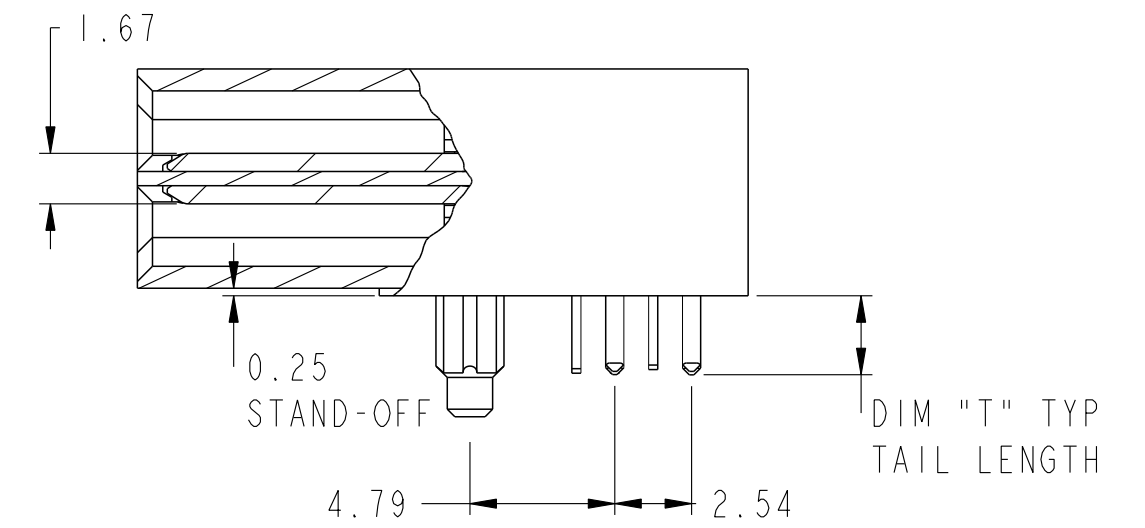
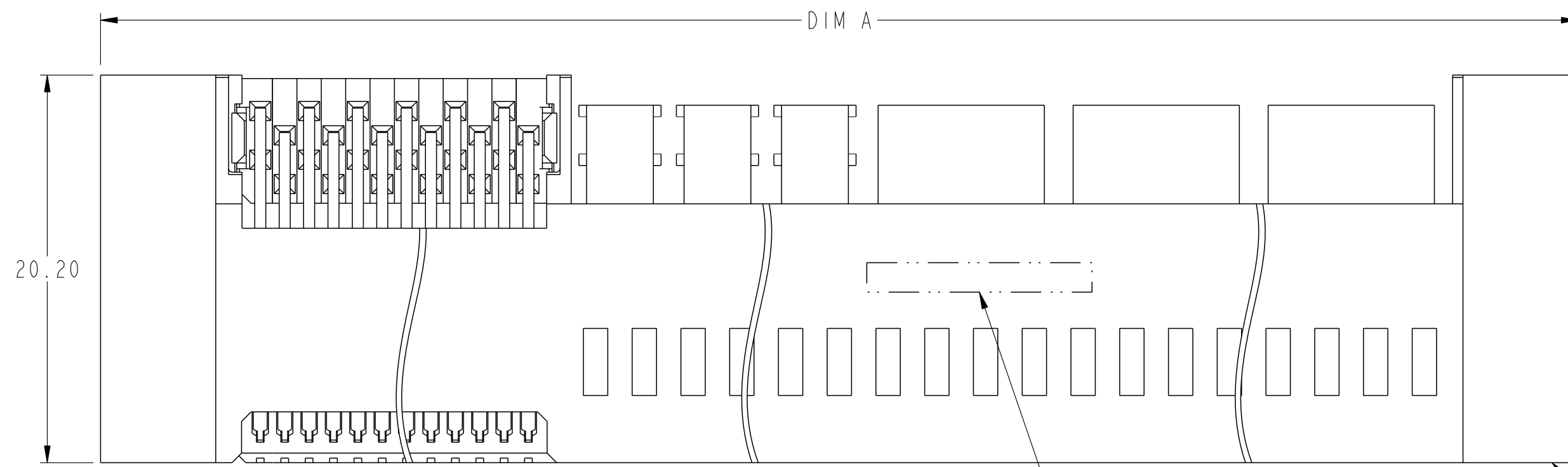
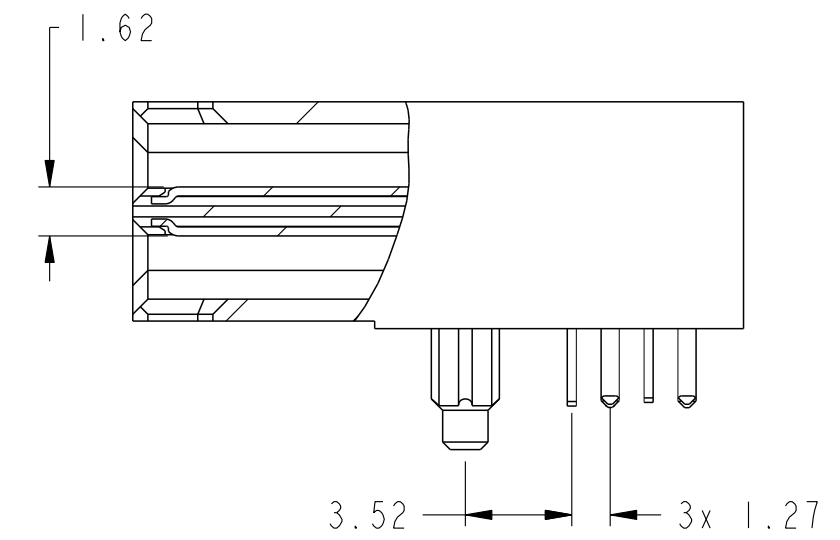
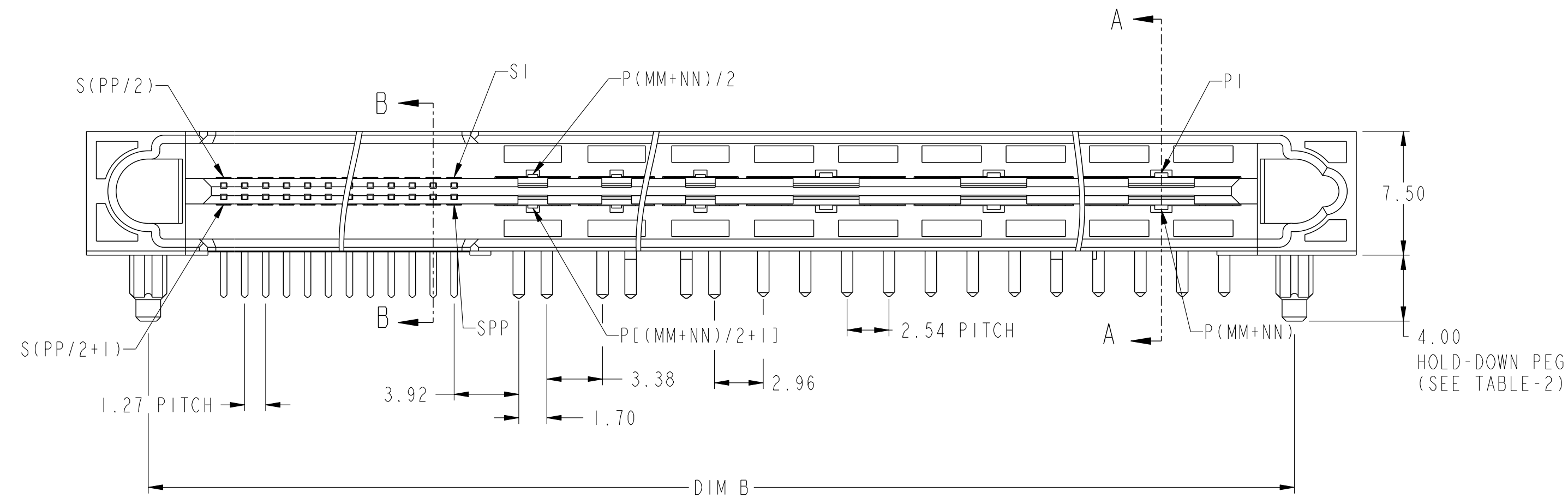
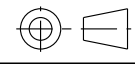
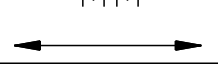




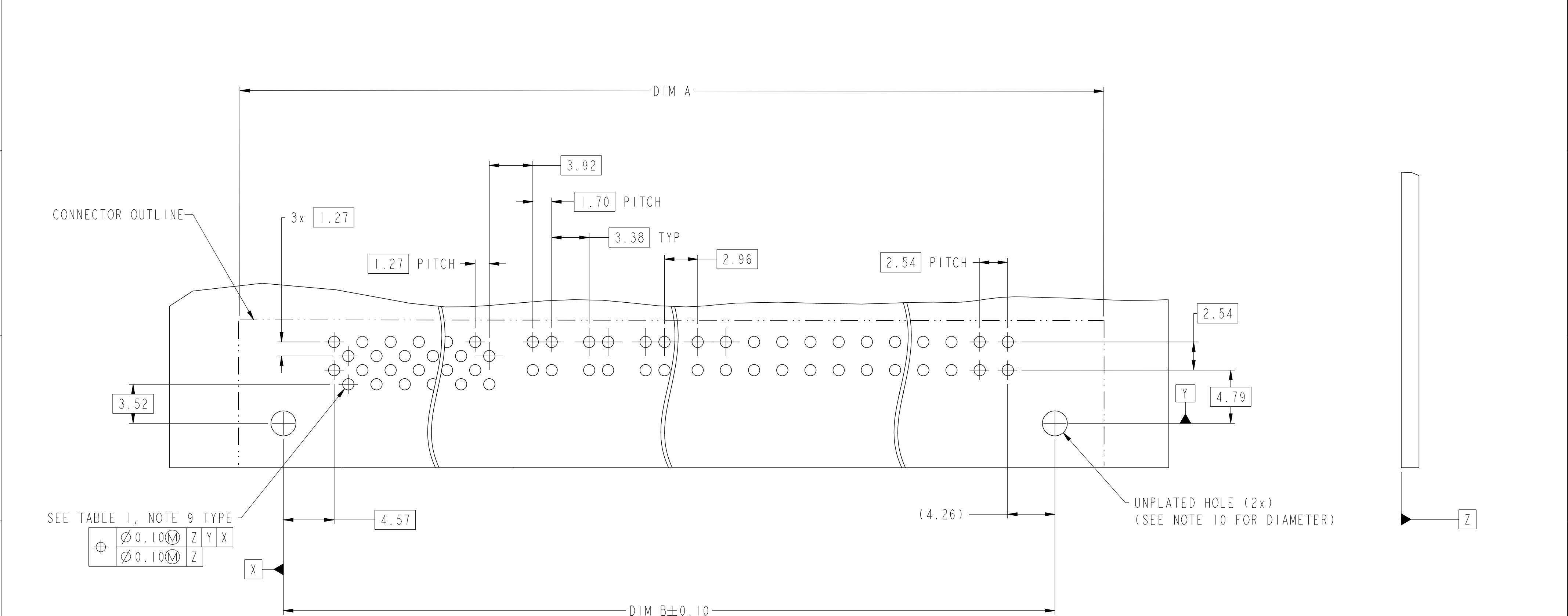
SECTION A-A
SCALE 4:1



SECTION B-B
SCALE 4:1

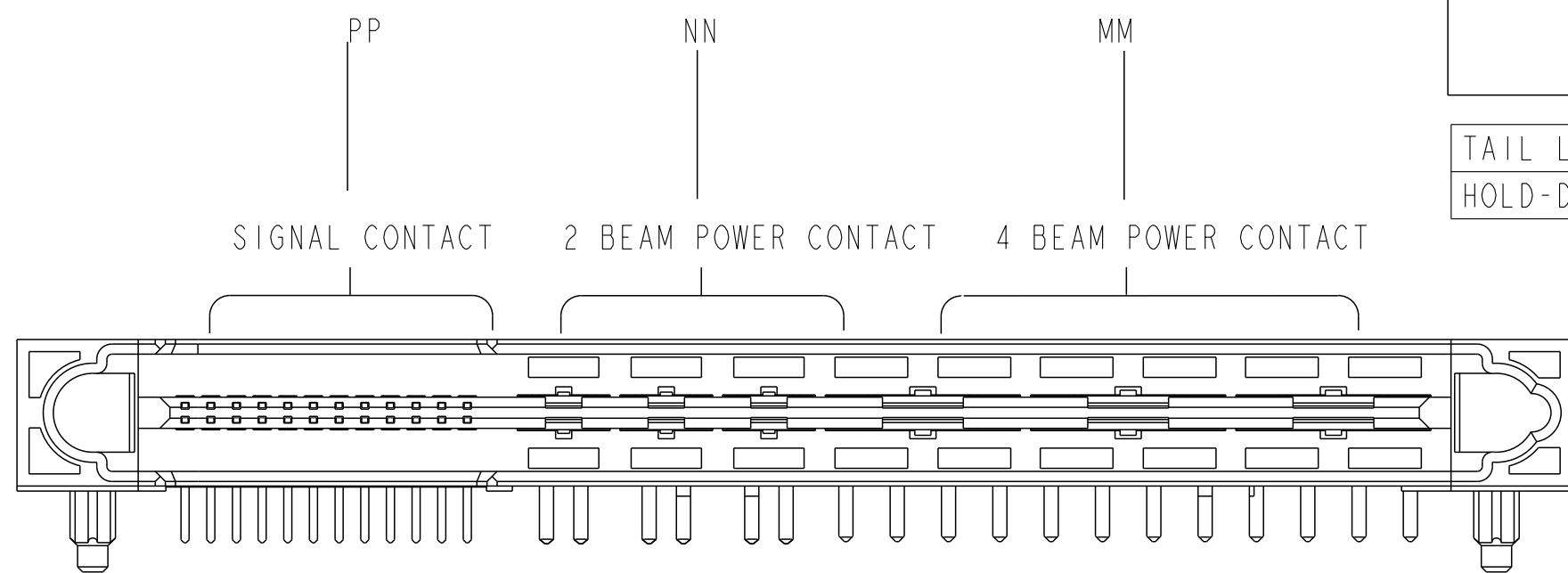
spec ref		dr		Hai-Ling Liu	2015/03/30		MM		size	A2	scale	1:1		
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng		Hai-Ling Liu	2015/05/11				ecn no	-	rel level	Released		
		chr		Terris Liu	2015/05/11									
		appr		Pei-Ming Zheng	2015/05/11									
product family														
surface		linear	0.X	±0.5		title	HPCE BTB RAH				dwg no	10134214	rev	A
			0.XX	±0.25			UNIVERSAL DRAWING							
			0.XXX	±0.1										
		angular	0°	±2°										
		www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 1 of 3				

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10
SIGNAL	TIN-LEAD	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.77 - 0.93
	IMMERSION TIN	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.77 - 0.93
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.77 - 0.93



dr	Hai-Ling Liu	2015/03/30	projection 	MM 	size	A2	scale	1:1
eng	Hai-Ling Liu	2015/05/11			ecn no	-	Released	
chr	Terris Liu	2015/05/11			rel level			
appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/11			product family	-		
FCi		title			dwg no		rev	
		HPCE BTB RAH			10134214		A	
		UNIVERSAL DRAWING						
www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 2 of 3

10134214 - MM NN PP LF



	A	B	C	D
TAIL LENGTH(DIM T)	2.60		3.25	
HOLD-DOWN PEGS OPTION	Y	N	Y	N

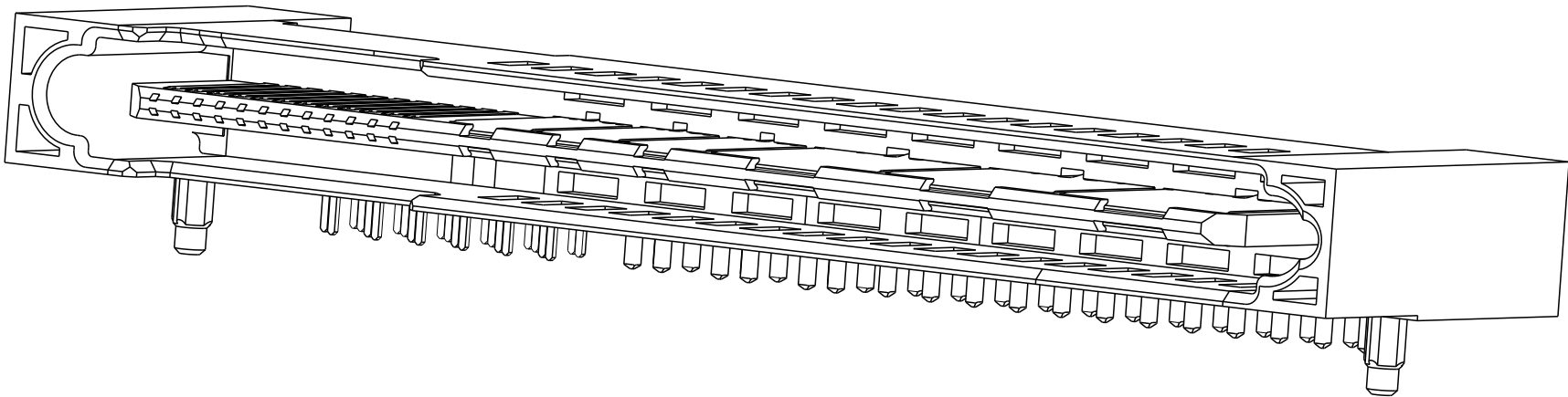
DIM	TABLE 2. LENGTH FORMULAS
DIM A II	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 16.02$
DIM B	$DIM A - 7.5$
DIM T	2.60 OR 3.25

Example: The configuration above is 10134214-241224CLF
STD HPCE BTB R/A HEADER 36P24S with Hold-Down Pegs.
24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 3: PART NUMBER CODE. HPCE BTB R/A HEADER P+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION TBD
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388
5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.20±0.05 FOR SOLDER TAILS
11. MAXIMUN OVERALL LENGTH IS 100 mm



dr	Hai-Ling Liu	2015/03/30	projection  MM	size	A2	scale	1:1	
eng	Hai-Ling Liu	2015/05/11		ecn no	-	rel level	Released	
chr	Terris Liu	2015/05/11						
appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/11	product family		-			
FCI			title		HPCE BTB RAH		rev	
					UNIVERSAL DRAWING			A
www.fci.com			cat. no.		-	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru