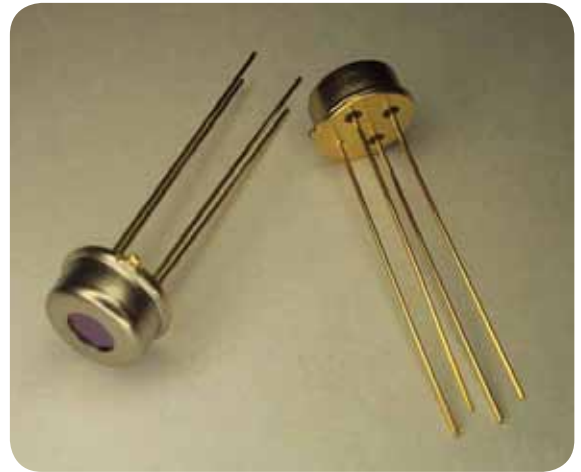




T H E R M O M E T R I C S  
A C O M M I T M E N T T O E X C E L L E N C E

# ZTP-135H

## Thermopile IR Sensor



This thermopile sensor is used for non-contact surface temperature measuring. The ZTP-135H model consists of thermo-elements, flat IR filter, a thermistor for temperature compensation and a hermetically-sealed small-size package. There is also a variety of filters available to maximize performance in specific applications

### Applications

- Patient monitoring
- Ear & Tympanic [thermometers](#)
- Occupancy detection
- HVAC
- Appliance

### Features

- Non-contact measurement
- Wider surface area measurement
- Small-size sensor package
- Included ambient temperature - (thermistor) sensor for compensation
- High sensitivity
- Fast response time
- Low cost

**Amphenol**  
**Advanced Sensors**

# Specifications

## Thermopile Chip

Parameter	Limits			Units	Condition
	Min	Typ	Max		
Chip Size		1.8 x 1.8		mm <sup>2</sup>	
Diaphragm Size		1.4 x 1.4		mm <sup>2</sup>	
Active Area		0.7 x 0.7		mm <sup>2</sup>	
Internal Resistance	42	60	78	kΩ	25°C
Resistance T.C			0.12	%/°C	
Responsivity	42	58	78	V/W	500K, 1 Hz
Responsivity T.C		-0.10		%/°C	
Noise Voltage		32		nV rms	R.M.S., 25°C
NEP		0.55		nW/Hz <sup>1/2</sup>	500K, 1 Hz
Detectivity		1.27 E08		cmHz <sup>1/2</sup> /W	500K, 1 Hz
Time Constant		25		ms	

## Thermistor for Temperature Compensation

Parameter	Limits			Units	Condition
	Min	Typ	Max		
Resistance	97	100	103	kΩ	Tol. :3%, @25°C
Beta - Value	3920	3960	4000	K	Tol. :1%, Defined at 25°C/50°C

## Absolute Maximum Ratings

### Operating Temperature

-20°C ~ 100°C

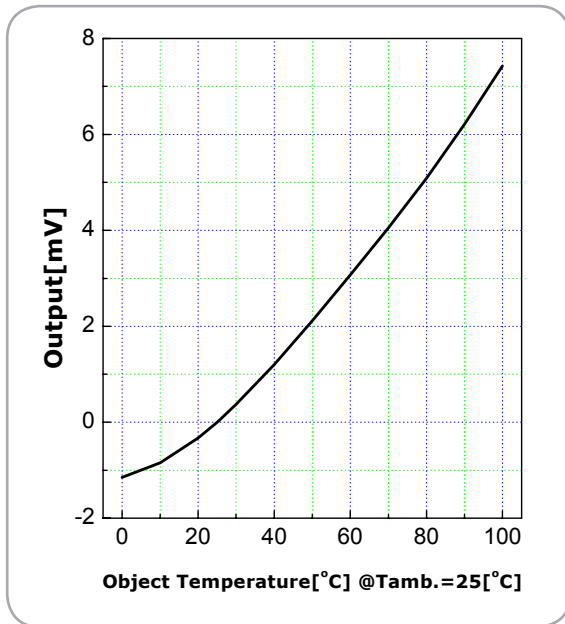
### Storage Temperature

-40°C ~ 120°C

## Thermistor Resistance (R-T Table)

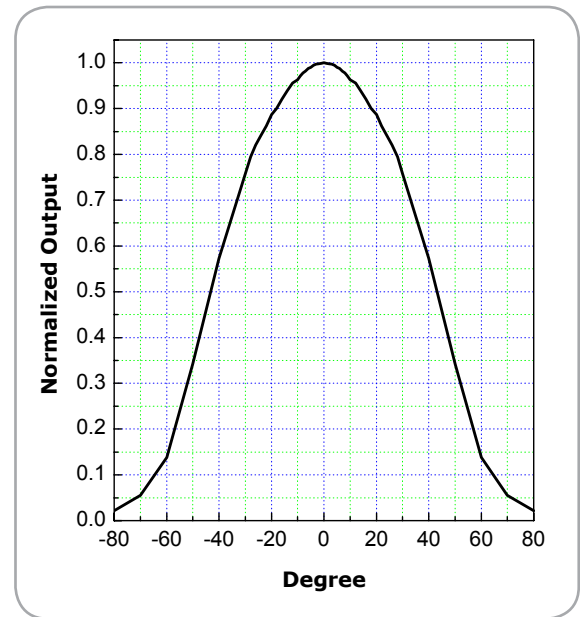
T ambient (° C)	Rmin (kΩ)	Rcent (kΩ)	Rmax (kΩ)
-20	909.1	947.9	987.3
-15	687.7	715.9	744.7
-10	524.5	545.4	566.5
-5	403.3	418.8	434.5
0	312.6	324.1	335.8
5	244.0	252.7	261.5
10	191.8	198.5	205.1
15	151.9	156.9	162.0
20	121.0	124.9	128.8
25	97.00	100.0	103.0
30	78.05	80.55	83.06
35	63.16	65.25	67.36
40	51.39	53.15	54.91
45	42.03	43.51	45.00
50	34.54	35.79	37.05
55	28.52	29.58	30.65
60	23.65	24.55	25.47
65	19.70	20.47	21.25
70	16.48	17.14	17.81
75	13.83	14.40	14.98
80	11.66	12.15	12.65
85	9.867	10.29	10.72
90	8.380	8.745	9.118
95	7.143	7.460	7.785
100	6.111	6.388	6.670

## Sensitivity

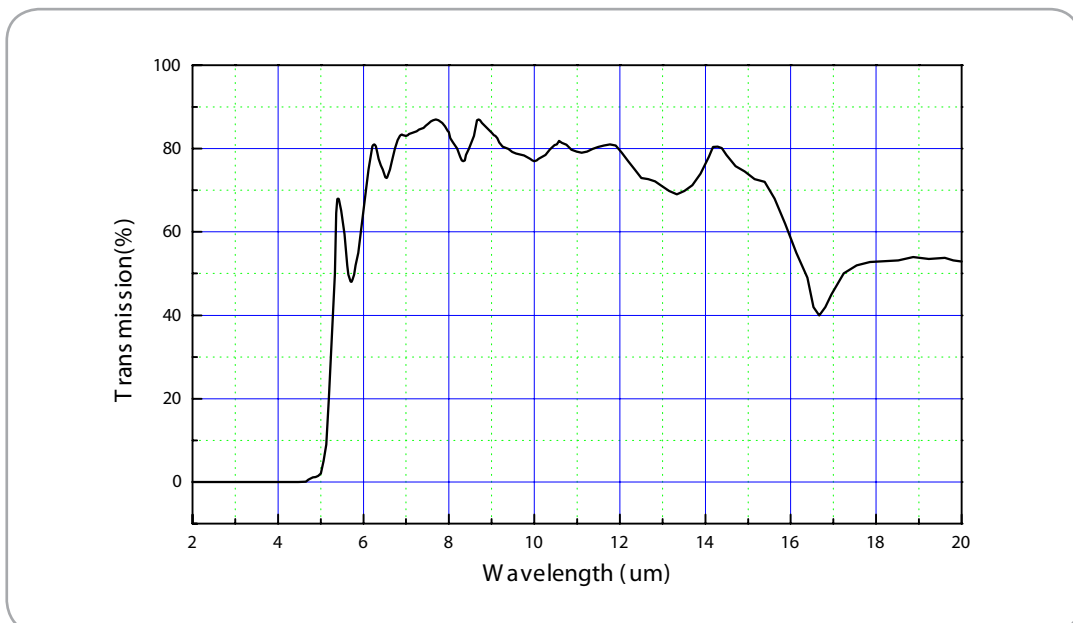


## Field of View

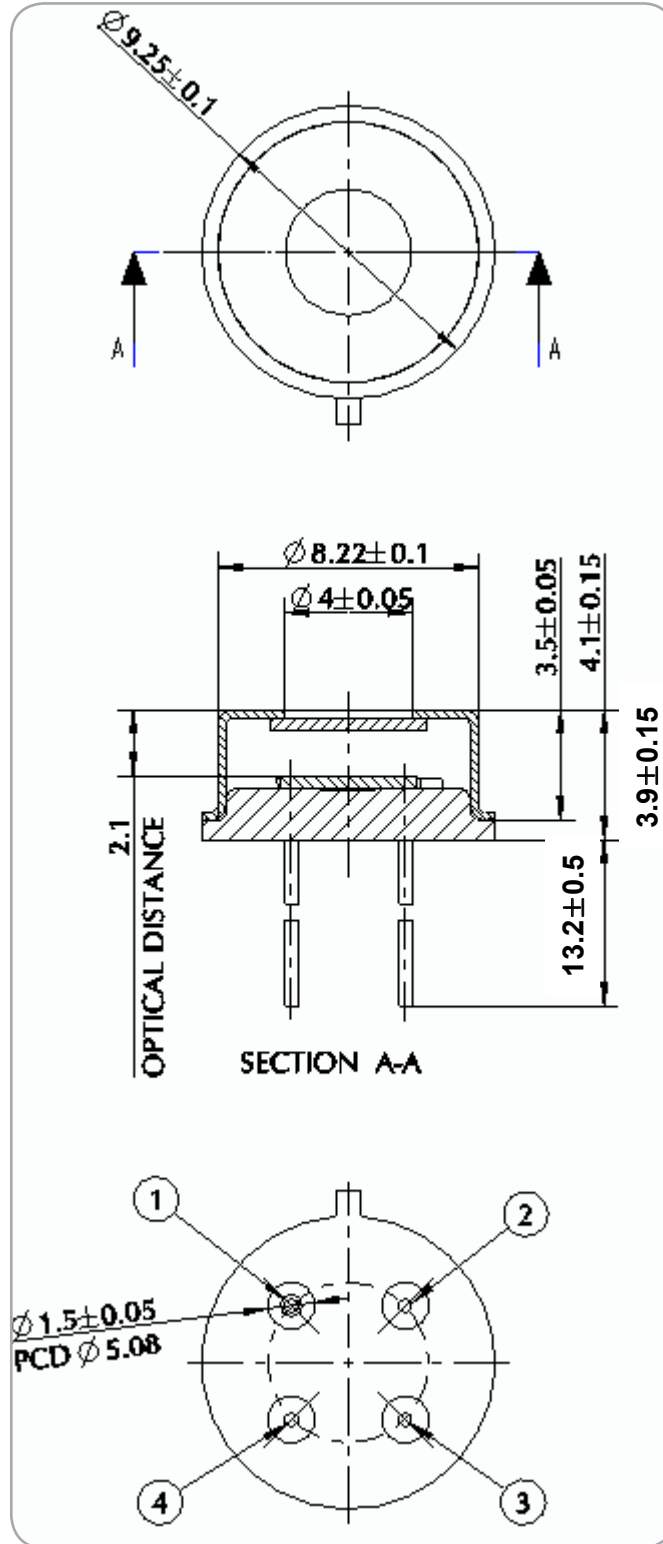
Parameter	Limits		Units	Condition	
	Min	Typ			Max
Field of View	81	86	91	Degree	50% of Maximum Output



## Filter Transmission Data



# Outline of Sensor Packaging and Pin Arrangement (unit: mm)



Unit: mm

Pin arrangement:  
1. GND Thermistor  
2. Thermopile  
3. Thermistor  
4. GND Thermopile

**Amphenol**  
Advanced Sensors

[www.amphenol-sensors.com](http://www.amphenol-sensors.com)

© 2014 Amphenol Corporation. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice. Other company names and product names used in this document are the registered trademarks or trademarks of their respective owners.

AAS-920-552A-03/2014

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)