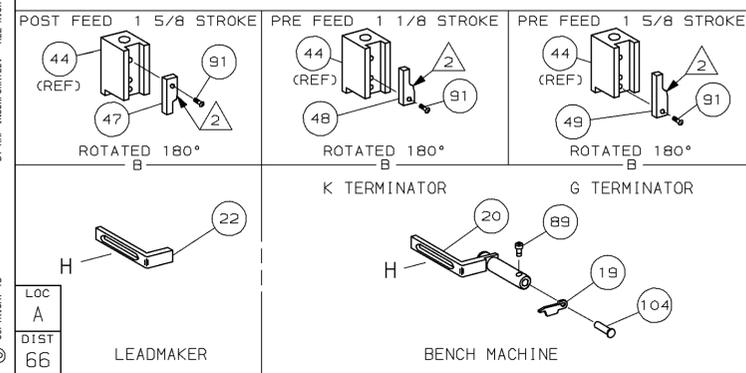
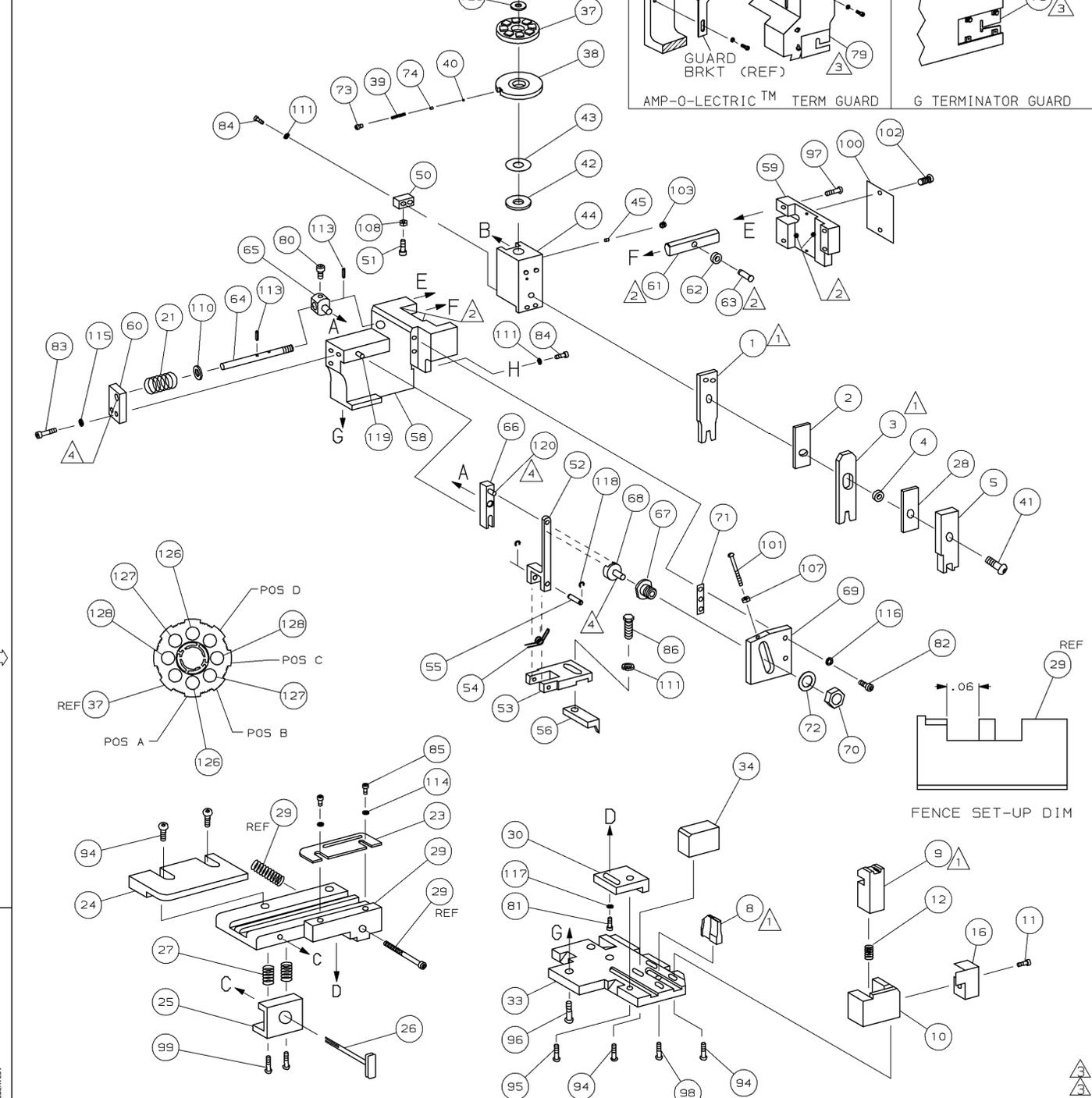


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680698-1	A	122500-1
680698-2	A	565435-5
680698-3	A	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		
A	.054 ± .002 [1.36 ± 0.05mm]		
B	.050 ± .002 [1.27 ± 0.05mm]		
C	.046 ± .002 [1.18 ± 0.05mm]		
D	NOT USED		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.080 [2.03mm]	F	.50 mm ² -1.00 mm ²
INSUL	.130 [3.30mm]	F	2.00 MM-3.30 MM

QTY REQD PER ASSY	TERMS	APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
2	2	2	-	C	3-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3155)C	129
2	2	2	-	C	2-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3110)B	127
2	2	2	-	C	1-354779-5	PIN, WIRE DISC (.3065)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (Ø.187x1.25) HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187) FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT SPR (Ø.125x.50) ADJ ROD	113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCREW ADJ	110
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	109
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
1	1	1	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) TERM H DWN	94
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM	91
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY	TERMS	APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
-1	-2	-3	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	1	-	B	690542-6	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	C	2-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	1-662186-6	ANVIL	8
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	4-456134-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	1-456405-5	CRIMPER, WIRE	1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY REQD PER ASSY	TERMS	APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	ITEM NO
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	1	-	A	690542-6	PAWL, FEED	56

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 2 PLC DEC ± .02
 3 PLC DEC ± .01
 4 PLC DEC ± .005
 ANGLES ± .5
 SURF TEXTURE: ✓
 REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL: - HT TR: - FIN: -

DR: W.HOOVER 18SEP98 APP: T.ELBIN 18SEP98
 CHK: C.ERISMAN 18SEP98 REL: -

NAME: SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF: MINI APPL
 SCALE: - DWG NO: 680698 SHEET: 1 OF 1 REV: A

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 1998 AMP INCORPORATED.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru