

**PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION**

**Part Number:** [1301500094](#)  
**Status:** **Active**  
**Overview:** [Heavy-Duty Industrial Wiring Devices](#)  
**Description:** 60 Amp Safeway Pin and Sleeve Receptacle with Flip Lid, 2 Pole/3 Wire, 125V, Yellow

**Documents:**

[RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

**General**

Product Family	Wiring Devices
Series	<a href="#">130150</a>
Comments	IEC Configuration 309-1/309-2, IEC Configuration 309-1/309-2
IP Rating	IP44
NEMA Configuration	N/A
Overview	<a href="#">Heavy-Duty Industrial Wiring Devices</a>
Product Name	Safeway
Receptacle Type	Single
Specialty	Pin and Sleeve
Type	Receptacle
UPC	78678861787

**Physical**

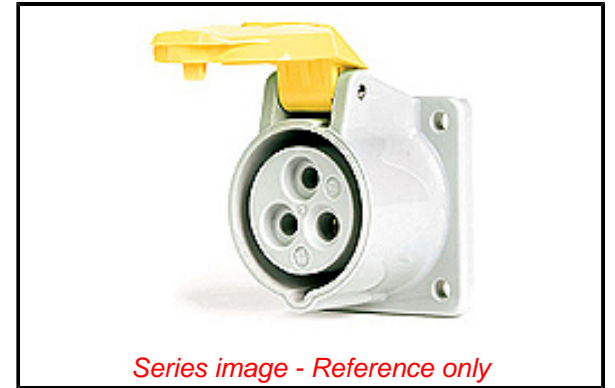
Flange	Yes
Flip Lid	Yes
Gender	Female
Length	N/A
Locking Blade	No
Poles	2-pole/3-wire

**Electrical**

Cord Type	N/A
Current - Maximum per Contact	60.0A
GFCI	No
Lighted Connector	No
Voltage - Maximum	125V

**Material Info**

Engineering Number	360R4
--------------------	-------



**EU ELV**

**Not Reviewed**

**EU RoHS**

**Not Reviewed**

**REACH SVHC**

Not Reviewed

**Halogen-Free**

**Status**

**Not Reviewed**

For more information, please visit [Contact US](#)

China ROHS

Not Reviewed

ELV

Not Reviewed

RoHS Phthalates

Not Reviewed

**Search Parts in this Series**

[130150 Series](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)