| PART NUMBER | REV | FIRST USED | TERMINATOR | FEED TYPE | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|---|---|
| 1339780-1 | A | - | BENCH & LEADMAKER | MECH POST FEED | HD-I APPLICATOR |
| 7-1339780-1 | A | - | BENCH & LEADMAKER | MECH POST FEED | -1 AND SPARE PARTS |
| 7-1339780-7 | A | - | - | - | SPARE PARTS KIT |

## CRIMP DATA ESCUBEDO TERMINAL AMP CRIMP SPECS △5

TERMINAL NAME: FASTON TYPE 4.8 SERIES.

| CRIMP | SIZE | TYPE | RANGE |
|---|---|---|---|
| WIRE | 2.03 [.080 IN] | F | 0.50mm² - 1.00mm² |
| INSUL | 3.05 [.120 IN] | F | 1.80-2.50 [.071-.098 IN] |

WIRE STRIP LENGTH 3.91-4.67 [.154-.184 IN]

APPL INSTRUCTION 408-8323

| TERMINAL | - | - | FEED |
|---|---|---|---|
| APPL SPEC | NONE | - | 17.50 [.689 IN] |

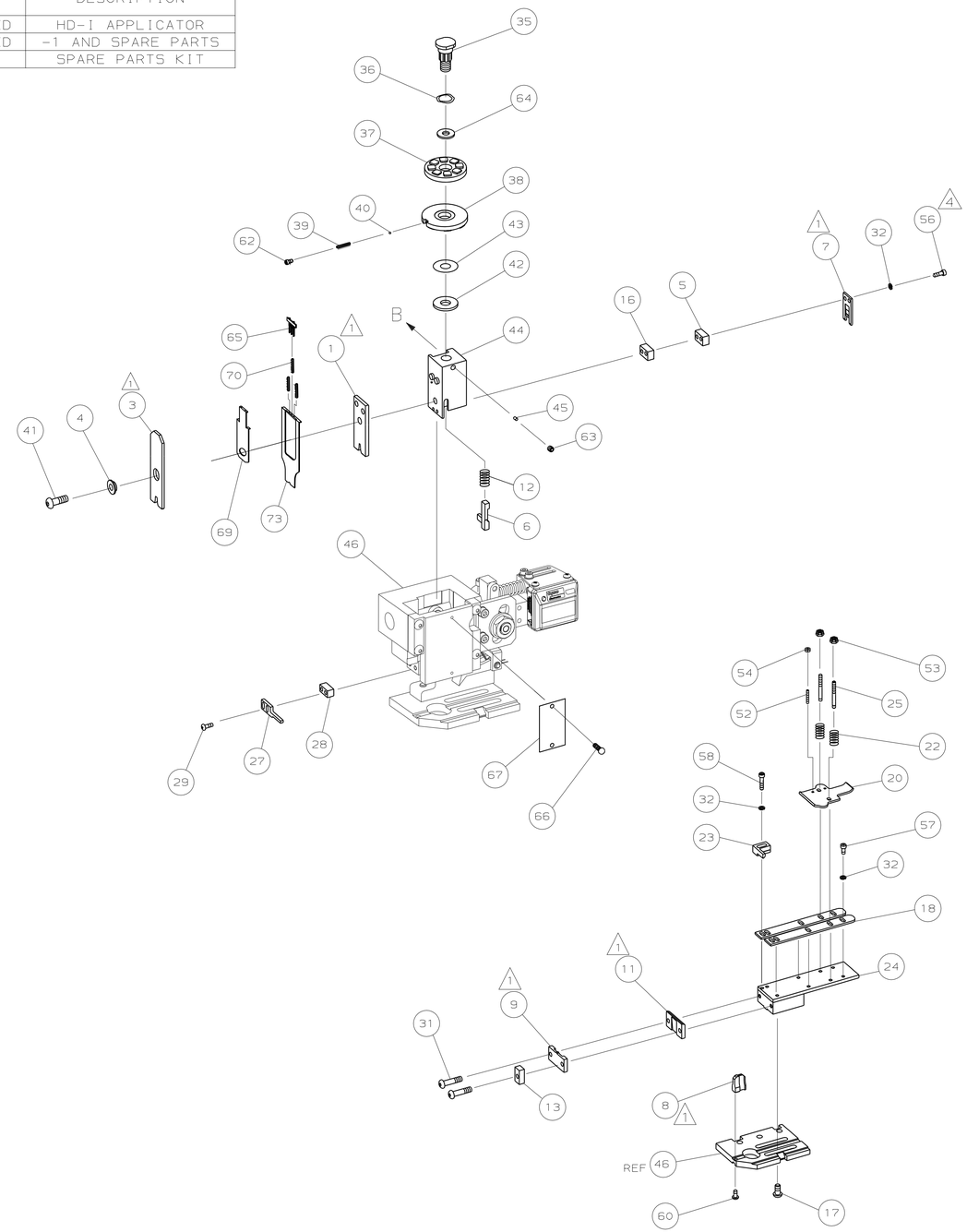
## TERMINALS APPLIED

| AMP PN | MFR PN | - | - | - |
|---|---|---|---|---|
| 1572818-1 | 4412.00 | - | - | - |
| 1572818-2 | 4412.02 | - | - | - |
| 1572818-3 | 4412.04 | - | - | - |
| 1572818-4 | 4412.30 | - | - | - |
| 1572818-5 | 4412.32 | - | - | - |
| 1572818-6 | 4412.70 | - | - | - |
| - | - | - | - | - |

| WIRE SIZE mm² AWG | CRIMP HEIGHT | PIN PN AND LENGTH [IN] |
|---|---|---|
| 1.00mm² | 1.55 ±0.05 [.061 ±.002 IN] | 354779-3 [.3005] |
| 0.75mm² | 1.45 ±0.05 [.057 ±.002 IN] | 1-354779-1 [.3045] |
| 0.50mm² | 1.35 ±0.05 [.053 ±.002 IN] | 2-354779-1 [.3090] |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |

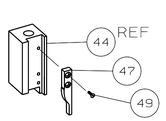
△1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

△4 CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.
△5 ALL CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS UK LTD.



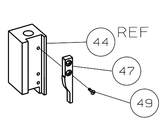

## VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE




LEADMAKER OR BENCH G

POST-FEED 30 mm STROKE




K TERMINATOR BENCH MACHINE

LOC A
DIST 66

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 1 | 1 | 1490525-1 | DEPRESSOR, WIRE | 73 | |
| - | 1 | 1 | 1339780 | PRINT, APPLICATOR LOG SHEET | 72 | |
| - | 1 | 1 | 1338705-2 | DOCUMENTATION PACKAGE | 71 | |
| - | 3 | 3 | 2-23147-2 | SPRING, DEPRESSOR | 70 | |
| - | 1 | 1 | 1490524-2 | SPACER, DEPRESSOR | 69 | |
| | | | | | 68 | |
| - | 1 | 1 | 461264-1 | PLATE, IDENTIFICATION | 67 | |
| - | 2 | 2 | 21017-2 | SCR,DRIVE(#2X.19)ID PLATE | 66 | |
| - | 1 | 1 | 1424350-1 | HOLDER, PIN, WIRED | 65 | |
| - | 1 | 1 | 986950-1 | WASHER, FLAT PRECISION | 64 | |
| - | 1 | 1 | 3-18031-0 | SCR,SKT SET(M6X6)RAM | 63 | |
| - | 1 | 1 | 18023-9 | SCR,SKT CAP(M4X6)CP DSC | 62 | |
| | | | | | 61 | |
| - | 1 | 1 | 18024-7 | SCR,BHC(M4X10)ANVIL | 60 | |
| | | | | | 59 | |
| - | 2 | 2 | 1-18023-3 | SCR,SHC(M4X16)HOLD DOWN | 58 | |
| - | 5 | 5 | 18023-9 | SCR,SHC(M4X6)STRIP GUIDE | 57 | |
| △4 - | 2 | 2 | 1-18023-2 | SCR,SHC(M4X12)SLUG BLADE | 56 | |
| | | | | | 55 | |
| - | 2 | 2 | 18029-1 | NUT,HEX(M3)DRAG | 54 | |
| - | 2 | 2 | 986965-1 | NUT,HEX SL(M4)DRAG STUD | 53 | |
| - | 2 | 2 | 2-18032-2 | SCR,SKT SET(M3X10)DRAG | 52 | |
| | | | | | 51 | |
| | | | | | 50 | |
| - | 1 | 1 | 18024-3 | SCR,BHC(M3X10)CAM | 49 | |
| | | | | | 48 | |
| - | 1 | 1 | 1338676-1 | CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST | 47 | |
| - | 1 | 1 | 1338662-1 | APPLICATOR, BASIC (SUBASSY) | 46 | |
| - | 1 | 1 | 690191-1 | PLUG, NYLON | 45 | |
| - | 1 | 1 | 1320998-1 | RAM | 44 | |
| - | 1 | 1 | 690125-1 | WASHER, LAMINATED | 43 | |
| - | 1 | 1 | 690124-1 | WASHER, RAM | 42 | |
| - | 1 | 1 | 2-18024-6 | SCREW,BHC(M8X25)CRIMPER | 41 | |
| - | 1 | 1 | 23241-1 | BALL, STEEL | 40 | |
| - | 1 | 1 | 2-22278-7 | SPRING, COMPRESSION | 39 | |
| - | 1 | 1 | 1320922-1 | DISC, INSULATION | 38 | |
| - | 1 | 1 | 354777-1 | WIRE DISC, PLASTIC | 37 | |
| - | 1 | 1 | 22480-5 | WASHER, SPRING | 36 | |
| - | 1 | 1 | 690212-1 | POST, RAM | 35 | |
| | | | | | 34 | |
| | | | | | 33 | |
| - | 9 | 9 | 18025-2 | WASHER,LOCK(M4)SHEAR BL | 32 | |
| - | 2 | 2 | 1-18024-0 | SCR,BHC(M4X20)SHEAR PL | 31 | |
| | | | | | 30 | |
| - | 2 | 2 | 18024-8 | SCR,BHC(M4X12)STRIPPER | 29 | |
| - | 1 | 1 | 3-690451-2 | SPACER, STRIPPER | 28 | |
| - | 1 | 1 | 240639-1 | STRIPPER | 27 | |
| | | | | | 26 | |
| - | 2 | 2 | 1320906-1 | DRAG, STUD | 25 | |
| - | 1 | 1 | 1320995-1 | PLATE, STRIP GUIDE | 24 | |
| - | 1 | 1 | 240825-2 | PLATE, STRIP HOLD DOWN | 23 | |
| - | 2 | 2 | 4-22281-1 | SPRING, DRAG | 22 | |
| | | | | | 21 | |
| - | 1 | 1 | 1338665-1 | DRAG, STOCK | 20 | |
| | | | | | 19 | |
| - | 2 | 2 | 1338663-4 | GUIDE, LOWER STRIP | 18 | |
| - | 4 | 4 | 1-18024-8 | SCR,BHC(M6X12)STRIP GD PL | 17 | |
| - | 1 | 1 | 1338708-1 | SPACER, SLUG BLADE | 16 | |
| | | | | | 15 | |
| | | | | | 14 | |
| - | 1 | 1 | 690481-3 | SPACER, HOLD DOWN | 13 | |
| - | 1 | 1 | 23846-1 | SPRING, HOLD DOWN | 12 | |
| △1 - | 1 | 1 | 240644-1 | PLATE, REAR SHEAR | 11 | |
| | | | | | 10 | |
| △1 - | 1 | 1 | 690495-6 | PLATE, FRONT SHEAR | 9 | |
| △1 1 | 2 | 1 | 2-1333216-5 | ANVIL | 8 | |
| △1 - | 1 | 1 | 690474-4 | BLADE, SLUG | 7 | |
| - | 1 | 1 | 2-455892-0 | HOLD DOWN, TERMINAL | 6 | |
| - | 1 | 1 | 1-240641-1 | SPACER, SLUG BLADE | 5 | |
| - | 1 | 1 | 238009-1 | SPACER, BLOCK CRIMPER | 4 | |
| △1 1 | 2 | 1 | 4-1213077-7 | CRIMPER, INSULATION | 3 | |
| | | | | | 2 | |
| △1 1 | 2 | 1 | 1-456405-5 | CRIMPER, WIRE | 1 | |
| | -77 | -71 | -1 | PART NO | DESCRIPTION | ITEM NO |

← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

| P | F | LTR | REVISION RECORD | APP | DATE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | A | SEE ECO-05-013159 | LJL | NOV05 |

DIMENSIONS: mm [INCHES]
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
1 PLC DEC ±-
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

MATL - - | HT TR - - | FIN - -

DR 030CT05 L.LOFTHOUSE | APP 030CT05 F.BACKHURST
CHK - - | REL 07NOV05 L.LOFTHOUSE

AMP — Tyco Electronics, Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HD-I APPLICATOR | MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - | D | DWG NO 1339780 | SHEET 1 OF 1 | REV A

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO -

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
LAYOUT L1339780
SET UP GAGE 458638-3
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20 . BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. RELEASED FOR PUBLICATION .20 .

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

*Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.*

*С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров*

*Мы предлагаем:*

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

*В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.*

*Конструкторский отдел помогает осуществить:*

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

*Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)*
*Email: org@lifeelectronics.ru*

***www.lifeelectronics.ru***