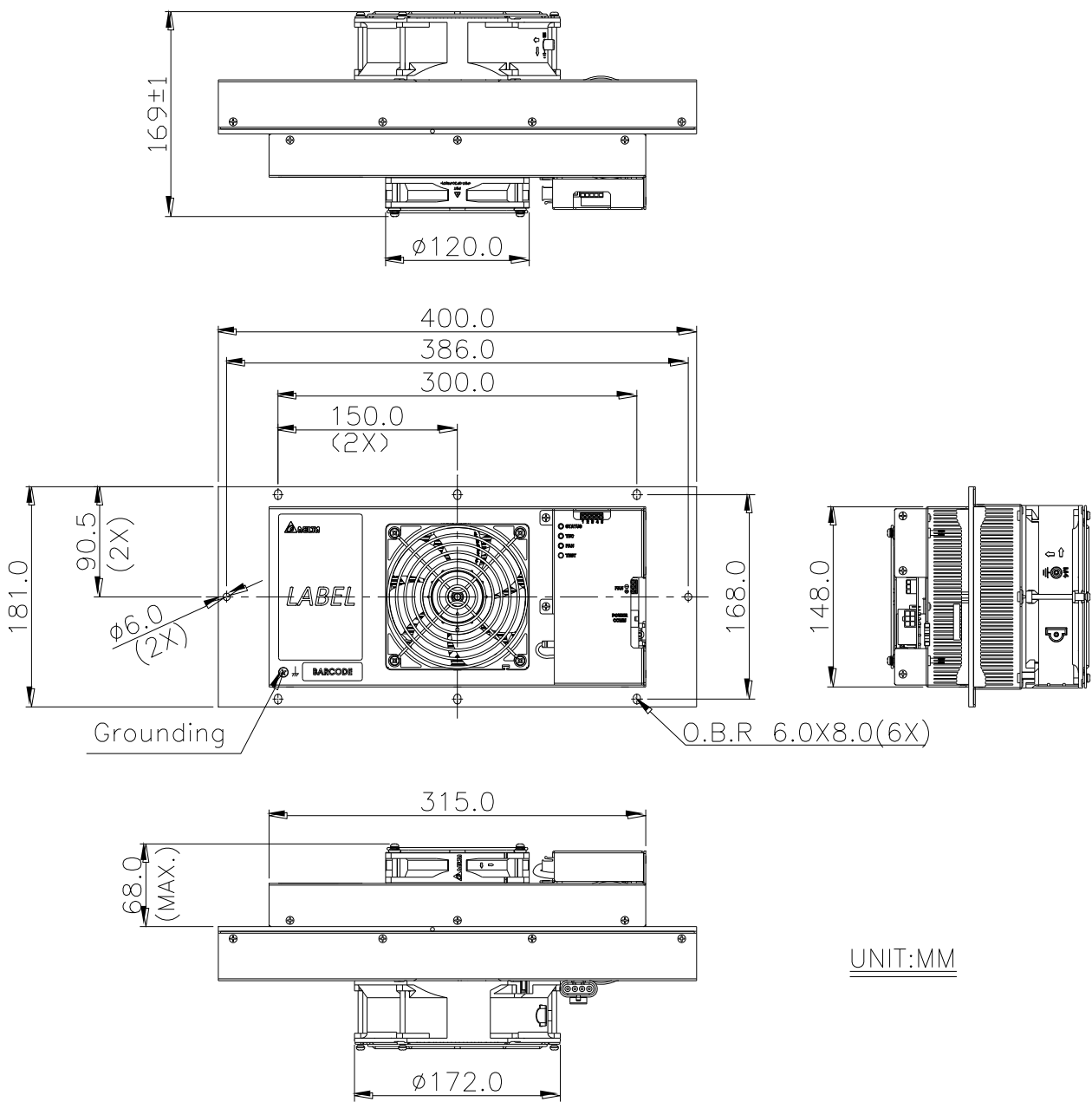


Door mount

HET200PC series

Dimension drawing



UNIT:MM

Features

- ◆ IP55 waterproof at external side
- ◆ FAN / TEC / Control fail alarm
- ◆ Clear LED status indicator
- ◆ Standalone temperature control
- ◆ High efficiency and reliable fan modules

Design

- ◆ High efficiency of cooling & Heating
- ◆ Thermal electric cooling module
- ◆ Rated voltage at 48V
- ◆ Built-in controller

Main feature	Unit	Model Number
		HET200PC
Outline dimension	mm	400 H x 180 W x 169 D
Weight	Kg	6.0 ± 0.5
Cooling capacity (ΔT =0° C)	W	200
Heating capacity @-40° C	W	225
Rated voltage	VDC	48 (TYP.)
Operating voltage range	VDC	40-56
Actuality Current	A	6.1 (TYP.)
Power Consumption	W	293
Operating temperature	°C	-40~55
Internal airflow rate	CFM	100 (TYP.)
External airflow rate		120 (TYP.)
Acoustic noise at 1M : (Sound pressure)	dB-A	61.0 dB-A(Typ.)
		65.0(Max.)

* Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru