

LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
E	B		C1	ECO-09-023525	20 OCT 09	RITA BOB
			D	ECO-12-014680	20Aug2012	TITAN MARTIN

- NOTES
- 1

IP PACK: 1PC/ONE BAG, 100PCS/INNER BOX, 1000PCS/OUTER BOX
- 2

BULK PACK: 100PCS/ONE BAG, 100PCS/INNER BOX, 1000PCS/OUTER BOX
- 3

Au PLATING OVER Ni PLATING OVER Cu PLATING
- 4

Ni PLATING OVER Cu PLATING
- 5

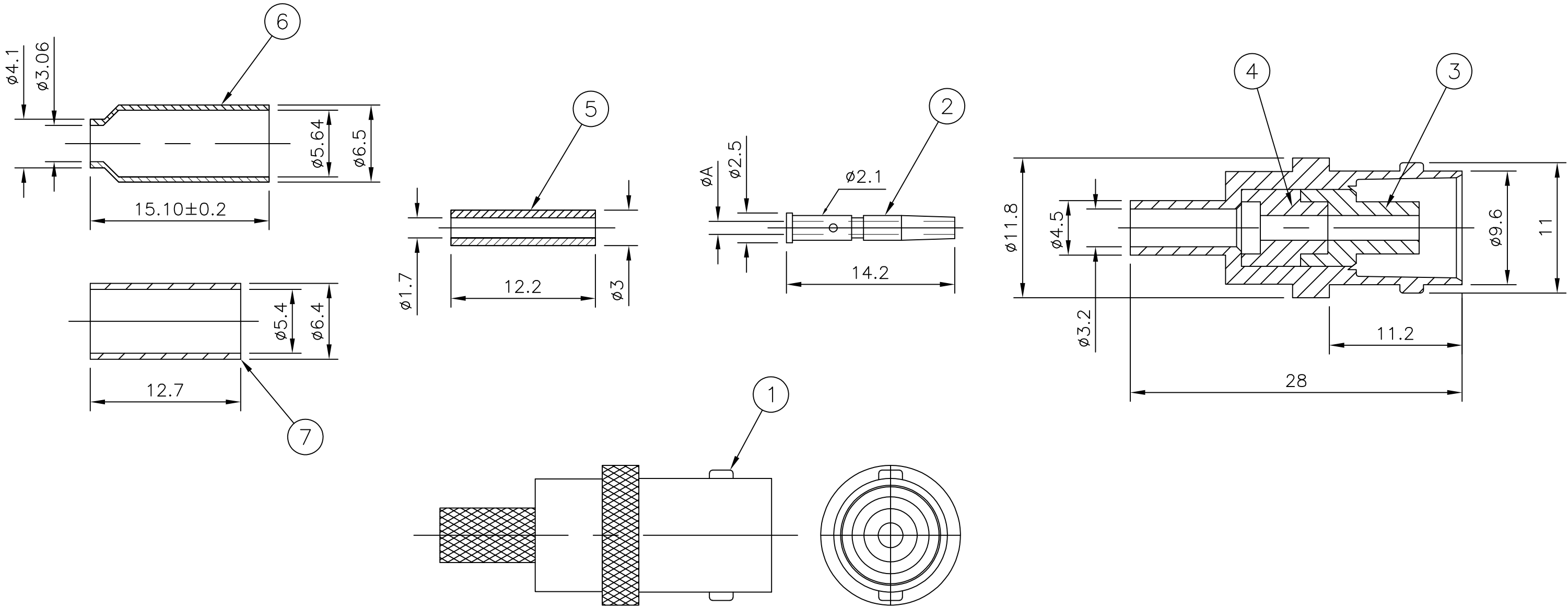
HAND TOOL: 9-1478240-0
- 6

DIE SET: SEE TABLE
- 7

FOR TECHNICAL DATA REFER TO YOUR LOCAL TYCO ELECTRONICS SALES OFFICE
- 8

ALL DIMENSIONS ARE NOMINAL FOR REFERENCE ONLY UNLESS OTHERWISE STATED

						1.1	9-1478242-0	RG58C/U, 141A/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX 15	5-1634511-3
						1.1	9-1478242-0	RG58C/U, 141A/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX 15	5-1634511-2
						0.57	9-1478242-0	RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX 3B, KX 22A	5-1634511-1
						0.57	9-1478242-0	RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX 3B, KX 22A	5-1634511-0
						A	DIE SET	CABLE GROUPS	PART NO.
DIMENSIONS									



				1	1	-	-	Obsolete	
				-	-	1	1	BRASS	⚠️ CRIMP SLEEVE 7
				-	-	1	1	BRASS	⚠️ CRIMP SLEEVE 6
				-	-	1	1	NYLON	PUSHER SLEEVE 5
				1	1	1	1	POLYMETHYLPENTENE	INSULATOR 4
				1	1	1	1	POLYMETHYLPENTENE	INSULATOR 3
				1	1	1	1	PHOSPHOR BRONZE	⚠️ CONTACT 2
				1	1	1	1	ZINC ALLOY	⚠️ BODY 1
				5	35	25	15	MATERIAL	DESCRIPTION ITEM
				⚠️	⚠️	⚠️	⚠️		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	24 Feb 09	TE TE Connectivity			
		CHK	24 Feb 09				
		ANSON MA		NAME			
		APVD	24 Feb 09				
		BOB ZHAO		BNC STRAIGHT JACK CRIMP 50 OHM -			
		PRODUCT SPEC					
		108-112000		SIZE			
		APPLICATION SPEC					
		SEE SHEET 2		CAGE CODE		DRAWING NO	
				A2		00779	
				C=		1634511	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	
				NTS		SHEET	
				1 of 2		REV	
				D			

4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		JUNE , 2004.			
© COPYRIGHT 2004 By -		ALL RIGHTS RESERVED.					
LOC	DIST	REVISIONS					
E	B	P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN
			-	SEE SHEET 1		-	-
COMPONENTS							
		MAIN BODY (ITEM 1,3, & 4)		CONTACT (ITEM 2)		PUSHER SLEEVE (ITEM 5)	
ASSEMBLY INSTRUCTION							
CABLES: RG58C/U, 141A/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX 15				CABLES: RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX 3B, KX 22A			
STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 				STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 			
STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 				STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 			
STEP 3 1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1.		 RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 		STEP 3 1. SLIDE ITEM 10 PUSHER SLEEVE OVER DIELECTRIC BEFORE FITTING THE CONTACT. 2. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 3. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1.		 PUSHER SLEEVE UNDER BRAID RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 	
STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID.		 HOUSING END UNDER BRAID		STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE PUSHER SLEEVE AND CABLE BRAID.		 HOUSING END UNDER BRAID	
STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN.		 RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 		STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE BODY HOUSING. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN.		 RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN RITA ZUO 24 Feb 09 CHK ANSON MA 24 Feb 09 APVD BOB ZHAO 24 Feb 09 PRODUCT SPEC 108-112000 APPLICATION SPEC SHEET 2 WEIGHT -		NAME BNC STRAIGHT JACK CRIMP 50 OHM - SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C=1634511 RESTRICTED TO -	
DIMENSIONS: MM 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.5 1 PLC ± 0.3 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING		SCALE NTS SHEET 2 OF 2 REV D	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru