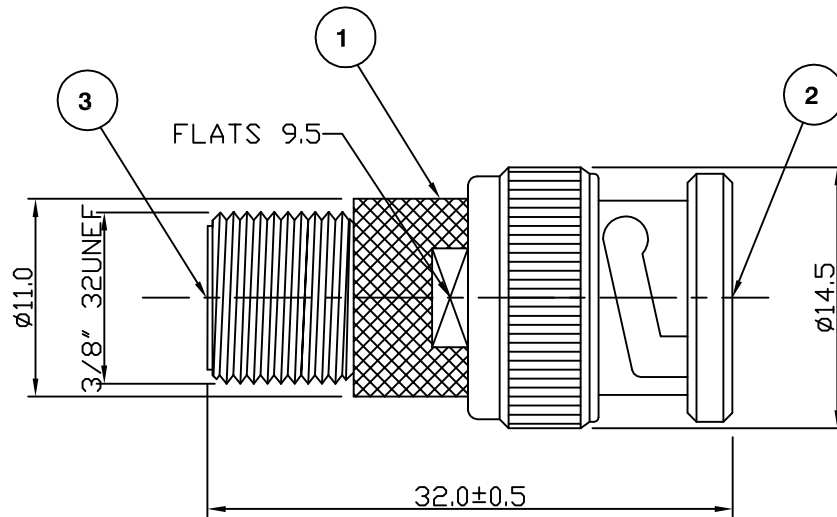


RoHS COMPLIANT



Electrical Characteristics

Nominal Impedance: Non-constant
 Frequency Range: DC to 2 GHz
 Operating Voltage (rms): 250 V maximum at sea level
 Dielectric Withstand Voltage (rms): 1500 V maximum at sea level
 Contact Resistance: 1.5 milliohms maximum
 Insulation Resistance: 5000 megohms minimum

Mechanical Characteristics

Mating Cycles: 200 cycles minimum
 Interface Dimensions: Conform to MIL-C-39012

Environmental Characteristics

Temperature Range: -55 °C to +85 °C

	PART	DESCRIPTION
1	Body	Brass, nickel plated
2	Dielectric	Delrin, white
3	Contact	Brass, gold plated

Dimensional Update	JT	3	25 Mar 10
CAD Issue	SN	2	02 Oct 02
First Issue	CBB	1	07 Oct 97
DESCRIPTION OF REVISION	APPVD	ISS	DATE



Cinch Connectivity Solutions
 7-13 Russel Way,
 Widford Industrial Estate,
 Chelmsford, Essex,
 CM1 3AA, UK.
 Tel: +44 (0) 1245 359515
 Fax: +44 (0) 1245 358938

SCALE: Not To Scale

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES:
 ± 0.2mm unless
 otherwise stated

DRAWN BY:

S Nash

CHECKED BY:

P Couzens

APPROVED BY:

P Couzens

DATE:

02 Oct 02

TITLE:

BNC Plug to F Jack

PART NUMBER:

VA204

PAGE: 1 of 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru