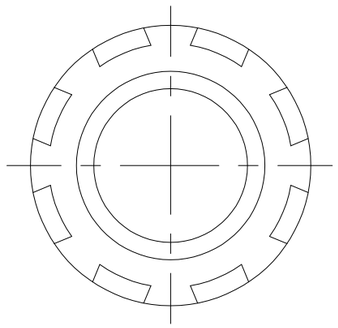
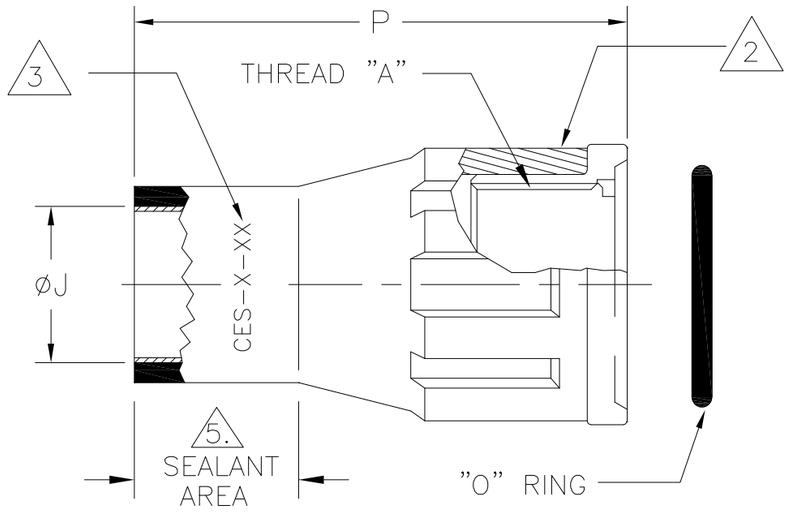
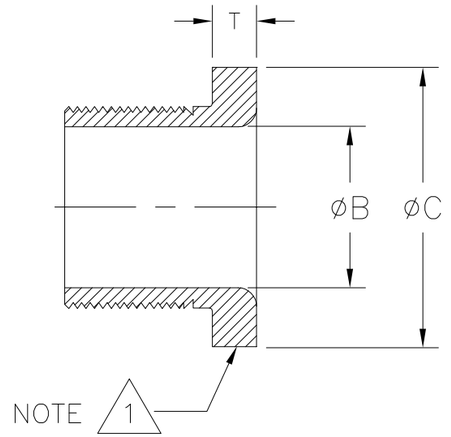
REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE
G1	REVISED PER ECO-11-005139	29MAR11







PART DESCRIPTION	"A" THREAD	ØB ±.02	ØC REF	ØJ MIN EXP	ØJ MAX REC	P REF REC	T REF	PANEL THK 4
CES-1-XX	1-12 UNF	.75 [19,05]	1.40 [35,56]	.50 [12,7]	.16 [4,07]	2.45 [62,23]	.21 [5,34]	1/4 [6,35]
CES-2-XX	1-12 UNF	.75 [19,05]	1.40 [35,56]	.75 [19,05]	.25 [6,35]	2.45 [62,23]	.21 [5,34]	1/4 [6,35]
CES-3-XX	1 3/8-12 UNF	1.10 [27,94]	1.90 [48,26]	1.20 [30,48]	.50 [12,7]	3.55 [90,17]	.31 [7,88]	3/8 [9,65]
CES-4-XX	2-8 UN	1.56 [39,62]	2.70 [68,58]	1.60 [40,64]	.75 [19,05]	3.85 [97,79]	.31 [7,88]	1/2 [12,7]
CES-5-XX	3 3/8-8 UN	2.90 [73,66]	4.10 [104,14]	2.75 [70,48]	1.38 [35,06]	7.50 [190,50]	.31 [7,88]	3/4 [19,05]

NOTES:

1. THE LAST TWO "X's" IN THE PART NUMBER DESIGNATE MATERIAL AS SHOWN BELOW:
   "AL": ALUMINUM 6061-T6 WITH FINISH OF HARD ANODIZE PER MIL-A-8625F, TYPE III, CLASS 2, DYED BLACK.
   "SS": STAINLESS STEEL TYPE 316, WITH FINISH OF PASSIVATE PER ASTM-A967.
   FOR STANDARD BLACK NYLON MATERIAL, OMIT THE LAST TWO "X's" IN THE PART NO.
2. HEAT SHRINKABLE BOOT MATERIAL IN ACCORDANCE WITH -3 POLYOLEFIN
3. PART TO BE MARKED AS SHOWN, REPLACE "X's" WITH APPROPRIATE CHARACTERS (e.g. CES-3-AL).
4. THIS PART IS DESIGNED TO FIT THROUGH A PANEL OR BULKHEAD WITH A MAXIMUM WALL THICKNESS AS INDICATED IN TABLE.
5. FACTORY APPLIED HOT MELT ADHESIVE IS STANDARD.

IF THIS DOCUMENT IS PRINTED IT BECOMES UNCONTROLLED. CHECK FOR THE LATEST REVISION.

CUSTOMER DRAWING

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS.
DECIMAL TOLERANCES
.XXX ± 0.005 [0.13 mm]
.XX ± 0.01 [0.25 mm]
.X ± 0.1 [0.50 mm]
ANGLE TOLERANCE
.X ± 1 DEG.

TE CONNECTIVITY RESERVES THE RIGHT TO AMEND THIS DRAWING AT ANY TIME. USERS SHOULD EVALUATE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR THEIR APPLICATION.

© 2003,2011Tyco Electronics Corporation,a TE connectivity Ltd.company. All rights reserved.

REVISED	DATE
UNGUYEN	10/27/2008

RPN: N/A

THIRD ANGLE PROJECTION

TE Connectivity

Raychem Molded Parts
305 Constitution Dr
Menlo Park, CA 94025

TITLE: CABLE ENTRY SEALS STANDARD

SIZE	CODE IDENT. NO.	DWG. NO.
B	06090	CES-X-XX

DO NOT SCALE THIS DRAWING | SHEET 1 OF 1

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru