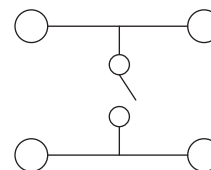
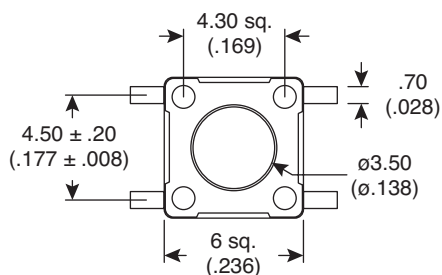
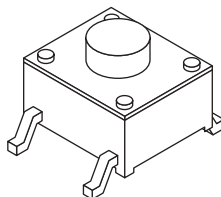
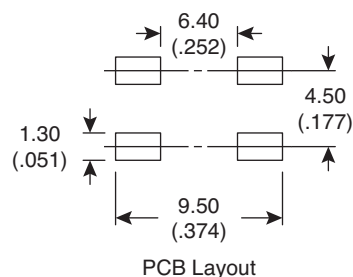
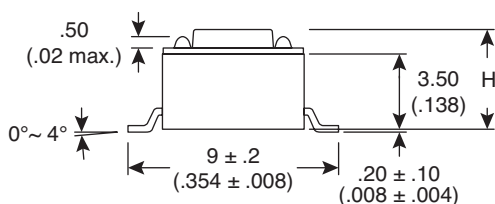


Dimensions: mm (IN)



Circuit Diagram



PCB Layout

Mechanical Specifications:

- Type: SPST
- Operating temperature: -25°~+70°C
- Operating force: 160 ± 50g
- Storage Temperature: -30°~+80°C
- Travel/Stroke: (.25 +.2/ -.1mm)
- Stop strength: 3Kg for 15 seconds

Electrical Specifications:

- Rating: 50mA/12VDC
- Insulation resistance: 100MΩ min. @ 500VDC
- Dielectric Strength: 250VAC for 1 minute
- Contact resistance: 100mΩ max.
- Electrical life: 500,000 cycles

Material:

- Cover: stainless steel
- Contacts: silver clad phosphor bronze
- Terminals: silver clad brass
- Base: LCP, black
- Stem: Nylon, brown

Soldering Process:

- Maximum reflow soldering temperature: 240°C for 10 seconds max.

Mouser Stock No.	H Dimension In.(mm)
101-0164	.169 (4.30)
101-0264	.197 (5.00)
101-0364	.276 (7.00)
101-0464	.374 (9.51)

Tactile Switches (SMT)

101-0164, 101-0264, 101-0364, 101-0464

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru