

4

3

2

1

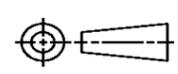
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	C1	ECR-13-019892		09JAN2014	RS	LZ	

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151352-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528333  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1528333

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG			
		APVD U.GUO	NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		APPLICATION SPEC	SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1528333
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SCALE		
		CUSTOMER DRAWING		SHEET 1 OF 2	REV C1

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528333 1528333

/nd/mbaum/middleton

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528333-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528333-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528333-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528333-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528333-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528333-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528333-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

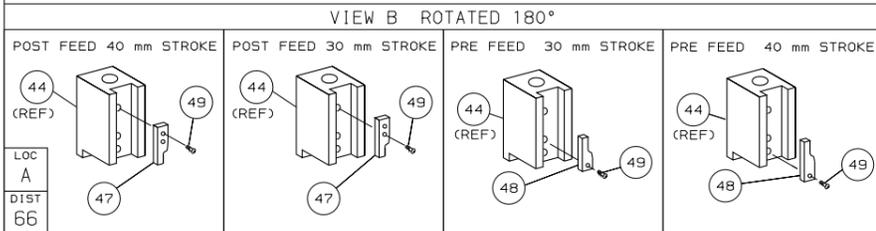
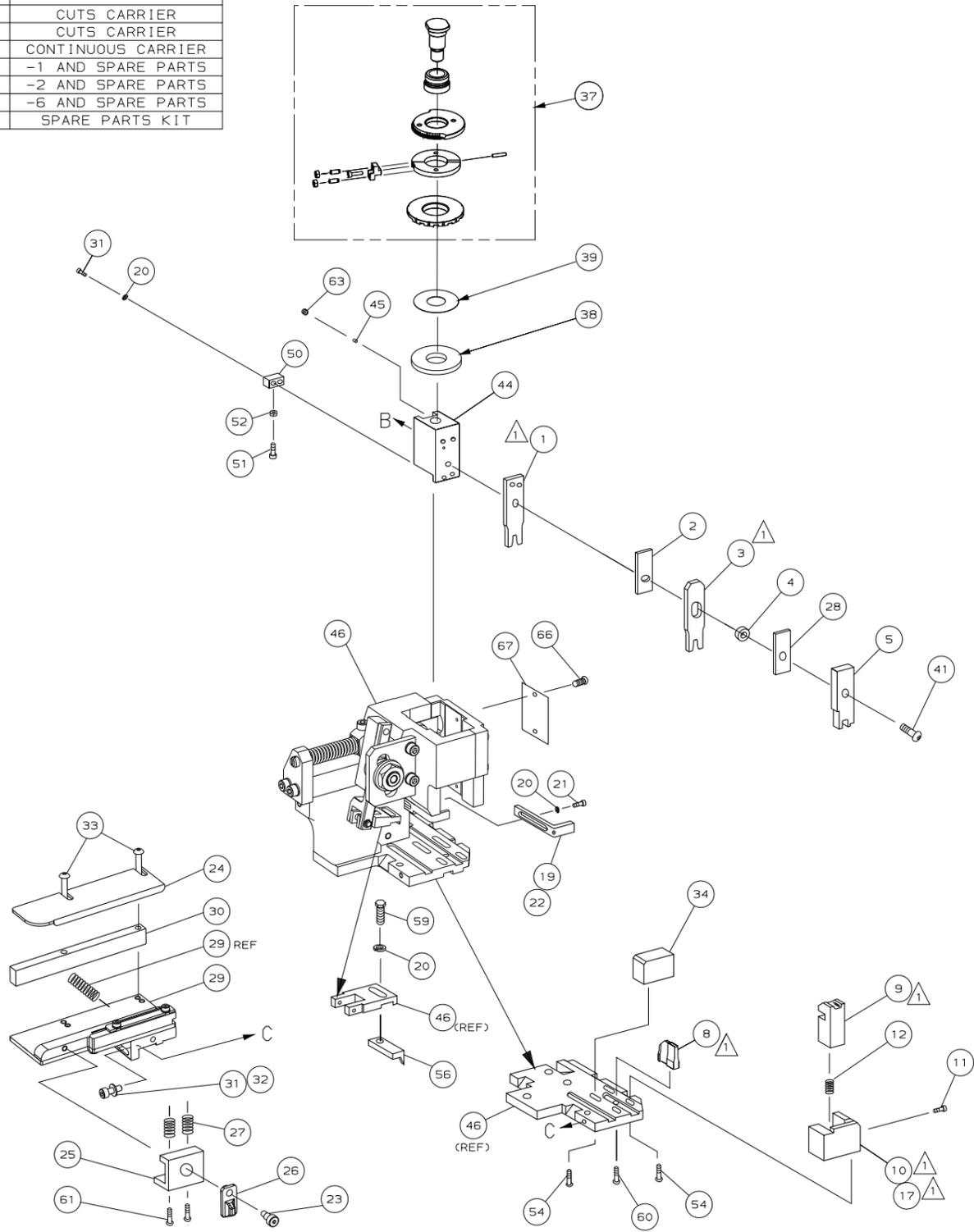
CRIMP DATA FCI TERMINAL CUST CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: CLIP 1.5 X 0.8 SICMA-2			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [0.080 IN]	F	0.35mm <sup>2</sup> - 0.75mm <sup>2</sup>
INSUL	2.54 [1.000 IN]	0V	1.34-1.83 [0.053-.072 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.80-5.60 [1.89-.220 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL APPL SPEC		FEED	
NONE		15.20 [0.598 IN]	

TERMINALS APPLIED				
AMP TERM PN	MFR TERM PN			
286938-1	211 CC 2 S 1120	-	-	-
286938-2	211 CC 2 S 1230	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

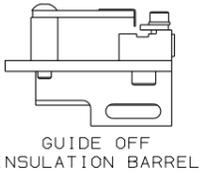
WIRE SIZE mm <sup>2</sup> AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
0.75mm <sup>2</sup>	1.22 ± 0.04 [0.048 ± 0.0015 IN]	B 5
0.60mm <sup>2</sup>	1.19 ± 0.04 [0.047 ± 0.0015 IN]	B 7
0.50mm <sup>2</sup>	1.18 ± 0.04 [0.046 ± 0.0015 IN]	B 9
0.35mm <sup>2</sup>	1.15 ± 0.04 [0.045 ± 0.0015 IN]	C 1

LAYOUT	SET UP GAGE
L1426172	458637-3

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



**\* WARNING:**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PARTS	LIST	ITEM NO
-	1	1	1	1	1	73
-	1	1	1	1	1	72
-	1	1	1	1	1	71
-	1	1	1	1	1	70
-	1	1	1	1	1	69
-	1	1	1	1	1	68
-	1	1	1	1	1	67
-	2	2	2	2	2	66
-	1	1	1	1	1	65
-	1	1	1	1	1	64
-	1	1	1	1	1	63
-	2	2	2	2	2	62
-	1	1	1	1	1	61
-	1	1	1	1	1	60
-	1	1	1	1	1	59
-	1	1	1	1	1	58
-	1	1	1	1	1	57
-	1	1	1	1	1	56
-	4	4	4	4	4	55
-	1	1	1	1	1	54
-	1	1	1	1	1	53
-	1	1	1	1	1	52
-	1	1	1	1	1	51
-	1	1	1	1	1	50
-	1	1	1	1	1	49
-	1	1	1	1	1	48
-	1	1	1	1	1	47
-	1	1	1	1	1	46
-	1	1	1	1	1	45
-	1	1	1	1	1	44
-	1	1	1	1	1	43
-	1	1	1	1	1	42
-	1	1	1	1	1	41
-	1	1	1	1	1	40
-	1	1	1	1	1	39
-	1	1	1	1	1	38
-	1	1	1	1	1	37
-	1	1	1	1	1	36
-	1	1	1	1	1	35
-	1	1	1	1	1	34
-	2	2	2	2	2	33
-	1	1	1	1	1	32
-	3	3	3	3	3	31
-	1	1	1	1	1	30
-	1	1	1	1	1	29
-	1	1	1	1	1	28
-	2	2	2	2	2	27
-	1	1	1	1	1	26
-	1	1	1	1	1	25
-	1	1	1	1	1	24
-	1	1	1	1	1	23
-	1	1	1	1	1	22
-	1	1	1	1	1	21
-	4	4	4	4	4	20
-	1	1	1	1	1	19
-	1	1	1	1	1	18
-	1	1	1	1	1	17
-	1	1	1	1	1	16
-	1	1	1	1	1	15
-	1	1	1	1	1	14
-	1	1	1	1	1	13
-	1	1	1	1	1	12
-	1	1	1	1	1	11
-	1	1	1	1	1	10
-	1	1	1	1	1	9
-	1	2	2	2	2	8
-	1	1	1	1	1	7
-	1	1	1	1	1	6
-	1	1	1	1	1	5
-	1	1	1	1	1	4
-	1	2	2	2	2	3
-	1	1	1	1	1	2
-	1	2	2	2	2	1
-	77	76	72	71	6	2
-	77	76	72	71	6	2

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		FINISH	
DO NOT SCALE PRINT.		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.		SURF TEXTURE: ✓	
1. PLC DEC ±		2. PLC DEC ±		3. PLC DEC ±	
ANGLES ±		REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		SCALE: D	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED.

RELEASED FOR PUBLICATION.

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)