

# IDK-1110WP

## 10.1" WXGA Industrial Display Kit with Touch Solution

NEW



### Features

- 10.1" 1280 x 800 pixels LCD (Normally Black)
- Wide view angle: 85°/85°/85°/85°
- Wide operating temperature (-20~ 65 °C)
- High brightness of 500 cd/m<sup>2</sup>
- Build in LED driver
- Projected capacitive touch
- COF touch controller (USB)
- Anti-Reflector surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

### Introduction

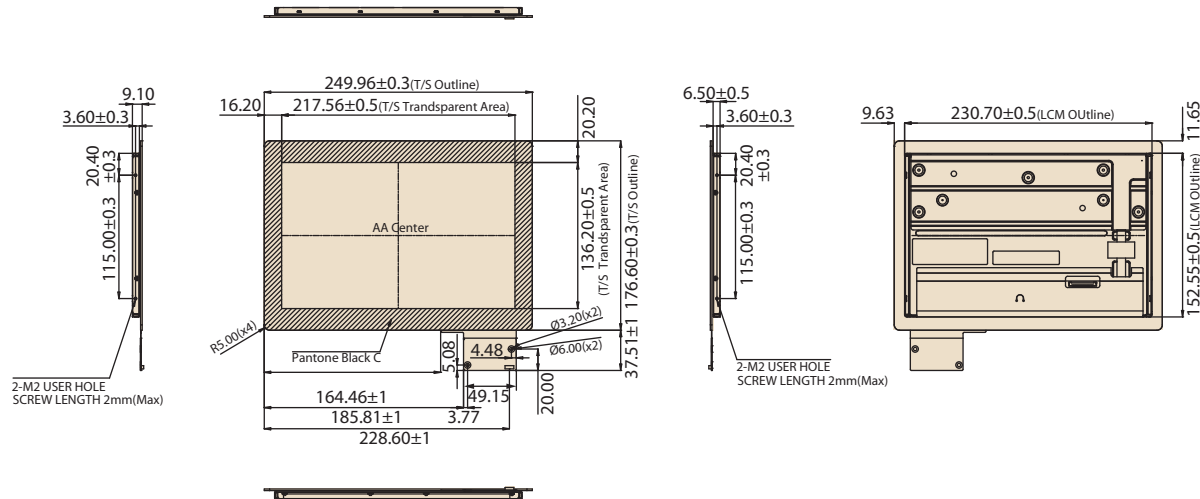
The Advantech IDK-1110WP series comes with a 10.1" industrial grade LCD display and project capacitive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1110WP series has low power consumption at the typical of 6.18 W. IDK-1110WP series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

### Specifications

LCD Panel	Display Size	10.1", 16:10
	Resolution	1280 x 800 (WXGA)
	Viewing Angle (U/D/L/R)	85°/85°/85°/85°
	Brightness	500 cd/m <sup>2</sup>
	Backlight Life	50,000hrs
	Contrast Ratio	800:1
	Response Time	25 ms
	Colors	6 bit (262K)/8 bit (16.2 M)
	Voltage	3.3 V
	Consumption	6.18 W
	Signal Interface	LVDS
	Weight	360 g
	Dimensions (W x H x D)	230.7 x 152.55 x 6.5 mm
Touchscreen	Touch Screen	Projected capacitive
	Transparency	90 ± 3%
	Interface	USB
	Surface Treatment	Clear
	Surface Hardness	Mohs 5H
Environment	Operating Temperature	-20 ~ 65 °C
	Storage Temperature	-25 ~ 70 °C

## Dimensions

Unit: mm



## Ordering Information

Part No.	Size	LCD Panel Brightness (cd/m <sup>2</sup> )	Interface	Touch Screen	Touch Interface
IDK-1110WP-50XGA1E	10.1"	500	LVDS	Project capacitive	USB

## Packing List

Part Number	Description
1700027288-01	1 x USB cable 180cm

Note: Package contents are subject to change without prior notice

## Optional Order

SBC Part No.	LVDS cable P/N	Display interface	B/L cable P/N	Touch interface	Touch power input
MIO-5251	96CB-L4045PCG4	LVDS	N/A	USB	5V
AIMB-215	96CB-L4045PCG4	LVDS	N/A	USB	5V

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: org@lifeelectronics.ru