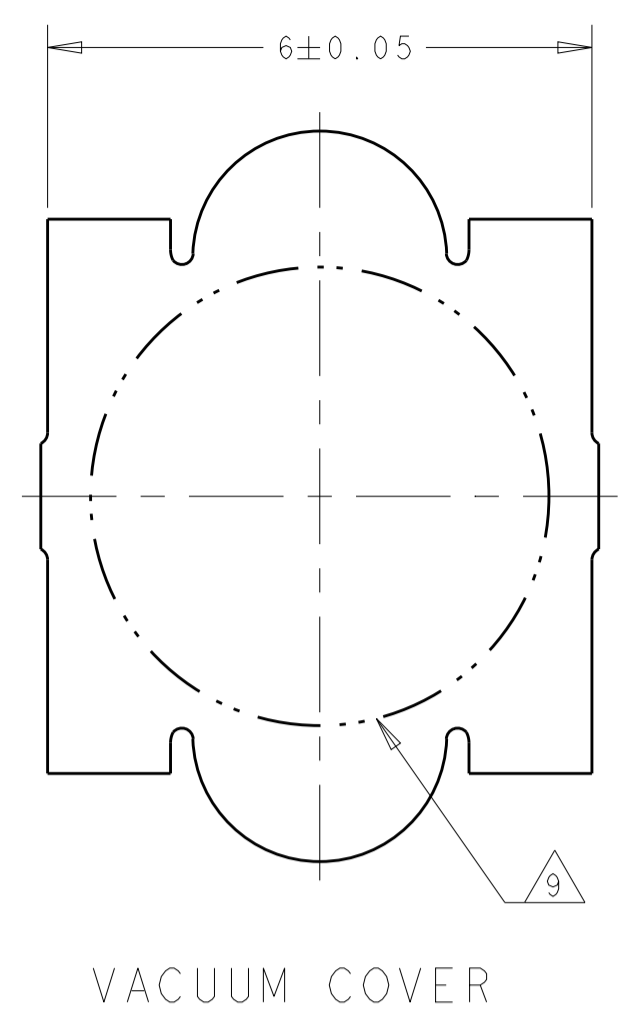
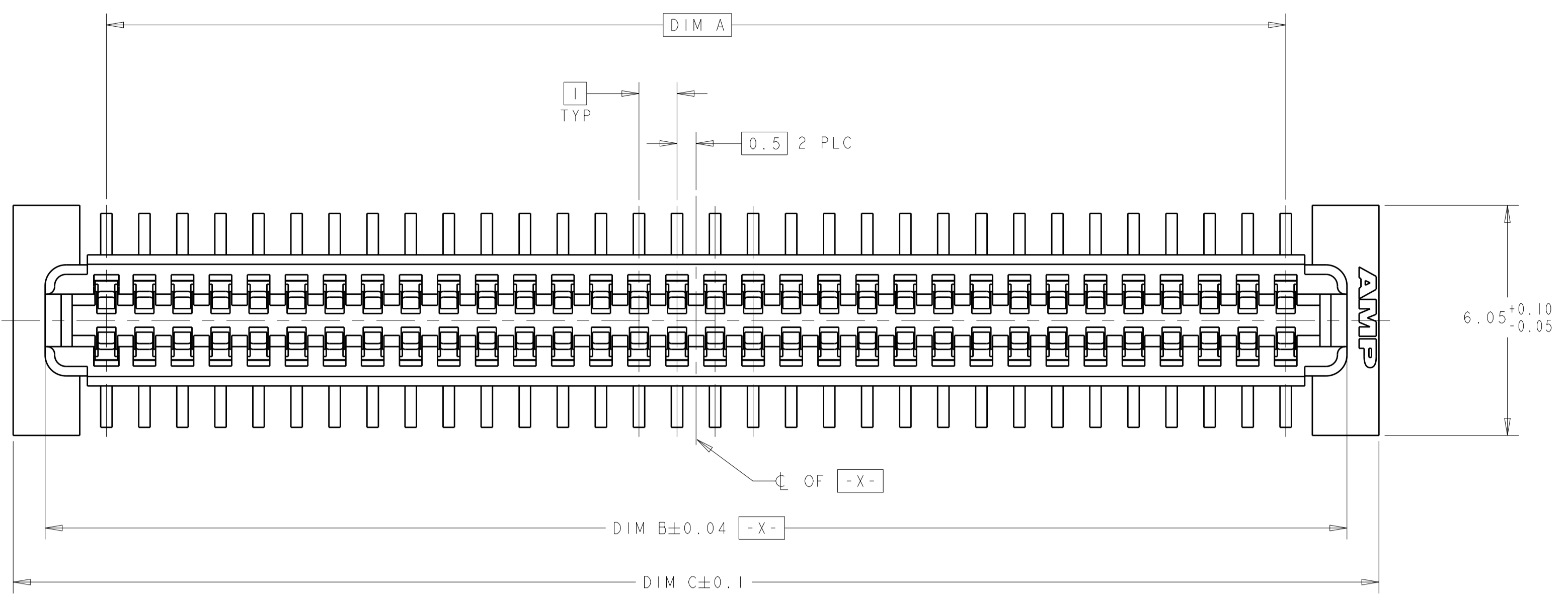
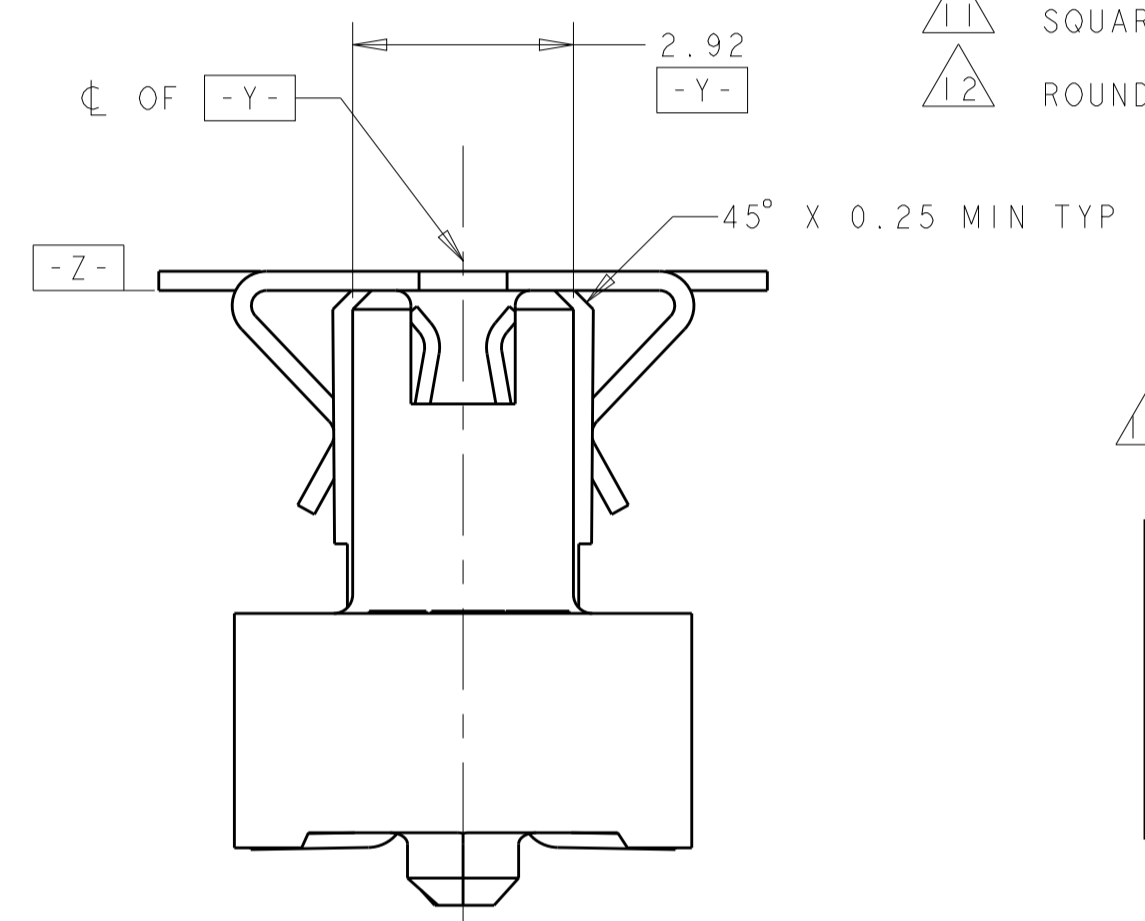
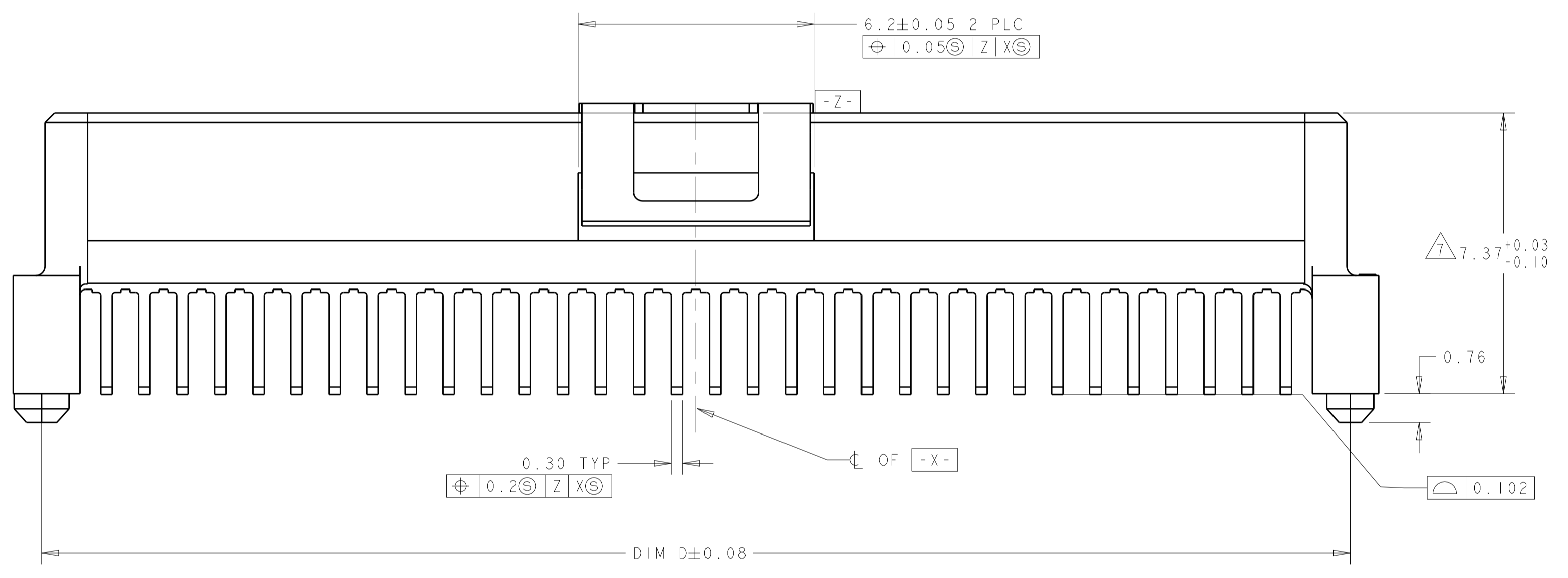


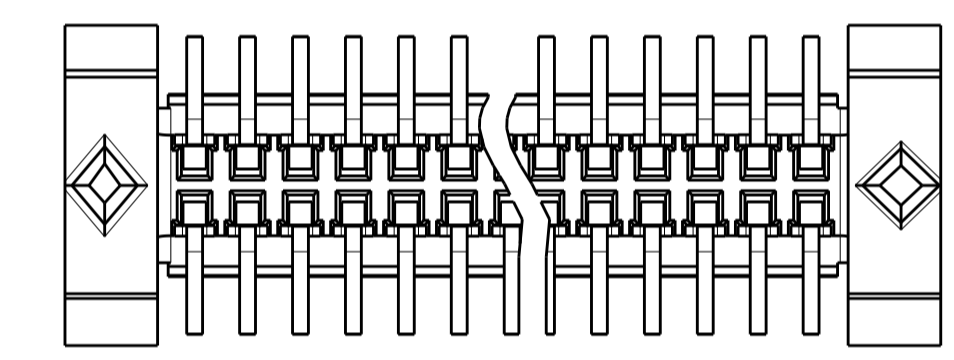
REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN APVD
L		REVISED PER ECR-14-016951	11FEB2015	J.T. W.H



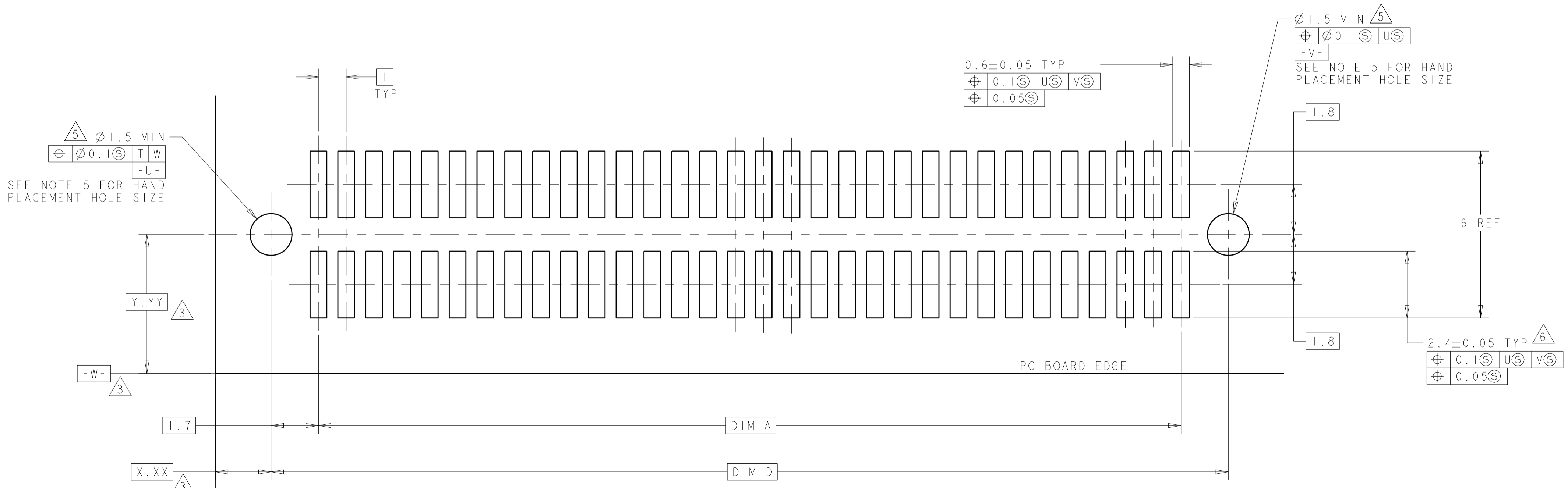
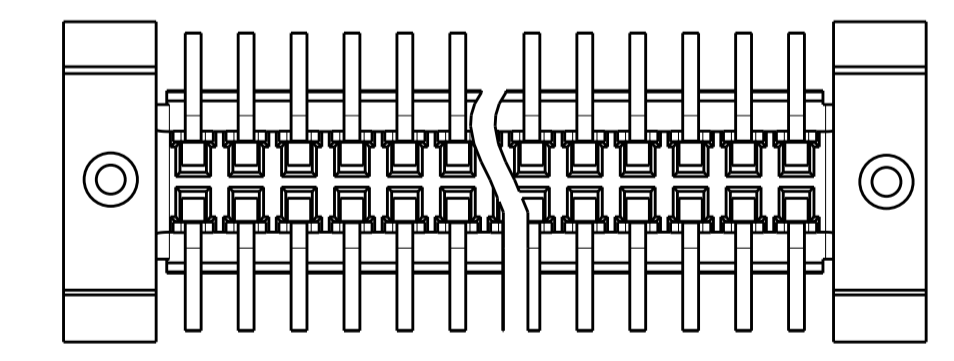
1. HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, COLOR: BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PL1 PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN-LEAD.
3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
4. PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
5. 1.4 ± 0.05 DIAMETER HOLE WHEN PLACING BY HAND.
6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
7. REFERRED TO AS DIM H = 7.3 ± 0.1 IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
8. VACUUM COVER NOT SHOWN IN SOME VIEWS FOR CLARITY.
9. 5.5 MIN DIAMETER TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
10. CONTACT FINISH: 0.002 MINIMUM BRIGHT TIN-LEAD (93-7) ON SOLDER AREA. 0.00127 MINIMUM GOLD ON MATING AREA. BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL ON ENTIRE CONTACT.
11. SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS.
12. ROUND SHAPED POSTS.



STYLE A POSTS



STYLE B POSTS



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HEIGHTS	POS	AMP PART NUMBER
10	10	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	3-146894-2
12	10	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	3-146894-1
12	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	2-146894-2
12	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	2-146894-1
11	10	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	1-146894-2
11	10	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	1-146894-1
11	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	146894-2
11	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	146894-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DMN DK SCHRUM 28SEP98
CHK CHAD BAKER 28SEP98

TE Connectivity

RECEPTACLE ASSY, W/VACUUM COVER, 1.0mm FH(IEEE 1386) CONNECTOR

SIZE: A1 CAGE CODE: 114-25045 DRAWING NO: 502-1079 APPLICATION SPEC: 114-25045 WEIGHT: -

SCALE: 10:1 SHEET: 1 OF 1 REV: L

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru