

Vertical RJ45 1000 Base-T Single Port, w/ LEDs, Extended Temperature

ARJ-148

RoHS/RoHS II Compliant



16.9 x 15.9 x 23.2mm

FEATURES:

- Compliant with IEEE802.3 standard
- Designed for Network Interface Cards(NIC), LAN-on-Motherboard(LOM) and PC applications Ethernet Switch, Servers, & Access Point Routers
- High performance for maximum EMI suppression
- 350μH minimum OCL with 8mA bias current
- RoHS peak wave solder temperature 260°C

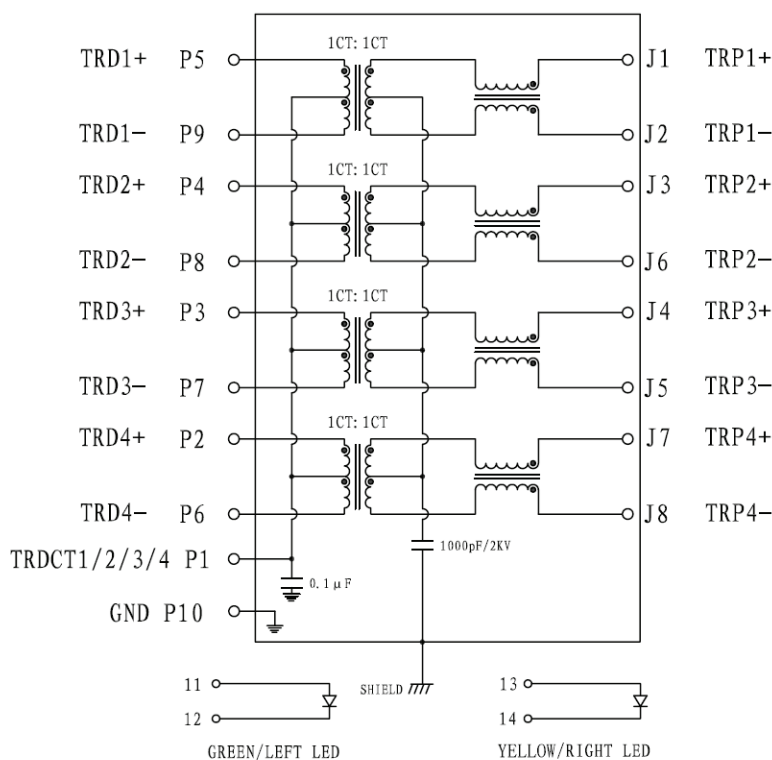
APPLICATIONS:

- Support 1000 Base-T applications w/ Bi-Color LEDs
- Vertical Mount with wide temperature range(-40°C~85°C)
- Applicable for Ethernet Switch, Servers, & Access Point Routers
- Provides signal conditioning, EMI suppression and signal isolation

STANDARD SPECIFICATIONS

Parameters	Minimum	Typical	Maximum	Units	Notes
Operating Temperature	-40		+85	°C	
Storage Temperature	-40		+85	°C	
Turn Ratio (± 3%)	1CT:1CT				Tx
	1CT:1CT				Rx
Inductance (OCL)	350			μH	100KHz/0.1V@8mA
Insertion Loss			-1.0	dB	1-100MHz
Return Loss	-18			dB	1-10MHz
	-16				10-30MHz
	-14				30-60MHz
	-12				60-80MHz
	-10				80-100MHz
Cross Talk	-35			dB	1-100MHz
CMR	-35			dB	1-100MHz
Hi-Pot	1500Vrms/1mA/1Sec				Pri to Sec

SCHEMATICS



ABRACON IS
ISO 9001:2008
CERTIFIED



ABRACON
LLC

2 Faraday, Suite# B | Irvine | CA 92618 **Revised: 07.23.15**
Ph. 949.546.8000 | Fax. 949.546.8001

Visit www.abracon.com for Terms and Conditions of Sale

Vertical RJ45 1000 Base-T Single Port, w/ LEDs, Extended Temperature

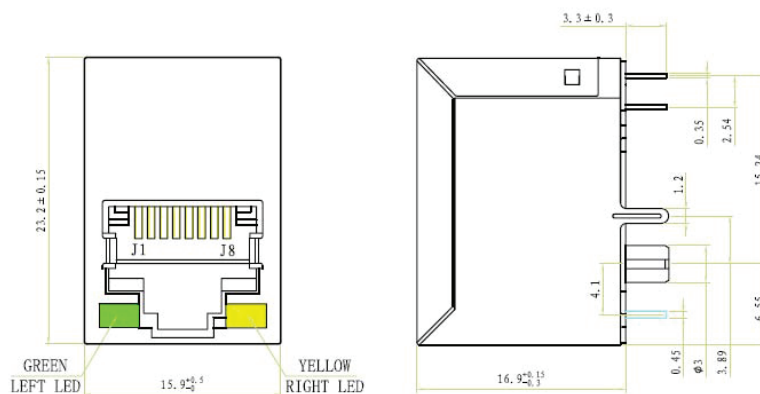
ARJ-148

RoHS/RoHS II Compliant

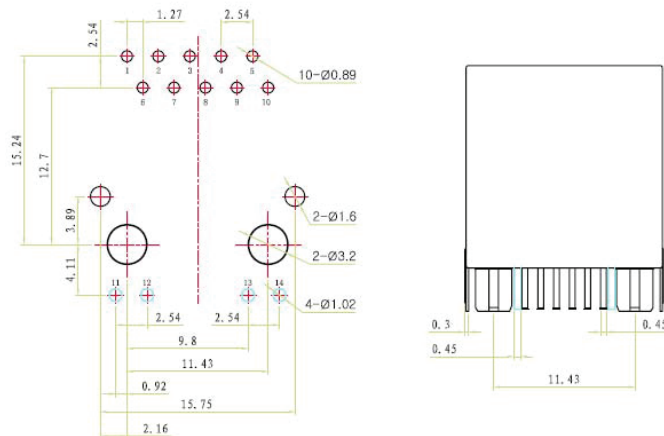


16.9 x 15.9 x 23.2mm

MECHANICAL DIMENSIONS

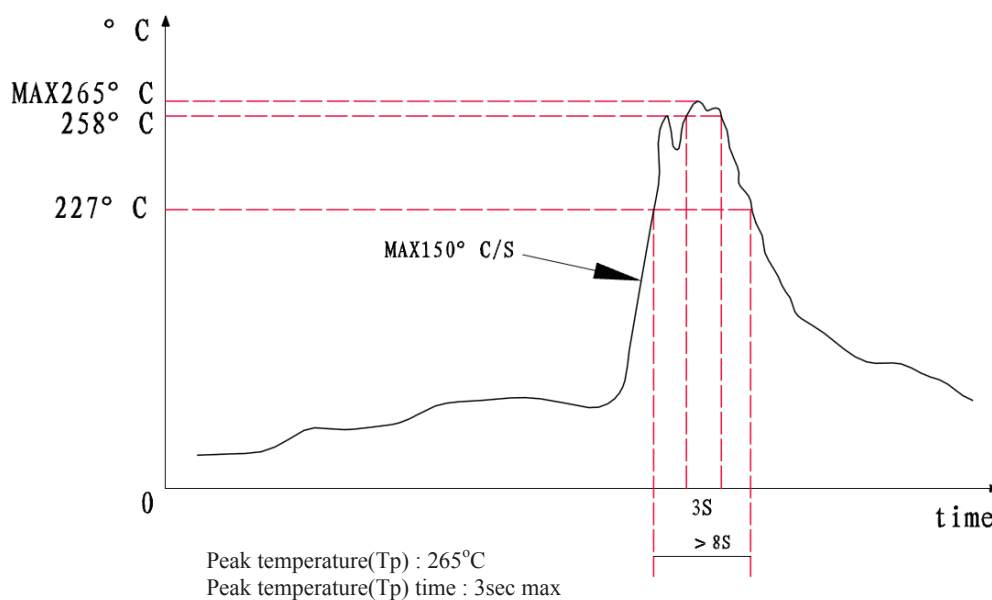


Recommended Land Pattern



Dimensions: mm

DIP WAVE SOLDERING PROFILE



Vertical RJ45 1000 Base-T Single Port, w/ LEDs, Extended Temperature

ARJ-148

RoHS/RoHS II Compliant



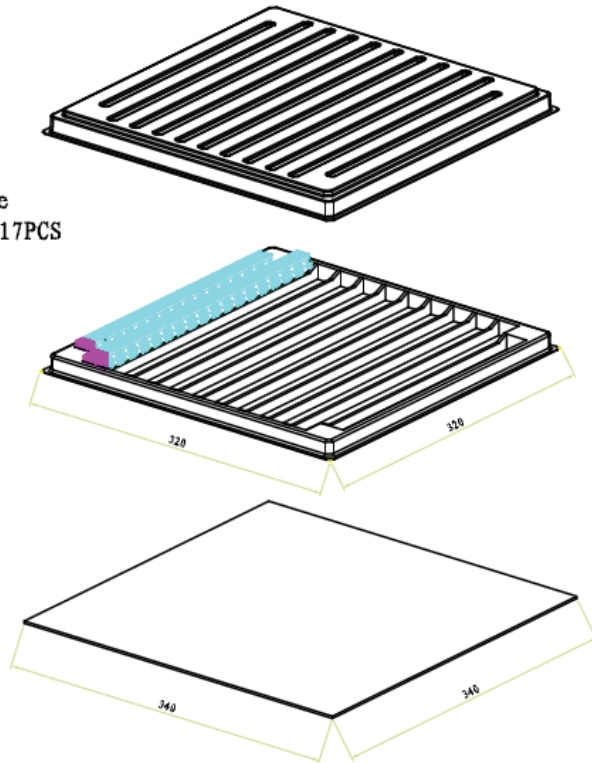
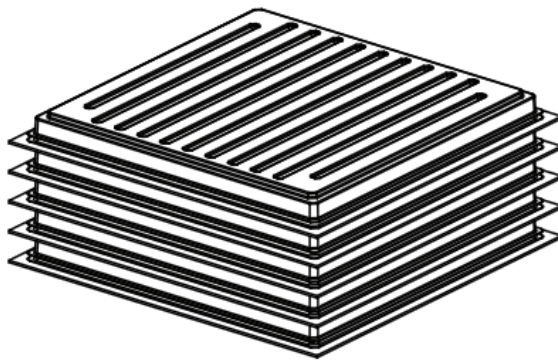
16.9 x 15.9 x 23.2mm

PACKAGING:

Packing: 200pcs/tray
Weight: 7.19 grams / pcs

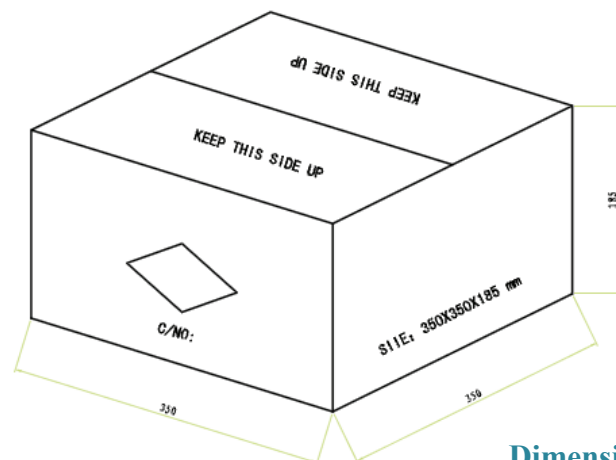
Packing Material: PC Plastic

1. Inner Package: L=320mm; W=320mm; H=20mm;
2. There are 12 slot grids on the tray and There are 15Pcs In the two terminal slot grids, there are 17PCS in 12 middle slot grids.
3. Paste ROHS label and barcode label.
4. Material: PC Plastic.



Outer carton unit (optional): 1000 pcs/5 trays/box

1. Package Box : L=350mm; W=350mm; H=185mm;
2. Package Box contain 5 PCS inner package Trays.
3. Material: US CARD+kraft papers.
4. There are 1000PCS products in the Package Box.



Dimensions: cm

ATTENTION: Abracon Corporation's products are COTS – Commercial-Off-The-Shelf products; suitable for Commercial, Industrial and, where designated, Automotive Applications. Abracon's products are not specifically designed for Military, Aviation, Aerospace, Life-dependant Medical applications or any application requiring high reliability where component failure could result in loss of life and/or property. For applications requiring high reliability and/or presenting an extreme operating environment, written consent and authorization from Abracon Corporation is required. Please contact Abracon Corporation for more information.

ABRACON IS
ISO 9001:2008
CERTIFIED



2 Faraday, Suite# B | Irvine | CA 92618 **Revised: 07.23.15**

Ph. 949.546.8000 | Fax. 949.546.8001

Visit www.abracon.com for Terms and Conditions of Sale

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru