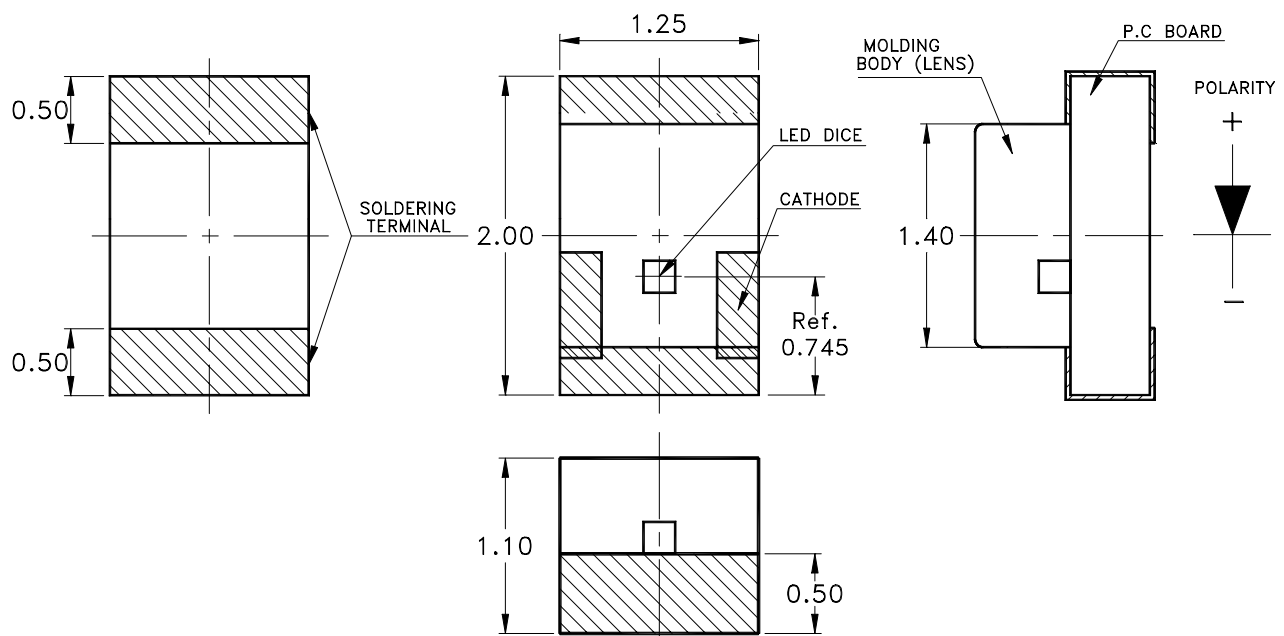


Features

- * Package in 8mm tape on 7" diameter reels.
- * Compatible with automatic placement equipment.
- * Compatible with infrared and vapor phase reflow solder process.
- * EIA STD package.
- * I.C. compatible.

Package Dimensions



Part no.	Lens	Source Color
LTST-C170EKT	Water Clear	GaAsP on GaP Red

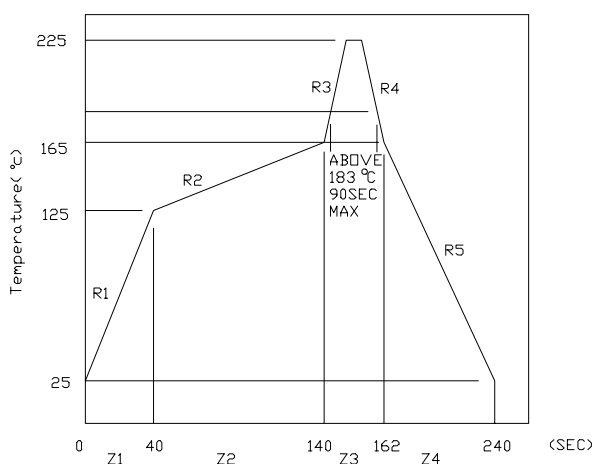
Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.1\text{mm}$ (.004") unless otherwise noted.

Absolute Maximum Ratings At Ta=25

Parameter	LTST-C170EKT	Unit
Power Dissipation	100	mW
Peak Forward Current (1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width)	120	mA
Continuous Forward Current	30	mA
Derating Linear From 50	0.6	mA/
Reverse Voltage	5	V
Operating Temperature Range	-55 to + 85	
Storage Temperature Range	-55 to + 85	
Wave Soldering Condition	260°C For 5 Seconds	
Infrared Soldering Condition	260°C For 5 Seconds	
Vapor Phase Soldering Condition	215°C For 3 Minutes	

Suggest IR Reflow Condition :



Electrical Optical Characteristics At Ta=25

Parameter	Symbol	Part No. LTST-	Min.	Typ.	Max.	Unit	Test Condition
Luminous Intensity	IV	C170EKT	1.0	2.0		mcd	IF = 10mA Note 1
Viewing Angle	2 θ 1/2	C170EKT		130		deg	Note 2 (Fig.6)
Peak Emission Wavelength	λ Peak	C170EKT		630		nm	Measurement @Peak (Fig.1)
Dominant Wavelength	λ d	C170EKT		621		nm	Note 3
Spectral Line Half-Width	$\Delta \lambda$	C170EKT		24		nm	
Forward Voltage	VF	C170EKT		2.0	2.6	V	IF = 20mA
Reverse Current	IR	C170EKT			100	μ A	VR = 5V
Capacitance	C	C170EKT		20		PF	VF = 0 f = 1MHZ

Notes: 1. Luminous intensity is measured with a light sensor and filter combination that approximates the CIE eye-response curve.

2. θ 1/2 is the off-axis angle at which the luminous intensity is half the axial luminous intensity.

3. The dominant wavelength, λ d is derived from the CIE chromaticity diagram and represents the single wavelength which defines the color of the device.



Bin Code List

Luminous Intensity		Unit : mcd @10mA
Bin Code	Min.	Max.
F	1.0	2.0
G	1.6	3.2
H	2.5	5.0
J	4.0	8.0
K	6.3	12.5

Property of LITE-ON Only

Typical Electrical / Optical Characteristics Curves

(25 Ambient Temperature Unless Otherwise Noted)

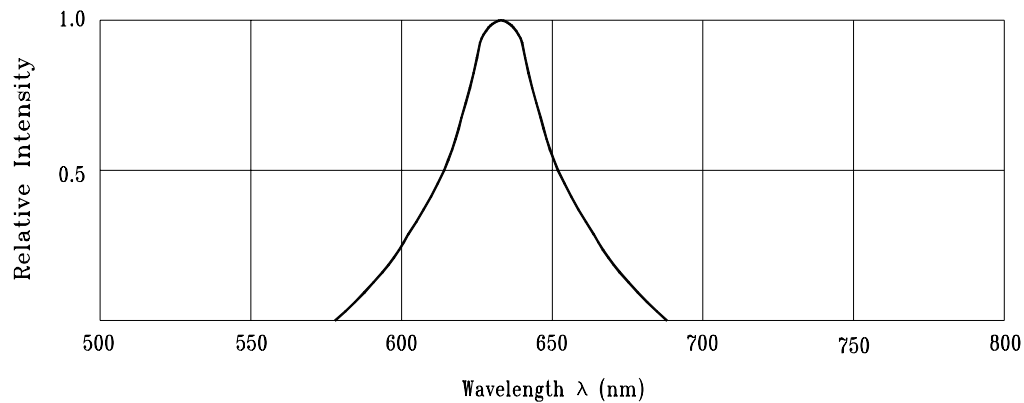


Fig.1 RELATIVE INTENSITY VS. WAVELENGTH

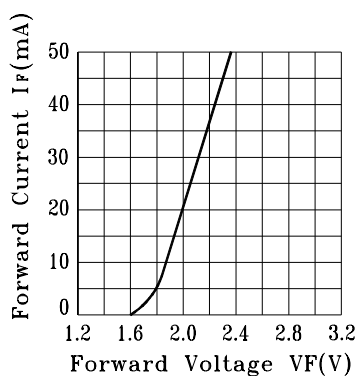


Fig.2 FORWARD CURRENT VS.
FORWARD VOLTAGE

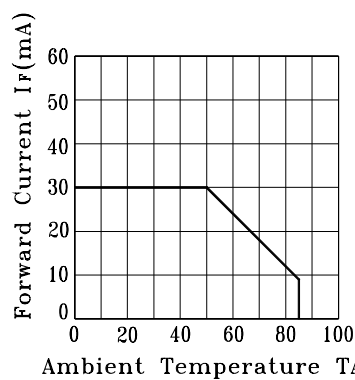


Fig.3 FORWARD CURRENT
DERATING CURVE

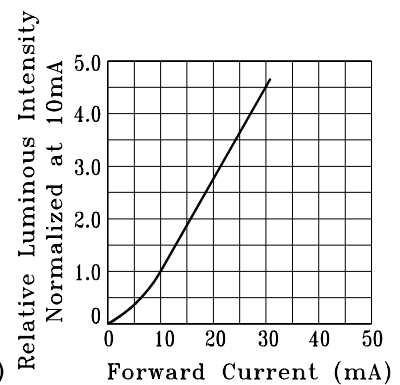


Fig.4 RELATIVE LUMINOUS
INTENSITY VS. FORWARD CURRENT

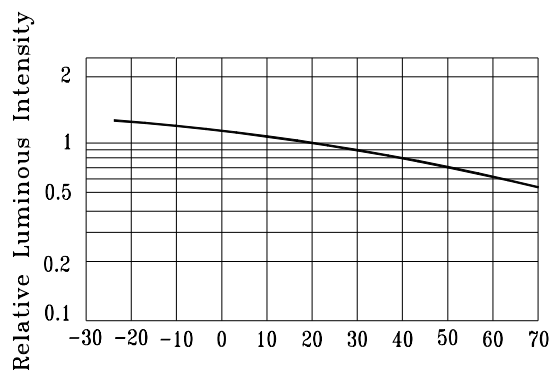


Fig.5 LUMINOUS INTENSITY VS.
AMBIENT TEMPERATURE.

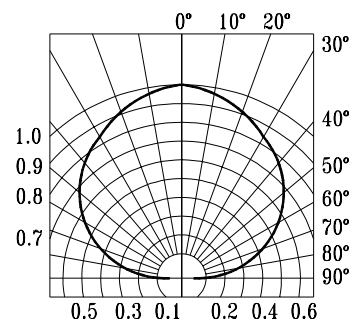


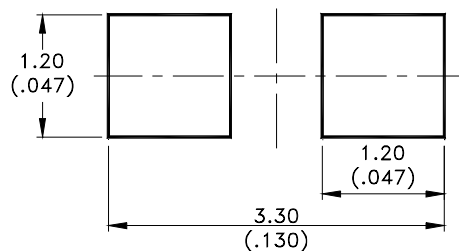
Fig.6 SPATIAL DISTRIBUTION

Cleaning

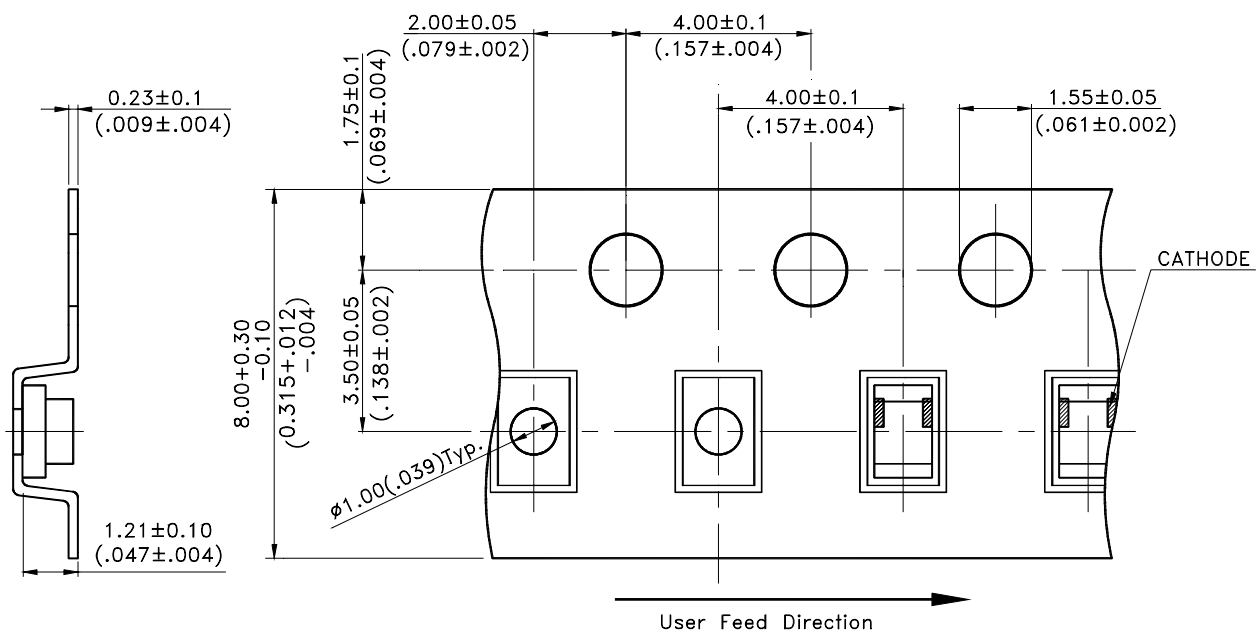
Do not use unspecified chemical liquid to clean LED they could harm the package.

If clean is necessary, immerse the LED in ethyl alcohol or in isopropyl alcohol at normal temperature for less one minute.

Suggest Soldering Pad Dimensions

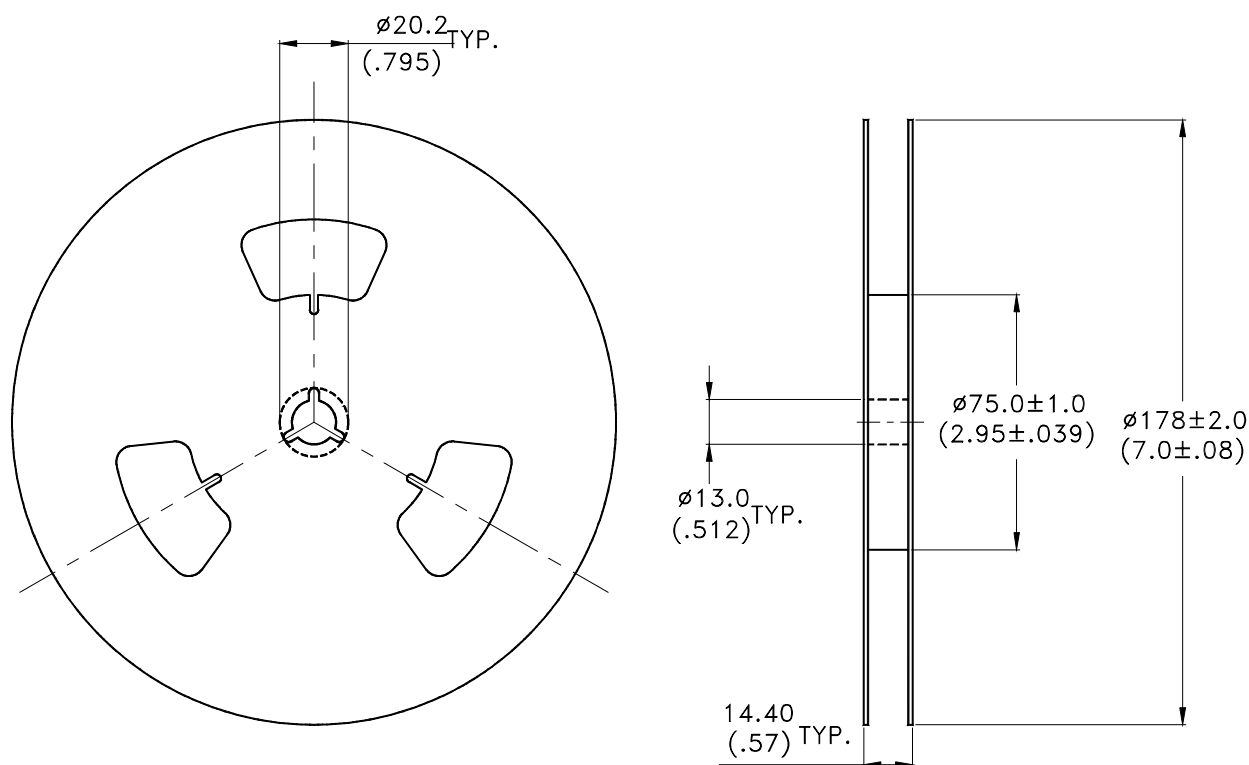


Package Dimensions Of Tape And Reel



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).



Notes:

1. Empty component pockets sealed with top cover tape.
2. 7 inch reel-3000 pieces per reel.
3. The maximum number of consecutive missing lamps is two.
4. In accordance with ANSI/EIA 481-1-A-1994 specifications.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru