

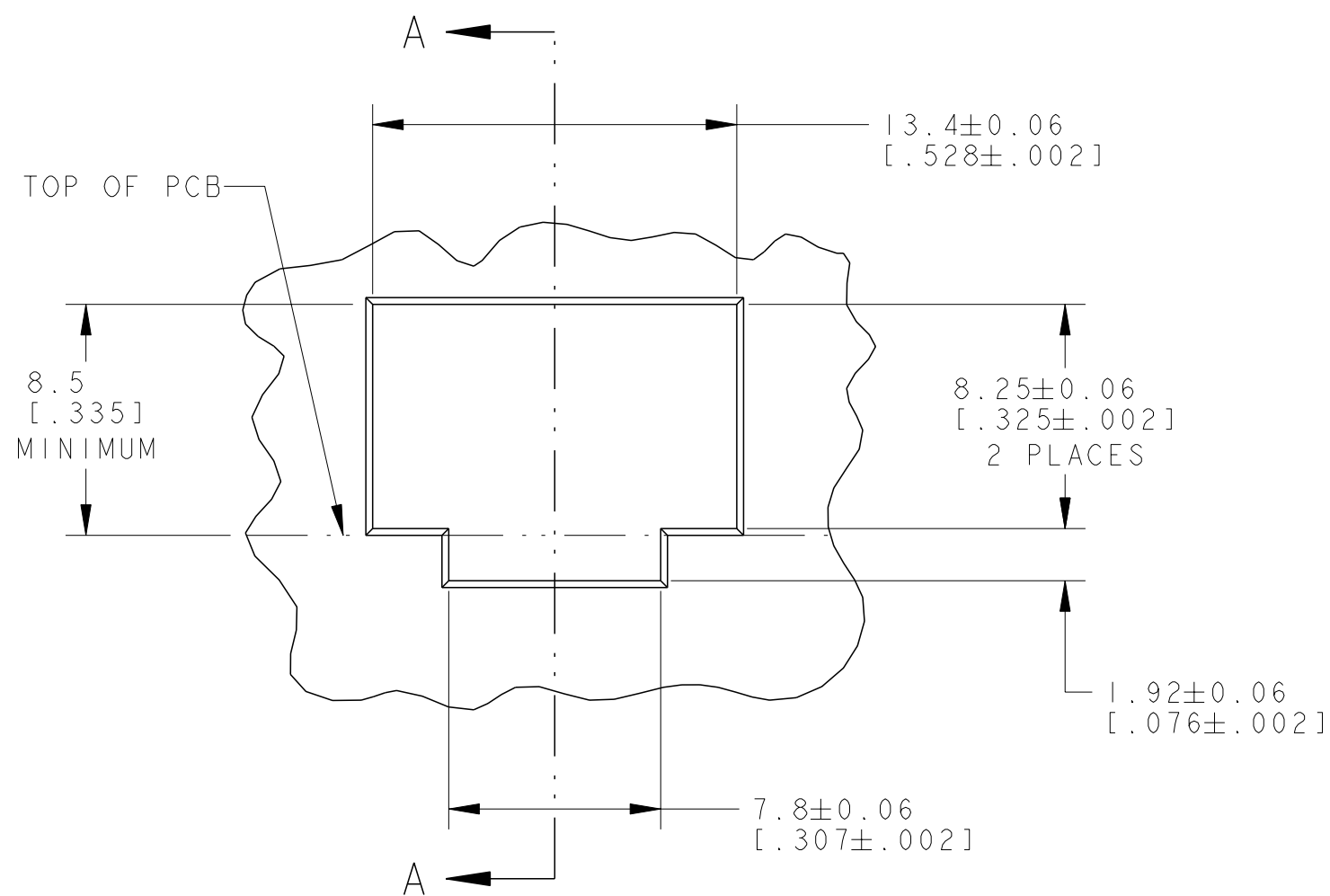
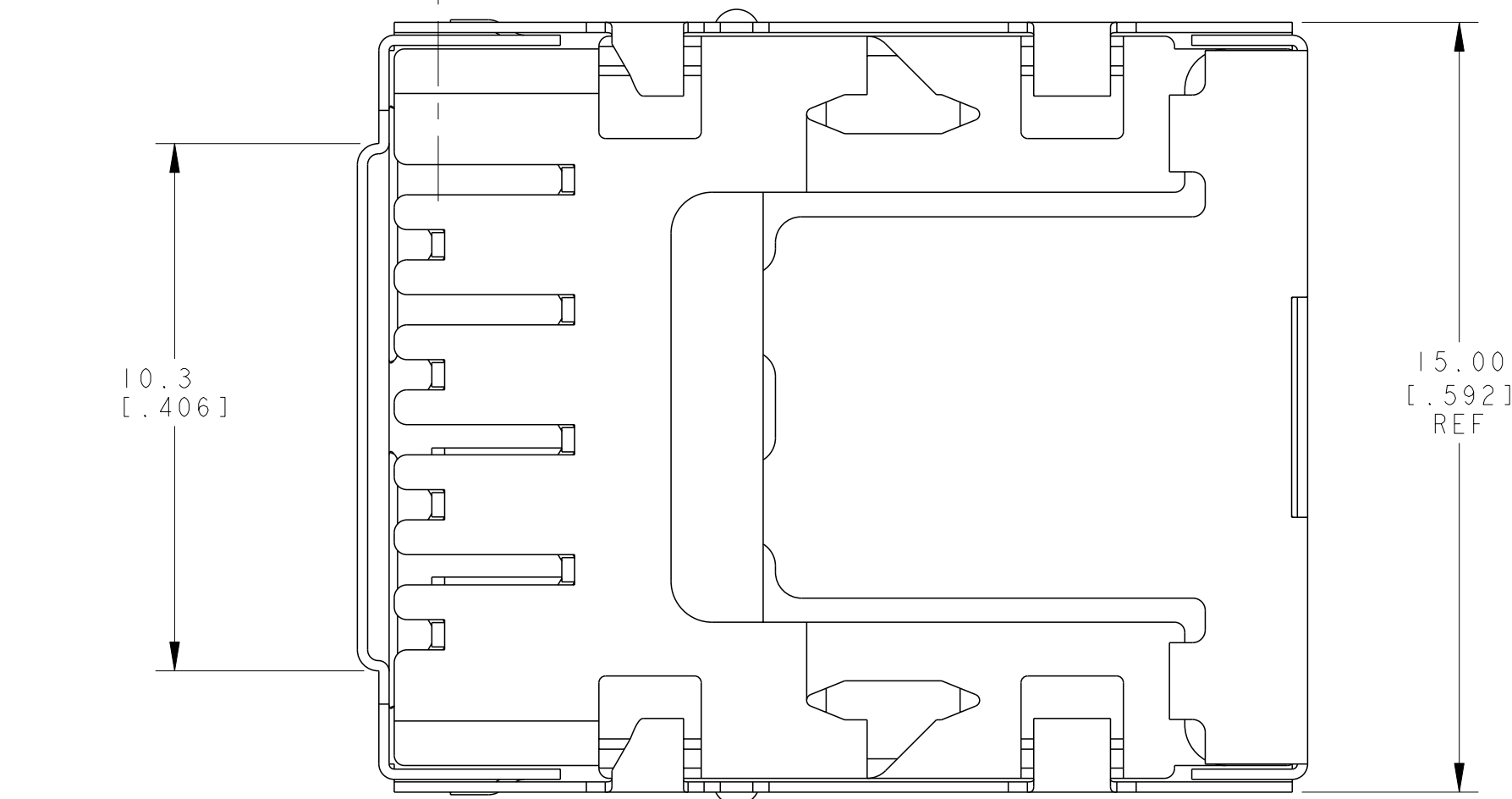
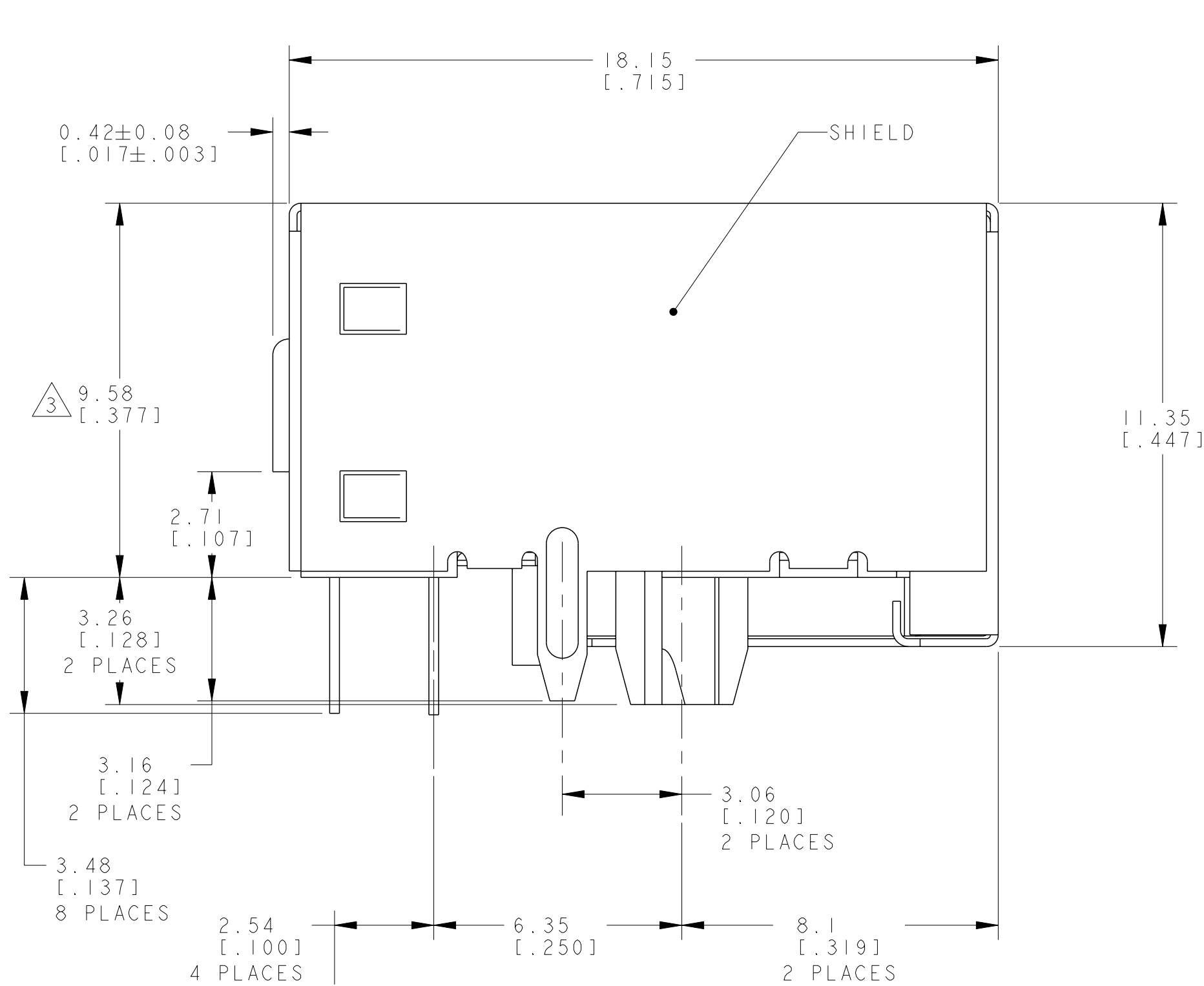
LOC	DIST	REVISIONS					
AA	22	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			N1	REVISED PER ECO-11-005027	12MAY2011	RK	HMR
			P	REVISED PER ECO-14-015233	27APR2015	LL	SH
			R	ECO-16-011601	05AUG2016	LL	SH

D

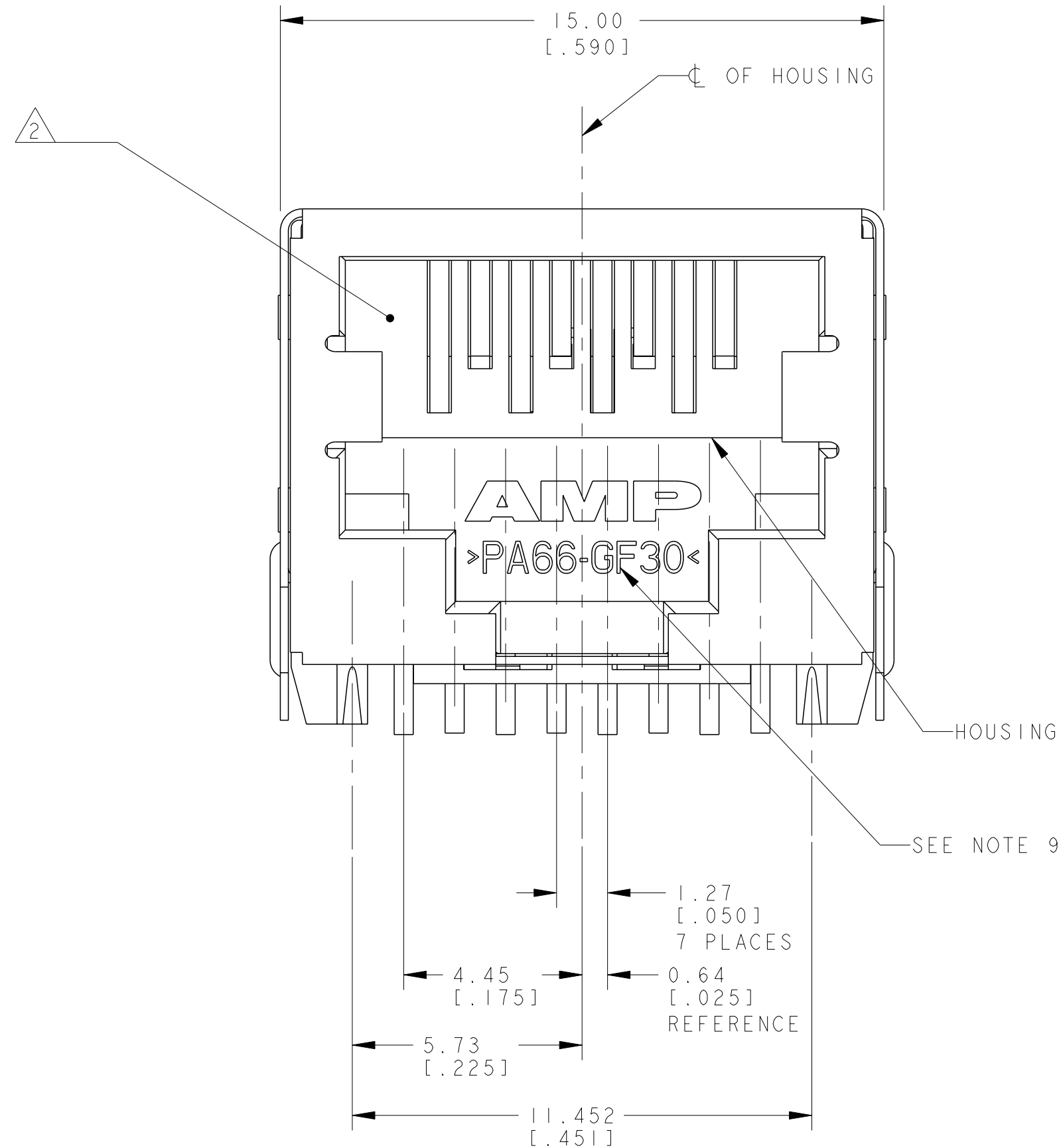
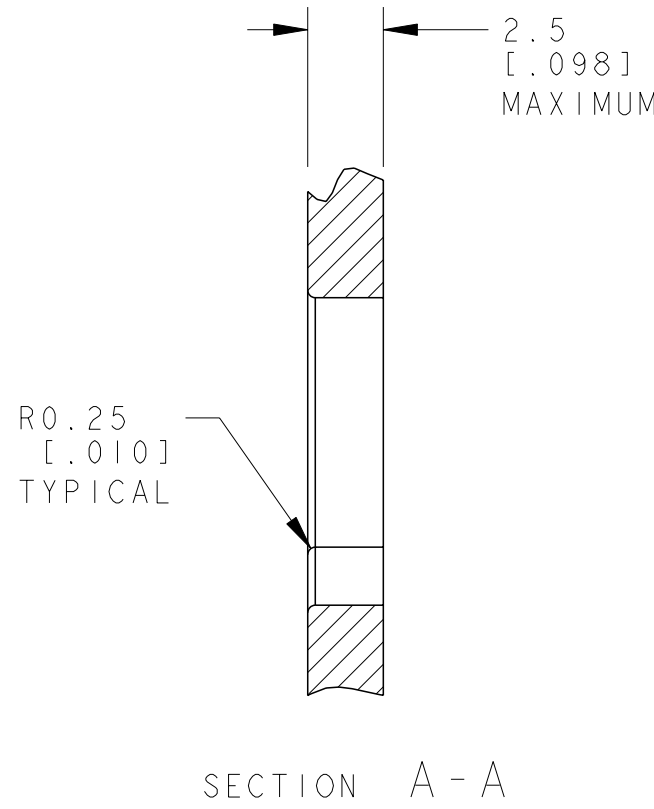
C

B

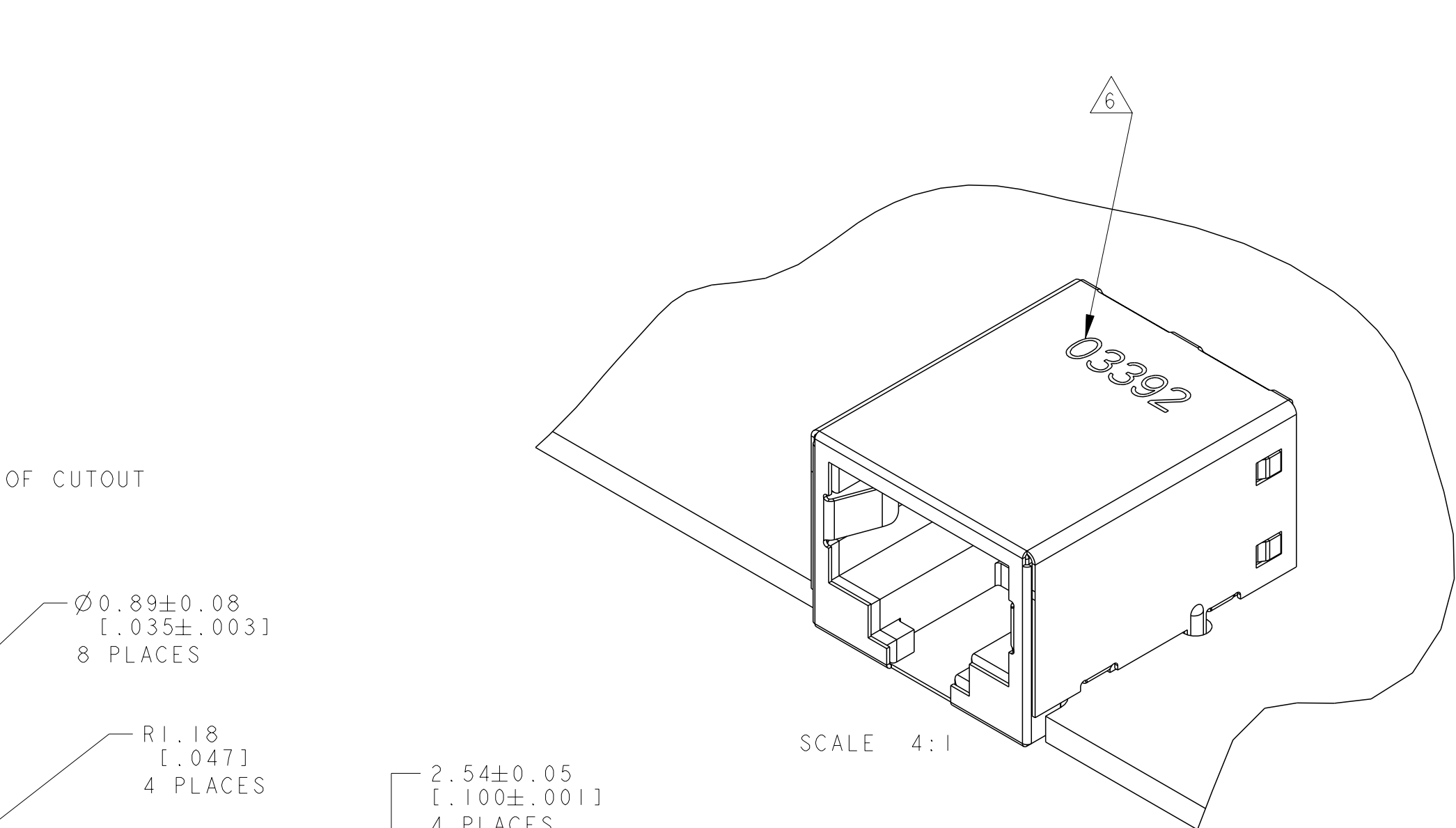
A



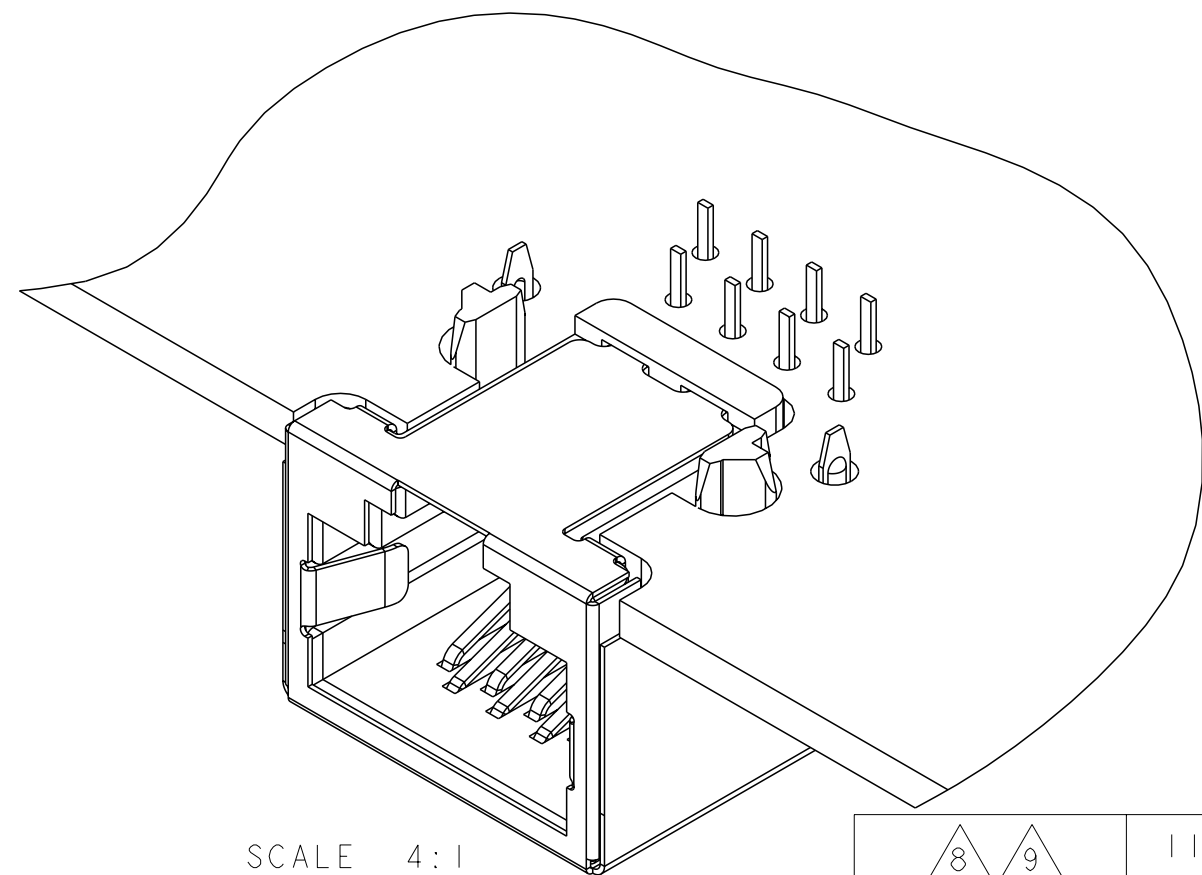
SUGGESTED PANEL CUTOUT
SCALE 4:1



- 1 MATERIAL: HOUSING - HIGH TEMPERATURE NYLON, BLACK, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um[.000150] MINIMUM THICK BRIGHT TIN-LEAD IN SOLDER AREA, 1.27um[.000050] MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um[.000050] MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 2 JACK CAVITY CONFORMS TO FCC RULES AND REGULATIONS PART 68, SUBPART F.
- 3 THIS DIMENSION REPRESENTS THE TOTAL HEIGHT OF THE CONNECTOR FROM THE TOP OF THE PC BOARD.
4. PACKAGED 66 ASSEMBLIES PER PVC TRAY, 396 PER BOX.
5. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE BETWEEN SHIELD AND TERMINAL IS 1500 VAC.
- 6 MANUFACTURING DATE CODE:
ORIENTED AND LOCATED APPROXIMATELY AS SHOWN. LASER PRINTING.
TEXT HEIGHT APPROXIMATELY 2MM.
FIRST 2 DIGITS = LAST 2 DIGITS OF YEAR
NEXT 2 DIGITS = MANUFACTURING WORK WEEK
LAST DIGIT = DAY OF WEEK WITH SUNDAY = 1
- 7 MATERIAL: HOUSING - HIGH TEMPERATURE NYLON, BLACK, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um[.000150] MINIMUM THICK MATTE TIN IN SOLDER AREA, 1.27um[.000050] MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um[.000050] MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 8 MATERIAL: HOUSING - POLYESTER LCP, NATURE, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um[.000150] MINIMUM THICK MATTE TIN IN SOLDER AREA, 1.27um[.000050] MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um[.000050] MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 9 FOR 1116503-3 MATERIAL MARK: >LCP-GF30<.



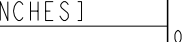
SCALE 4:1



SCALE 4:1

OBSOLETE

8	9	1116503-3
7		1116503-2
		1116503-1
MATERIAL/ FINISH		PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. AHERON	07APR99	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm[INCHES]		CHK D. KEMPKA	07APR99		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D. KEMPKA	07APR99	MODULAR JACK ASSEMBLY, 8 POSITION, SHIELDED, 10mm WITHOUT PANEL TABS	
		PRODUCT SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		108-1163			
		APPLICATION SPEC			
		114-2048			
FINISH		WEIGHT		RESTRICTED TO	
SEE P/N TABLE		3.49 grams		A100779C-1116503	
SEE P/N TABLE		CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1 SHEET 1 OF 1 REV R	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru