

IDK-1110WP

10.1" WXGA Industrial Display Kit with Touch Solution

NEW



Features

- 10.1" 1280 x 800 pixels LCD (Normally Black)
- Wide view angle: 85°/85°/85°/85°
- Wide operating temperature (-20~ 65 °C)
- High brightness of 500 cd/m²
- Build in LED driver
- Projected capacitive touch
- COF touch controller (USB)
- Anti-Reflector surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

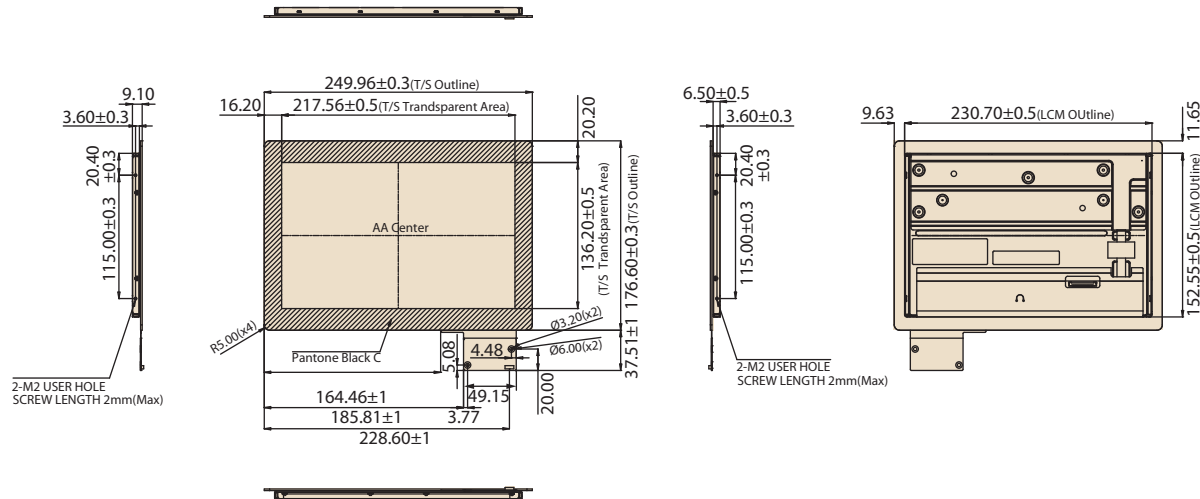
The Advantech IDK-1110WP series comes with a 10.1" industrial grade LCD display and project capacitive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1110WP series has low power consumption at the typical of 6.18 W. IDK-1110WP series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

Specifications

| | | |
|-------------|-------------------------|-----------------------------|
| LCD Panel | Display Size | 10.1", 16:10 |
| | Resolution | 1280 x 800 (WXGA) |
| | Viewing Angle (U/D/L/R) | 85°/85°/85°/85° |
| | Brightness | 500 cd/m ² |
| | Backlight Life | 50,000hrs |
| | Contrast Ratio | 800:1 |
| | Response Time | 25 ms |
| | Colors | 6 bit (262K)/8 bit (16.2 M) |
| | Voltage | 3.3 V |
| | Consumption | 6.18 W |
| | Signal Interface | LVDS |
| | Weight | 360 g |
| | Dimensions (W x H x D) | 230.7 x 152.55 x 6.5 mm |
| Touchscreen | Touch Screen | Projected capacitive |
| | Transparency | 90 ± 3% |
| | Interface | USB |
| | Surface Treatment | Clear |
| | Surface Hardness | Mohs 5H |
| Environment | Operating Temperature | -20 ~ 65 °C |
| | Storage Temperature | -25 ~ 70 °C |

Dimensions

Unit: mm



Note: Tolerances unless marked are ±0.5mm

Ordering Information

| Part No. | Size | LCD Panel Brightness (cd/m ²) | Interface | Touch Screen | Touch Interface |
|--------------------|-------|---|-----------|--------------------|-----------------|
| IDK-1110WP-50XGA1E | 10.1" | 500 | LVDS | Project capacitive | USB |

Packing List

| Part Number | Description |
|---------------|---------------------|
| 1700027288-01 | 1 x USB cable 180cm |

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Optional Order

| SBC Part No. | LVDS cable P/N | Display interface | B/L cable P/N | Touch interface | Touch power input |
|--------------|----------------|-------------------|---------------|-----------------|-------------------|
| MIO-5251 | 96CB-L4045PCG4 | LVDS | N/A | USB | 5V |
| AIMB-215 | 96CB-L4045PCG4 | LVDS | N/A | USB | 5V |

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru