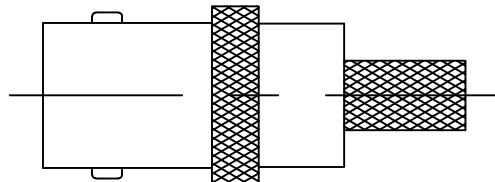
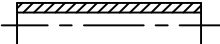
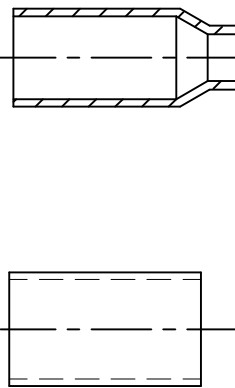
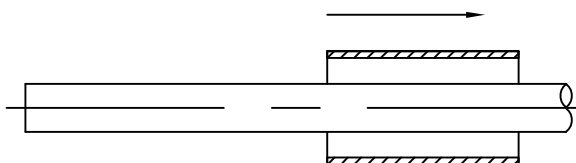
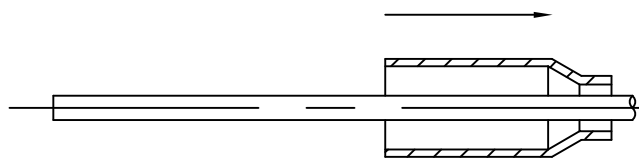
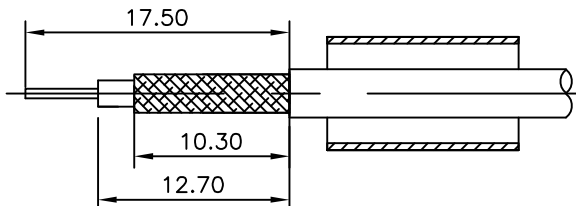
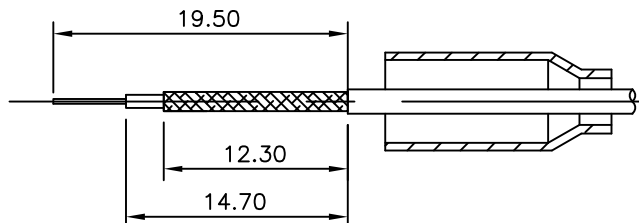
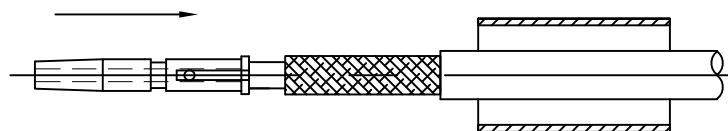
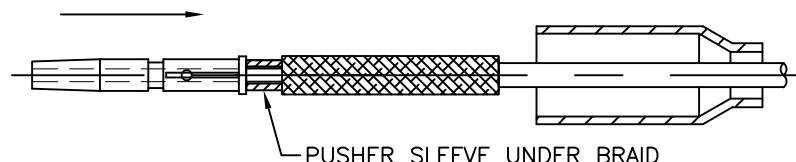
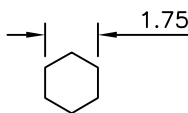
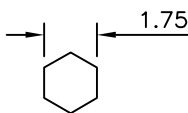
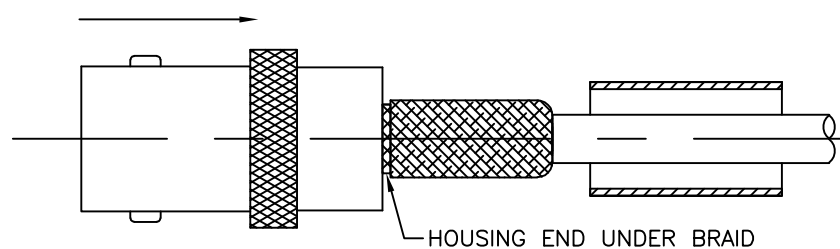
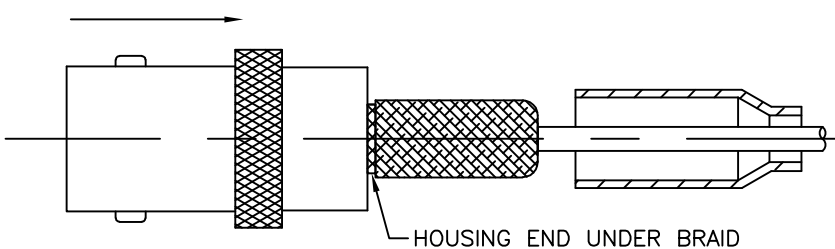
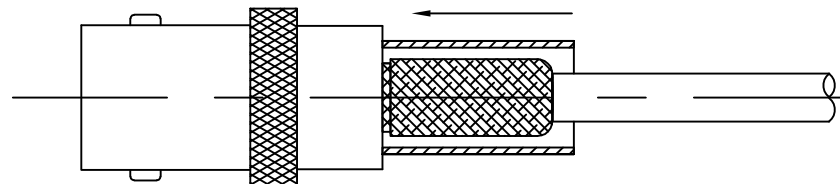
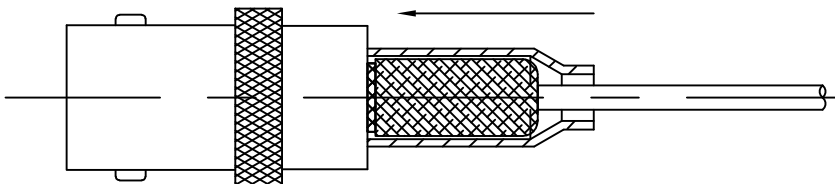
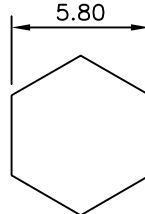
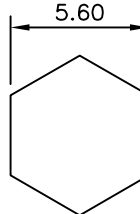
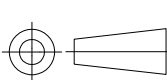


4		3		2		1							
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		JUNE , 2004.									
© COPYRIGHT 2004 By -		ALL RIGHTS RESERVED.											
LOC		DIST		REVISIONS									
E		B		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD				
					-	SEE SHEET 1	-	-	-				
COMPONENTS													
				MAIN BODY (ITEM 1,3, & 4)		CONTACT (ITEM 2)		PUSHER SLEEVE (ITEM 5)		CRIMP FERRULES (ITEM 6 & 7)			
													
ASSEMBLY INSTRUCTION													
CABLES: RG58C/U, 141A/U, URM43, 76, BELDEN 9907, KX 15					CABLES: RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX 3B, KX 22A								
STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 					STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE 								
STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 					STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN 								
STEP 3 1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1. 					STEP 3 1. SLIDE ITEM 10 PUSHER SLEEVE OVER DIELECTRIC BEFORE FITTING THE CONTACT. 2. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 3. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1. 								
RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 					RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 								
STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID. 					STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE PUSHER SLEEVE AND CABLE BRAID. 								
HOUSING END UNDER BRAID					HOUSING END UNDER BRAID								
STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN. 					STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE BODY HOUSING. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN. 								
RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 					RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 								
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.					DWN RITA ZUO 24 Feb 09		TE Connectivity						
DIMENSIONS: MM		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		CHK ANSON MA 24 Feb 09		NAME							
		0 PLC ± 0.5 1 PLC ± 0.3 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -		APVD BOB ZHAO 24 Feb 09		PRODUCT SPEC							
						108-112000							
						APPLICATION SPEC							
						SHEET 2							
MATERIAL		FINISH		WEIGHT -		SIZE A2		CAGE CODE 00779		DRAWING NO C=1634511		RESTRICTED TO -	
SEE TABLE		SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING		SCALE NTS		SHEET 2 OF 2		REV D			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru