# General purpose power unit/amplifier

## P702B

## SPECIFICATIONS

| | | |
|---|---|---|
| **INPUT CHARACTERISTICS** | | |
| **Voltage to transducer** | | 27 VDC |
| **Current to transducer, ±20%** | | 2.4 mA |
| **Input impedance** | | >1 MΩ |
| **OUTPUT CHARACTERISTICS** | | |
| **Output impedance** | | 100 Ω |
| **Maximum output voltage** | | 1:1 with DC decoupling |
| **Noise, 2 Hz - 25 kHz, referred to input:** | | |
| **Maximum, gain = 10 or 100** | | <4.5 µV rms |
| **Spectral noise, referred as input, dB relative to 1V/√Hz:** | | |
| | **10 Hz** | –149 dB |
| | **100 Hz** | –154 dB |
| | **1 kHz** | –154 dB |
| | **10 kHz** | –154 dB |
| **TRANSFER CHARACTERISTICS** | | |
| **Gain, acceleration** | | 1, 10, 100 |
| **Gain, velocity** | | 1, 10, 100 |
| **Gain accuracy:** | | |
| **Maximum error for acceleration mode** | | ±0.3 dB |
| **Maximum error for velocity mode** | | ±0.5 dB |
| **Frequency response, –3 dB:** | | |
| | **Acceleration** | 0.5 - 5,000 Hz |
| | **Velocity** | 1.0 - 20,000 Hz |
| **Amplitude nonlinearity** | | <1% |
| **Total harmonic distortion** | | <1% |
| **POWER REQUIREMENTS** | | |
| **Internal batteries** | | (3) 9V alkaline |
| **Battery life** | | 80 hours (typical) |
| **External power, optional** | | 24 - 30 VDC |
| **ENVIRONMENTAL** | | |
| **Temperature range** | | 0° to +55°C |
| **PHYSICAL CHARACTERISTICS** | | |
| **Dimensions, W x H x D** | | 3 x 1⅞ x 6” |
| **Weight** | | 1.25 lb |
| **Connectors:** | **Signal input** | BNC |
| | **Signal output** | BNC |

**Accessories available:** NC3 Ni-Cad battery kit; LA704B line adaptor (110V); LA704B-220 line adaptor (220V); CC701 series charge converter

### Key features

- Amplifier gain of 1, 10, 100
- Acceleration or velocity output
- Visible overload/fault alarm
- Manufactured in ISO 9001 facility

Note: Due to continuous process improvement, specifications are subject to change without notice.
This document is cleared for public release.

**Wilcoxon Sensing Technologies**
An Amphenol Company

8435 Progress Drive
Frederick, MD 21701
USA

Tel: +1 (301) 330-8811
Fax: +1 (301) 330-8873
info@wilcoxon.com

buy.wilcoxon.com
www.wilcoxon.com

98445 Rev.B.2 09/18

LifeElectronics
Живое партнерство

**ООО «ЛайфЭлектроникс»** **“LifeElectronics” LLC**

*ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703*

*Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.*

*С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров*

*Мы предлагаем:*

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

*В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.*

*Конструкторский отдел помогает осуществить:*

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

*Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)*
*Email: org@lifeelectronics.ru*

***www.lifeelectronics.ru***