

THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS CONFIDENTIAL AND A PROPERTY OF Amphenol LTW. DISCLOSURE TO THIRD PARTY HAS TO BE AUTHORIZED BY Amphenol LTW.

REV.	ECN NO.	DATE	SIGN	DESCRIPTION
B	C190346	2019/03/05	Vicky	Change Note

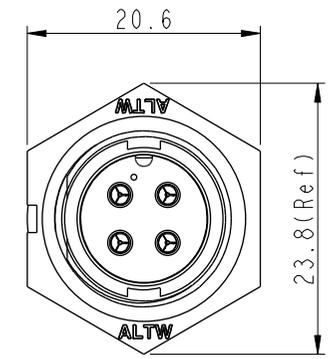
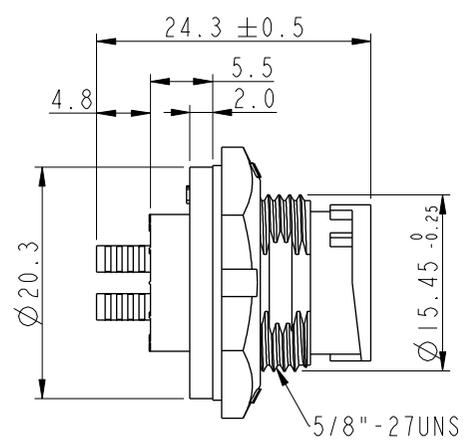
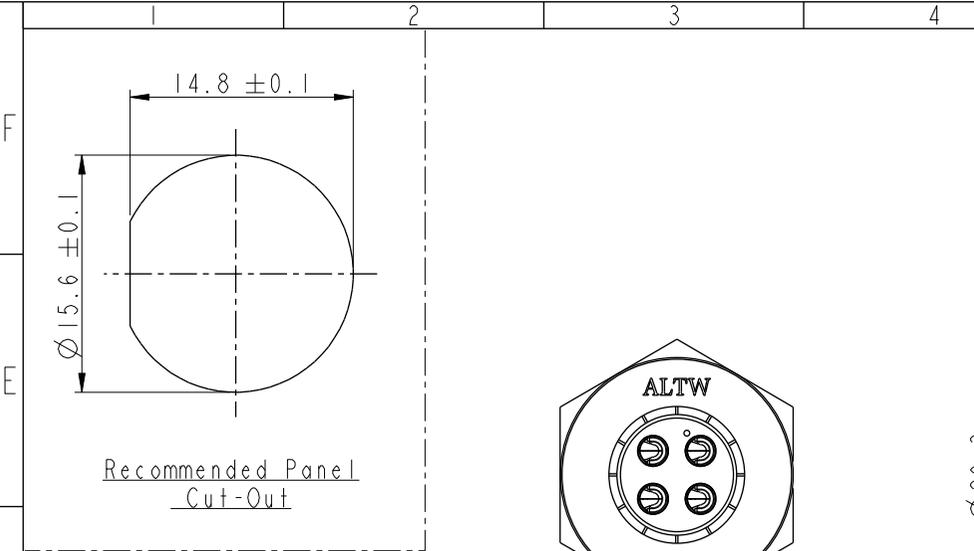
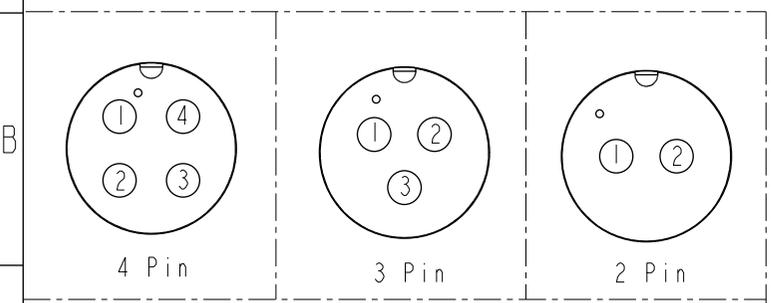
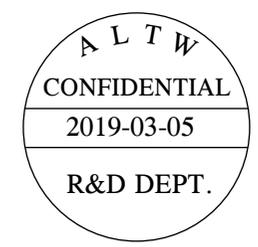
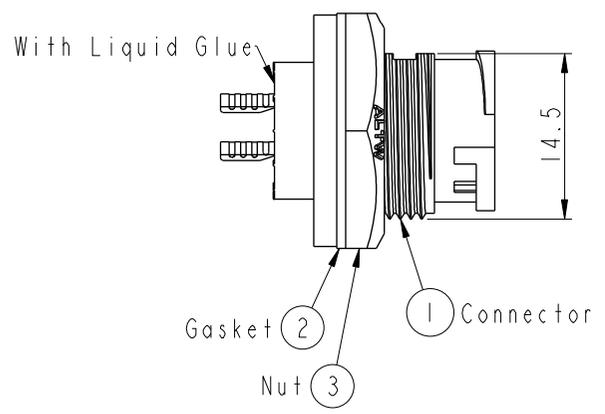


ABB-XXPMMS-LC7001
 02: 2Pin
 :
 04: 4Pin



Pin Assignments Front View

- Note:**
- * Important Dimension To Check.
 - * Waterproof Rate: IP67, Unmated.
 - * Housing: Thermoplastic, Black.
 - * Pin: Copper Alloy, Gold Plated.
 - * Nut: Thermoplastic, Black.
 - * Gasket: Rubber, Gray.
 - * Use with waterproof cap or dust cap
Maximum Panel Thickness: 2.8mm
 - * Use without waterproof cap or dust cap
Maximum Panel Thickness: 4.0mm
 - * Gasket and Nut are packed separately in PE bags. (Gasket/Nut不組裝, 散裝出貨)

UNIT: mm		TITLE STANDARD PANEL LOCK M CONN MPIN		
TOLERANCE .X ±0.25 .XX ±0.1 .XXX ±0.05 ANGLES ±1°	SCALE 3:2	SIZE A4	SHEET 1	OF 1
REV. B	WC-REV. A.1	Inspection item		

Amphenol LTW
 安費諾亮泰企業股份有限公司

ITEM NO	DRAWN BY Vicky	DATE 2019-03-05
DWG NO ABB-XXPMMS-LC7001	CHECKED BY Rita	DATE 2019-03-05
CUSTOMER ALTW	APPROVED BY Max	DATE 2019-03-05

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru