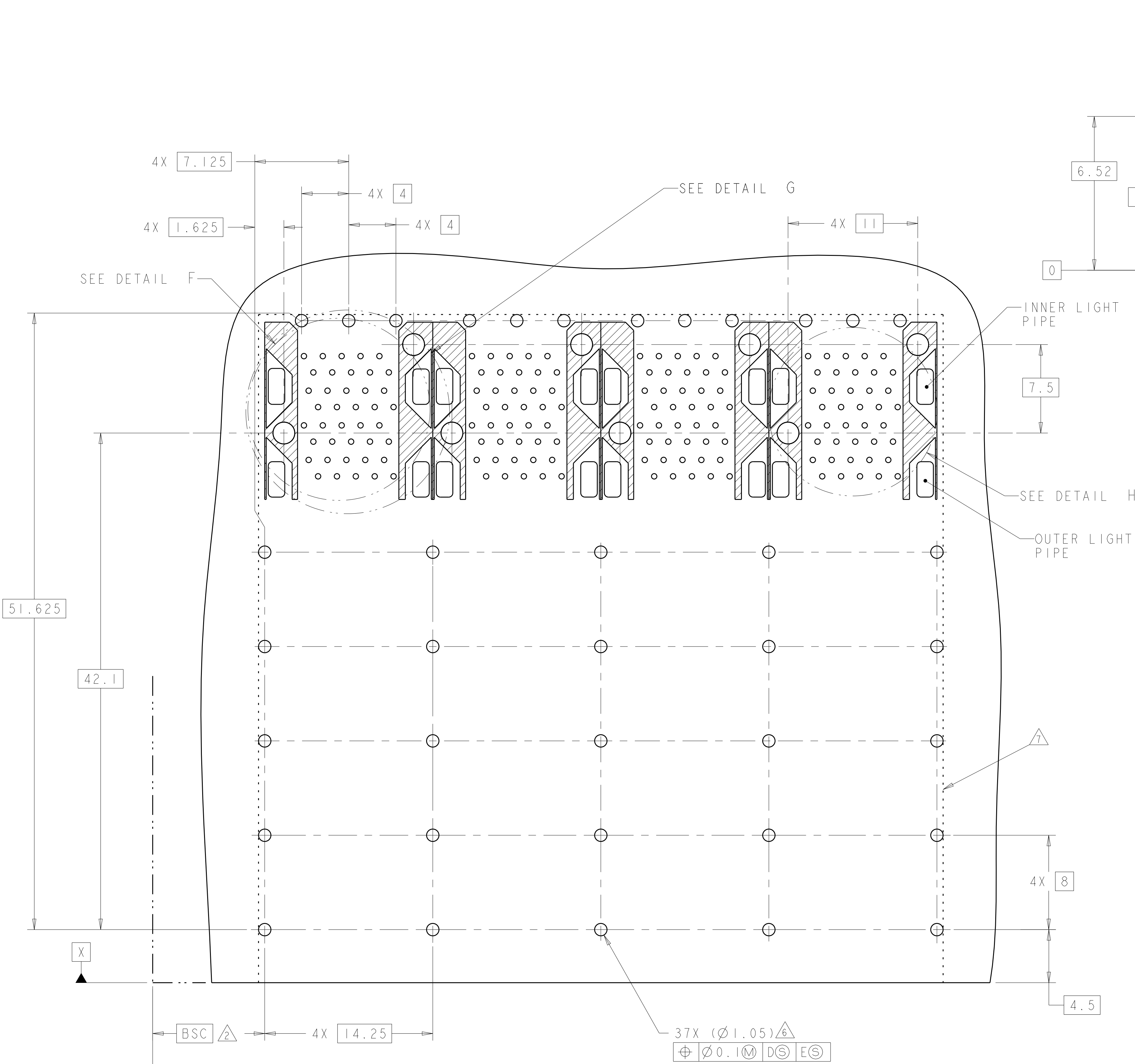
SHEET
2

OF
4

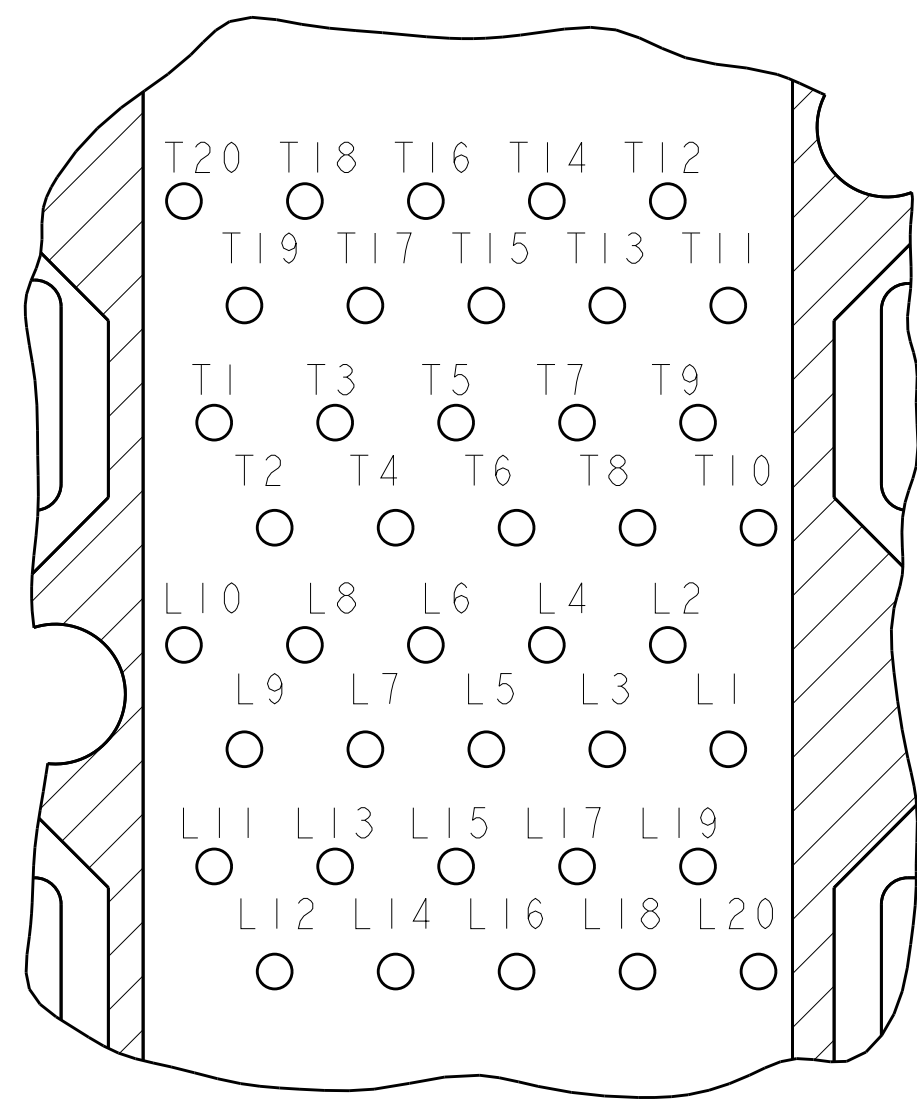
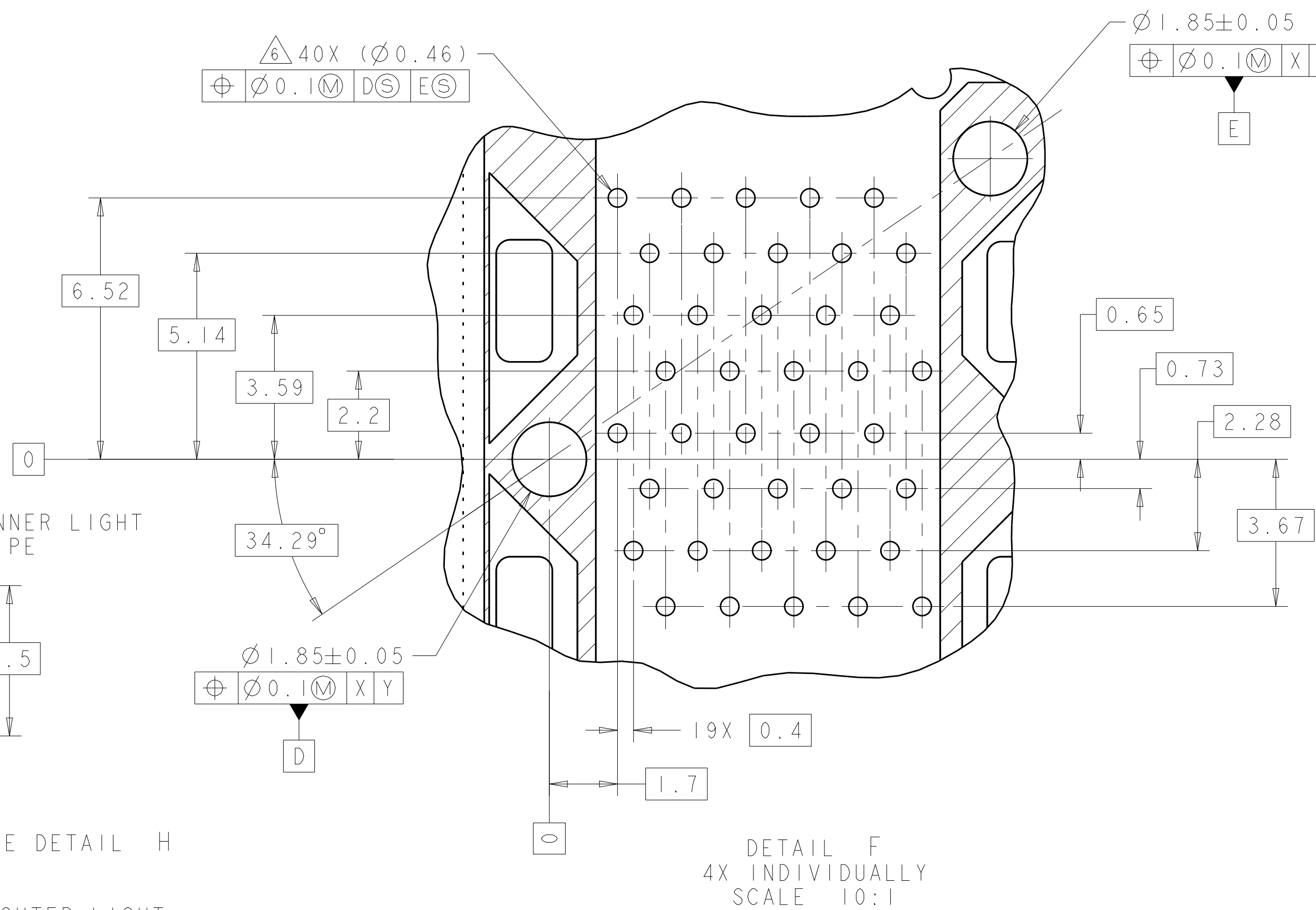
REV
C1

4805 (3/11)

LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
						SEE SHEET 1	

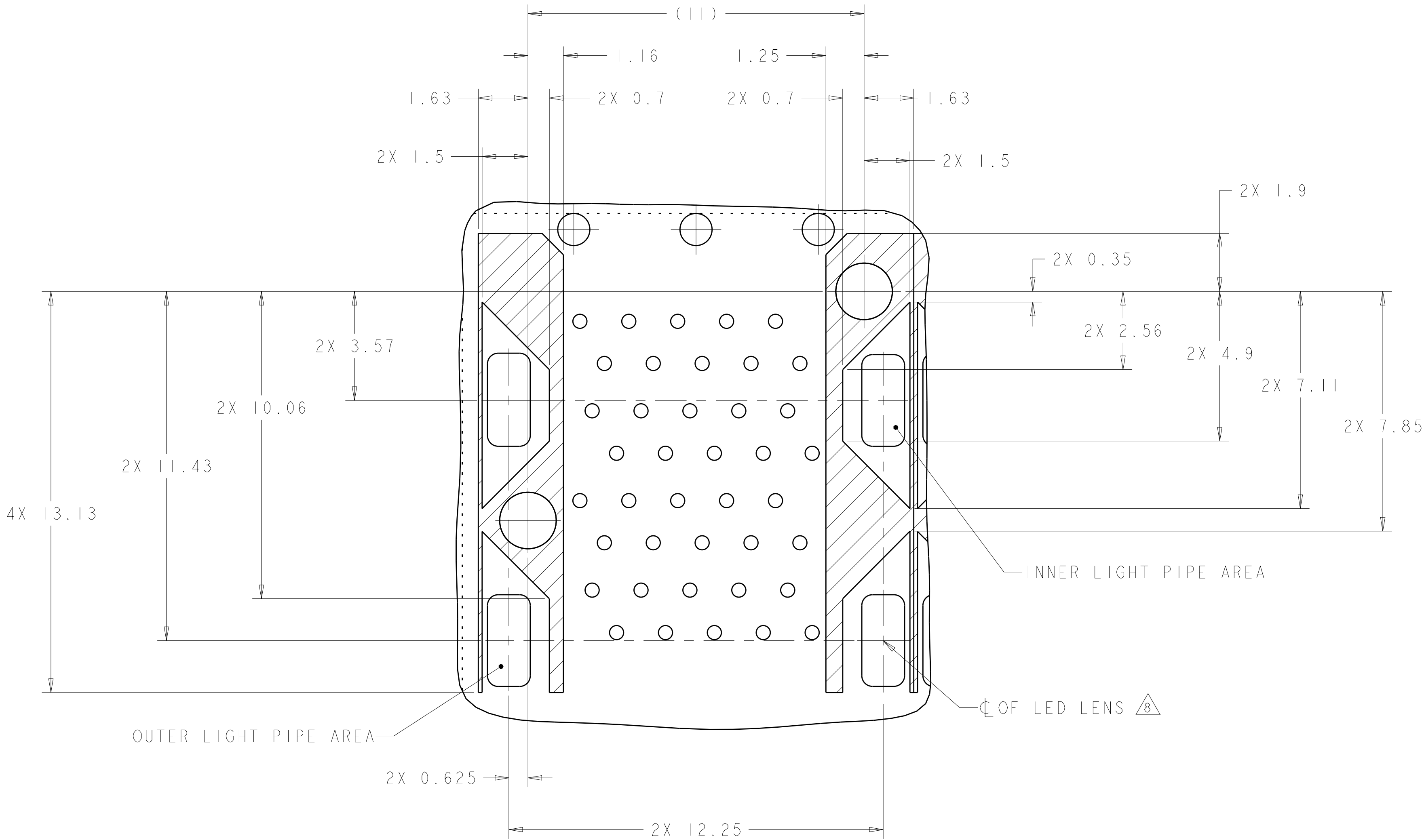


RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE OF BOARD
SCALE 5:1

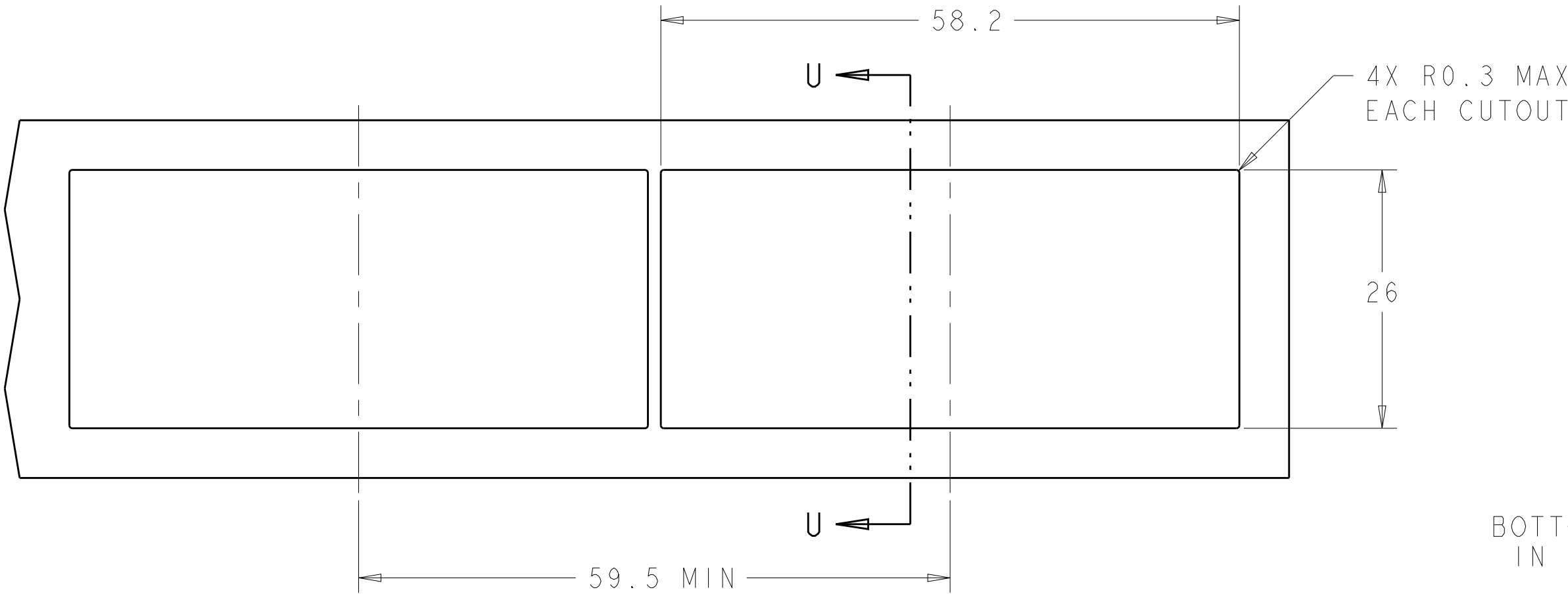


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		OWN M. SHIRK CHK D. SZCZESNY APVD D. SZCZESNY	10OCT2007 10OCT2007 10OCT2007	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X4, STACKED SFP+	
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES FINISH		±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.10 ± ±		PRODUCT SPEC 108-2331 APPLICATION SPEC 114-13219	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		CUSTOMER DRAWING		A100779C=2007394	
				RESTRICTED TO	
				SCALE 4:1 SHEET 3 OF 4 REV C1	

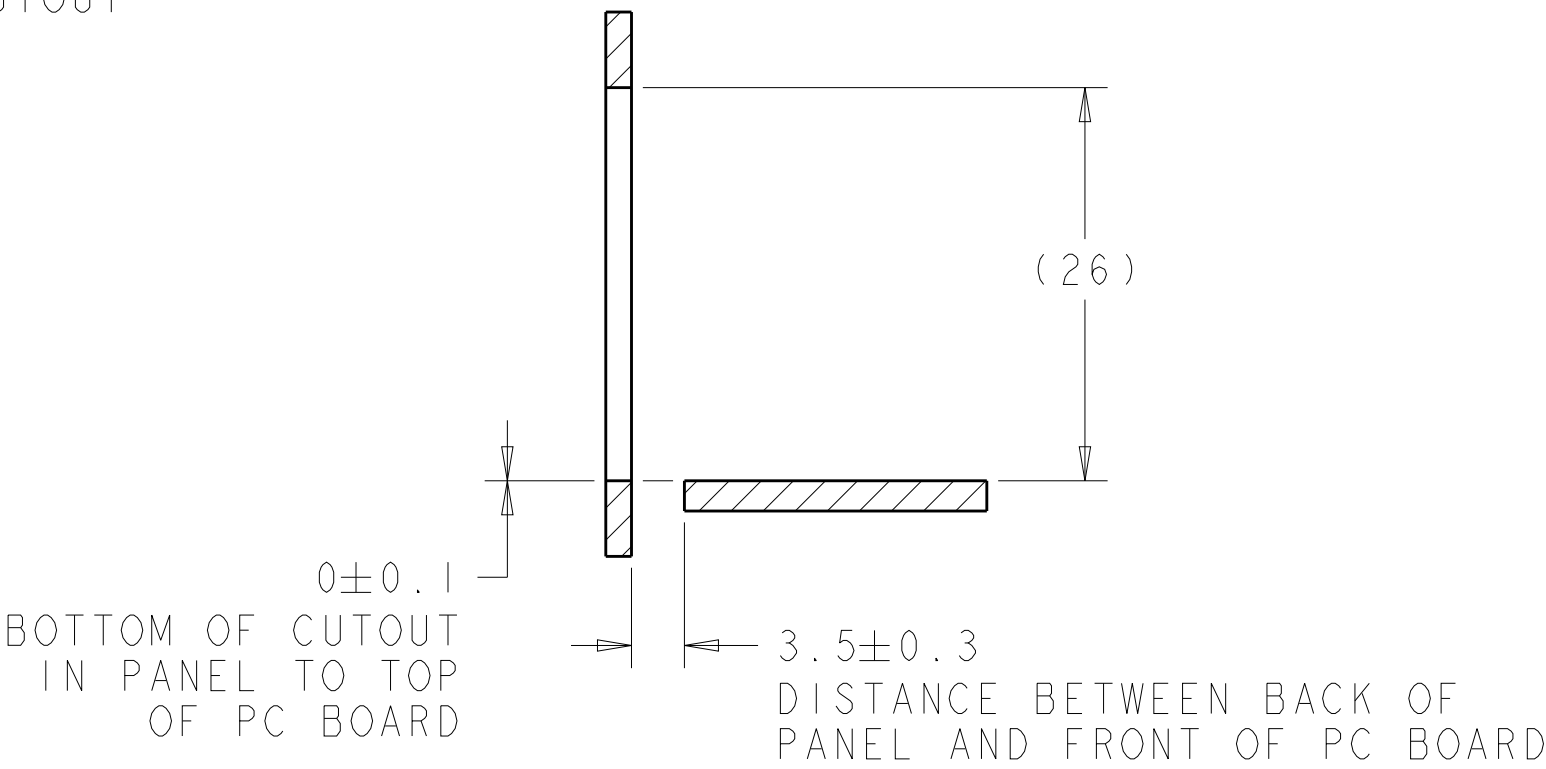
LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



DETAIL G
CONNECTOR HOUSING
KEEPOUT ZONE
4X INDIVIDUALLY
SCALE 10:1



RECOMMENDED PANEL CUTOUT
AND PC BOARD, PANEL POSITION
SCALE 2:1



SECTION U-U

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN M. SHIRK CHK D. SZCZESNY APVD D. SZCZESNY	10OCT2007 10OCT2007 10OCT2007	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X4, STACKED SFP+	
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC		±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±		PRODUCT SPEC 108-2331	
ANGLES FINISH		±		APPLICATION SPEC 114-13219	
MATERIAL		WEIGHT -		SIZE A100779	
		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 2007394	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 4:1	
				SHEET 4	
				OF 4	
				REV C	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru