

Water Restoration Contractor Kit

A complete solution for the Restoration Contractor

Use combination moisture meter/thermal hygrometer to capture all ambient conditions as well as moisture levels in one meter. Includes essential probes to measure moisture levels under baseboards, in between walls, and in hard wood and plywood subfloors. Use USB Humidity/Temperature datalogger for GPP calculations

Kit includes:

- Model MO290 Pinless Moisture Psychrometer + IR
 - Monitor moisture in wood and building materials with virtually no surface damage
 - Included Pin Probe, Hammer Probe, Deep Wall Probe, and Base Board Probe for contact moisture readings
 - Patented InfraRed Thermometer with laser pointer for non-contact surface temperature measurement
 - Built-in RH/Temperature probe measures Relative Humidity, Air Temperature, plus Grains Per Pound (GPP), Dew Point (DP), and Vapor Pressure
 - Measurement Ranges:
 - Pinless Moisture: 0 to 99% (limited by wood type)
 - Pin-type Moisture: 6 to 40% (Wood); 13 to 99% (Materials)
 - Temperature (Air): -4 to 140°F (-20 to 60°C)
 - Temperature (IR): -5 to 392°F (-50 to 200°C)
 - Humidity: 0 to 99%RH
 - Vapor Pressure: 0 to 20.0kPa
- Model RHT10/RHT10-SW Humidity/Temperature USB Datalogger + GPP (g/kg) Calculation
 - Datalogs 16,000 RH and 16,000 Temperature readings
 - User-programmable sampling rate and alarm thresholds
 - USB interface for easy setup and data download using the included software
- Supplied in a rugged heavy duty hard carrying case that provides protection and organization for the meters and accessories whenever they are needed



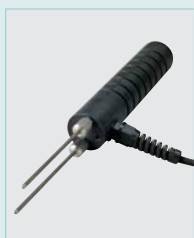
Moisture Probes included:



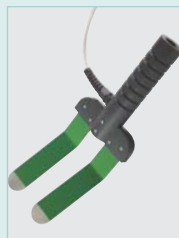
MO290-P
Moisture Pin Probe



MO290-HP
Moisture Hammer Probe



MO290-EP
Moisture Extension Probe



MO290-BP
Moisture Baseboard Probe

Ordering Information:

MO290-RKWater Restoration Contractor Kit



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru