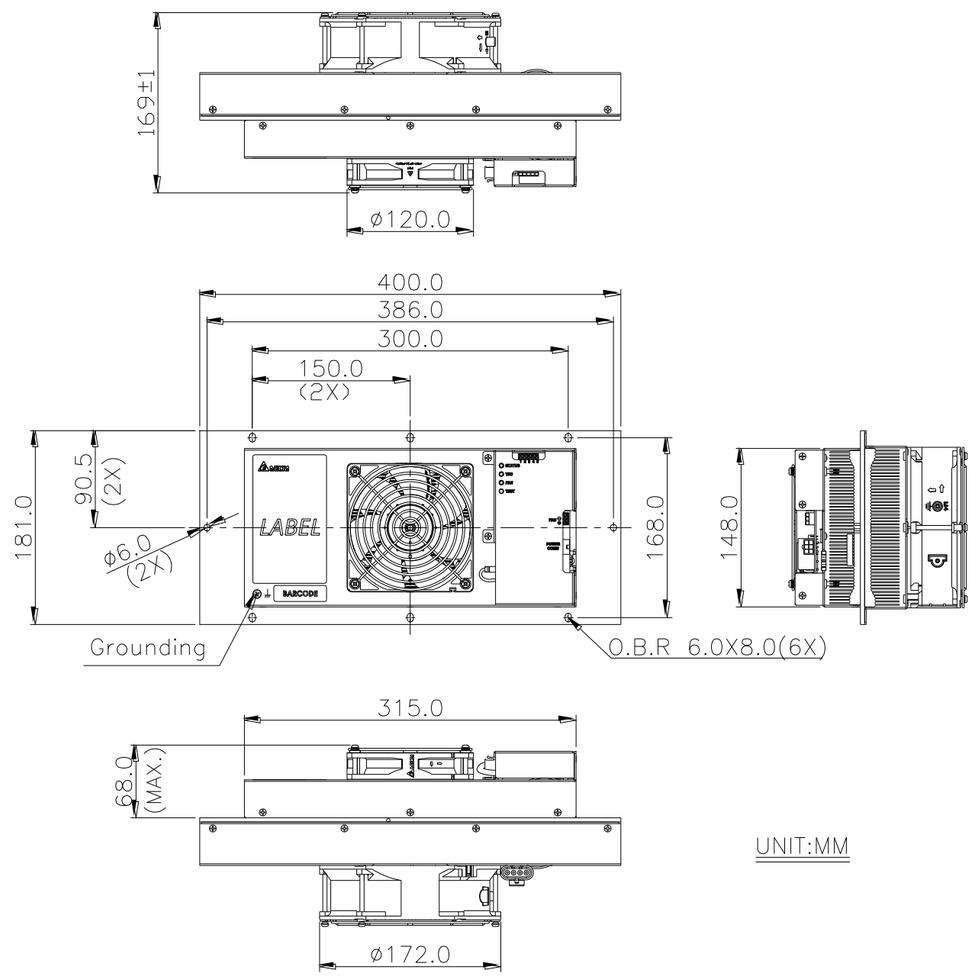
Door mount

HET200PC series

Dimension drawing



Features

- ◆ IP55 waterproof at external side
- ◆ FAN / TEC / Control fail alarm
- ◆ Clear LED status indicator
- ◆ Standalone temperature control
- ◆High efficiency and reliable fan modules

Design

- ◆ High efficiency of cooling & Heating
- ◆ Thermal electric cooling module
- ◆ Rated voltage at 48V
- ◆ Built-in controller

Main feature	Unit	Model Number
		HET200PC
Outline dimension	mm	400 H x 180 W x 169 D
Weight	Kg	6.0 ± 0.5
Cooling capacity (△T =0˚ C)	W	200
Heating capacity @-40˚ C	W	225
Rated voltage	VDC	48 (TYP.)
Operating voltage range	VDC	40-56
Actuality Current	A	6.1 (TYP.)
Power Consumption	W	293
Operating temperature	°C	-40~55
Internal airflow rate	CFM	100 (TYP.)
External airflow rate		120 (TYP.)
Acoustic noise at 1M : (Sound pressure)	dB-A	61.0 dB-A(Typ.) 65.0(Max.)

*** Specifications are subject to change without notice.**

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru