

Feature

- Low Power Consumption
- High Intensity
- I.C. compatible

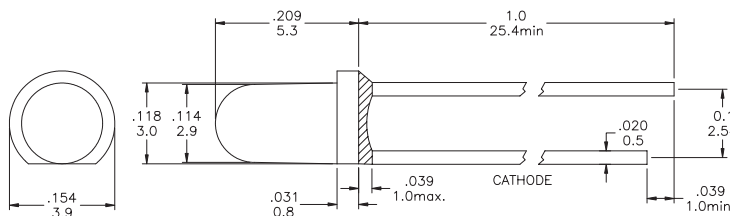
Applications

- Commercial Outdoor Sign Board
- Front Panel Indicator
- Dot-Matrix Module
- LED Bulb

Description

- These High Intensity LEDs are Based on InGaN/Sapphire Material Technology
- Emitted color:Blue
- Water Transparent Lens

Package Dimension



* Tolerance: $\frac{0.01}{0.25}$ Unit: $\frac{\text{inch}}{\text{mm}}$

Absolute Maximum Ratings at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Max.	Unit
PD	Power Dissipation	120	mW
VR	Reverse Voltage	5	V
IAF	Average Forward Current	30	mA
IPF	Peak Forward Current (Duty = 0.1, 1kHz)	100	mA
—	Derating Linear Form 25°C	0.4	mA / °C
Topr	Operating Temperature Range	- 40 to + 80	°C
Tstg	Storage Temperature Range	- 40 to + 100	°C

Lead Soldering Temperature [1.6mm (0.063inch) From Body] 260°C For 5 Seconds.

Electrical / Optical Characteristics and Curves at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Test Condition	Min.	Typ.	Max.	Unit
VF	Forward Voltage	IF = 20 mA		3.5	4.0	V
IR	Reverse Current	VR = 5 V			50	μA
$\Delta \theta$	Half Intensity Angle	IF = 20 mA		60		Deg.
IV	Luminous Intensity	IF = 20 mA		1200		mcd.
λd	Dominant Wavelength	IF = 20 mA		470		nm



Electrical Characteristics at Ta=25°C

Symbol	I _v		V _F		λ D	
Parameter	Luminous Intensity		Forward Voltage		Dominant Wavelength	
Condition	IF=20mA		IF=20mA		IF=20mA	
Unit	mcd		V		nm	
Binning	Grade	Range	Grade	Range	Grade	Range
	BIN16	950~1300	P1	3.0~3.2	B5	460~465
			P2	3.2~3.4	B6	465~470
			P3	3.4~3.6		
			P4	3.6~3.8		
			P5	3.8~4.0		

Intensity: Tolerance of minimum and maximum = ± 15%

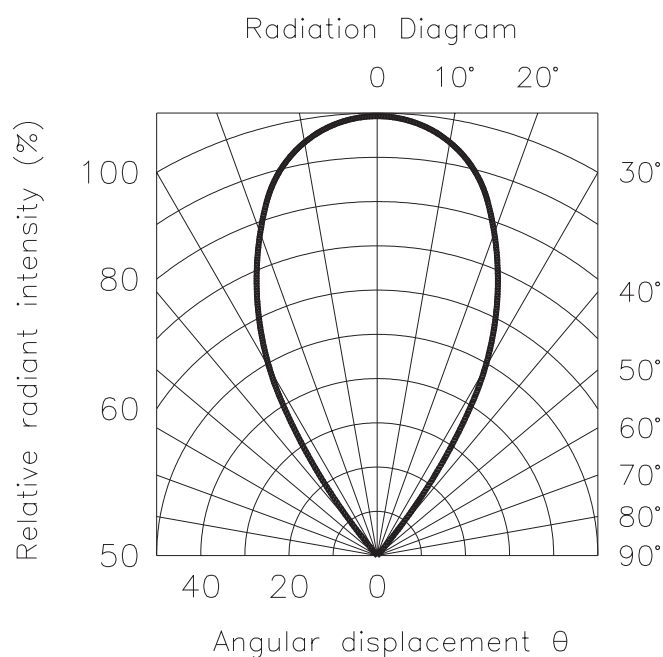
V_f: Tolerance of minimum and maximum = ± 0.05v

NOTE:

1. Static electricity and surge damages the LED. It is recommend to use a anti-static wrist band or anti-electrostatic glove when handing the LEDs. All devices, equipment and machinery must be properly grounded.

Radiation Diagram

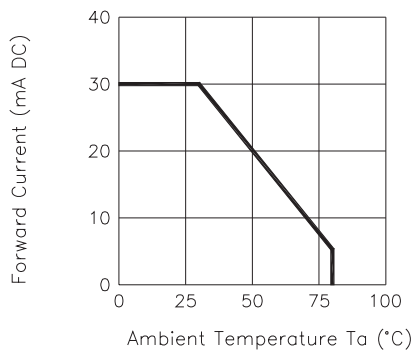
IF=20 mA 50% Power Angle Angle =60°



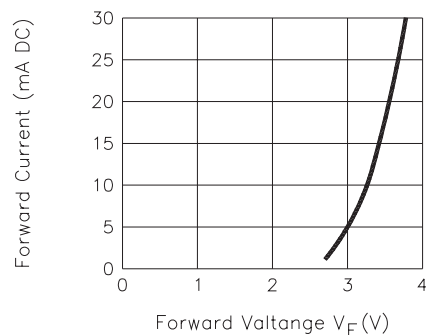
BLUE

Typical Electro-optical Characteristic Curves (25°C Free Air Temperature Unless Otherwise Specified)

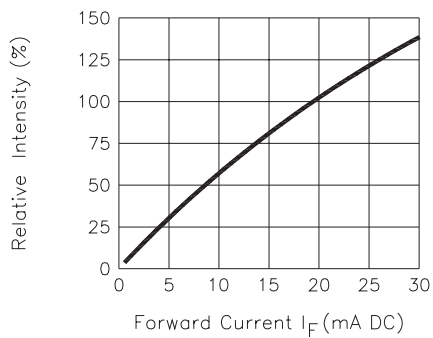
Forward Current
Vs. Ambient Temperature



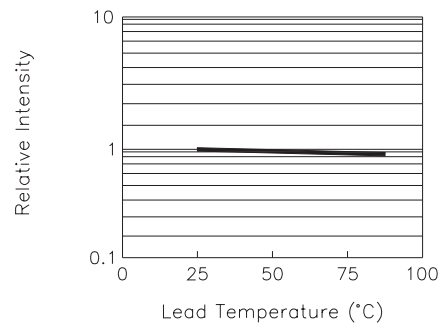
Forward Current
Vs. Forward Voltage



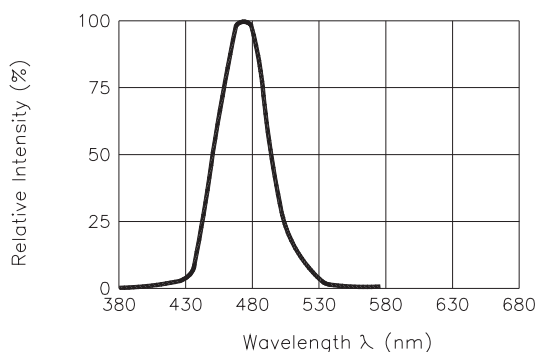
Relative Intensity
Vs. Forward Current



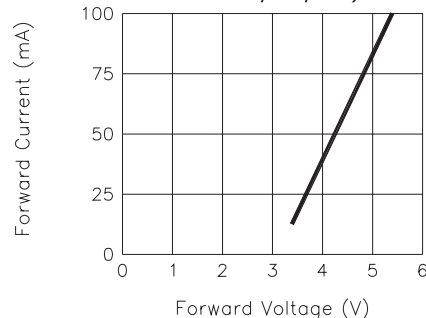
Relative Intensity
Vs. Lead Temperature
(Pulsed 20 mA; 300us pulse,
10ms period)



Relative Intensity Vs. Wavelength



Peak Forward Voltage
Vs. Forward Current
(100us test pulse,
1% duty cycle)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru