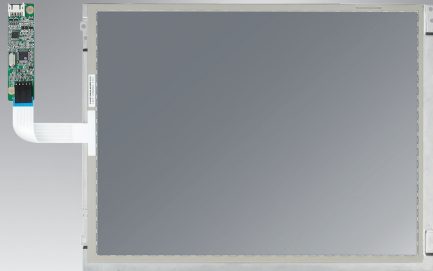


# IDK-1112

## 12.1" SVGA Industrial Display kit with Touch Solution

NEW



### Features

- 12.1" LCD supports 800 x 600 pixels and wide operating temperature (-20 ~ 70° C)
- Brightness of 450 cd/m<sup>2</sup> with LED backlight
- 5-wire resistive touch solution
- High contrast ratio of 700:1
- High uniformity of 75%
- LVDS signal interface
- Low power consumption 4.9 W (panel only)
- LED driver board built in
- Touch controller included (USB)
- Anti-Reflection surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

### Introduction

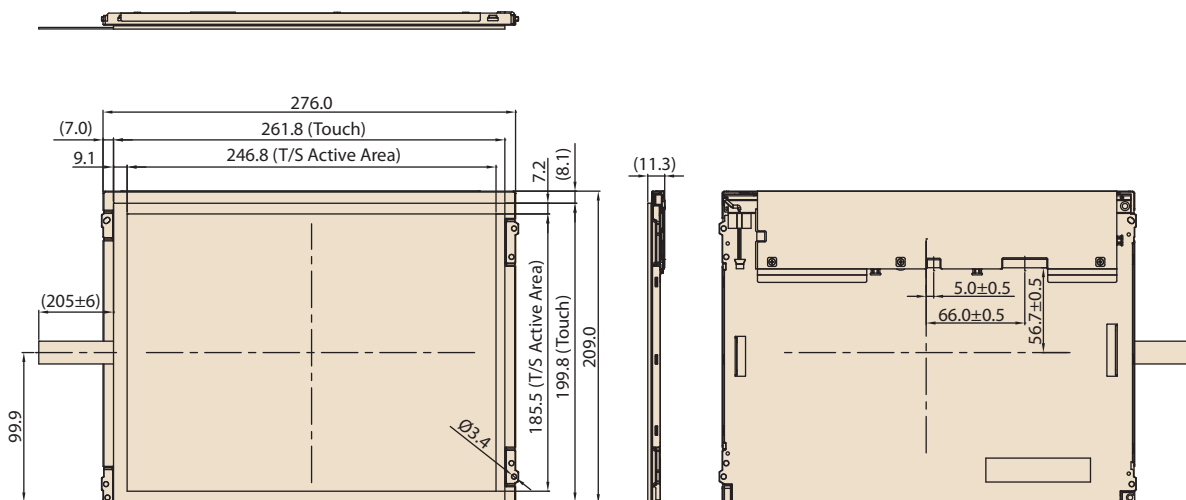
The Advantech IDK-1112 series comes with a 12.1" industrial grade LCD display with 5-wire resistive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1112 series supports 5-wire resistive touch with low power consumption at the maximum of 4.9 W. IDK-1112 series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

### Specifications

LCD Panel	Display Size	12.1" LED backlight panel
	Resolution	800 x 600
	Viewing Angle (U/D/L/R)	65° / 75° / 80° / 80°
	Brightness	450 cd/m <sup>2</sup>
	Backlight Life (hrs)	50,000 hrs
	Contrast Ratio	700 : 1
	Response Time (ms)	35 ms
	Colors	6 bit (262 K)/8 bit (16.2 M)
	Voltage	3.3 V Power
	Consumption	4.9 W
	Signal Interface	1 channel LVDS
	Weight	580 g
	Dimensions (W x H x D)	276 x 209 x 9.0 mm
Touch Screen	Touch Screen	5-wire Resistive
	Transparency	80± 3%
	Surface Hardness	3H
	Durability	10 million times
Environment	Operating Temperature	-20 ~ 70° C
	Storage Temperature	-30 ~ 80° C
	Humidity	5~ 90% @ 39° C, non-condensing

## Dimensions

Unit: mm



## Ordering Information

Part No.	Size	LCD Panel Brightness (cd/m <sup>2</sup> )	Interface	Touch screen	Touch Interface
IDK-1112R-45SVA1E	12.1"	450	LVDS	5-wire Resistive	USB

## Packing List

Part Number	Description
ETM-RES04C-EEH4EE	1 x 5-wire USB Touch controller
1700020324-01	1x USB Touch cable 5P-2.0/USB-A (M) 180CM

Note: Package contents are subject to change without prior notice

## Optional Order

SBC Part No.	LVDS cable P/N	Display interface	B/L cable P/N	Touch interface	Touch power input
MIO-5270	96CB-L2040PAE4	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0505PAC3	USB	5V
PCM-9362	96CB-L2020PAE2	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0505PAC3	USB	5V
AIMB-270	96CB-L2040PAE4	Single channel 18bit LVDS (SVGA)	96CB-E0505PAC3	USB	5V

For more compatible embedded board solution, please visit our Build Your display web page as below  
<http://www.advantech.com/buildyourdisplay>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)